



دولة فلسطين  
بلدية نابلس  
State of Palestine  
Nablus Municipality

محطة التنقية الغربية  
تقرير الاعمال الشهري



تشرين 2021



. محمد حميدان  
مهندس المعالجة ومسؤول

. فنية المختبر

. يوسف ابو جفال

مسؤول التشغيل

. سامح البيطار

محاسب وسكرتير



## المحتويات

3	لمحة عامة (General overview)	1
3	القراءات اليومية (Daily readings) لشهر تشرين ثاني	2
3	كمية المياه	2.1
5	تركيز الأكسجين التهوية لشهر تشرين	2.2
6	الفحوصات الكيميائية المُعدة في مختبر المحطة لشهر تشرين ثاني	3
11	تشغيل خط معالجة المياه ( Operation of waste water line )	4
11	(Stone trap)	4.1
11	والدهون (Screens &grease &grit removal)	4.2
12	الترسيب (primary sedimentation tanks)	4.3
12	التهوية (Aeration tanks)	4.4
13	النهائي (Final sedimentation tanks)	4.5
13	تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)	5
13	تشغيل التكتيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)	5.1
13	التكتيف (Primary Thickener)	5.2
14	المياه الزيتون (Zebar Receiving Station)	5.3
14	الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)	5.4
14	(Gas Holder)	5.5
16	شعله (Gas Flare)	5.6
16	تجفيف (Sludge Drying Beds)	5.7
16	تخزين (Sludge Storing)	5.8
16	(Liquor Storage Tank)	5.9
17	الطاقة الكهربائية	6
18	وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)	7
19	وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)	8
19	الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels)	9
20	طاقم العمل (Staff)	10
22	Summary	11
22	Results Summary	11.1
23	استهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption)	11.2
24	(Average Lab Results)	11.3
25	الصيانة الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance)	12



## (General overview)

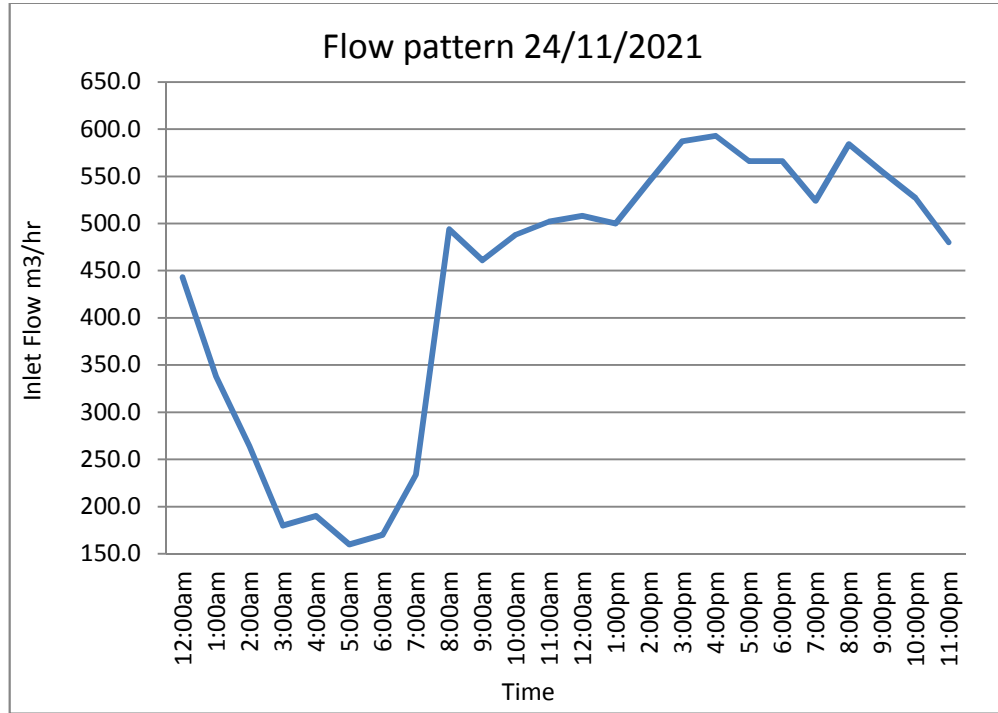
1

شهر تشرين معالجه 358,140 استهلاك الكهربائيه 288,675 يلو موزعة بين  
(شركة الكهرباء باستهلاك 164,762 كيلو واط ساعة ووحدة توليد الطاقة باستهلاك 113,094 كيلو واط ساعة والخلايا الشمسية باستهلاك  
10,819 كيلو واط).

## 2 القراءات اليومية (Daily readings) لشهر تشرين

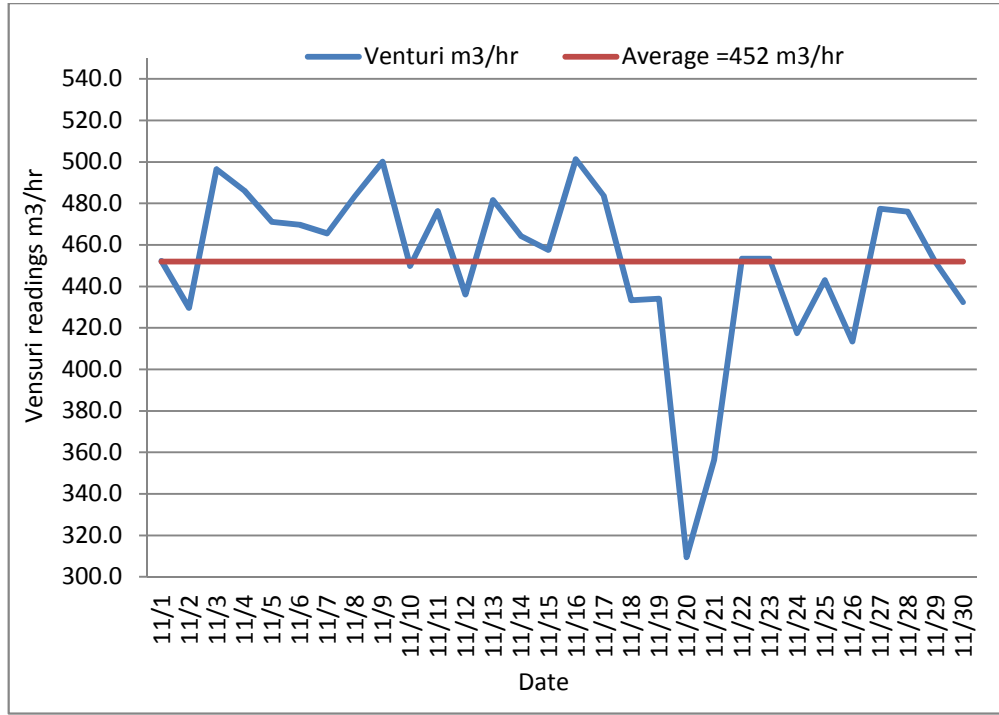
### 2.1 كمية المياه العادم

كمية المياه العادمة 384,000 حيث حسابها  
محطة التنقية الغربية لشهر تشرين  
كما وتُظهر لنا الرسوم البيانية التالية كميات تدفق المياه العادمة ومعالجتها من خلال مخرجات برنامج السكادا .

