



دولة فلسطين
بلدية نابلس
State of Palestine
Nablus Municipality

محطة التنقية الغربية
تقرير الاعمال الشهري



2021



. سامح البيطار
محاسب وسكرتير

. يوسف ابو جفال
مسؤول التشغيل

. سليمان ابو غوش
مدير المحطة

فنية المختبر

. محمد حميدان
مهندس المعالجة ومسؤول



جدول المحتويات

3	لمحة عامة (General overview)	1
3	القراءات اليومية (Daily readings) لشهر تموز	2
3	كمية المياه	2.1
5	تركيز الأكسجين التهوية لشهر	2.2
6	الفحوصات الكيميائية المُعدة في مختبر المحطة لشهر تموز	3
11	تشغيل خط معالجة المياه (Operation of waste water line)	4
11	(Stone trap)	4.1
11	والدهون (Screens &grease &grit removal)	4.2
12	الترسيب (primary sedimentation tanks)	4.3
12	التهوية (Aeration tanks)	4.4
13	النهائي (Final sedimentation tanks)	4.5
13	تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)	5
13	تشغيل التكتيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)	5.1
13	التكتيف (Primary Thickener)	5.2
14	المياه الزيتون (Zebar Receiving Station)	5.3
14	الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)	5.4
14	(Gas Holder)	5.5
16	شعله (Gas Flare)	5.6
16	تجفيف (Sludge Drying Beds)	5.7
16	تخزين (Sludge Storing)	5.8
16	(Liquor Storage Tank)	5.9
17	الطاقة الكهربائية	6
18	وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)	7
19	وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)	8
19	الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels)	9
20	طاقم العمل (Staff)	10
22	Summary	11
22	Results Summary	11.1
23	استهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption)	11.2
24	(Average Lab Results)	11.3
25	الصيانة الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance)	12



1 (General overview)

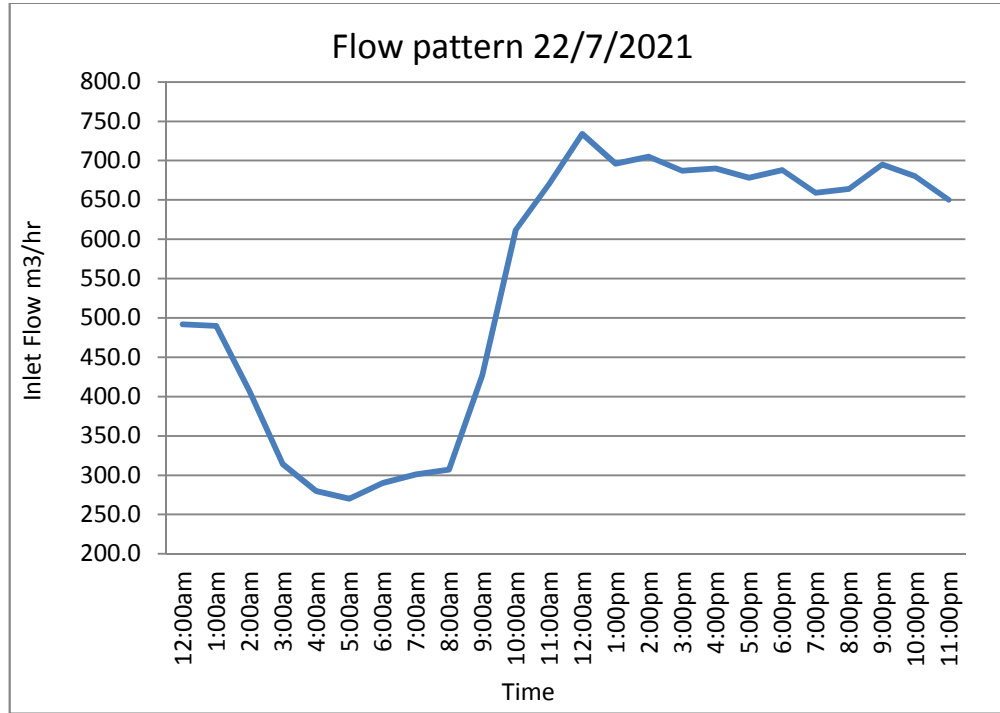
1

شهر معالجة 437,197 استهلاك الكهربائية 293,440 يلو موزعة بين ()
الكهرباء باستهلاك 275,861 كيلو واط ساعة ووحدة توليد الطاقة باستهلاك 0 كيلو واط ساعة والخلايا الشمسية باستهلاك 17,579 كيلو
.

2 القراءات اليومية (Daily readings) لشهر

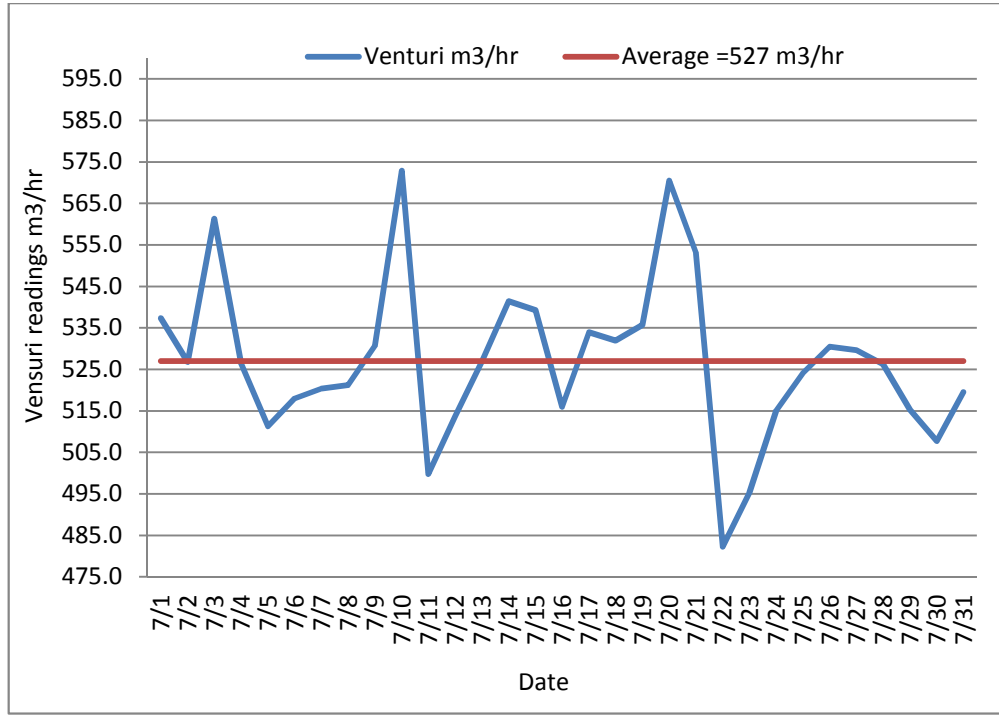
2.1 كمية المياه العادم

كمية المياه العادمة تها محطة التنقية الغربية لشهر 437,197 حيث حسابها
. كما وتُظهر لنا الرسوم البيانية التالية كميات تدفق المياه العادمة ومعالجتها من خلال مخرجات برنامج السكادا .

