



دولة فلسطين
بلدية نابلس
State of Palestine
Nablus Municipality

محطة التنقية الغربية
تقرير الاعمال الشهري



2020



. يوسف ابو جفال

مسؤول التشغيل

. سامح البيطار

محاسب وسكرتير

. سليمان ابو غوش

مدير المحطة

. محمد حميدان

مهندس المعالجة ومسؤول المختبر



جدول المحتويات

4	لمحة عامة (General overview)	1
4	القراءات اليومية (Daily readings) لشهر تموز	2
4	كمية المياه	2.1
6	تركيز الأكسجين التهويه لشهر	2.2
7	الفحوصات الكيميائية المُعدة في مختبر المحطة لشهر تموز	3
12	تشغيل خط معالجة المياه (Operation of waste water line)	4
12	(Stone trap)	4.1
12	والدهون (Screens &grease &grit removal)	4.2
13	الترسيب (primary sedimentation tanks)	4.3
13	التهوية (Aeration tanks)	4.4
14	النهائي (Final sedimentation tanks)	4.5
14	تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)	5
14	تشغيل التكتيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)	5.1
14	التكتيف (Primary Thickener)	5.2
15	المياه الزيتون (Zebar Receiving Station)	5.3
15	الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)	5.4
15	(Gas Holder)	5.5
17	شعله (Gas Flare)	5.6
17	تجفيف (Sludge Drying Beds)	5.7
17	تخزين (Sludge Storing)	5.8
17	(Liquor Storage Tank)	5.9
18	الطاقة الكهربائية	6
19	وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)	7
20	وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)	8
21	الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels)	9
22	طاقم العمل (Staff)	10
24	الخلاصة	11
24	المخيرية	11.1
25	استهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption)	11.2
26	(Average Lab Results)	11.3
27	الصيانة الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance)	12



- 1 : يبين المياه اليومي 24
- 2 : يبين
- 3 : يبين كمية المياه يوميا
- 4 : يوضح تركيز الأوكسجين التهوية 1
- 5 : يوضح تركيز الأوكسجين التهوية 2
- 6 : يبين تركيز العضوية (COD_{in})
- 7 : يوضح تراكيز العضوية المياه (COD_{out})
- 8 : يظهر تركيز BOD₅ المياه المعالجه
- 9 : يبين تركيز (Total Suspended Solid) عينة
- 10 : يوضح بين المتغيرين حيث يبين قيمه COD/BOD تقريبا 5 للمياه
- 11 : يوضح قيم للمياه (pH) 2020/7 2019/7
- 12 : يوضح قيم الحيوية التهوية (MLSS) 2020/7 2019/7
- 13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية للمياه (Conductivity) 2020/7 2019/7
- 14 : يوضح قيم الكلية المياه (TDS) 2020/7 2019/7 بانه شهري 3 4
- 2020/ يتم (-)
- 15 : يبين عملية النيتروجين 2020/7 2019/7 بانه شهور 3 4 6 يتم)
- 16 : يوضح الكميات المنتجة الحيوي يوميا 2020/7 2019/7
- 17 : يوضح كمية والكمية المستهلك CHP لشهر بينهما يتم استخدامه للبولر
- 16 : الهاضم اللاهوائي
- 18 : يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه 2020/7 2019/7
- 19 : يوضح كميات الكهربائية كيلو COD 2020/7 2019/7
- 20 : يوضح كميات الكهربائية كيلو مياه 2020/7 2019/7
- 21 : الاستهلاك اليومي الكهربائية CHP 2020/7 2019/7 الكهرباء



(General overview)

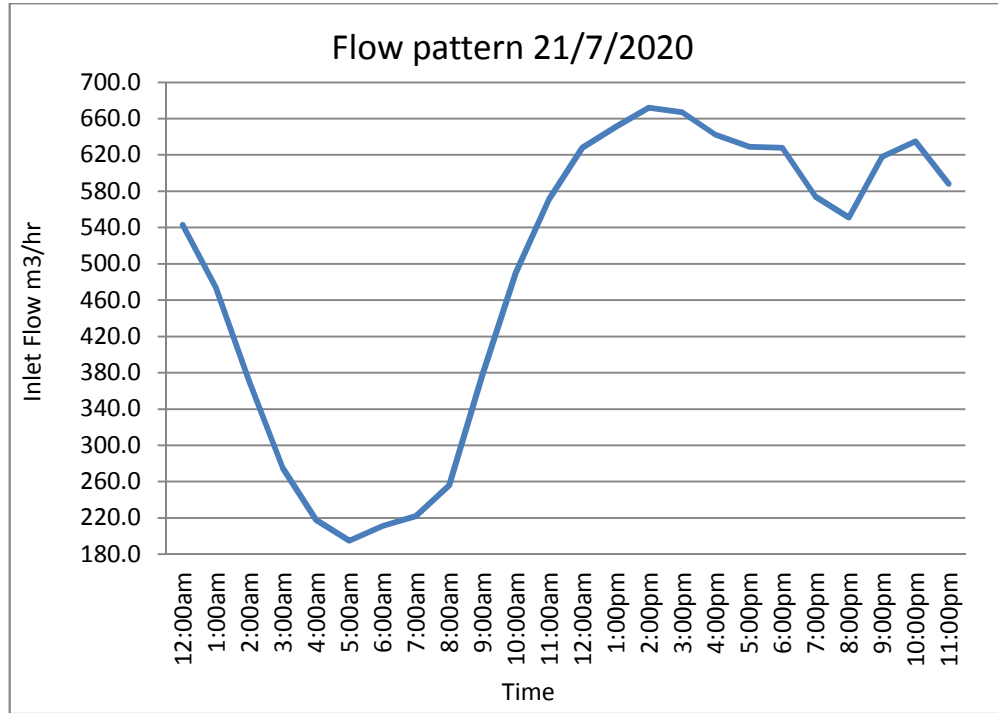
1

شهر معالجة 401,717 استهلاك الكهربائية 239,735 يلو موزعة بين ()
الكهرباء باستهلاك 216,730 كيلو واط وحدة توليد الطاقة باستهلاك 0 كيلو واط ساعة (نظراً لوجود خلل ميكانيكي بها) والخلايا
الشمسية باستهلاك 23,005 كيلو واط) المخبرية للمياه المعالجة
الصلبه المعلقه TSS في المياه المعالجة 32 /لتر بكفاءة معالجه 92% الأوكسجين الحيوي BOD₅ 12 /
بكفاءة معالجه 97%.