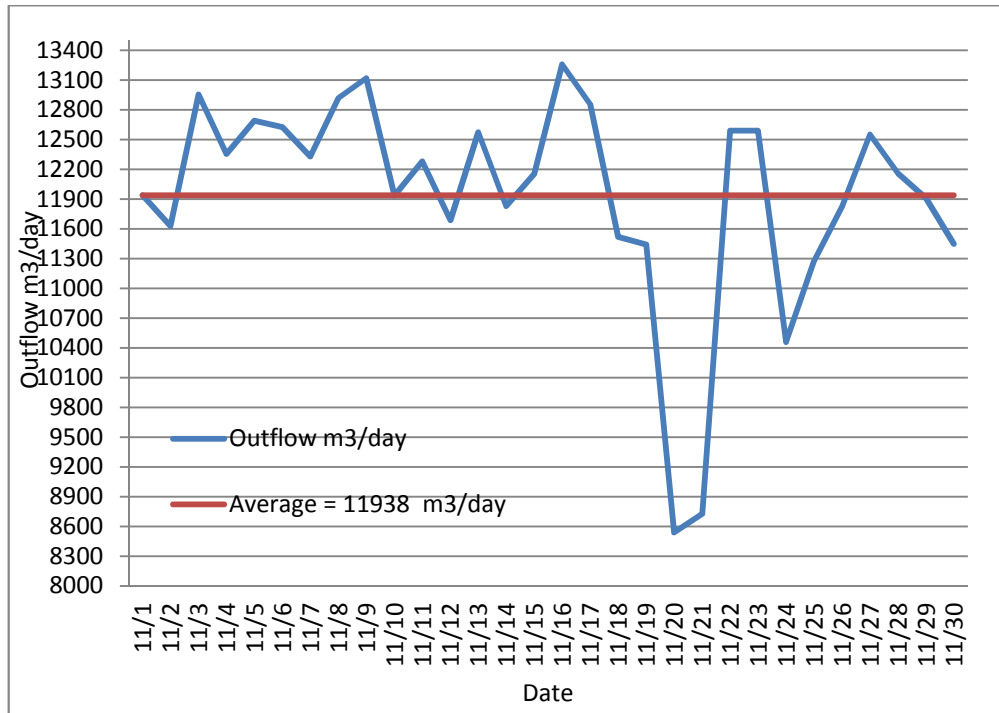


1 : يبين المياه العادمة اليومي 24





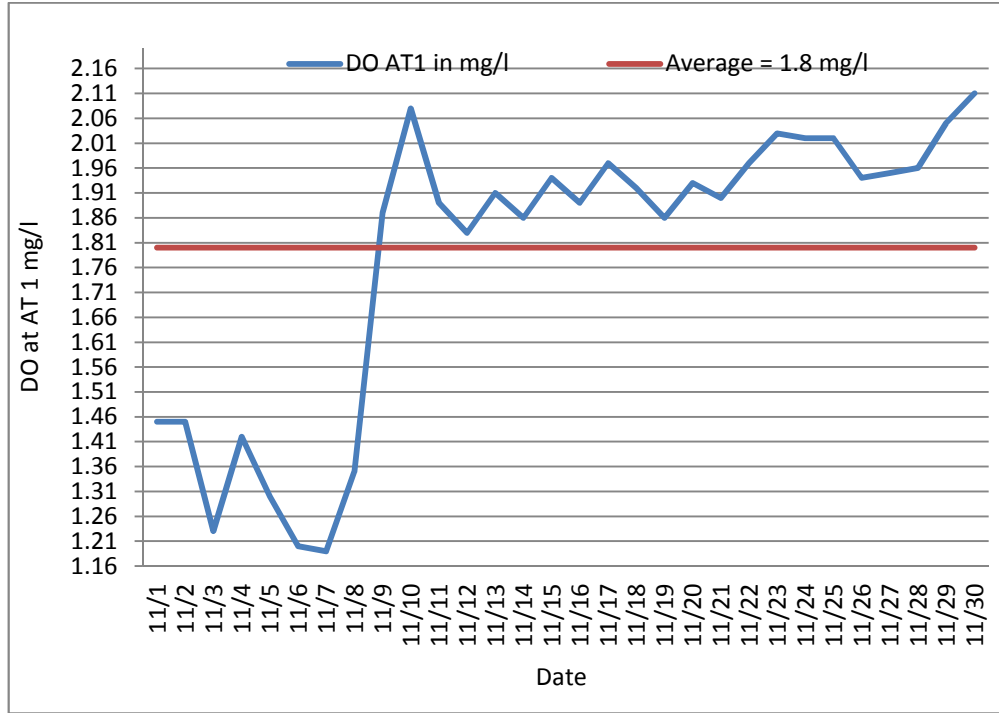
2 : يبين مياه الصرف الصحي اليومي .



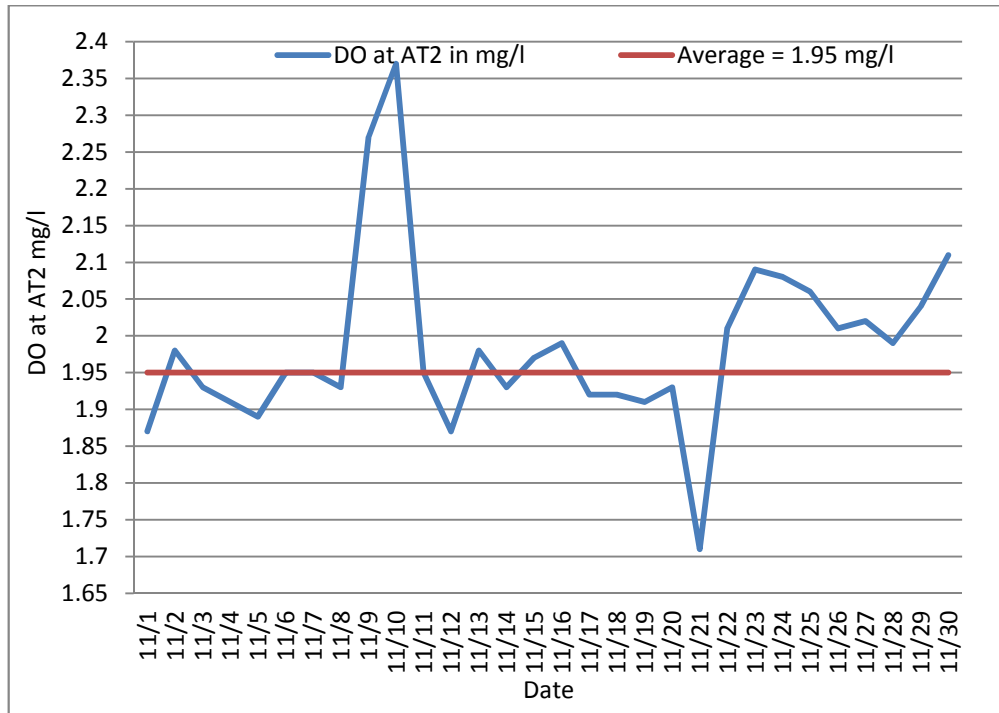
3 : يبين كمية المياه المعالجة الخارجة يوميا من المحط .