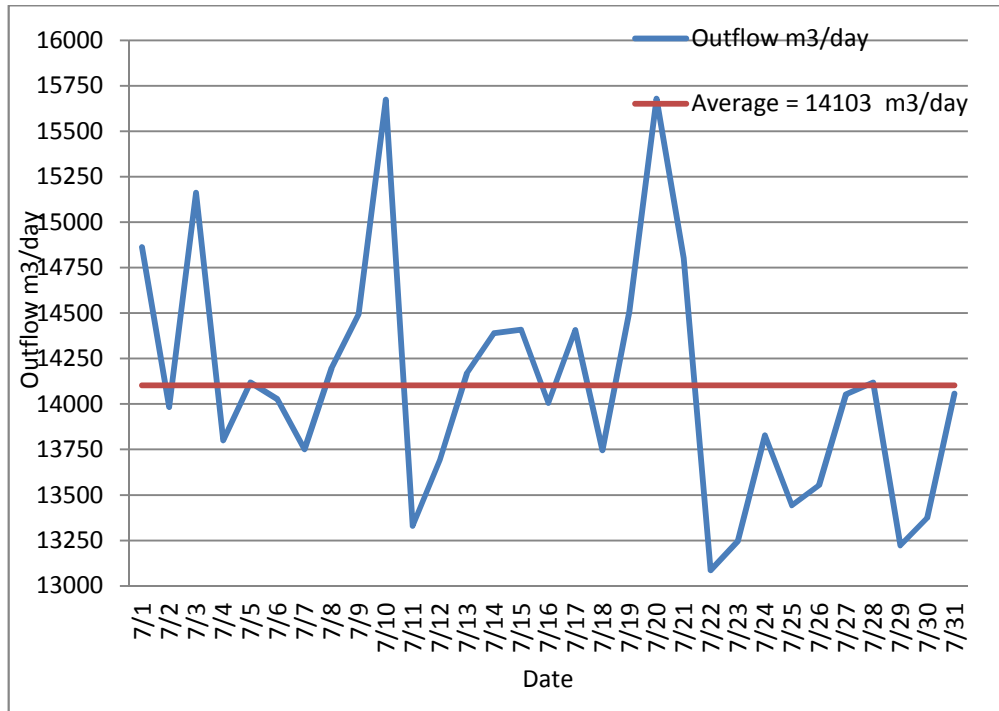


1 : يبين المياه العادمة اليومي 24





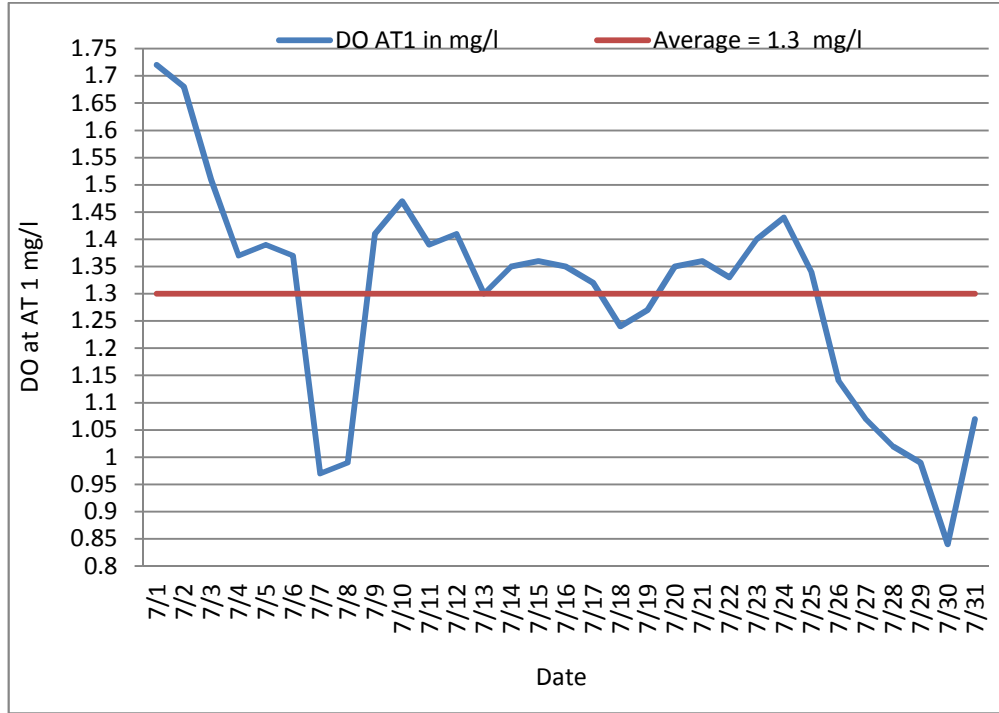
2 : يبين مياه الصرف الصحي اليومي .



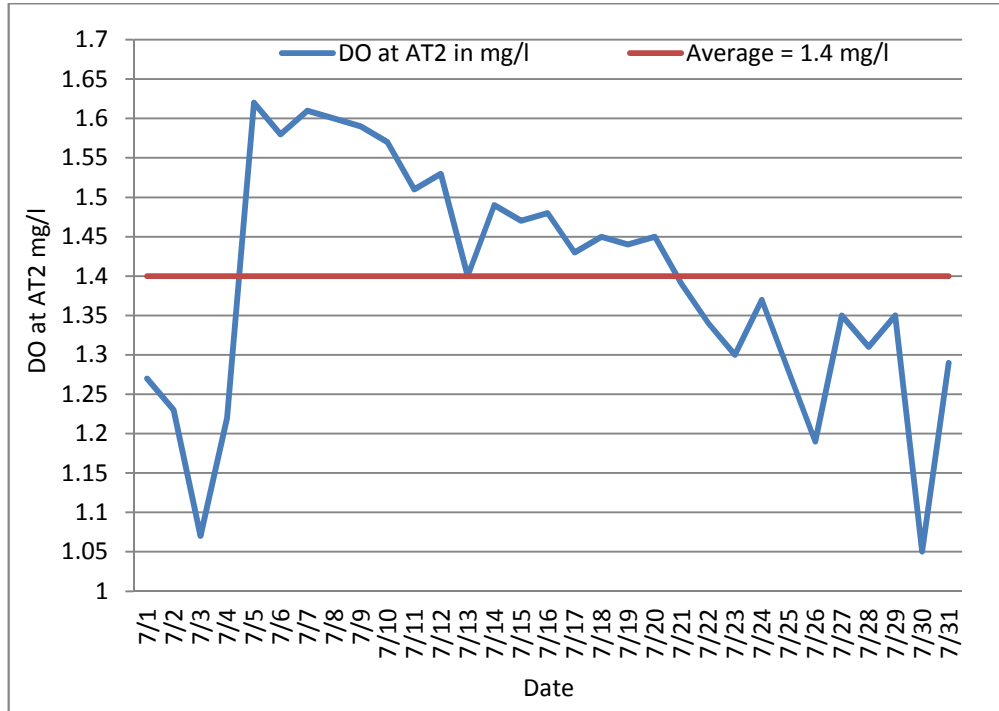
3 : يبين كمية المياه المعالجة الخارجة يوميا من المحط .