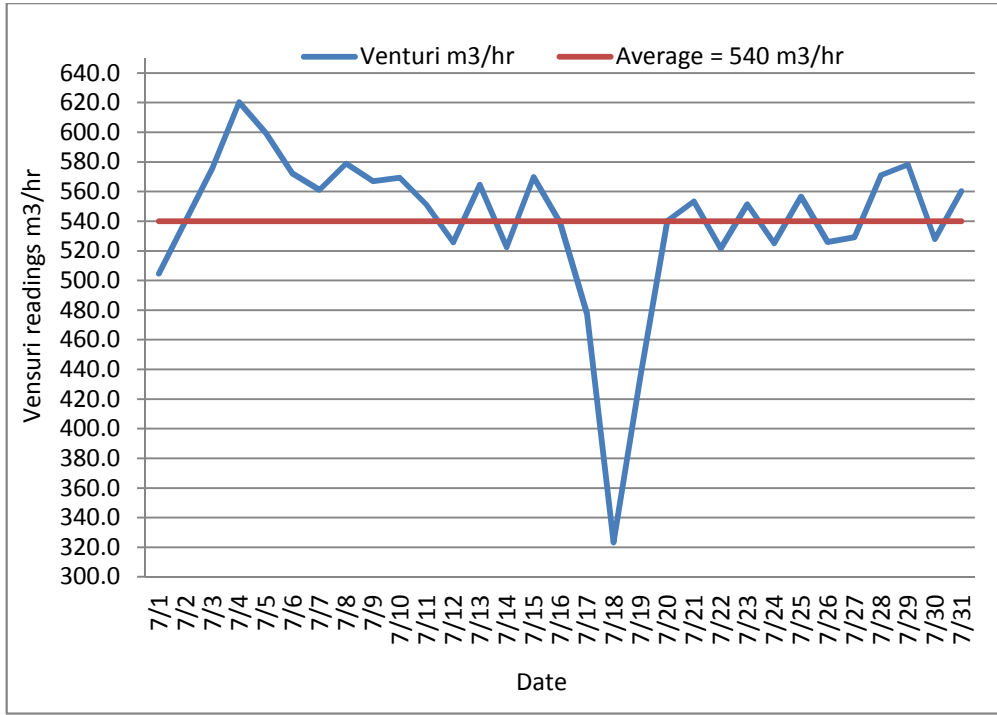
2 القراءات اليومية (Daily readings) لشهر

2.1 كمية المياه العادم

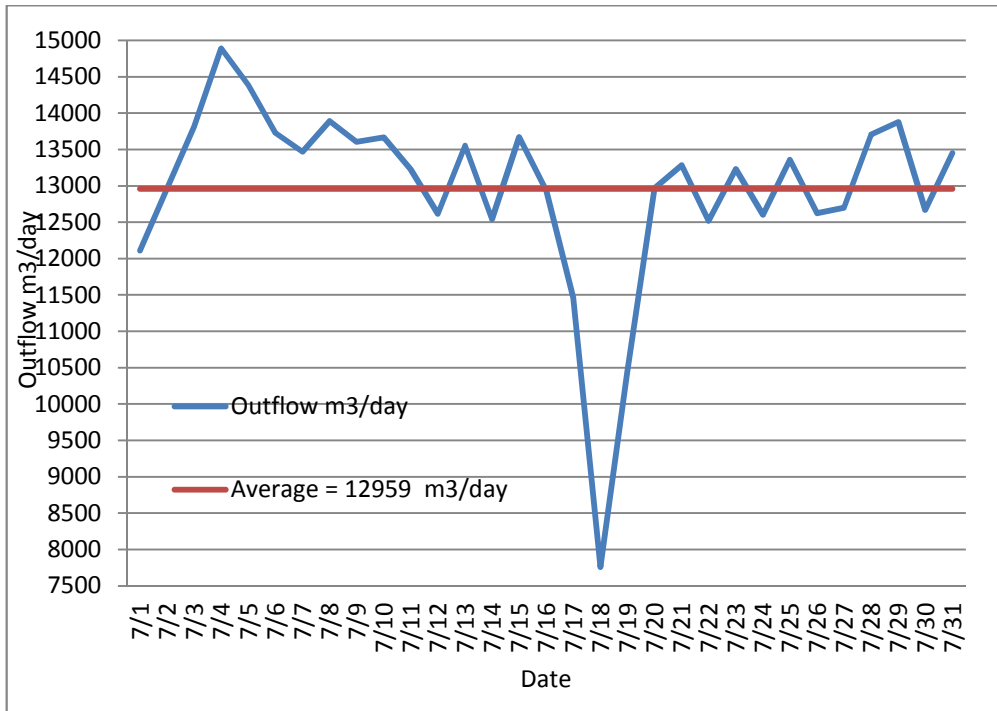
كمية المياه العادمة تها محطة التنقية الغربية لشهر 401,717 حيث حسابها
. كما وتظهر لنا الرسوم البيانية التالية كميات تدفق المياه العادمة ومعالجتها من خلال مخرجات برنامج السكادا .