## 2.2 تركيز الأوكسجين المذاب في خزان التهوية لشهر تشرين

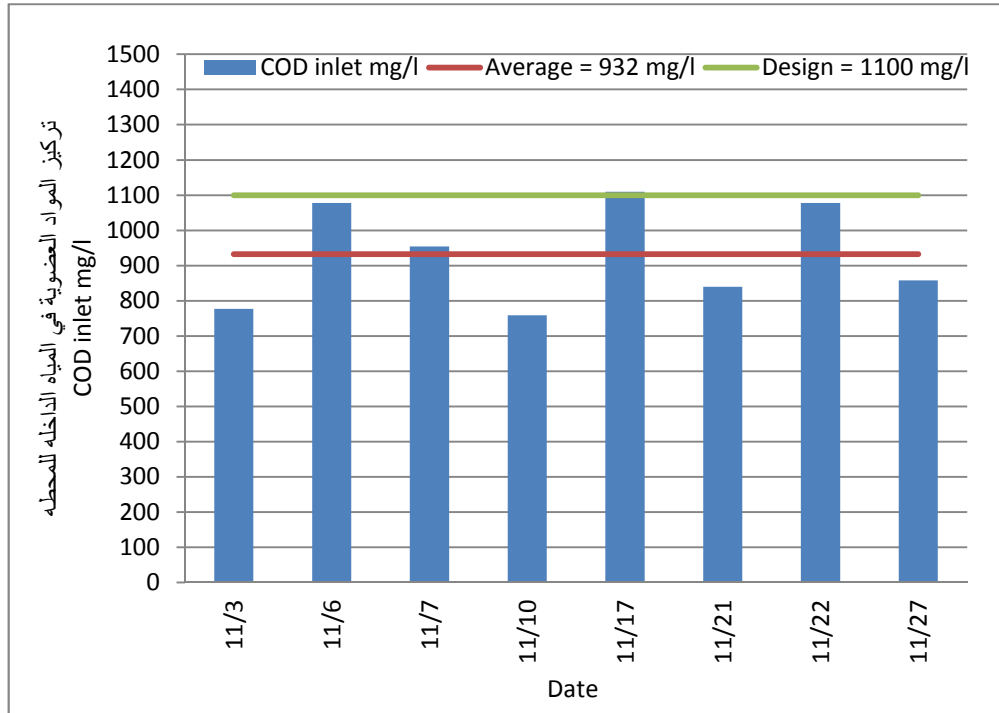


1 : يوضح تركيز الأوكسجين المذاب في خزان التهوية

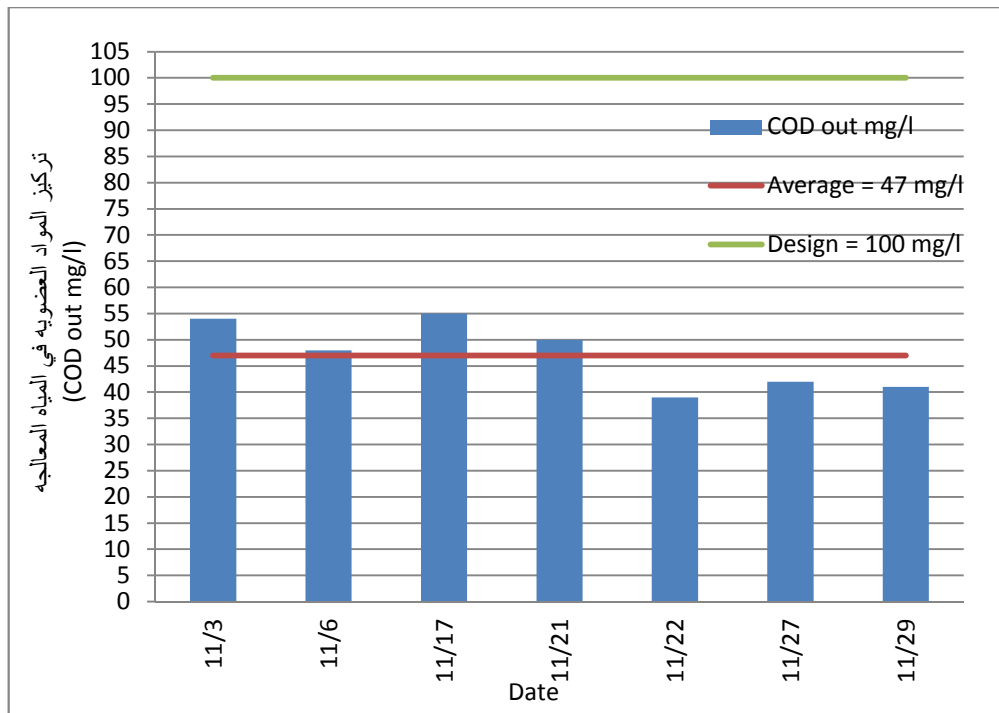


2 : يوضح تركيز الأوكسجين المذاب في خزان التهوية



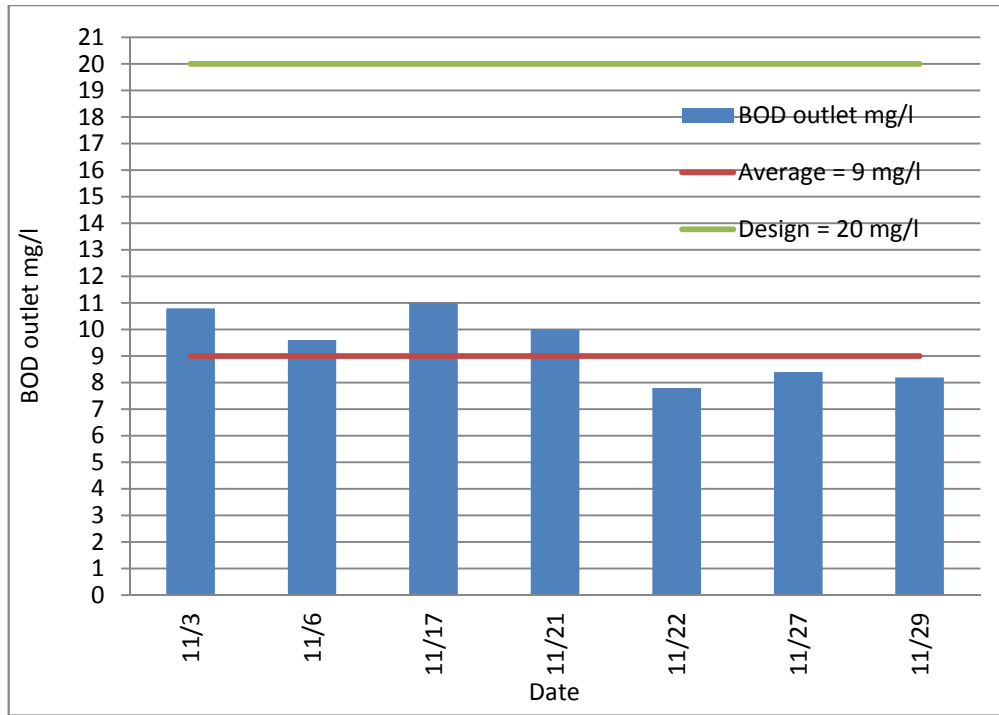


6 : يبين معدل نتائج فحص تركيز المواد العضوية (COD<sub>in</sub>)

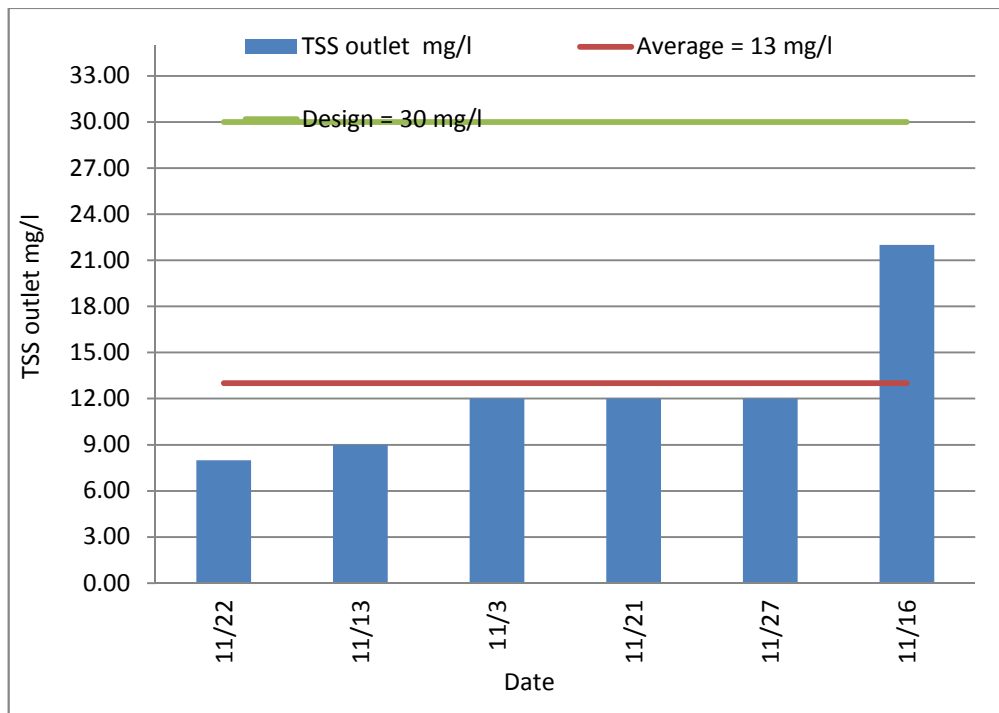


7 : يوضح كفاءة المعالجة من خلال تراكيز المواد العضوية في المياه الخارجة (COD<sub>out</sub>)



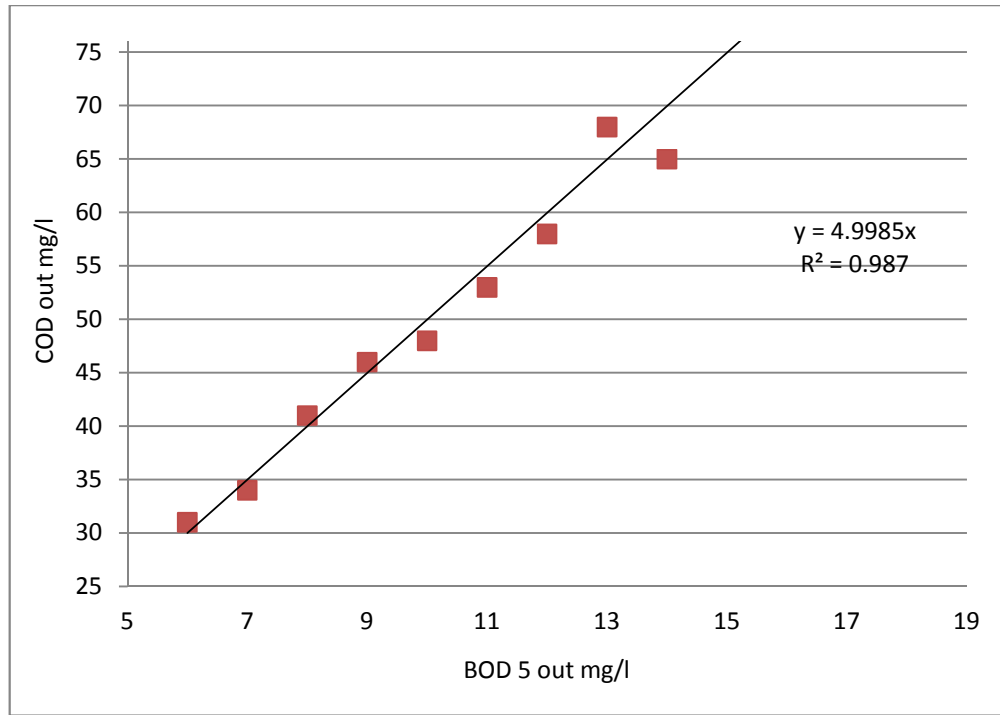


8 : يظهر تركيز  $BOD_5$  في المياه المعالجه .

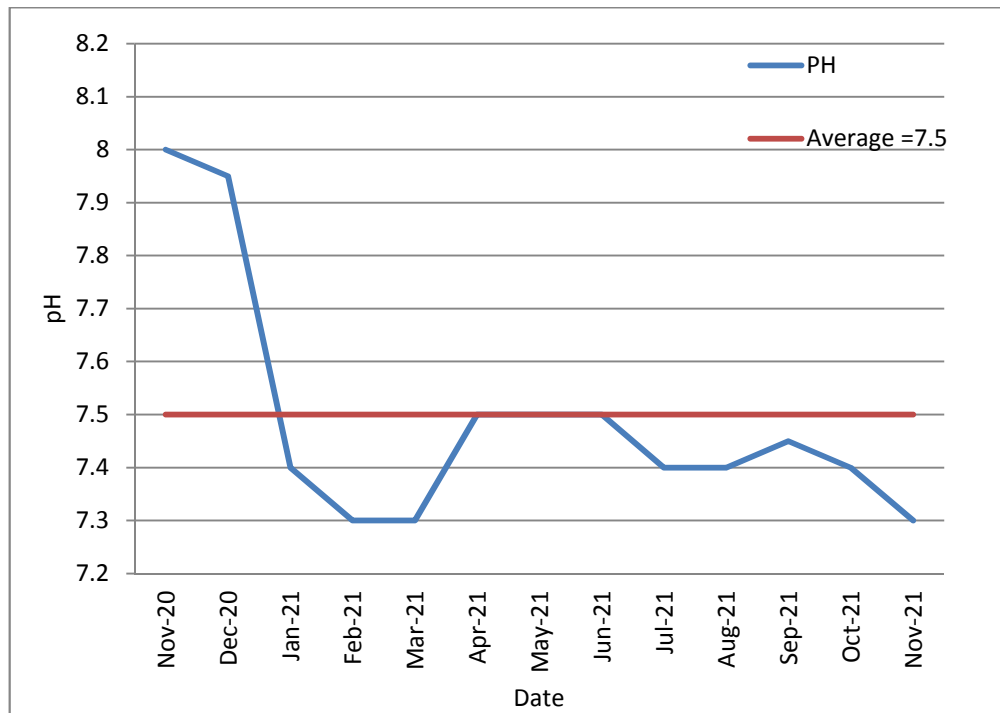


9 : يبين تركيز (Total Suspended Solid) في عينة المخرج.