2.2 تركيز الأوكسجين المذاب في خزان التهوية لشهر

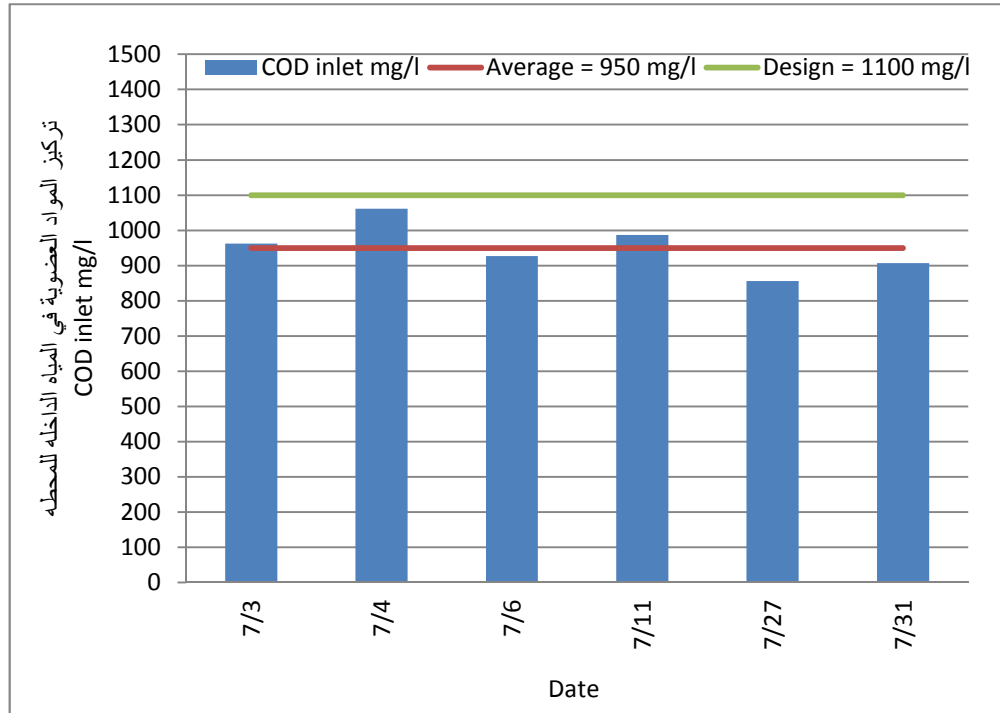


1 : يوضح تركيز الأوكسجين المذاب في خزان التهوية

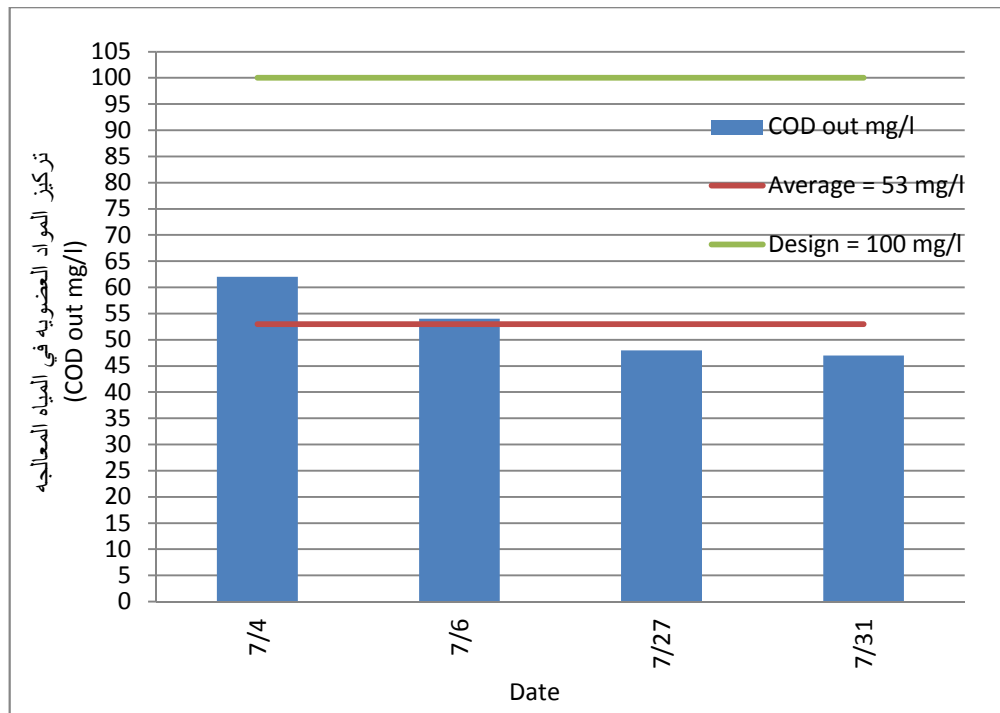


2 : يوضح تركيز الأوكسجين المذاب في خزان التهوية



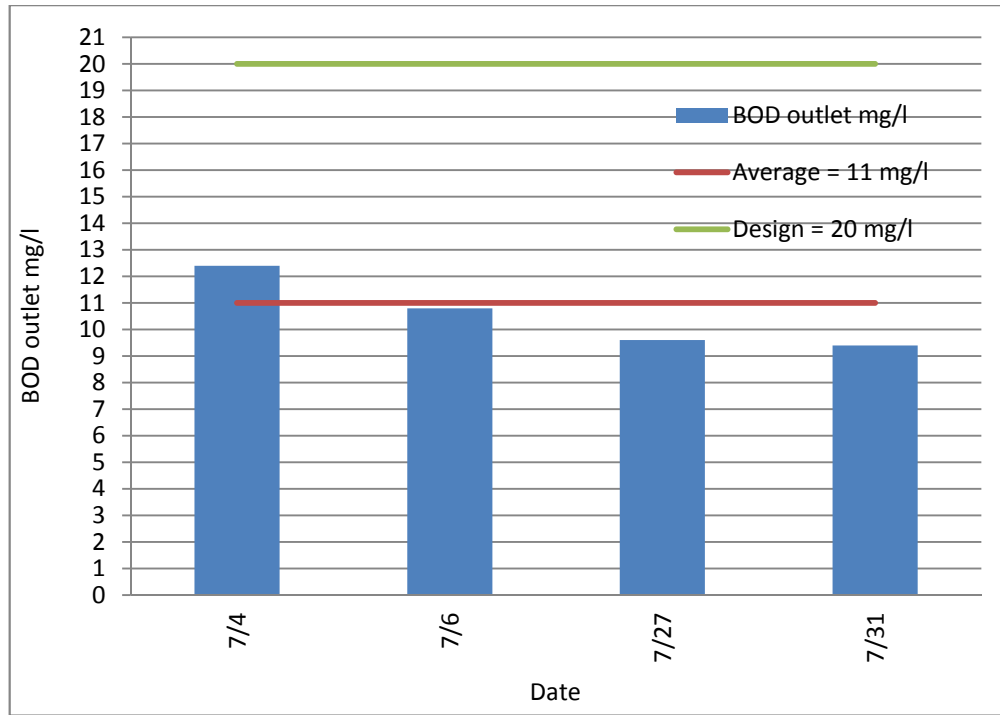


6 : يبين معدل نتائج فحص تركيز المواد العضوية (COD_{in})

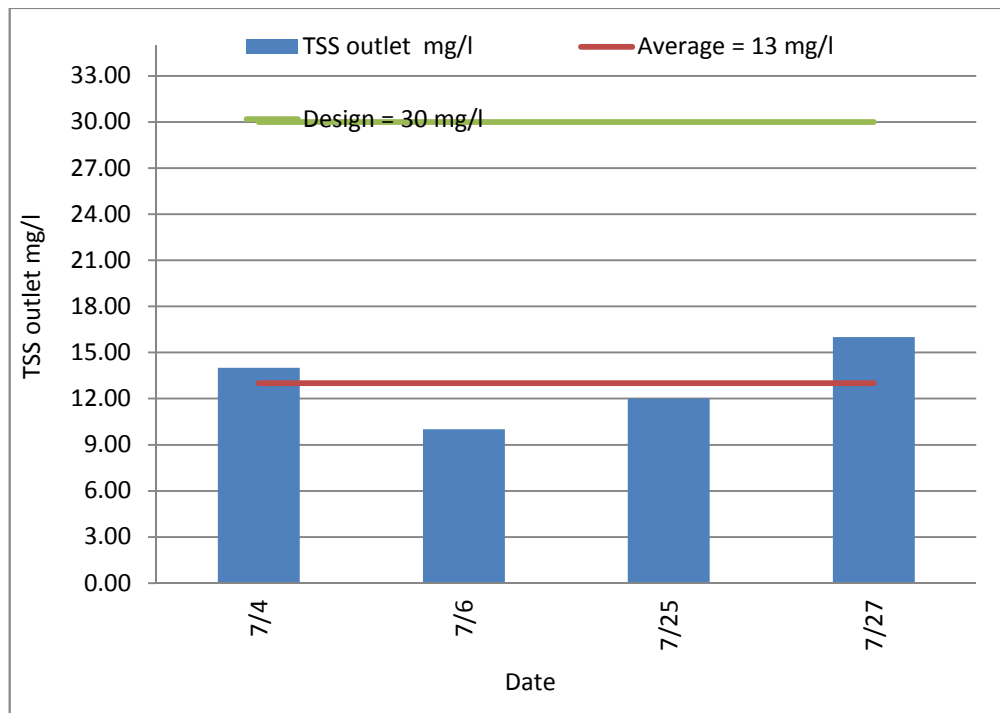


7 : يوضح كفاءة المعالجة من خلال تراكيز المواد العضوية في المياه الخارجة (COD_{out})



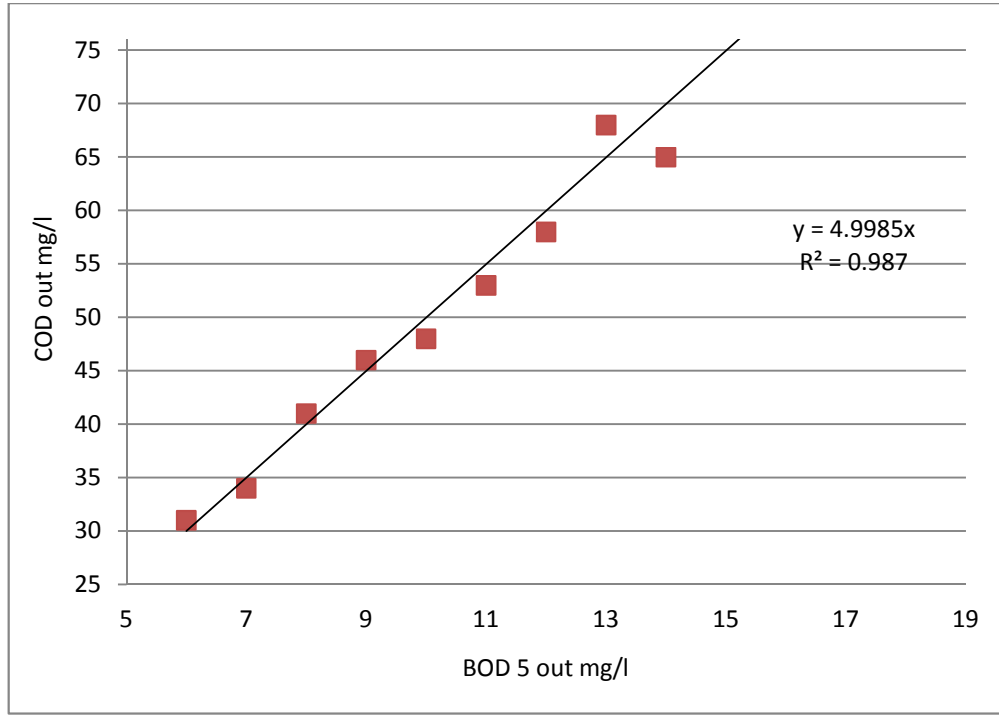


8 : يظهر تركيز BOD₅ في المياه المعالجه .