1 : يبين المياه العادمة اليومي 24



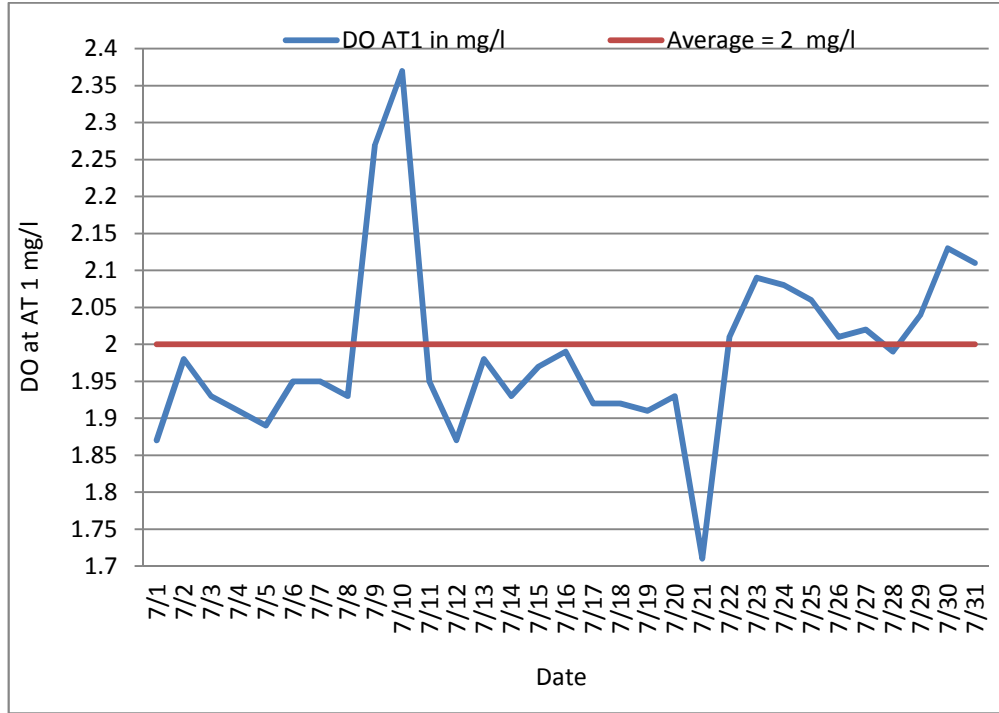
2 : بين



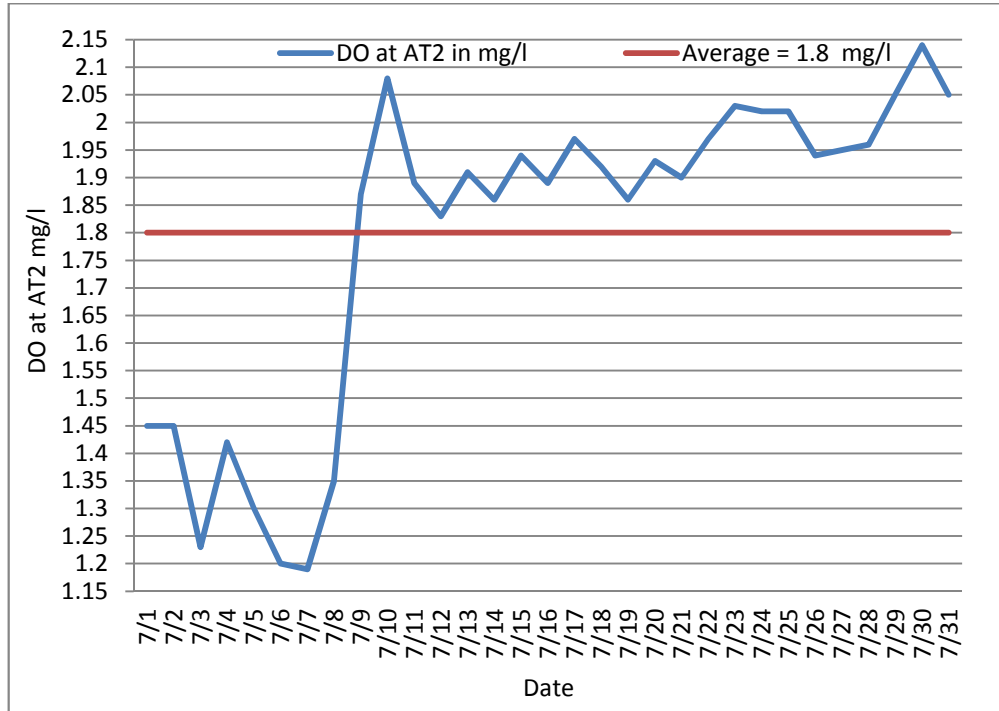
3 : بين كمية المياه المعالجة الخارجة يوميا من المحط .