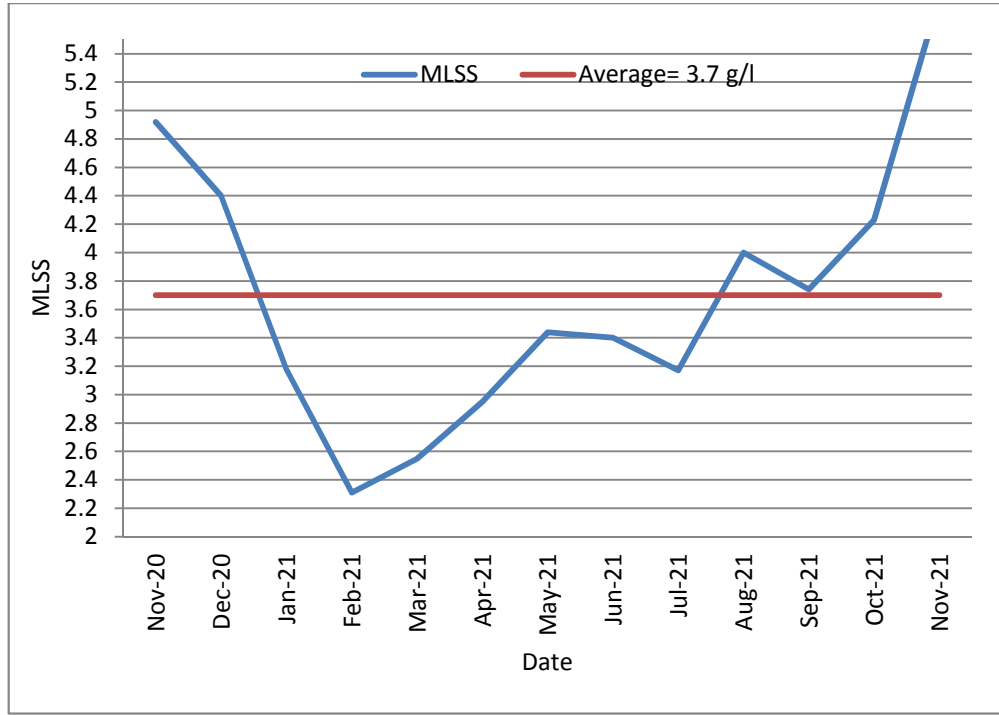
10: بوضوح بين متغيرين حيث يبين ان قيمه نسبة COD/BOD تقريبا تساوي 5 وذلك للمياه المعالجة.



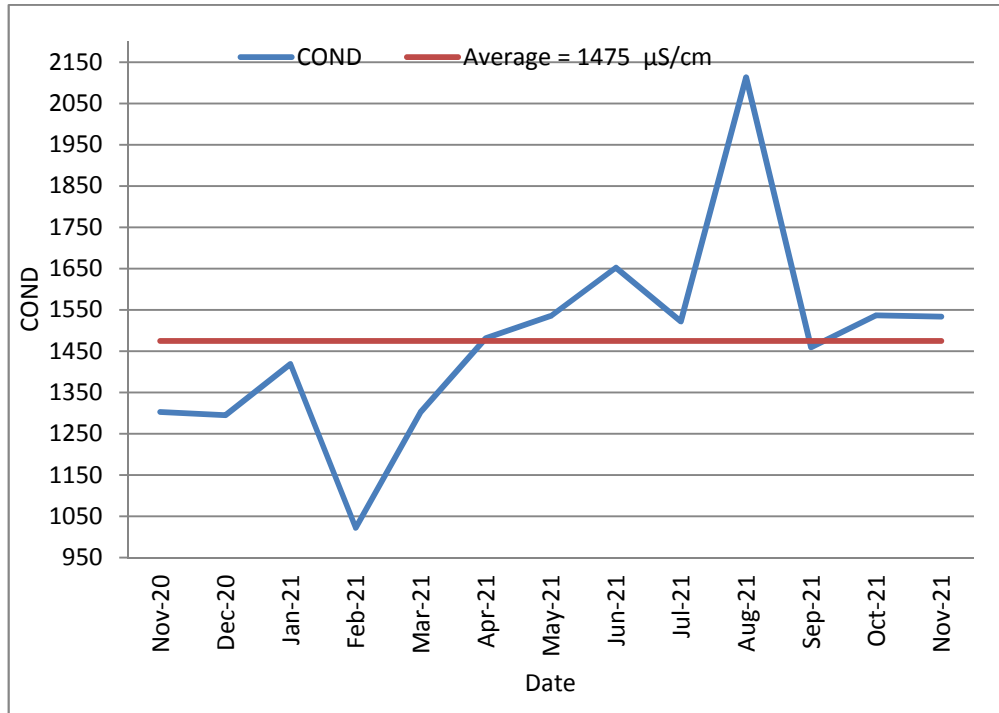
11: بوضوح قيم درجة الحموضة للمياه الداخلة للمحطة (pH) 2021/11 2020/11





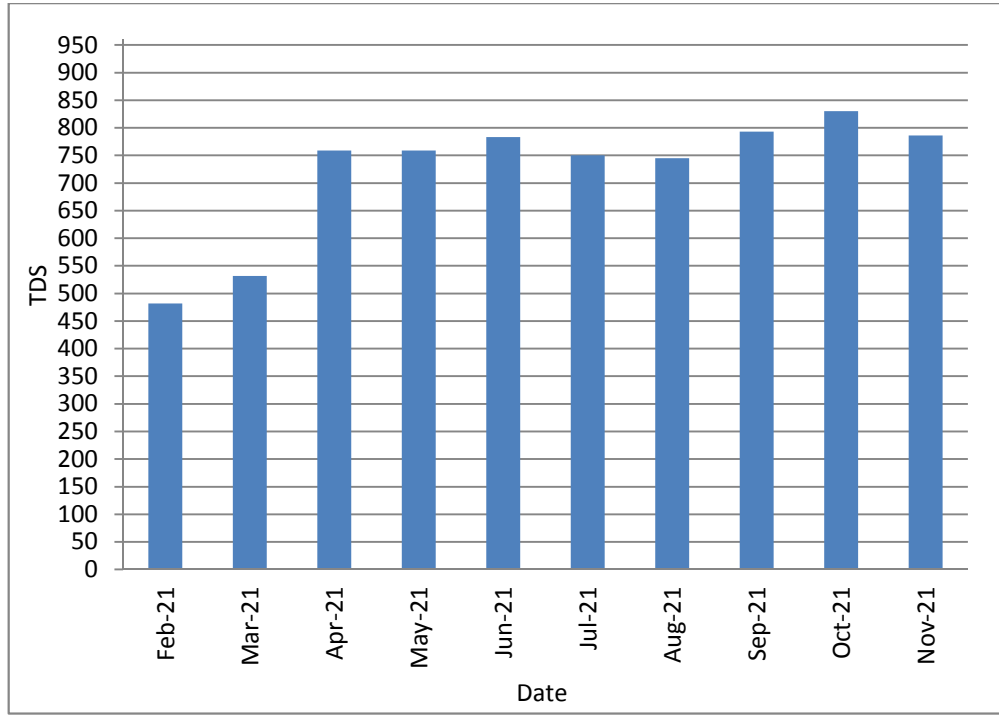


12: يوضح قيم نسبة المواد الصلبة المعلقة الحيوية في خزانات التهوية (MLSS) 2020/11 2021/11