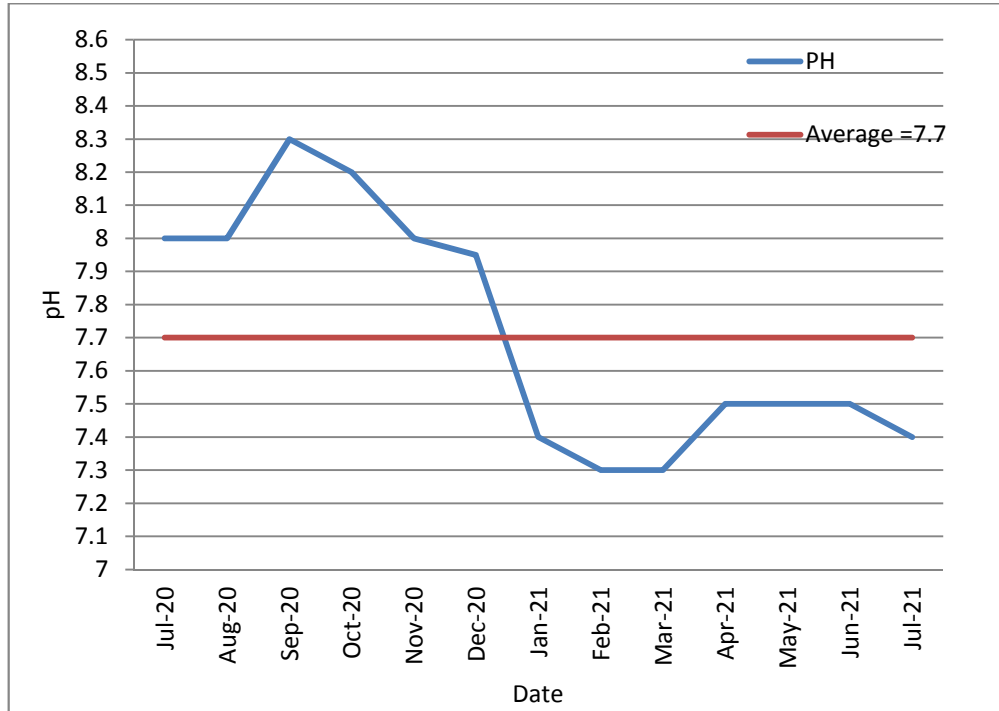


9 : يبين تركيز (Total Suspended Solid) في عينة المخرج.



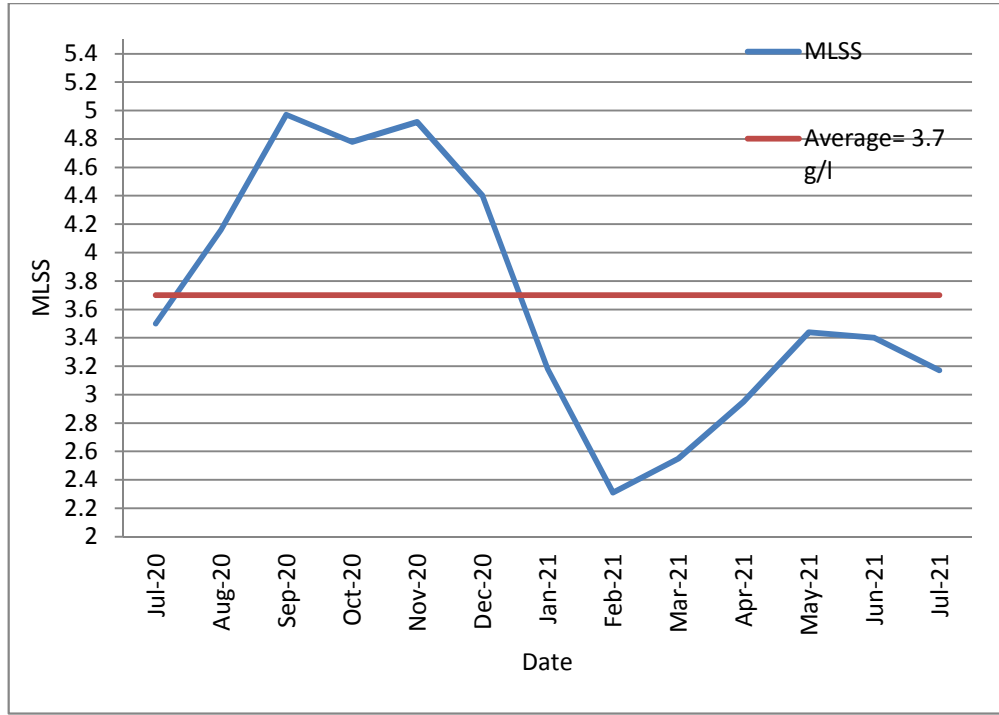


10: يوضح العلاقة بين متغيرين حيث يبين ان قيمه نسبة COD/BOD تقريبا تساوي 5 وذلك للمياه المعالجة.

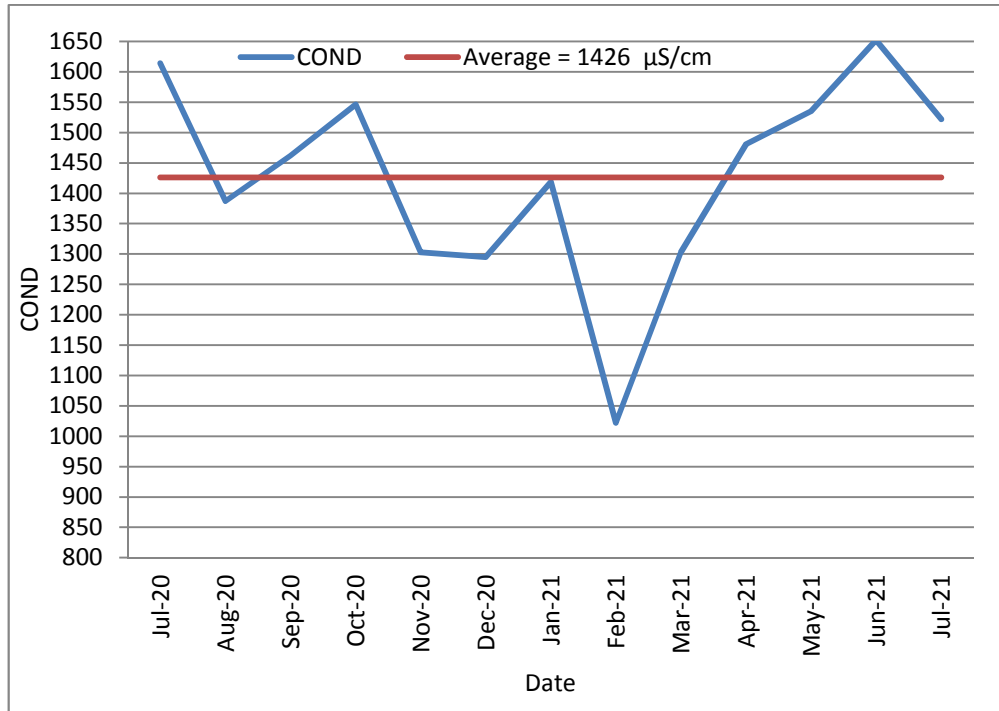


11: يوضح قيم درجة الحموضة للمياه الداخلة للمحطة (pH) 2021/7 2020/7



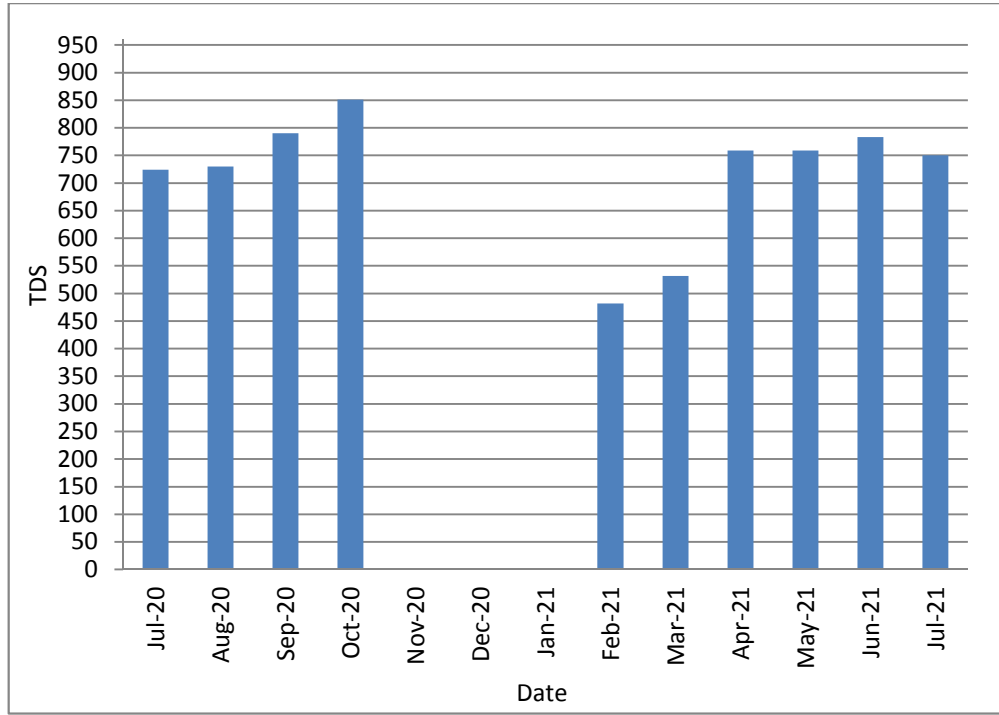


12: يوضح قيم نسبة المواد الصلبة المعلقة الحيوية في خزانات التهوية (MLSS) 2020/7 2021/7