2.2 تركيز الأوكسجين المذاب في خزان التهوية لشهر

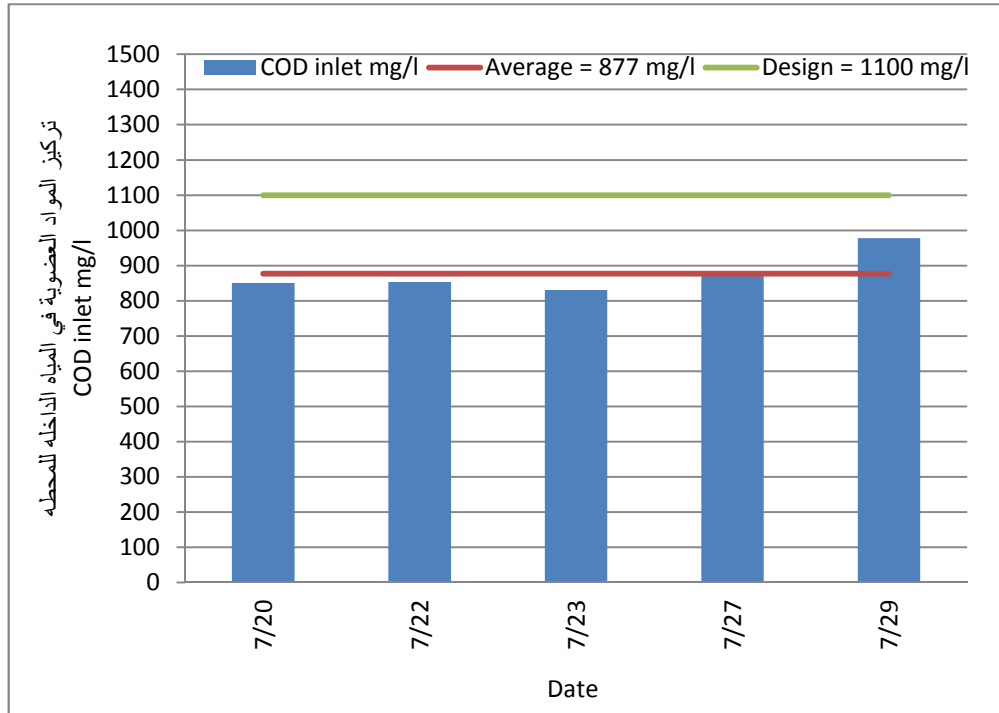


1 : يوضح تركيز الأوكسجين المذاب في خزان التهوية

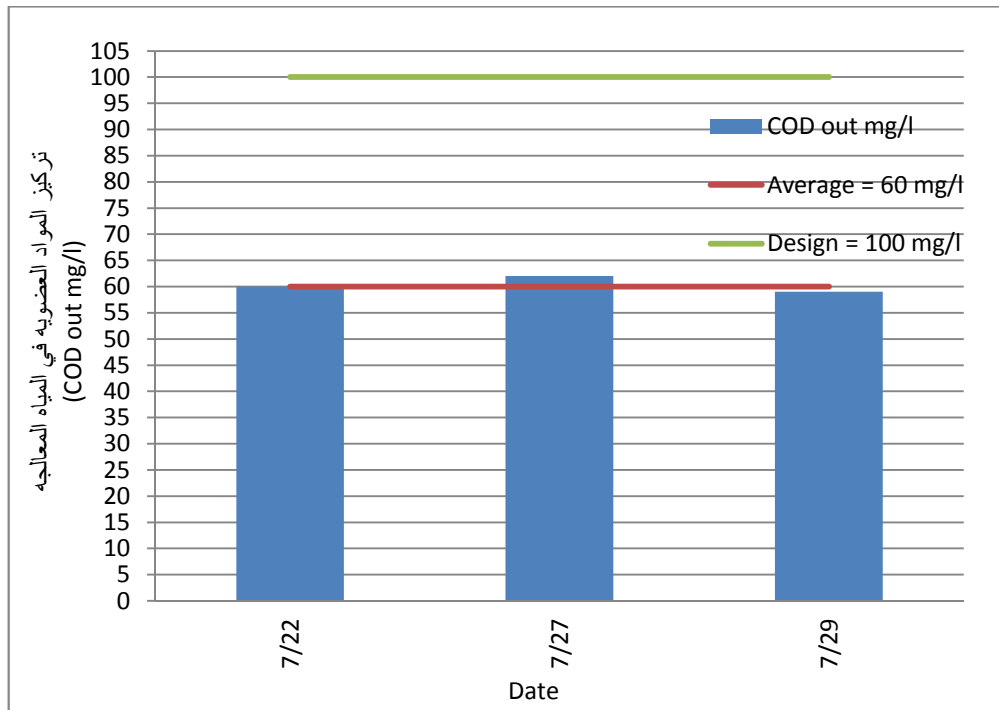


2 : يوضح تركيز الأوكسجين المذاب في خزان التهوية

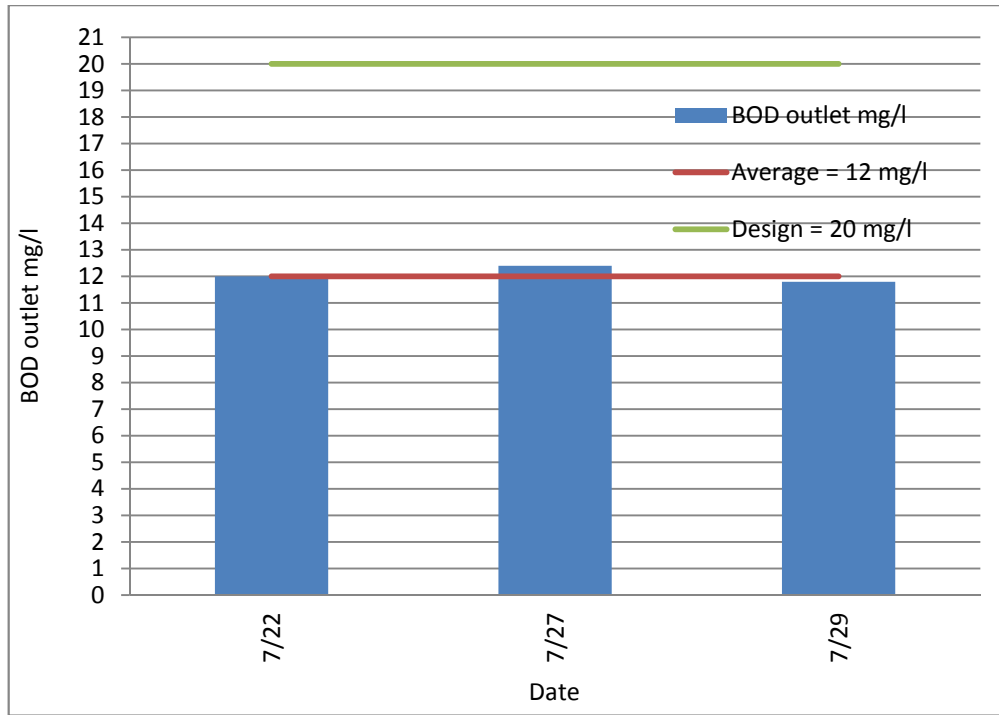




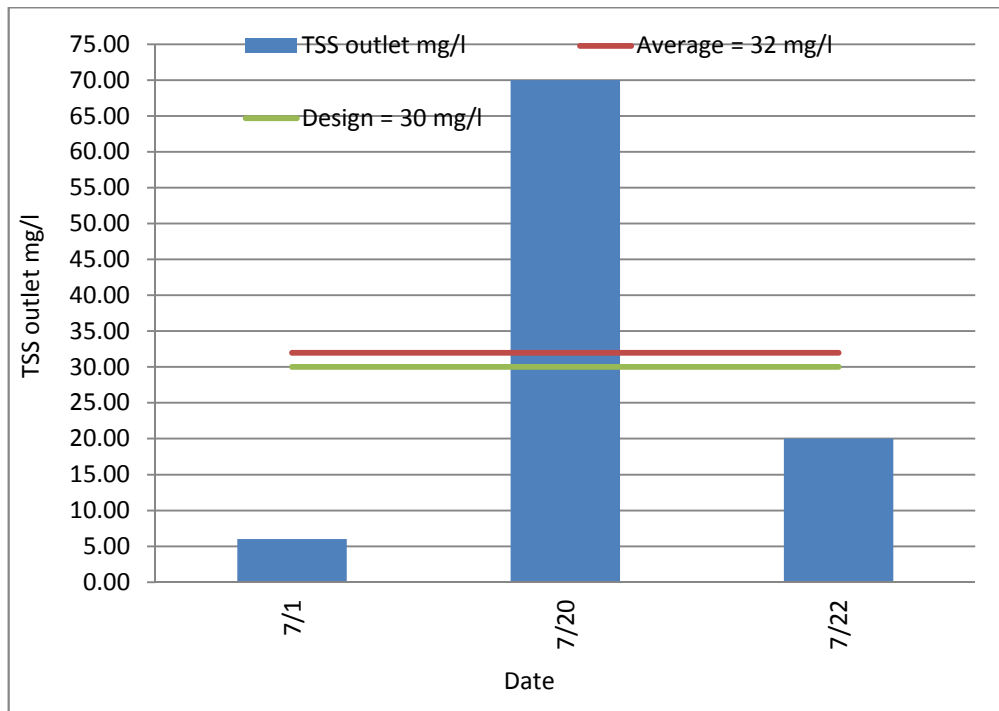
6 : يبين فحص تركيز المواد العضوية (COD_{in})



7 : يوضح كفاءة المعالجة من خلال تراكيز المواد العضوية في المياه الخارجة (COD_{out})

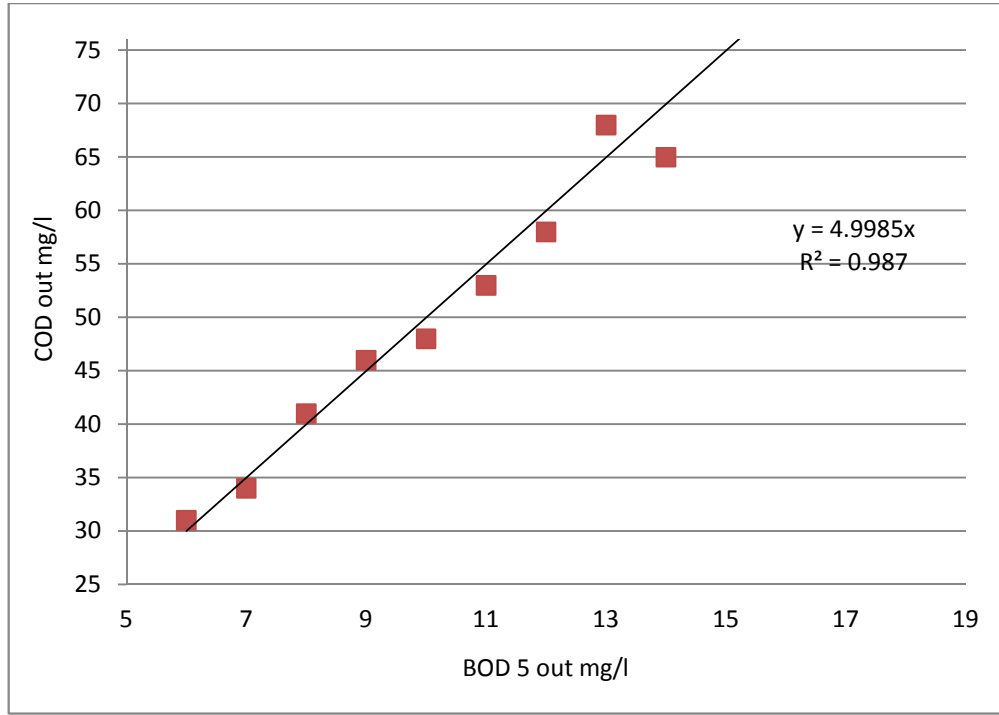


8 : يظهر تركيز BOD₅ في المياه المعالجه .