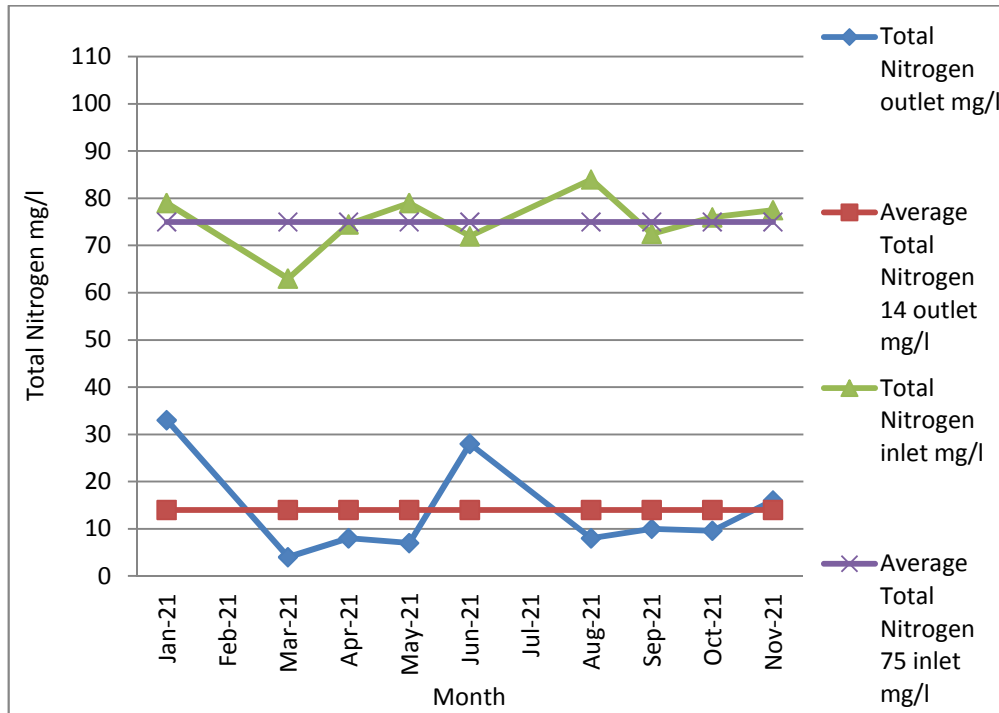


13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية (Conductivity) للمياه العادمة الداخلة 2020/11 2021/11





14: يوضح قيم نسبة الاملاح الكلية الذائبة في المياه المعالجة (TDS) 2021/11 2021/2 العلم بانه لم يتم عمل فحوصات لبعض الشهور نظرا لـ ( )



15: يبين فحوصات عملية إزالة النيتروجين 2021/1 2021/11 مع العلم بانه لم يتم عمل فحوصات لبعض الشهور نظرا لـ ( )



## 4 تشغيل خط معالجة المياه ( Operation of waste water line )

### 4.1 (Stone trap)

حيث تم انشاء هذه الوحدة لحماية وحدة المصافي من الضرر نتيجة استقبال الحجارة والتمرسبات الثقيلة وخاصة خلال نزول الامطار وفي اوقات التدفقات العالية ، وتعمل الوحدة على اصطياد هذه الحجارة والتمرسبات الثقيلة في البداية عن طريق اصطياد الحجارة في حفرة خاصة ذات ابعاد هندسية مجهزة بسلة يتم تفريغها وتنظيفها من وقت لآخر.

### 4.2 والدهون (Screens &grease &grit removal)

حيث تقوم المصافي ( بالتقاط المخلفات الصلبة وشبه الصلبة والتي يزيد حجمها عن المسافة بين القضبان فمثلا بالمصافي (50mm) وبتوالي حماية الوحدات اللاحقة من مضخات وخلطات وأنايبب من التلف والاعلاقات مما يعيق سير عملية المعالجة ، اما عن وحدة ازالة الحصى والدهون فتقوم بترسيب المخلفات الغير عضوية والثقيلة نسبيا من (... وإرسالها الى خارج خط المياه وذلك ايضا لحماية الوحدات اللاحقة من التلف والعطب ، وأيضا ل الدهون ان وجدت وإرسالها الى الهاضم اللاهوائي.



والدهون

### 4.3 وحدات الترسيب الاولي (primary sedimentation tanks)

في هذه الوحدة يتم ترسيب الحمأة الاولية والتي تحتوي على نسبة مواد صلبة 2.5% وارساله لاحقا الى وحدة التكتيف الاولي ، وبالتالي فان وحدات الترسيب الاولي تعمل على خفض المواد الصلبة الكلية ما نسبته 60% وايضا على خفض نسبة الاكسجين الحيوي الممتص 30%.

### 4.4 وحدات التهوية (Aeration tanks)

حيث يتم تهوية المياه الخارجة من وحدات الترسيب الاولي بعد خلطها مع الحمأة الراجعة وذلك لتزويد البكتيريا بالهواء اللازم للقيام بعمليات المعالجة الحيوية حيث يتكون في هذه المرحلة الحمأة المنشطة (MLSS) حيث يتم التحكم بعده بمتغيرات مهمة للحفاظ على مستوى مطلوب من البكتيريا مع ضبط نسبة الاكسجين المذاب.



التهوية

## 4.5 وحدات الترسيب النهائي (Final sedimentation tanks)

يتم ترسيب الحمأة المنشطة داخل هذه الوحدات وأيضاً إنتاج مياه معالجة حيث يتم ارجاع النسيب الاكبر من هذه الحمأة الى وحدات التهوية كما ذكر سابقاً والجزء المتبقي من الحمأة يتم تكثيفها .



يب النهائي

## 5 تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)

### 5.1 تشغيل وحدة التكتيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)

يتم في وحدة تكتيف الحمأة المنشطة الزائدة مع البوليمر قبل عملية التغذية الى الهاضم اللاهوائي حيث تعمل على رفع نسبة المواد الصلبة من 1% إلى 6% من اجل زيادة كفاءة الهاضم اللاهوائي لانتاج الغاز الحيوي و تم تدريب فنيي التشغيل على كيفية تشغيل معدة التكتيف و كميات البوليمر التي يجب اضافتها وايضا على طريقه تغذية الهاضم وذلك تزامنا مع ضخ الحمأة الاولييه المعالجه في وحد التكتيف الاولي ليتم خلط المكونات معا وضخه الى الهاضم اللاهوائي .

### 5.2 وحدة التكتيف الأولي (Primary Thickener)

يتم تكتيف الحمأة الأوليه المرسله من خزانات الترسيب الأوليه وبالتالي رفع نسبة المواد الصلبة من 2.5% إلى 6% وضخ الحمأة المكثفه الى الهاضم اللاهوائي علما ان هذه العمليه تتم بشكل تلقائي باستخدام نظام SCADA وضوح من قبل مشغلين محطة التنقيه

### 5.3 وحدة استقبال المياه العادمة من معاصر الزيتون (Zebar Receiving Station)

حيث يتم استقبال مادة الزيبار من معاصر الزيتون خلال موسم قطف الزيتون حيث يتم معالجتها في الهاضم اللاهوائي لتقليل الاثر البيئي الضار الناتج عن التخلص من مادة الزيبار بطرق غير صحية ويتم من خلال المعالجة زيادة كمية الغاز الحيوي المنتجة.

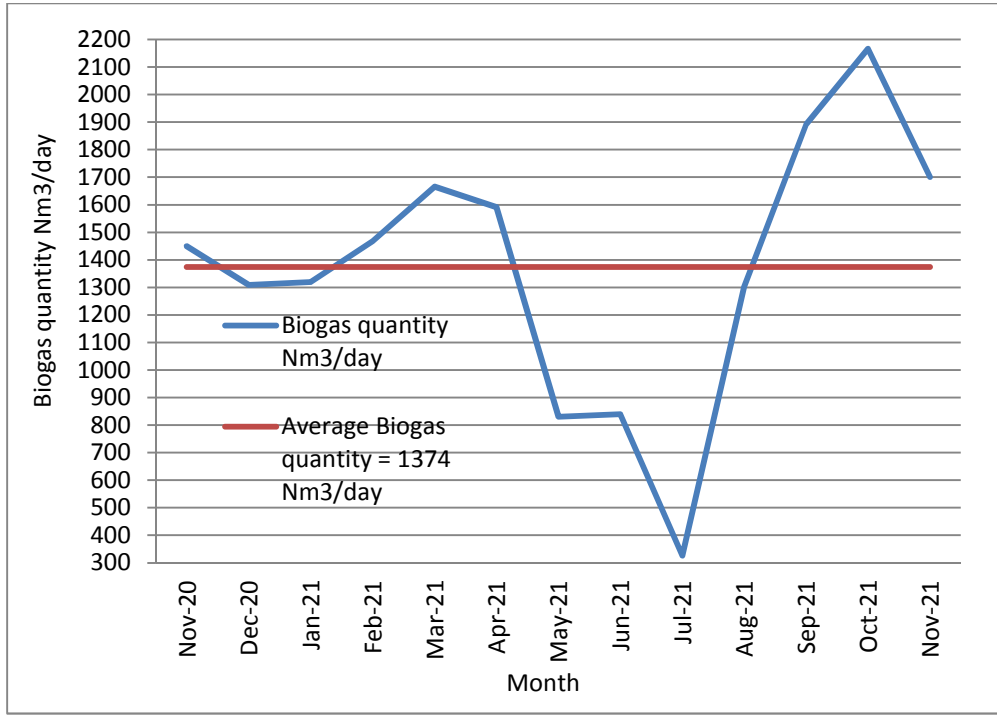
### 5.4 الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)

بدأت عملية تغذية الهاضم اللاهوائي خلال الأشهر السابقة وبشكل تدريجي باستخدام الحمأة الأولية المترسبه في حوض الترسيب الأولي والحمأة المنشطه الزائده حيث يتم مراقبة العمليه الحيويه واللاهوائيه يوميا من خلال عمل القياسات لدرجة الحرارة ودرجة الحموضه ونسبة غاز ثاني اكسيد الكربون الناتج من التفاعل الحيوي داخل الهاضم اللاهوائي وايضا اضافة مادة الجير الى محتويات الهاضم لأجل ضمان ثبات قيمة درجة الحموضة لتكون ما بين 6.8 - 7.2 .