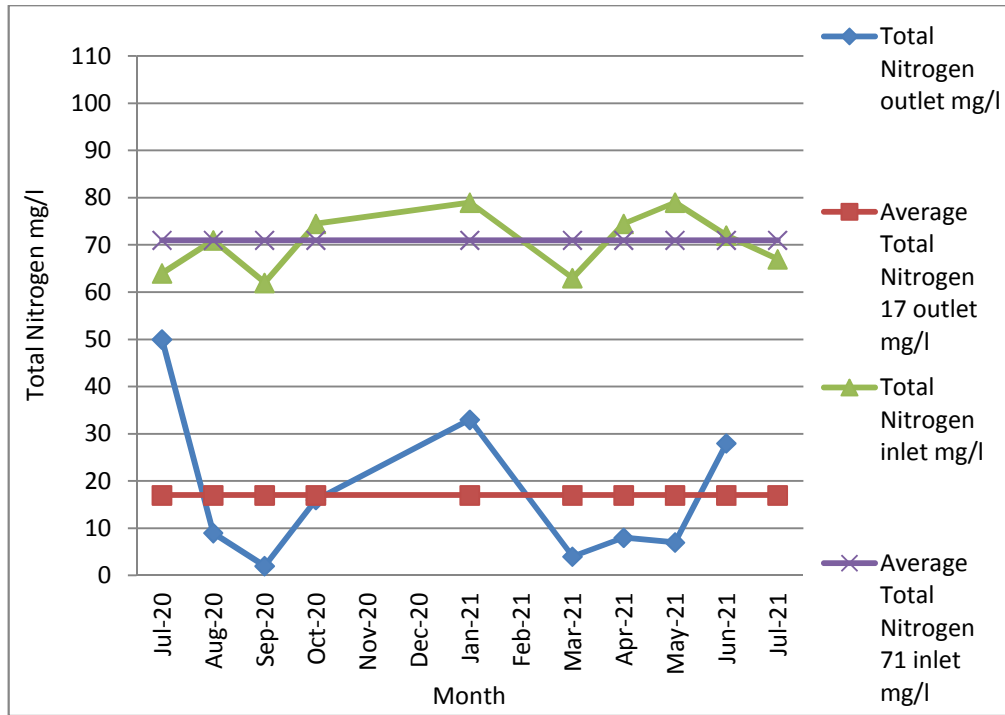


13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية (Conductivity) للمياه العادمة 2020/7 2021/7





14: يوضح قيم نسبة الاملاح الكلية الذائبة في المياه المعالجة (TDS) 2020/7 2021/7 العلم بانه لم يتم عمل فحوصات لبعض الشهور نظرا لـ ()



15: يبين فحوصات عملية إزالة النيتروجين 2020/7 2021/7 مع العلم بانه لم يتم عمل فحوصات لبعض الشهور نظرا لـ ()



4 تشغيل خط معالجة المياه (Operation of waste water line)

4.1 (Stone trap)

حيث تم انشاء هذه الوحدة لحماية وحدة المصافي من الضرر نتيجة استقبال الحجارة والتمرسبات الثقيلة وخاصة خلال نزول الامطار وفي اوقات التدفقات العالية ، وتعمل الوحدة على اصطياد هذه الحجارة والتمرسبات الثقيلة في البداية عن طريق اصطياد الحجارة في حفرة خاص ذات ابعاد هندسية مجهزة بسلة يتم تفريغها وتنظيفها من وقت لآخر.

4.2 والدهون (Screens &grease &grit removal)

حيث تقوم المصافي (بالتقاط المخلفات الصلبة وشبه الصلبة والتي يزيد حجمها عن المسافة بين القضبان فمثلا بالمصافي (50mm) وبتالي حماية الوحدات اللاحقة من مضخات وخلاطا وأنابيب من التلف والاعلاقات مما يعيق سير عملية المعالجة ، اما عن وحدة ازالة الحصى والدهون فتقوم بترسيب المخلفات الغير عضوية والثقيلة نسبيا من (... وإرسالها الى خارج خط المياه وذلك ايضا لحماية الوحدات اللاحقة من التلف والعطب ، وأيضا ل الدهون ان وجدت وإرسالها الى الهاضم اللاهوائي.



والدهون

4.3 وحدات الترسيب الاولي (primary sedimentation tanks)

في هذه الوحدة يتم ترسيب الحمأة الاولية والتي تحتوي على نسبة مواد صلبة 2.5% وارساله لاحقا الى وحدة التكتيف الاولي ، وبالتالي فان وحدات الترسيب الاولي تعمل على خفض المواد الصلبة الكلية ما نسبته 60% وايضا على خفض نسبة الاكسجين الحيوي الممتص 30%.

4.4 وحدات التهوية (Aeration tanks)

حيث يتم تهوية المياه الخارجة من وحدات الترسيب الاولي بعد خلطها مع الحمأة الراجعة وذلك لتزويد البكتيريا بالهواء اللازم للقيام بعمليات المعالجة الحيوية حيث يتكون في هذه المرحلة الحمأة المنشطة (MLSS) حيث يتم التحكم بعده بمتغيرات مهمة للحفاظ على مستوى مطلوب البكتيريا مع ضبط نسبة الاكسجين المذاب.



التهوية

4.5 وحدات الترسيب النهائي (Final sedimentation tanks)

يتم ترسيب الحمأة المنشطة داخل هذه الوحدات وأيضاً إنتاج مياه معالجة حيث يتم ارجاع النسيب الاكبر من هذه الحمأة الى وحدات التهوية كما ذكر سابقاً والجزء المتبقي من الحمأة يتم تكتيفها



يب النهائي

5 تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)

5.1 تشغيل وحدة التكتيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)

يتم في وحدة تكتيف الحمأة المنشطة الزائدة مع البوليمر قبل عملية التغذية الى الهاضم اللاهوائي حيث تعمل على رفع نسبة المواد الصلبة من 1% إلى 6% من اجل زيادة كفاءة الهاضم اللاهوائي لانتاج الغاز الحيوي و تم تدريب فنيي التشغيل على كيفية تشغيل معدة التكتيف و كميات البوليمر التي يجب اضافتها وايضا على طريقه تغذية الهاضم وذلك تزامنا مع ضخ الحمأة الاولييه المعالجه في وحد التكتيف الاولي ليتم خلط المكونين معا وضخه الى الهاضم اللاهوائي .

5.2 دة التكتيف الأولي (Primary Thickener)

يتم تكتيف الحمأة الأوليه المرسله من خزانات الترسيب الأوليه وبالتالي رفع نسبة المواد الصلبة من 2.5% إلى 6% وضخ الحمأة المكثفه الى الهاضم اللاهوائي علما ان هذه العمليه تتم بشكل تلقائي باستخدام نظام SCADA حسب برنامج موضوع من قبل مشغلين محطة التنقيه

5.3 وحدة استقبال المياه العادمة من معاصر الزيتون (Zebar Receiving Station)

حيث يتم استقبال مادة الزيبار من معاصر الزيتون خلال موسم قطف الزيتون حيث يتم معالجتها في الهاضم اللاهوائي لتقليل الاثر البيئي الضار الناتج عن التخلص من مادة الزيبار بطرق غير صحية ويتم من خلال المعالجة زيادة كمية الغاز الحيوي .

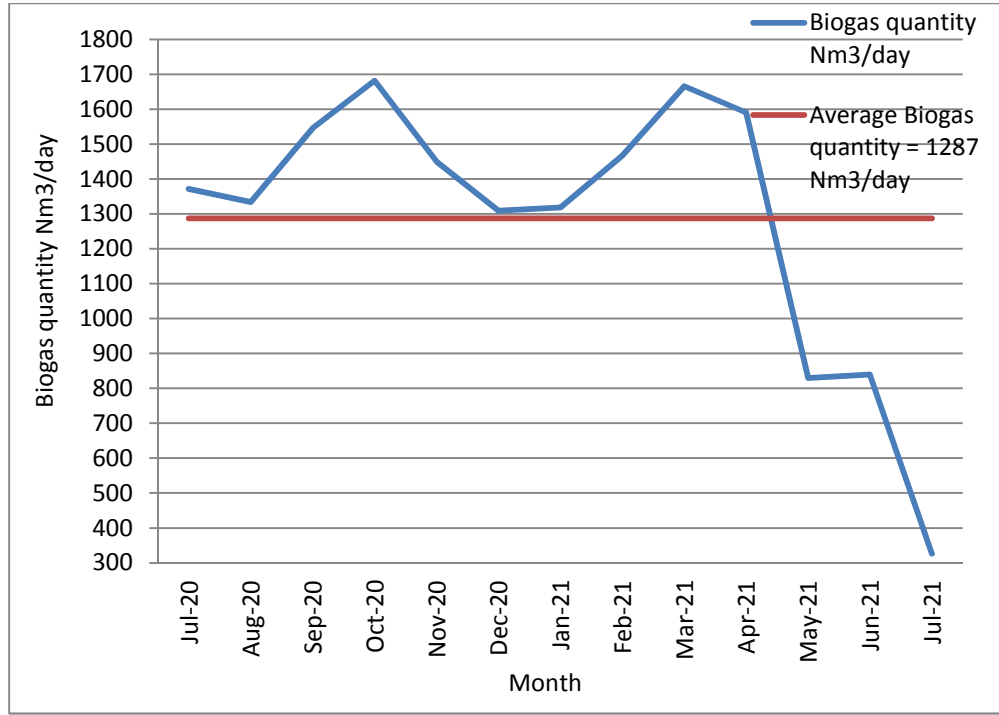
5.4 الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)

بدأت عملية تغذية الهاضم اللاهوائي خلال الأشهر السابقة وبشكل تدريجي باستخدام الحمأة الأولية المترسبه في حوض الترسيب الأولي والحمأة المنشطه الزائده حيث يتم مراقبة العمليه الحيويه واللاهوائيه يوميا من خلال عمل القياسات لدرجة الحرارة ودرجة الحموضه ونسبة غاز ثاني اكسيد الكربون الناتج من التفاعل الحيوي داخل الهاضم اللاهوائي وايضا اضافة مادة الجير الى محتويات الهاضم لأجل ضمان ثبات قيمة درجة الحموضة لتكون ما بين 6.8 7.2 .