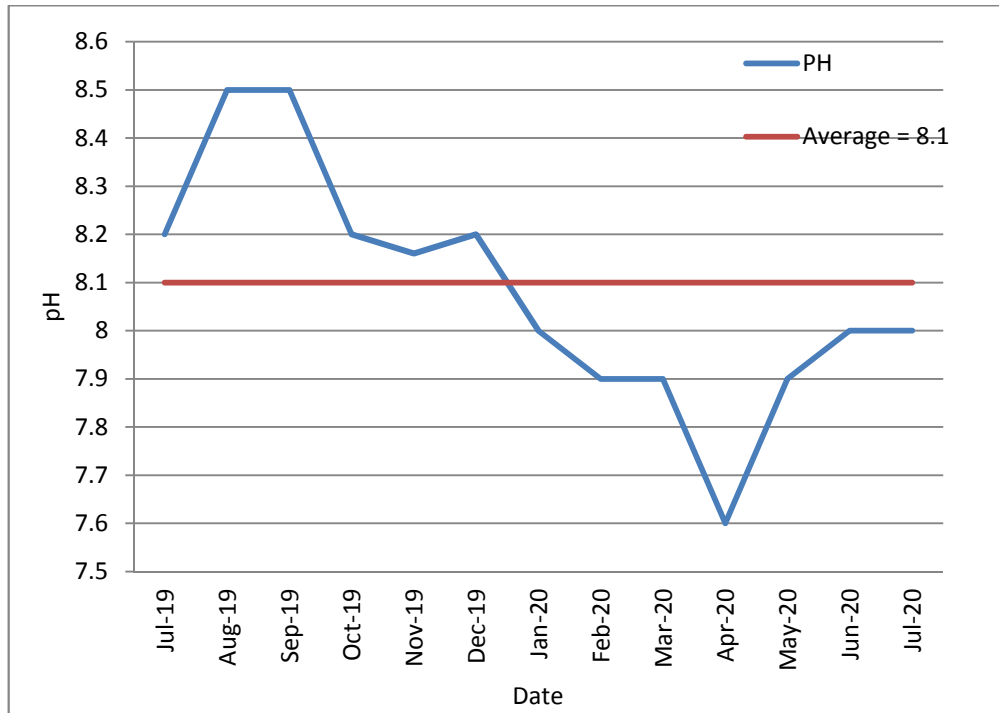


9 : يبين تركيز (Total Suspended Solid) في عينة المخرج.



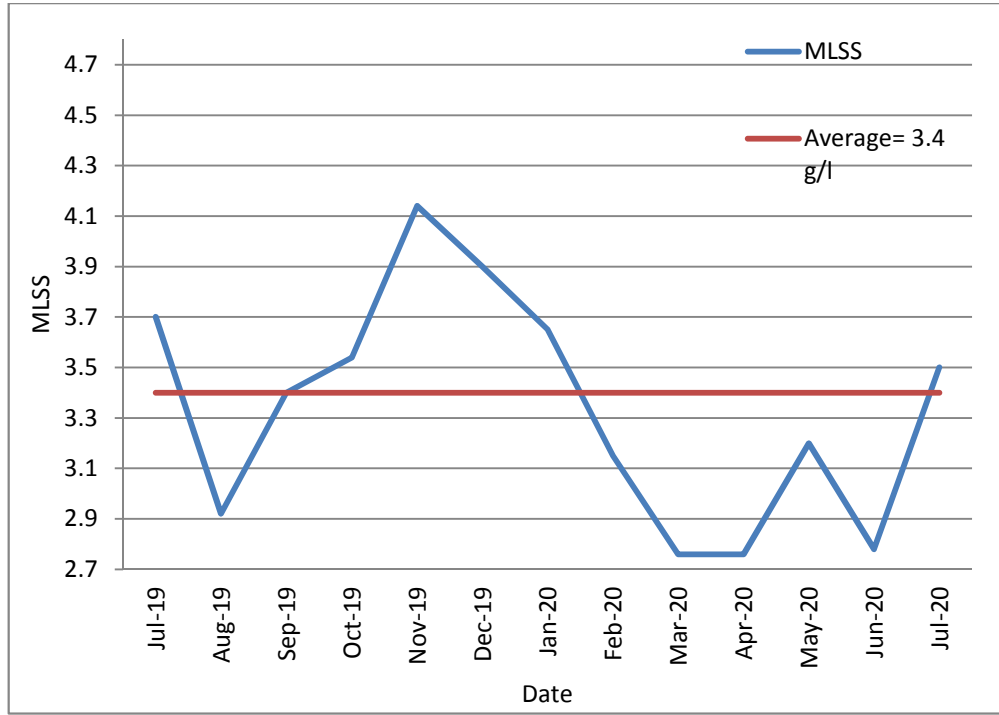


10: يوضح العلاقة بين متغيرين حيث يبين ان قيمه نسبة COD/BOD تقريبا تساوي 5 وذلك للمياه المعالجة.