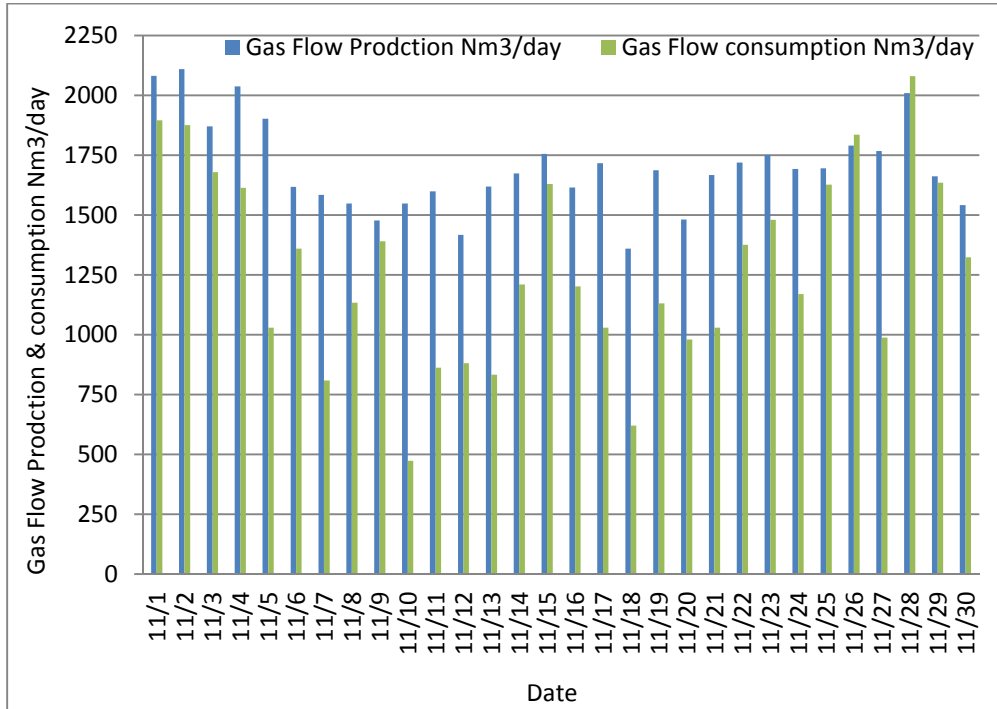
حيث بدأ إنتاج الغاز الحيوي الناتج من عملية الهضم اللاهوائي الذي يحتوي على نسبة تقريبا 66% ميثان 33% ثاني أكسيد الكربون. بناء على ذلك تم تدريب طاقم التشغيل على كيفية ضبط ومتابعة العمليه بأكملها وتوعيتهم بكل تفاصيل الوحدات المختلفه المرتبطه بإنتاج الغاز وتخزينه.

### 5.5 (Gas Holder)

بإنتاج الغاز الحيوي من الهاضم اللاهوائي تم البدء بتعبئة خزان الغاز و ذلك بعد مروره بفلتر الحصى لتنتقيه من الشوائب و تم تدريب المشغلين على اجراءات العمل في خزان الغاز و توضيح عمل مكثفات الغاز و شعله الغاز و أجهزة القياس المختلفه للتحكم بكمية الغاز ويظهر لنا من خلال الرسم البيان التالي متوسط حجم الغاز المنتج لفترة عام كامل وكمية الإنتاج والاستهلاك الشهرية.



16: بوضوح الكميات المنتجة من الغاز الحيوي يومياً 2020/11 2021/11



17: بوضوح كمية الغاز الناتج والكمية المستهلكة لـ CHP لشهر تشرين والفرق بينهما والذي يتم استخدامه للبوليلر درجة حرارة الهاضم اللاهوائي





## 5.6 شعله الغاز (Gas Flare)

عند امتلاء خزان الغاز الحيوي بنسبة 90% وذلك لتفريغ الغاز لدواعي السلامة العامة وتتوقف عند وصول النسبة الى 80% ويتم ذلك بواسطة نظام SCADA

## 5.7 احواض تجفيف الحمأة (Sludge Drying Beds)

يتم ضخ الحمأة المعالجة من خزان التكتيف الثانوي الى أحواض التجفيف وذلك للوصول الى المستوى من 40-50% .

## 5.8 تخزين الحمأة (Sludge Storing)

حيث يتم العمل على إدارة تخزين الحمأ وذلك بنقل الحمأة من أحواض التجفيف الى منطقة التخزين ويتم ذلك . ويتم لاحقاً نقل الحمأة الى مكب بيئي معتمد من السلطات ذات العلاقة او الى الاراضي الزراعية ضمن تجربة عملية استخدام الحمأة في زراعة الاعلاف والدخان وتحت اشراف مركز البحوث ووزارة الزراعة.

## 5.9 (Liquor Storage Tank)

حيث تمت اعاده النظر في ضخ العصارة الى احواض التهوية بطريقة تضمن عدم تأثر العملية البيولوجية سلبيا .