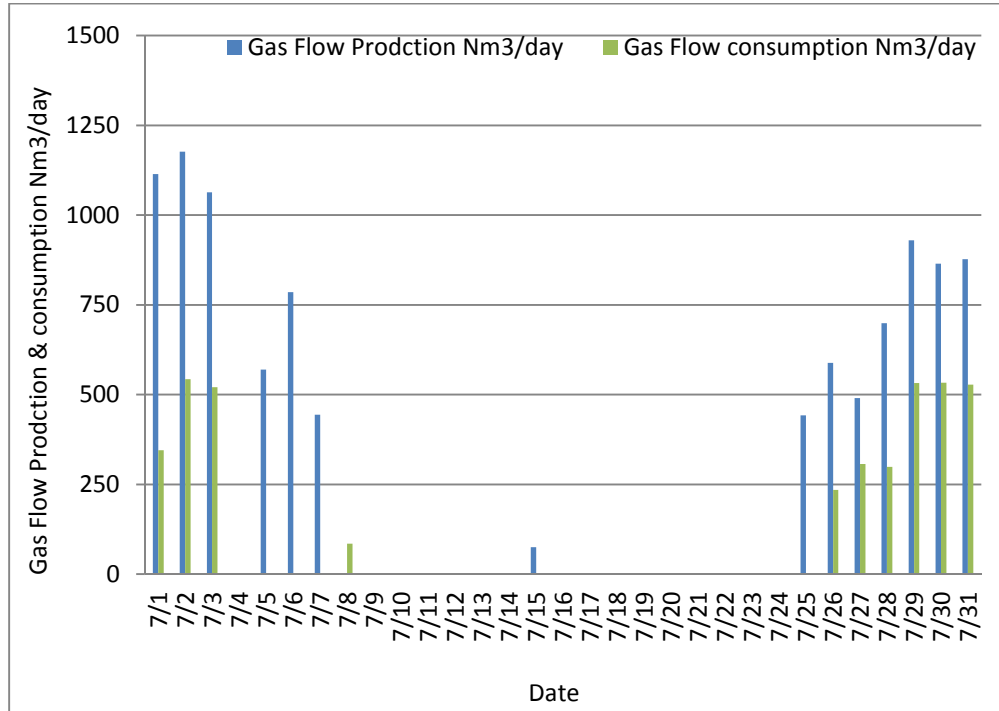
حيث بدأ إنتاج الغاز الحيوي الناتج من عملية الهضم اللاهوائي الذي يحتوي على نسبة تقريبا 66% ميثان 33% ثاني أكسيد الكربون. بناء على ذلك تم تدريب طاقم التشغيل على كيفية ضبط ومتابعة العمليه بأكملها وتوعيتهم بكل تفاصيل الوحدات المختلفه المرتبطه باننا وتخزينه.

5.5 (Gas Holder)

بإنتاج الغاز الحيوي من الهاضم اللاهوائي تم البدء بتعبئة خزان الغاز و ذلك بعد مروره بفلتر الحصى لتنتقيه من الشوائب و تم تدريب المشغلين على اجراءات العمل في خزان الغاز و توضيح عمل مكثفات الغاز و شعله الغاز و أجهزة القياس المختلفه للتحكم بكمية الغاز ويظهر لنا من خلال الرسم البيان التالي متوسط حجم الغاز المنتج لفترة عام كامل وكمية الانتاج والاستهلاك الشهرية.



16: يوضح الكميات المنتجة من الغاز الحيوي يومياً 2020/7 2021/7



17: يوضح كمية الغاز الناتج والكمية المستهلكة لـ CHP لشهر والفرق بينهما والذي يتم استخدامه للبويلر درجة حرارة الهاضم اللاهوائي



5.6 شعله الغاز (Gas Flare)

عند امتلاء خزان الغاز الحيوي بنسبة 90% وذلك لتفريغ الغاز لدواعي السلامة العامة وتتوقف عند وصول النسبة الى 80% ويتم ذلك بواسطه نظام SCADA

5.7 احواض تجفيف الحمأة (Sludge Drying Beds)

يتم ضخ الحمأة المعالجة من خزان التكتيف الثانوي الى أحواض التجفيف وذلك للوصول الى المستوى من 40-50% .

5.8 تخزين الحمأة (Sludge Storing)

حيث يتم العمل على إدارة تخزين الحمأ وذلك بنقل الحمأة من أحواض التجفيف الى منطقة التخزين ويتم ذل

5.9 (Liquor Storage Tank)

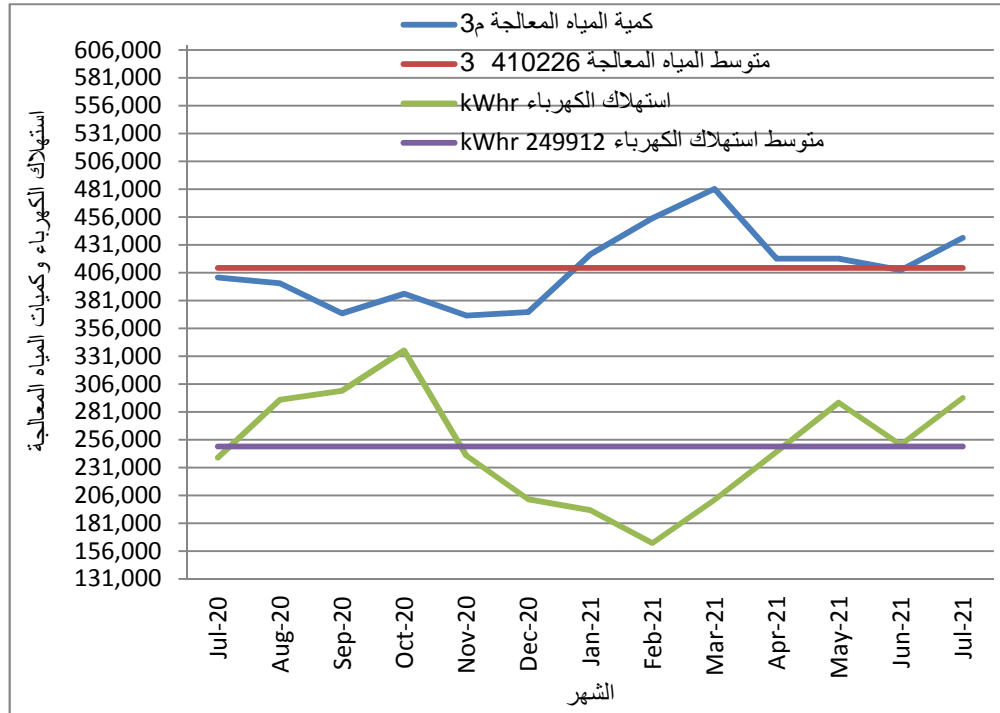
حيث تمت اعاده النظر في ضخ العصارة الى احواض التهوية بطريقه تضمن عدم تأثر العمليه البيولوجيه سلبيا .