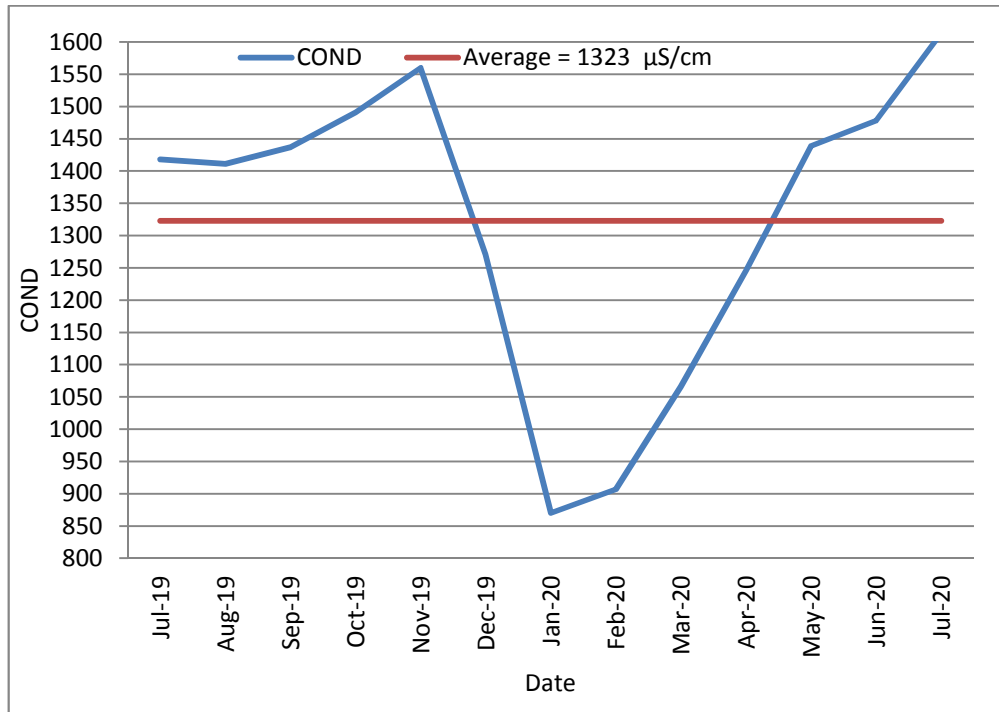


11: يوضح قيم درجة الحموضة للمياه الداخلة للمحطة (pH) 2020/7 2019/7



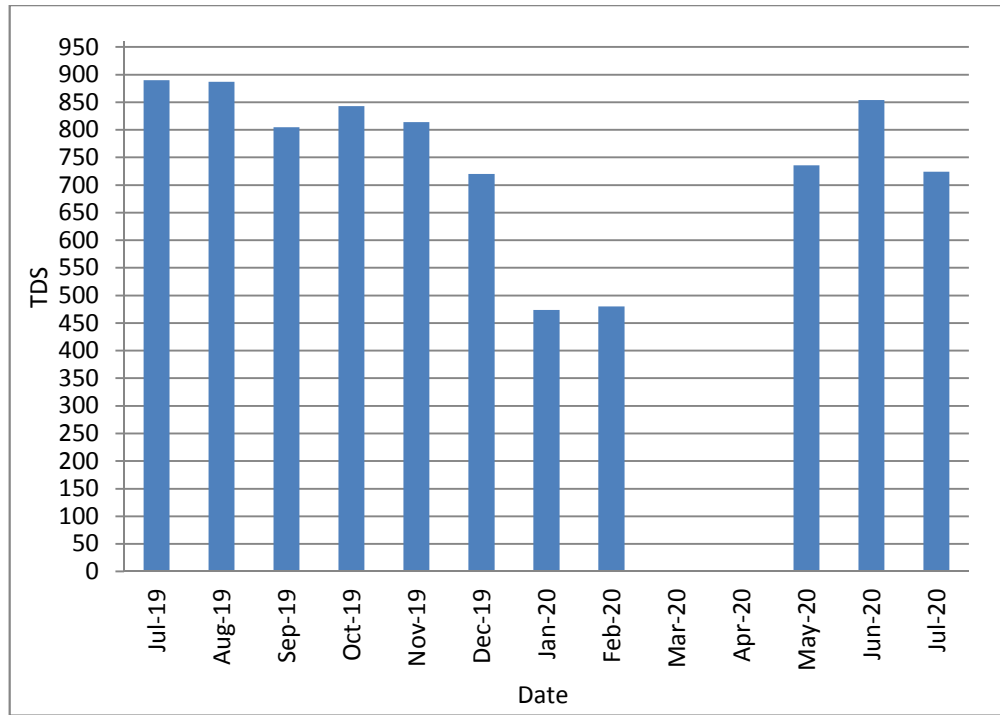


12: يوضح قيم نسبة المواد الصلبة المعلقة الحيوية في خزانات التهوية (MLSS) 2020/7 2019/7

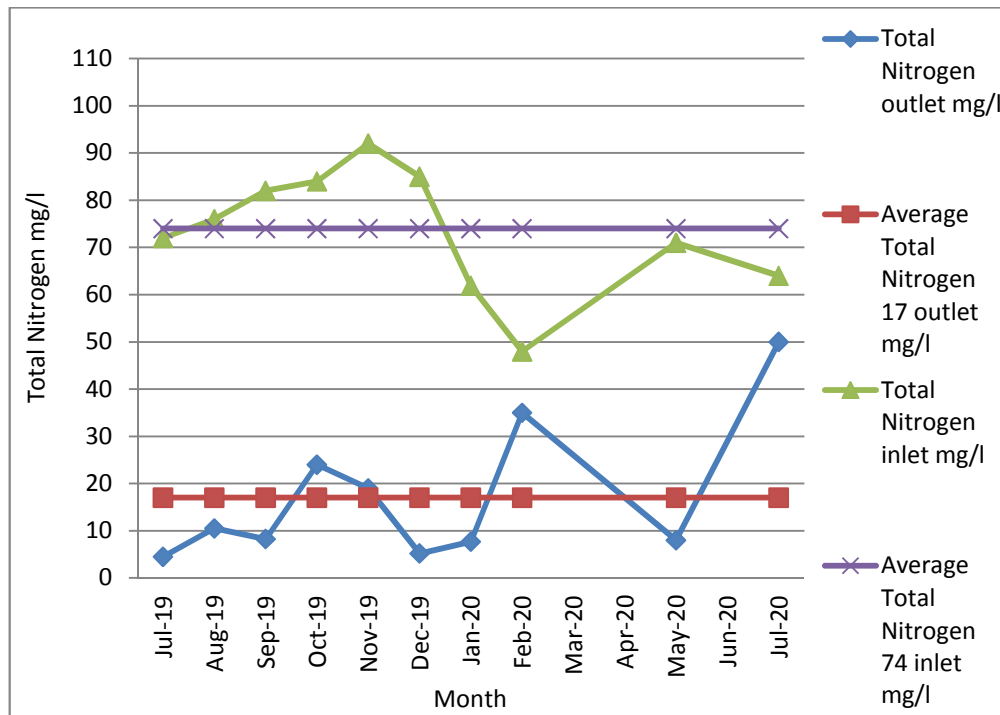


13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية (Conductivity) للمياه العادمة الداخلة 2020/7 2019/7





14: يوضح قيم نسبة الاملاح الكلية الذائبة في المياه المعالجة (TDS) 2019/7 مع العلم بانها في شهر 3 4 2020/ لم يتم عمل فحص (-)



15: يبين فحوصات عملية إزالة النيتروجين 2019/7 مع العلم بانها في شهور 3 4 6 لم يتم (-)



4 تشغيل خط معالجة المياه (Operation of waste water line)

4.1 (Stone trap)

حيث تم انشاء هذه الوحدة لحماية وحدة المصافي من الضرر نتيجة استقبال الحجارة والترسبات الثقيلة وخاصة خلال نزول الامطار وفي اوقات التدفقات العالية ، وتعمل الوحدة على اصطياد هذه الحجارة والترسبات الثقيلة في البداية عن طريق اصطياد الحجارة في حفرة خاصة ذات ابعاد هندسية مجهزة بسلة يتم تفريغها وتنظيفها من وقت لآخر.

4.2 والدهون (Screens &grease &grit removal)

حيث تقوم المصافي () بالتقاط المخلفات الصلبة وشبه الصلبة والتي يزيد حجمها عن المسافة بين القضبان فمثلا بالمصافي (50mm) (5mm) وبالتالي حماية الوحدات اللاحقة من مضخات وخلطات وأنابيب من التلف والاعلاقات مما يعيق سير عملية المعالجة ، اما عن وحدة ازالة الحصى والدهون فتقوم بترسيب المخلفات الغير عضوية والثقيلة نسبيا من (... وإرسالها الى خارج خط المياه وذلك ايضا لحماية الوحدات اللاحقة من التلف والعطب ، وأيضا ل الدهون ان وجدت وإرسالها الى الهاضم اللاهوائي.



والدهون

4.3 وحدات الترسيب الاولي (primary sedimentation tanks)

في هذه الوحدة يتم ترسيب الحمأة الاولية والتي تحتوي على نسبة مواد صلبة 2.5% وارساله لاحقا الى وحدة التكتيف الاولي ، وحدات الترسيب الاولي تعمل على خفض المواد الصلبة الكلية ما نسبته 60% وايضا على خفض نسبة الاكسجين الحيوي الممتص 30%.

4.4 وحدات التهوية (Aeration tanks)

حيث يتم تهوية المياه الخارجة من وحدات الترسيب الاولي بعد خلطها مع الحمأة الراجعة وذلك لتزويد البكتيريا بالهواء اللازم للقيام بعمليات المعالجة الحيوية حيث يتكون في هذه المرحلة الحمأة المنشطة (MLSS) حيث يتم التحكم بعده بمتغيرات مهمة للحفاظ على مستوى مطلوب البكتيريا مع ضبط نسبة الاكسجين المذاب.