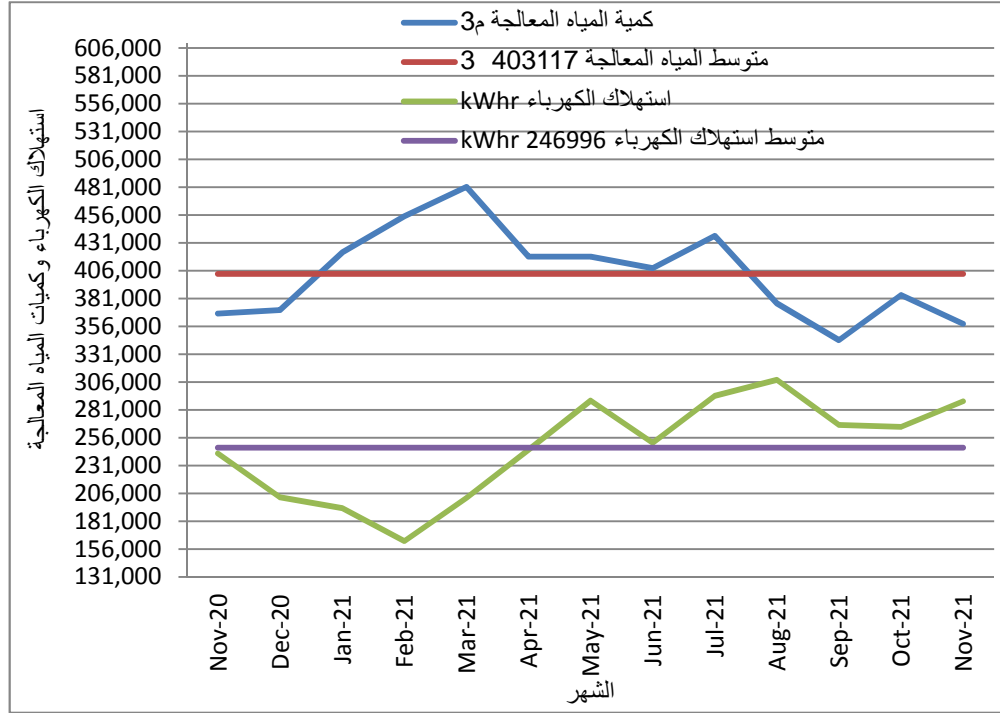


الحمأة الناتجة من وحدة عصر الحمأة

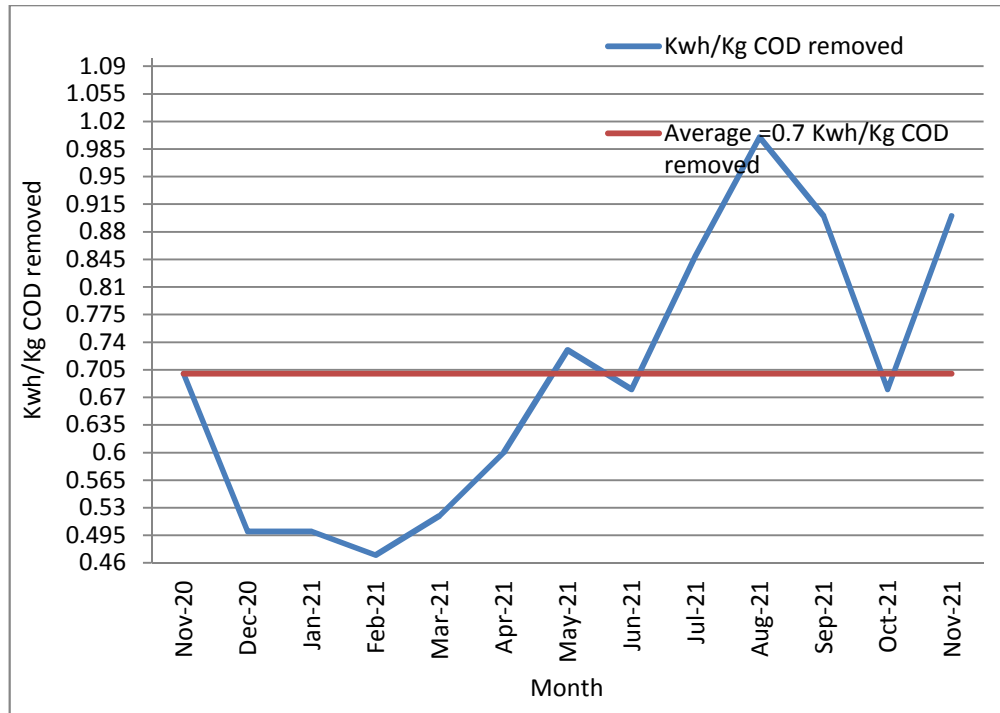


الهاضم اللاهوائي وشعلة الغاز

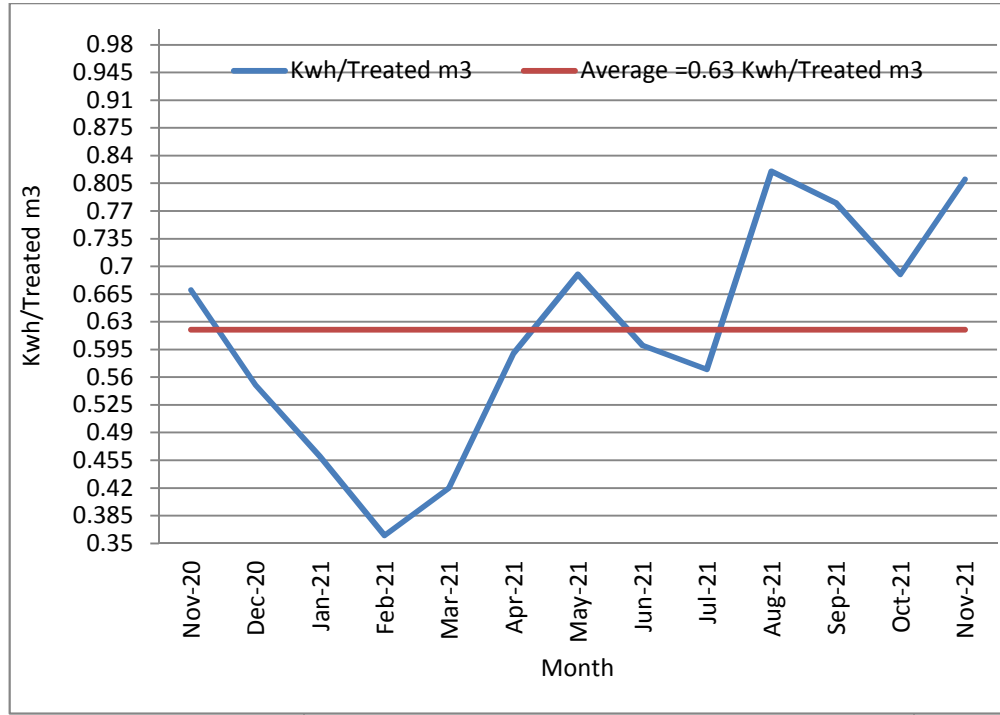




18: يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه المعالجة 2021/11 2020/11



19: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل كغم COD 2021/11 2020/11



2021/11 2020/11 20: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل متر مكعب مياه معالجة

## 7 وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)

تعتبر وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي احدى المكونات الرئيسية والأساسية لضمان سلامة واستمرارية وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية وذلك بمعالجة الغاز الحيوي المنتج من خلال ازالة غاز كبريتيد الهيدروجين ( $H_2S$ ) ومادة السيلوكسين (Siloxane) باعتبار ان من الغازات الخطرة التي تسبب تآكل وتلف وحدة حرق الغاز.



المعالجة الحيوية للغاز الحيوي

## 8 وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)

تعتبر وحدة توليد الطاقة الكهربائية من خلال حرق الغاز الحيوي احدى اهم استثمارات مخرجات محطة التنقية الغربية والتي تم تشغيلها بتاريخ 2017/6/18 حيث ستعمل على استغلال الغاز الحيوي المنتج وذلك بحرقه وتوليد طاقة كهربائية وحرارية ستصل حسب المتوقع مع ضمان استمرارية عملها ما يقارب 80% وقد تم خلال شهر تشرين 113,094 كيلو واط بنسبة 39% من الاستهلاك الشهري.



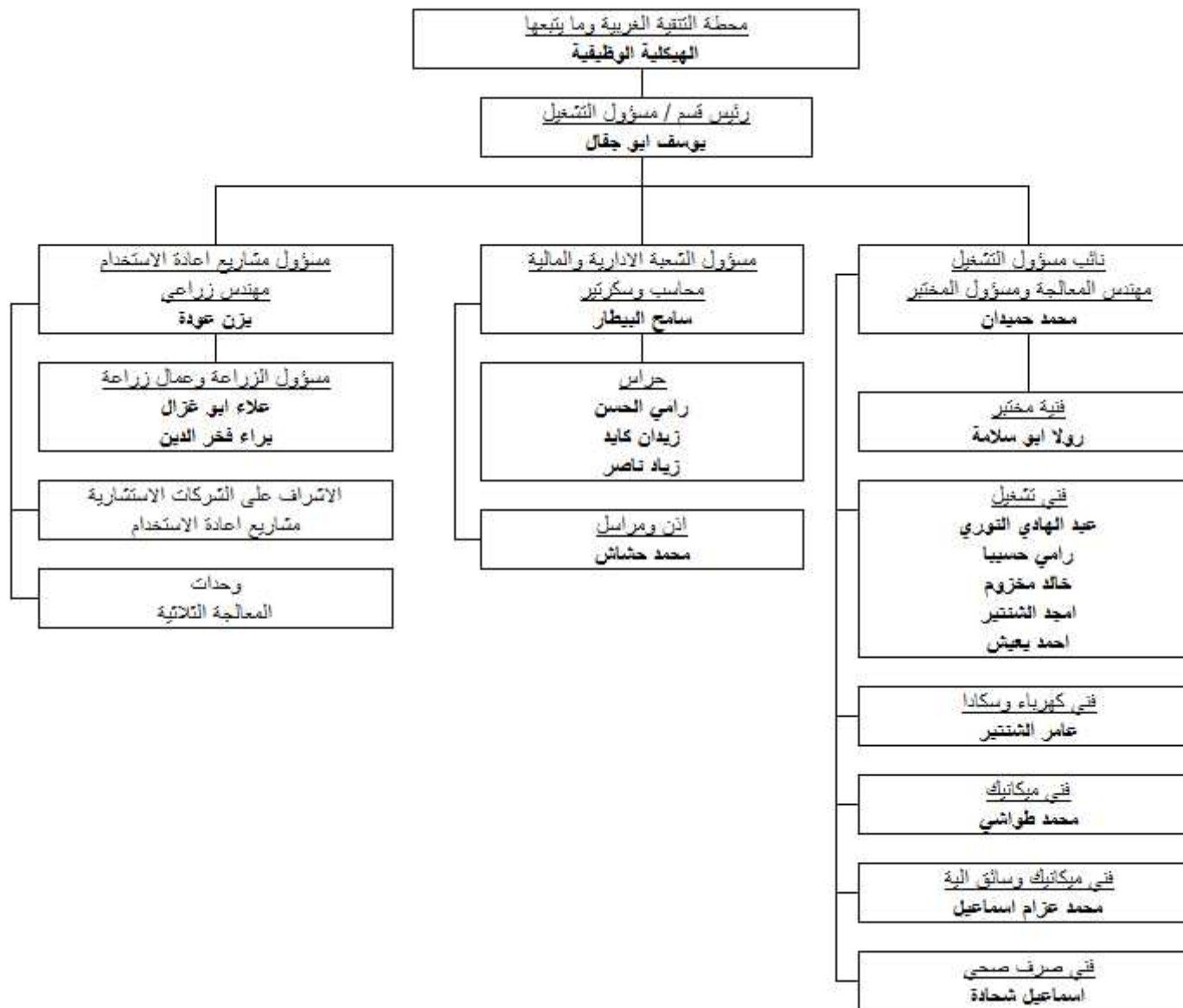
وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية

## 9 الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels)

تم بتاريخ 2018/5/1 تشغيل الالواح الشمسية 125 كيلو واط حيث تقوم هذه الالواح بالتقاط الطاقة الشمسية وتحويلها الى طاقة كهربائية يتم استخدامها في مضخات مشاريع اعادة الاستخدام للمياه المعالجة، مما يحقق توفير بحد اعلى 10% هـ ك الكهربائي للمحطة، وقد كان الانتاج لشهر تشرين 10,819 كيلو واط أي ما نسبته 4%.