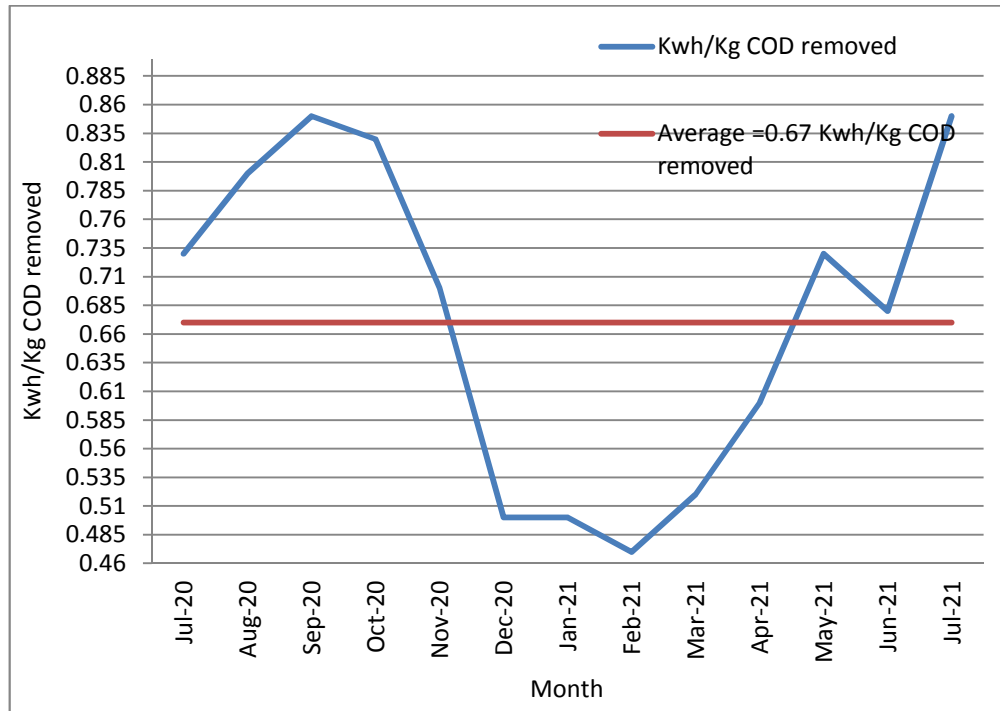
الحمأة الناتجة من وحدة عصر الحمأة



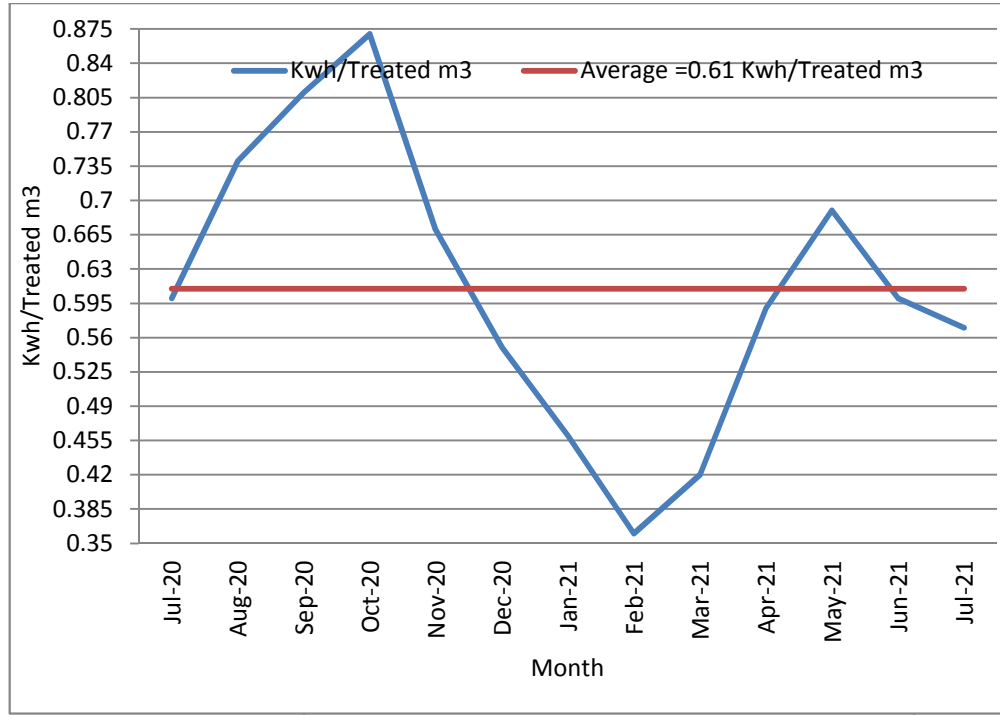
الهاضم اللاهوائي وشعلة الغاز



18: يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه المعالجة 2021/7 2020/7



19: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل كغم COD 2021/7 2020/7



2021/7 2020/7 يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل متر مكعب مياه معالجة

7 وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)

تعتبر وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي احدى المكونات الرئيسية والأساسية لضمان سلامة واستمرارية وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية وذلك بمعالجة الغاز الحيوي المنتج من خلال ازالة غاز كبريتيد الهيدروجين (H_2S) ومادة السيلوكسين (Siloxane) باعتبار ان من الغازات الخطرة التي تسبب تآكل وتلف وحدة حرق الغاز.



وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي

8 وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)

تعتبر وحدة توليد الطاقة الكهربائية من خلال حرق الغاز الحيوي احدى اهم استثمارات مخرجات محطة التنقية الغربية والتي تم تشغيلها بتاريخ 2017/6/18 حيث ستعمل على استغلال الغاز الحيوي المنتج وذلك بحرقه وتوليد طاقة كهربائية وحرارية ستصل حسب المتوقع مع ضمان استمرارية عملها ما يقارب 80% وحاليا الوحدة خارج الخدمة نظرا لصيانتها واحضار قطع غيار لها.



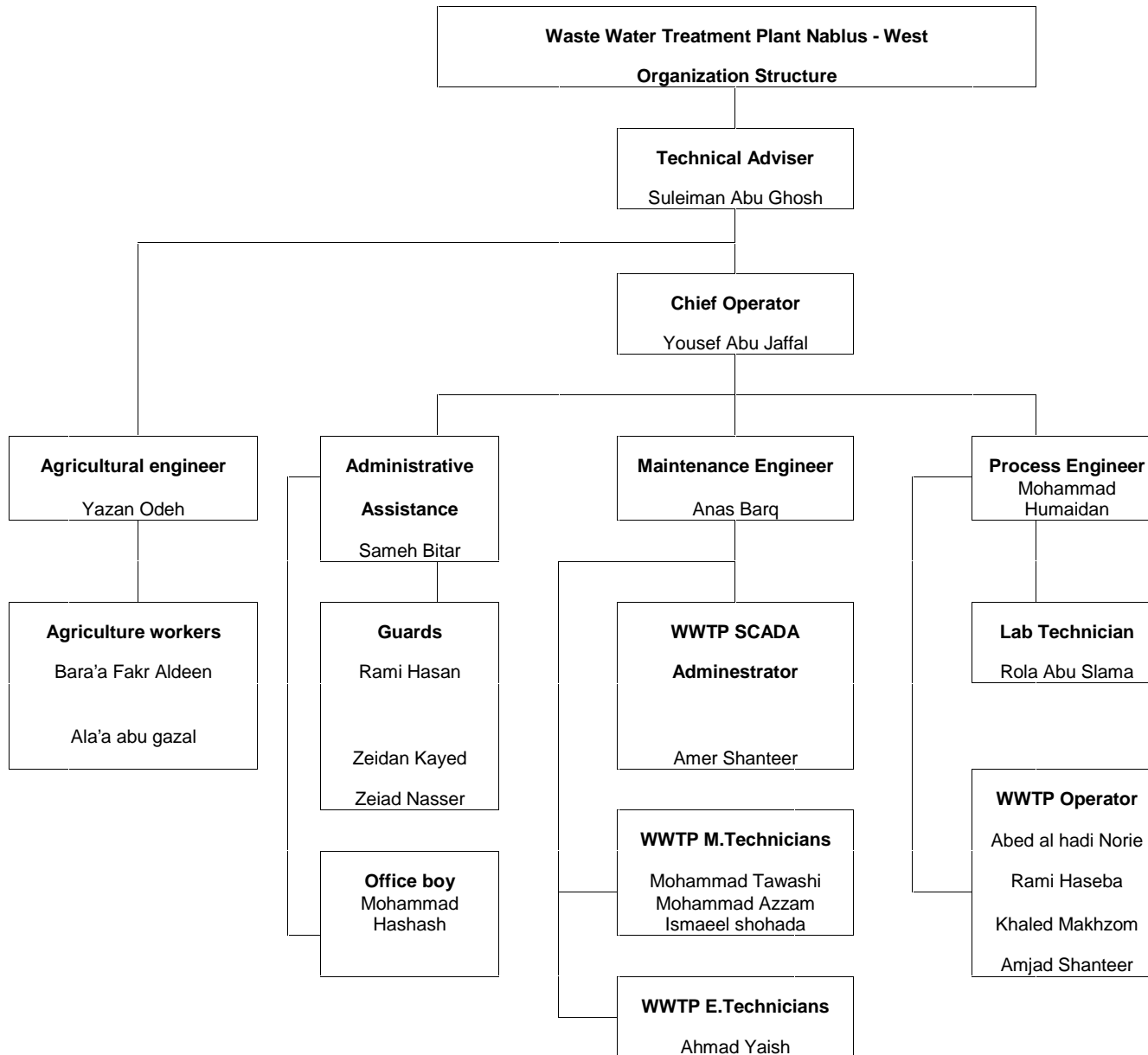
توليد الطاقة الكهربائية والحرارية

9 الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels)

تم بتاريخ 2018/5/1 تشغيل الالواح الشمسية 125 كيلو واط حيث تقوم هذه الالواح بالتقاط الطاقة الشمسية وتحويلها الى طاقة كهربائية يتم استخدامها في مضخات مشاريع اعادة الاستخدام للمياه المعالجة، مما يحقق توفير بحد اعلى 10% ه ك الكهربائي للمحطة، وقد كان الانتاج لشهر 17,579 كيلو واط أي ما نسبته 6%.