التهوية

4.5 وحدات الترسيب النهائي (Final sedimentation tanks)

يتم ترسيب الحمأة المنشطة داخل هذه الوحدات وأيضاً إنتاج مياه معالجة حيث يتم ارجاع النسيب الاكبر من هذه الحمأة الى وحدات التهوية كما ذكر سابقاً والجزء المتبقي من الحمأة يتم تكثيفها



يب النهائي

5 تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)

5.1 تشغيل وحدة التكتيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)

يتم في وحدة تكتيف الحمأة المنشطة الزائدة مع البوليمر قبل عملية التغذية الى الهاضم اللاهوائي حيث تعمل على رفع نسبة المواد الصلبة من 1% إلى 6% من اجل زيادة كفاءة الهاضم اللاهوائي لانتاج الغاز الحيوي و تم تدريب فنيي التشغيل على كيفية تشغيل معدة التكتيف و كميات البوليمر التي يجب اضافتها وايضا على طريقه تغذية الهاضم وذلك تزامنا مع ضخ الحمأة الاولييه المعالجه في وحد التكتيف الاولي ليتم خلط المكونين معا وضخه الى الهاضم اللاهوائي .

5.2 دة التكتيف الأولي (Primary Thickener)

يتم تكتيف الحمأة الأوليه المرسله من خزانات الترسيب الأوليه وبالتالي رفع نسبة المواد الصلبة من 2.5% إلى 6% وضخ الحمأة المكثفه الى الهاضم اللاهوائي علما ان هذه العمليه تتم بشكل تلقائي باستخدام نظام SCADA حسب برنامج موضوع من قبل مشغلين محطة التنقيه

5.3 وحدة استقبال المياه العادمة من معاصر الزيتون (Zebar Receiving Station)

حيث يتم استقبال مادة الزيبار من معاصر الزيتون خلال موسم قطف الزيتون حيث يتم معالجتها في الهاضم اللاهوائي لتقليل الاثر البيئي الضار الناتج عن التخلص من مادة الزيبار بطرق غير صحية ويتم من خلال المعالجة زيادة كمية الغاز الحيوي المنتجة.

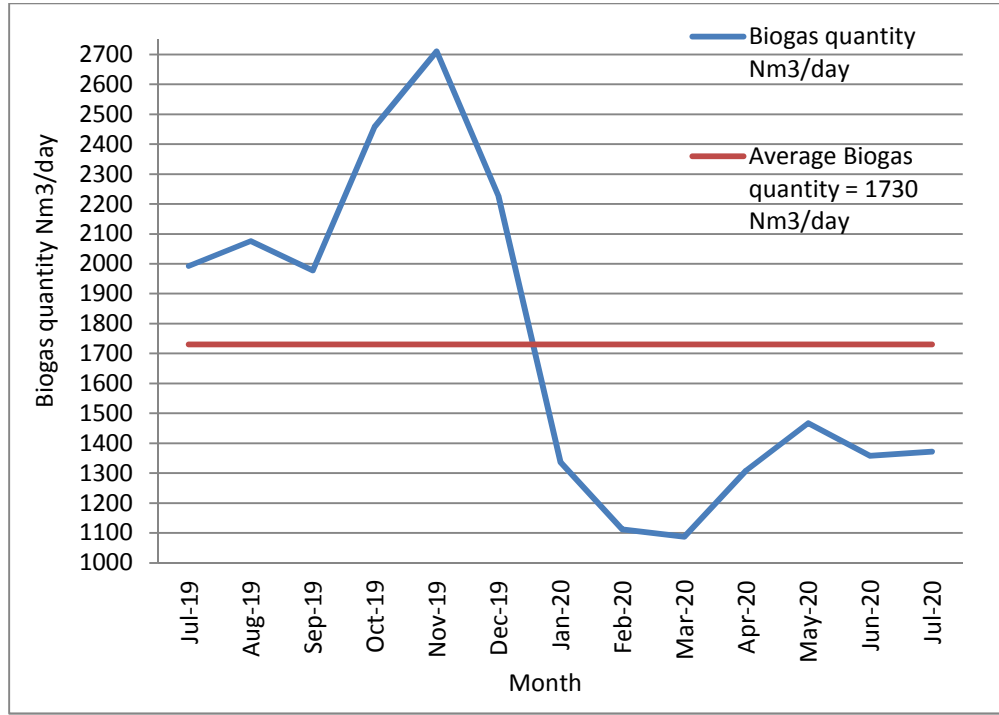
5.4 الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)

بدأت عملية تغذية الهاضم اللاهوائي خلال الأشهر السابقة وبشكل تدريجي باستخدام الحمأة الأولية المترسبه في حوض الترسيب الأولي والحمأة المنشطه الزائده حيث يتم مراقبة العمليه الحيويه واللاهوائيه يوميا من خلال عمل القياسات لدرجة الحرارة ودرجة الحموضه ونسبة غاز ثاني اكسيد الكربون الناتج من التفاعل الحيوي داخل الهاضم اللاهوائي وايضا اضافة مادة الجير الى محتويات الهاضم لأجل ضمان ثبات قيمة درجة الحموضة لتكون ما بين 6.8 - 7.2 .

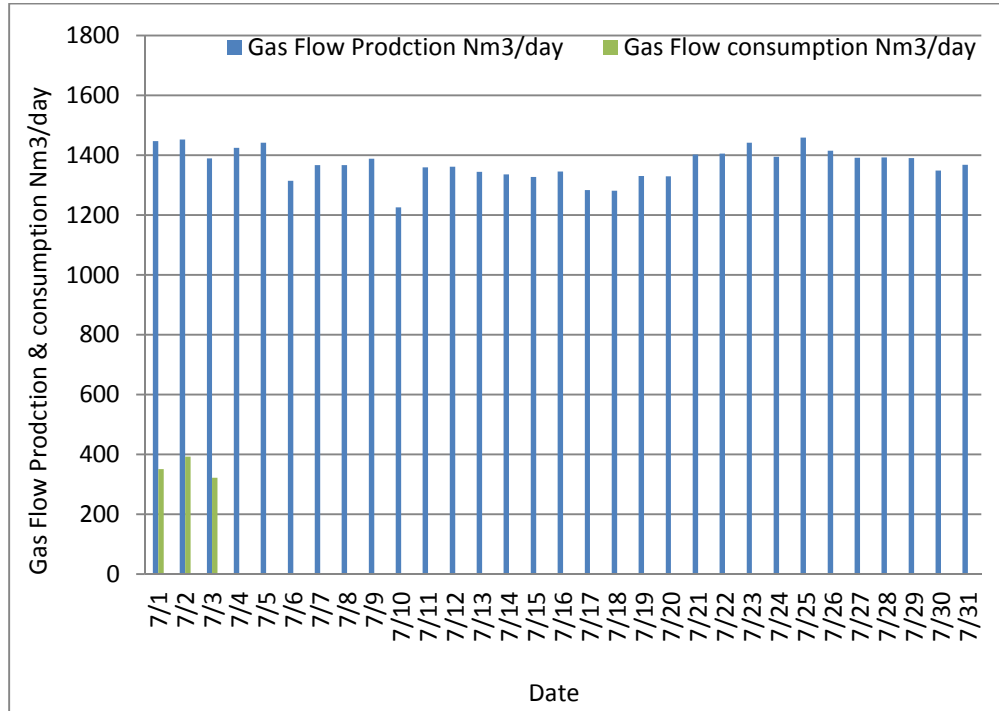
حيث بدأ إنتاج الغاز الحيوي الناتج من عملية الهضم اللاهوائي الذي يحتوي على نسبة تقريبا 66% ميثان 33% ثاني أكسيد الكربون. بناء على ذلك تم تدريب طاقم التشغيل على كيفية ضبط ومتابعة العمليه بأكملها وتوعيتهم بكل تفاصيل الوحدات المختلفه المرتبطه باننا وتخزينه.