يعمل المشروع عدد من المهندسين والفنيين المهرة وهم:

المسمى الوظيفي		
مسؤول التشغيل	. يوسف ابو جفال	1
مهندس المعالجة و	. محمد حميدان	2
محاسب وسكرتير	سامح البيطار	3
فنية مختبر		4
مهندس زراعي لمشاريع	يزن عودة	5
فني تشغيل	أحمد جمال يعيش	6
فني تشغيل	عبد الهادي فاتح النوري	7
فني تشغيل		8
فني تشغيل		9
فني تشغيل	" عبد الهادي الشنتير "	10
فني تشغيل	رامي مهدي حسيبا	11
فني كهرباء و اتمنة ( )	" شنتير "	12
فني ميكانيك و سائق الية		13
	براء فخر الدين	14
	اسماعيل شحادة	15
		16
		17
	رامي عيد محمود عبد حسن	18
	زياد أحمد	19
	زيدان أحمد	20



## 11 Summary

### 11.1 Results Summary

For period of 01/11/2021 to 30/11/2021, the results summary were as following:

Parameters	Design value 2020	Present value	Treatment %efficiency
Average incoming waste water m <sup>3</sup> /d	14000	11938	-----
Opening of Emergency gate to Wadi	-----	-----	-----
Inlet chemical oxygen demand COD <sub>in</sub> mg/L	1100	932	-----
Outlet chemical oxygen demand COD <sub>out</sub> mg/L	100	47	95%
Outlet biochemical oxygen demand BOD <sub>5</sub> mg/L	20	9	98%
Inlet Biochemical oxygen demand BOD <sub>5</sub> mg/L	550	466	-----
Sludge age (day)	13.7	15	-----
MLSS g/L	3	5.8	-----
TSS <sub>inlet</sub> mg/L	500	428	
TSS <sub>outlet</sub> mg/L	30	13	97%
Electrical consumption /m <sup>3</sup> kW/m <sup>3</sup>	0.85	0.81	-----
Electrical consumption/kgCOD <sub>removed</sub> kW/kg	0.8	0.90	-----
Avg. out NH <sub>4</sub> -N mg/l	-----	9	-----
Avg. inlet NH <sub>4</sub> -N mg/l	-----	44	-----
Avg. out PO <sub>4</sub> -P mg/l	-----	4.72	-----
Avg. in PO <sub>4</sub> -P mg/l	-----	20.4	-----
Avg. out NO <sub>3</sub> -N mg/l	-----	0.35	-----
Avg. in NO <sub>3</sub> -N mg/l	-----	-----	-----
Avg. out TN mg/l	-----	16	-----



## 11.2 استهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption)

الجدول التالي يبين الاستهلاك الشهري للكهرباء مع كميات المياه المعالجه 2020/11 2021/11 مع ملاحظة انه قد تم تشغيل وحدة توليد الكهرباء الحرارية والحرارية بتاريخ 2017/6/18 وقد تم تشغيل الخلايا الشمسية بتاريخ 2018/5/1

الشهر	Avg	2020		2021										
		Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov
كمية المياه المعالجه m <sup>3</sup>	403,117	367,294	370,523	422,295	454,699	481,243	418,430	418,565	408,127	437,197	376,580	343,424	384,000	358,140
استهلاك كهرباء الشمال kWhr	246,996	233,838	192,774	171,092	104,686	110,384	143,411	245,347	226,440	275,861	247,035	161,233	147,551	164,762
استهلاك الطاقة المنتجة من الخلايا الشمسية kWhr		7,888	9,716	8,553	10,717	15,679	20,783	19,327	19,780	17,579	17,143	16,062	12,359	10,819
استهلاك الطاقة المنتجة من وحدة توليد الطاقة kWhr		0	0	13,128	47,708	75,822	80,712	24,615	5,230	0	43,818	90,145	105,855	113,094
كيلو واط /	0.61	0.66	0.55	0.46	0.36	0.42	0.59	0.69	0.62	0.67	0.82	0.78	0.69	0.81



## (Average Lab Results)

11.3

/ Test	Values	Average	2021											2020	
			Nov	Oct	Sep	Aug	Jul	Jun	May	Apr	Mar	Feb	Jan	Dec	Nov
COD out mg/l	Average	<b>43.6</b>	47.00	42.00	47.00	43.00	53.00	63.00	48.00	41.00	25.00	28.00	24.00	47.50	58.00
	Max	<b>51.9</b>	55.00	46.00	50.00	52.00	62.00	78.00	51.00	48.00	34.00	37.00	52.00	48.00	61.90
	Min	<b>35.7</b>	39.00	37.00	43.00	28.00	47.00	43.00	44.00	43.00	15.00	18.00	6.00	47.00	54.20
BOD out mg/l	Average	<b>9.0</b>	9.00	8.00	9.00	9.00	11.00	13.00	10.00	8.00	5.00	5.00	5.00	9.50	15.40
	Max	<b>10.9</b>	11.00	9.00	10.00	10.00	12.00	16.00	11.00	9.60	6.80	7.00	10.40	9.60	19.50
	Min	<b>6.9</b>	8.00	7.00	8.00	6.00	9.00	9.00	8.00	6.80	3.00	3.60	1.20	9.40	11.30
NH4-N out mg/l	Average	<b>9.9</b>	9.00	6.00	5.00	1.40	12.50	22.00	8.45	9.20	2.90	-	17.35	0.00	25.40
	Max	<b>14.7</b>	17.00	10.00	6.30	1.70	24.00	25.00	14.90	18.80	2.90	-	29.00	0.00	26.30
	Min	<b>5.4</b>	1.40	3.00	3.40	1.20	0.80	18.00	2.00	1.80	2.90	-	5.90	0.00	24.50
NO3-N out mg/l	Average	<b>3.3</b>	0.35	0.90	1.00	4.60	-	1.70	4.20	1.10	1.40	15.40	0.73	0.00	8.05
	Max	<b>3.8</b>	0.40	1.30	1.20	5.20	-	4.00	4.20	1.80	1.40	15.40	0.80	0.00	10.01
	Min	<b>2.9</b>	0.30	0.70	0.80	4.00	-	0.50	4.20	0.60	1.40	15.40	0.60	0.00	6.00
TN out mg/l	Average	<b>13.9</b>	16.00	9.60	10.00	8.00	-	28.00	7.00	8.00	4.00	-	33.00	0.00	29.50
	Max	<b>15.0</b>	20.00	13.00	10.00	9.00	-	29.00	7.00	10.00	4.00	-	33.00	0.00	29.50
	Min	<b>12.8</b>	12.00	5.00	10.00	7.00	-	27.00	7.00	6.00	4.00	-	33.00	0.00	29.50
PO4-P out mg/l	Average	<b>3.1</b>	4.72	4.15	3.74	3.20	3.75	4.82	3.62	3.22	2.60	-	0.00	0.00	3.56
	Max	<b>3.1</b>	4.72	4.15	3.74	4.00	3.75	4.82	3.62	3.22	2.60	-	0.00	0.00	-
	Min	<b>3.0</b>	4.72	4.15	3.74	2.40	3.75	4.82	3.62	3.22	2.60	-	0.00	0.00	-
TSS out mg/l	Average	<b>12.4</b>	13.00	16.00	10.00	16.00	13.00	12.00	7.00	15.00	7.00	9.00	12.00	5.00	26.00
	Max	<b>18.7</b>	22.00	34.00	14.00	40.00	16.00	22.00	12.00	16.00	7.00	10.00	13.00	6.00	31.00
	Min	<b>7.6</b>	8.00	3.00	6.00	4.00	10.00	2.00	2.00	14.00	7.00	8.00	10.00	4.00	21.00
MLSS mg/l	Average	<b>3.7</b>	5.80	4.23	3.74	4.00	3.17	3.40	3.44	2.95	2.55	2.31	3.18	4.40	4.92
	Max	<b>4.5</b>	6.60	5.91	4.25	4.80	3.80	3.90	3.90	4.10	3.14	3.00	3.79	5.12	5.59
	Min	<b>3.0</b>	4.50	2.76	3.35	3.20	2.46	2.90	3.00	2.34	2.70	1.99	2.31	3.33	4.30





## 12 الصيانة الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance)

صيانته الدورية لكافة وحدات محطة التنقية حيث تكون موزعه على فترات

صيانته دوريه يومي و أسبوعي و شهري و ذلك حسب كتيب المصنع و ذلك لضمان ديمومة عمل المعدات الميكانيكيه و الكهربائيه .  
 سبيل المثال قياس مستوى الزيت وإضافته الى صندوق التروس (Gearbox) (E-bearing) الخاصه بمزودات الهواء  
 (Mammoth aerators) لتهدو و أيضا تفقد وحدات محطة ضخ الحمأة الاولى من ناحية قياس مستوى الزيت وايضا التشحيم  
 ولكل الاجزاء الميكانيكية المتحركة على اساس دوري كجزء من برنامج الصيانة الوقائية ،  
 الحيوية للغاز الحيوي ووحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية ضمن برنامج الصيانة الوقائية ، علما ان الامور التاليه تم صيانتها خلال شهر  
 تشرين 2021 :

ملخص تقرير القائم بالصيانة			
تم تركيب مجس PV قياس 40 فصل بين المرشحات العلوية والسفلية واعادة التشغيل	العلوية	464	
فك الخلاط وارساله للصيانة على نفقة التأمين حيث تم تركيب بيل ولبادات تركيبه ( 8 )		240.1	تنكات التهوية
تم تشحيم البيل وقرص تنكات الترسيب وتزيت .... (مفصل بامر الصيانة رقم 46)	التشحيم الدوري		
ماسورة ستانلس ستيل وتبين بوجود ثلاث ثقب وارسالها لورشه خارجية حيث تم لحامها واغلاق الثقب واعادة تركيبها حسب الاصول	تسريب غاز	540	
تم عمل صيانة كاملة وشاملة من قبل قسم الميكانيك مع تغيير للفلاتر والزيت ....		155	
تم فك المحبس الرئيسي بسبب صدئه وتلفه وتركيب محبس جديد 1 + واعادة تشغيل وحدة البوليمر	في وحدة البوليمر لعدم تدفق المياه بشكل	460.3	