يعمل المشروع عدد من المهندسين والفنيين المهرة وهم:

المسمى الوظيفي	
	. سليمان أبوغوش
مسؤول التشغيل	. يوسف ابو جفال
مهندس المعالجة والمختبر	. محمد حميدان
محاسب وسكرتير المحطة	سامح البيطار
فنية مختبر	
مهندس زراعي اعادة الاستخدام	يزن عودة
فني تشغيل	جمال يعيش
فني تشغيل	عبد الهادي فاتح النوري
تشغيل	
فني تشغيل	
فني تشغيل	" " الهادي الشنتير
فني تشغيل	رامي مهدي حسيبيا
فني كهرباء و اتمتة ()	" " شنتير
	براء فخر الدين
	اسماعيل شحادة
	رامي عيد محمود عبد حسن
	زياد أحمد
	زيدان أحمد



11 Summary

11.1 Results Summary

For period of 01/7/2021 to 31/7/2021, the results summary were as following:

Parameters	Design value 2020	Present value	Treatment %efficiency
Average incoming waste water m ³ /d	14000	14103	-----
Opening of Emergency gate to Wadi	-----	-----	-----
Inlet chemical oxygen demand COD _{in} mg/L	1100	950	-----
Outlet chemical oxygen demand COD _{out} mg/L	100	53	94%
Outlet biochemical oxygen demand BOD ₅ mg/L	20	11	98%
Inlet Biochemical oxygen demand BOD ₅ mg/L	550	475	-----
Sludge age (day)	13.7	15	-----
MLSS g/L	3	3.17	-----
TSS _{inlet} mg/L	500	361	
TSS _{outlet} mg/L	30	13	96%
Electrical consumption /m ³ kW/m ³	0.85	0.57	-----
Electrical consumption/kgCOD _{removed} kW/kg	0.8	0.67	-----
Avg. out NH4-N mg/l	-----	12.5	-----
Avg. inlet NH4-N mg/l	-----	50.4	-----
Avg. out PO4-P mg/l	-----	3.75	-----
Avg. in PO4-P mg/l	-----	22.8	-----
Avg. out NO3-N mg/l	-----	-----	-----
Avg. in NO3-N mg/l	-----	1.2	-----
Avg. out TN mg/l	-----	-----	-----



11.2 استهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption)

الجدول التالي يبين الاستهلاك الشهري للكهرباء مع كميات المياه المعالجه 2020/7 2021/7 مع ملاحظة انه قد تم تشغيل وحدة توليد الكهربية والحرارية بتاريخ 2017/6/18 وقد تم تشغيل الخلايا الشمسية بتاريخ 2018/5/1

الشهر	Avg	2020						2021						
		Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul
كمية المياه المعالجه m ³	410,226	401,717	396,341	369,476	387,033	367,294	370,523	422,295	454,699	481,243	418,430	418,565	408,127	437,197
استهلاك كهرباء الشمال kWhr	249,912	216,730	274,620	285,580	321,941	233,838	192,774	171,092	104,686	110,384	143,411	245,347	226,440	275,861
استهلاك الطاقة المنتجة من الخلايا الشمسية kWhr		23,005	17,230	14,422	14,261	7,888	9,716	8,553	10,717	15,679	20,783	19,327	19,780	17,579
استهلاك الطاقة المنتجة من وحدة توليد الطاقة kWhr		0	0	0	0	0	0	13,128	47,708	75,822	80,712	24,615	5,230	0
كيلو واط /	0.61	0.60	0.74	0.81	0.87	0.66	0.55	0.46	0.36	0.42	0.59	0.69	0.62	0.67



(Average Lab Results)

11.3

/ Test	Values	Average	2021							2020					
			Jul	Jun	May	Apr	Mar	Feb	Jan	Dec	Nov	Oct	Sep	Aug	Jul
COD out mg/l	Average	44.9	53.00	63.00	48.00	41.00	25.00	28.00	24.00	47.50	58.00	50.00	38.00	48.00	60.00
	Max	53.8	62.00	78.00	51.00	48.00	34.00	37.00	52.00	48.00	61.90	57.00	48.00	60.00	62.00
	Min	36.5	47.00	43.00	44.00	43.00	15.00	18.00	6.00	47.00	54.20	41.00	18.00	39.00	59.00
BOD out mg/l	Average	9.3	11.00	13.00	10.00	8.00	5.00	5.00	5.00	9.50	15.40	10.00	7.50	10.00	12.00
	Max	11.3	12.00	16.00	11.00	9.60	6.80	7.00	10.40	9.60	19.50	11.00	9.50	12.00	12.40
	Min	7.1	9.00	9.00	8.00	6.80	3.00	3.60	1.20	9.40	11.30	8.00	3.50	8.00	11.80
NH4-N out mg/l	Average	11.0	12.50	22.00	8.45	9.20	2.90	-	17.35	0.00	25.40	7.20	0.00	0.90	26.00
	Max	15.3	24.00	25.00	14.90	18.80	2.90	-	29.00	0.00	26.30	13.70	0.00	1.30	28.00
	Min	6.8	0.80	18.00	2.00	1.80	2.90	-	5.90	0.00	24.50	0.70	0.00	0.50	24.00
NO3-N out mg/l	Average	5.6	-	1.70	4.20	1.10	1.40	15.40	0.73	0.00	8.05	6.90	7.30	3.10	17.00
	Max	6.8	-	4.00	4.20	1.80	1.40	15.40	0.80	0.00	10.01	9.40	12.00	5.30	17.00
	Min	4.4	-	0.50	4.20	0.60	1.40	15.40	0.60	0.00	6.00	4.40	2.60	0.60	17.00
TN out mg/l	Average	17.0	-	28.00	7.00	8.00	4.00	-	33.00	0.00	29.50	16.00	2.00	9.00	50.00
	Max	18.1	-	29.00	7.00	10.00	4.00	-	33.00	0.00	29.50	26.00	2.00	9.00	50.00
	Min	15.8	-	27.00	7.00	6.00	4.00	-	33.00	0.00	29.50	6.00	2.00	9.00	50.00
PO4-P out mg/l	Average	3.7	3.75	4.82	3.62	3.22	2.60	-	0.00	0.00	3.56	8.12	7.72	3.34	-
	Max	3.7	3.75	4.82	3.62	3.22	2.60	-	0.00	0.00	-	8.12	7.72	3.34	-
	Min	3.7	3.75	4.82	3.62	3.22	2.60	-	0.00	0.00	-	8.12	7.72	3.34	-
TSS out mg/l	Average	14.2	13.00	12.00	7.00	15.00	7.00	9.00	12.00	5.00	26.00	18.00	8.00	21.00	32.00
	Max	21.0	16.00	22.00	12.00	16.00	7.00	10.00	13.00	6.00	31.00	26.00	14.00	30.00	70.00
	Min	8.3	10.00	2.00	2.00	14.00	7.00	8.00	10.00	4.00	21.00	8.00	4.00	12.00	6.00
MLSS mg/l	Average	3.7	3.17	3.40	3.44	2.95	2.55	2.31	3.18	4.40	4.92	4.78	4.97	4.16	3.50
	Max	4.4	3.80	3.90	3.90	4.10	3.14	3.00	3.79	5.12	5.59	5.69	5.70	5.14	4.40
	Min	3.0	2.46	2.90	3.00	2.34	2.70	1.99	2.31	3.33	4.30	3.41	3.88	3.59	3.00



12 الصيانه الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance)

صيانه الدورية لكافة وحدات محطة التنقيه حيث تكون موزعه على فترات

صيانه دوريه يومي و أسبوعي و شهري و ذلك حسب كتيب المصنع و ذلك لضمان ديمومه عمل المعدات الميكانيكيه و الكهربائيه .
 سبيل المثال قياس مستوى الزيت وإضافته الى صندوق التروس (Gearbox) (E-bearing) الخاصه بمزودات الهواء
 (Mammoth aerators) لتهدو و أيضا تفقد وحدات محطة ضخ الحمأة الاولى من ناحية قياس مستوى الزيت وايضا التشحيم
 ولكل الاجزاء الميكانيكية المتحركة على اساس دوري كجزء من برنامج الصيانة الوقائية ،
 الحيوية للغاز الحيوي ووحدة توليد الطاقة الكهربائيه والحرارية ضمن برنامج الصيانة الوقائية ، علما ان الامور التاليه تم صيانتها خلال شهر
 : 2021

ملخص تقرير القائم بالصيانة			
تم ارساله لورشة خارجية وتغيير بيل و طة سكب و اعادة جمعه وتركيبه	2	240.1	تنكات التهوية
تم فك المحابس وتنظيفها وتنفيذها و اعادة جمعها		420	الهاضم اللاهوائي
تم غسل وتشحيم الجكات حسب الاصول		155	
بعد الفحص تبين بوجود مشكلة في ملفات الماتور وقد تم ارساله الى خارجية لعمل اللازم وحاليا تم تركيب محرك رقم 2 1 كبدل لحين الانتهاء من صيانتها	5	240.2	تنكات التهوية
تم فحص مستودى الزيت لمزودات الهواء وقد تم اضافة زيت 220		240	تنكات التهوية
تم تبديل قطعة السناتور التابعة للمضخة و اعادتها للعمل		464	وحدة تكثيف
			تلف في البطانة الداخلية لمضخة تزويد البوليمر