5.5 (Gas Holder)

بإنتاج الغاز الحيوي من الهاضم اللاهوائي تم البدء بتعبئة خزان الغاز و ذلك بعد مروره بفلتر الحصى لتنتقيه من الشوائب و تم تدريب المشغلين على اجراءات العمل في خزان الغاز و توضيح عمل مكثفات الغاز و شعله الغاز و أجهزة القياس المختلفه للتحكم بكمية الغاز ويظهر لنا من خلال الرسم البيان التالي متوسط حجم الغاز المنتج لفترة عام كامل وكمية الإنتاج والاستهلاك الشهرية.



16: يوضح الكميات المنتجة من الغاز الحيوي يومياً 2020/7 2019/7



17: يوضح كمية الغاز الناتج والكمية المستهلكة ودرجة حرارة الهاضم اللاهوائي والفرق بينهما والذي يتم استخدامه للبويلر CHP لشهر



5.6 شعله الغاز (Gas Flare)

عند امتلاء خزان الغاز الحيوي بنسبة 90% وذلك لتفريغ الغاز لدواعي السلامة العامة وتتوقف عند وصول النسبة الى 80% ويتم ذلك بواسطه نظام SCADA

5.7 احواض تجفيف الحمأة (Sludge Drying Beds)

يتم ضخ الحمأة المعالجة من خزان التكتيف الثانوي الى أحواض التجفيف وذلك للوصول الى المستوى من 40-50% .

5.8 تخزين الحمأة (Sludge Storing)

حيث يتم العمل على إدارة تخزين الحمأ وذلك بنقل الحمأة من أحواض التجفيف الى منطقة التخزين ويتم ذل

5.9 (Liquor Storage Tank)

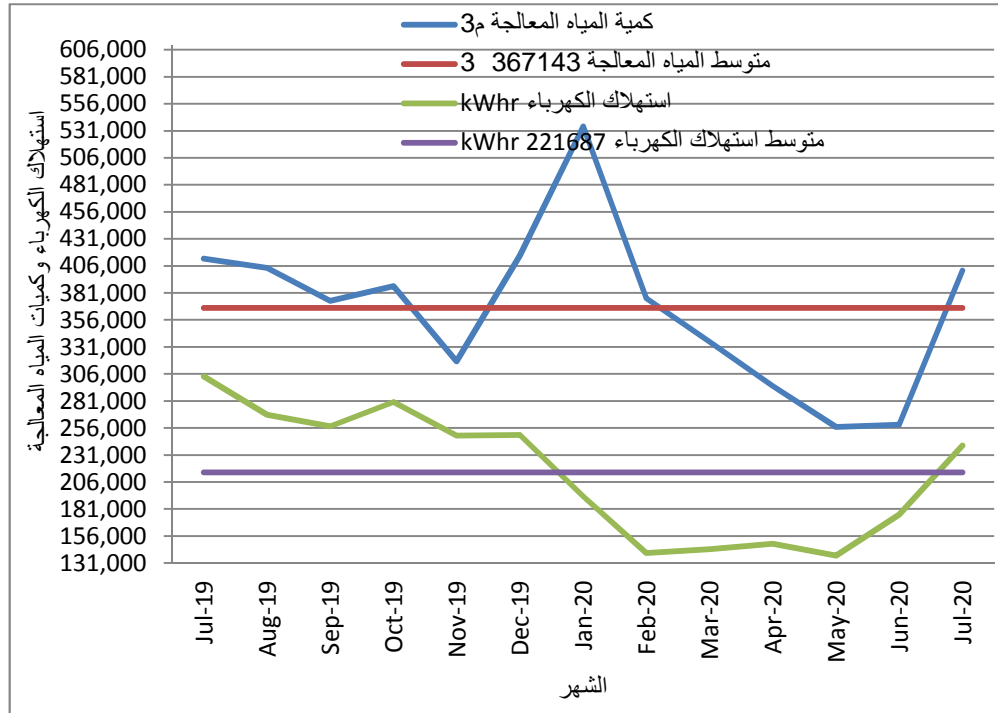
حيث تمت اعاده النظر في ضخ العصارة الى احواض التهوية بطريقه تضمن عدم تأثر العمليه البيولوجيه سلبيا .



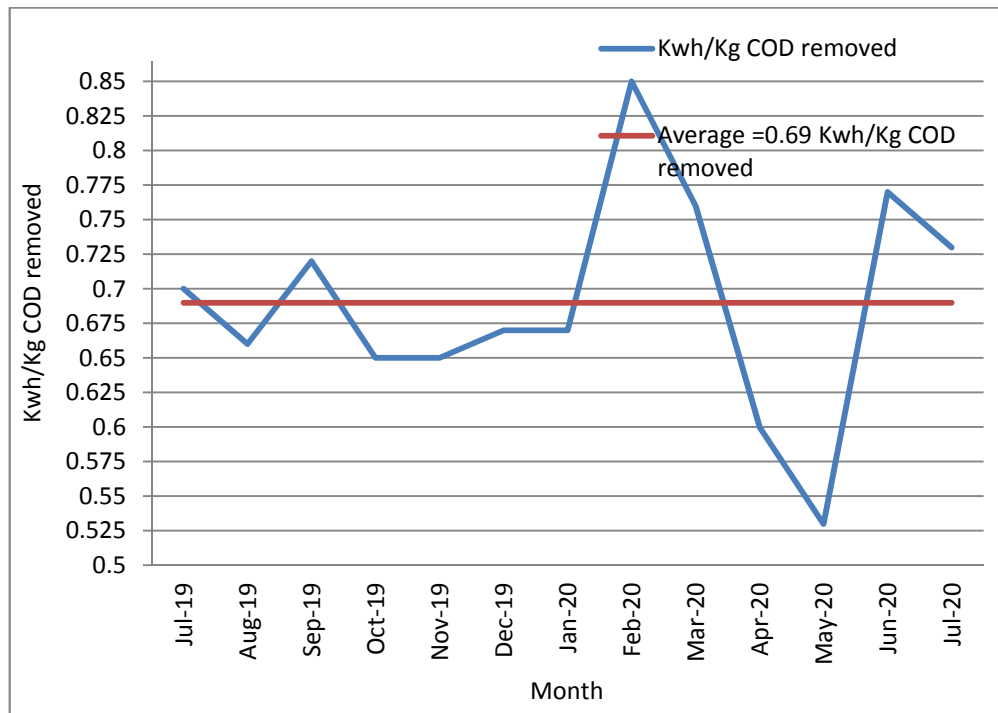
الحمأة الناتجة من وحدة عصر الحمأة



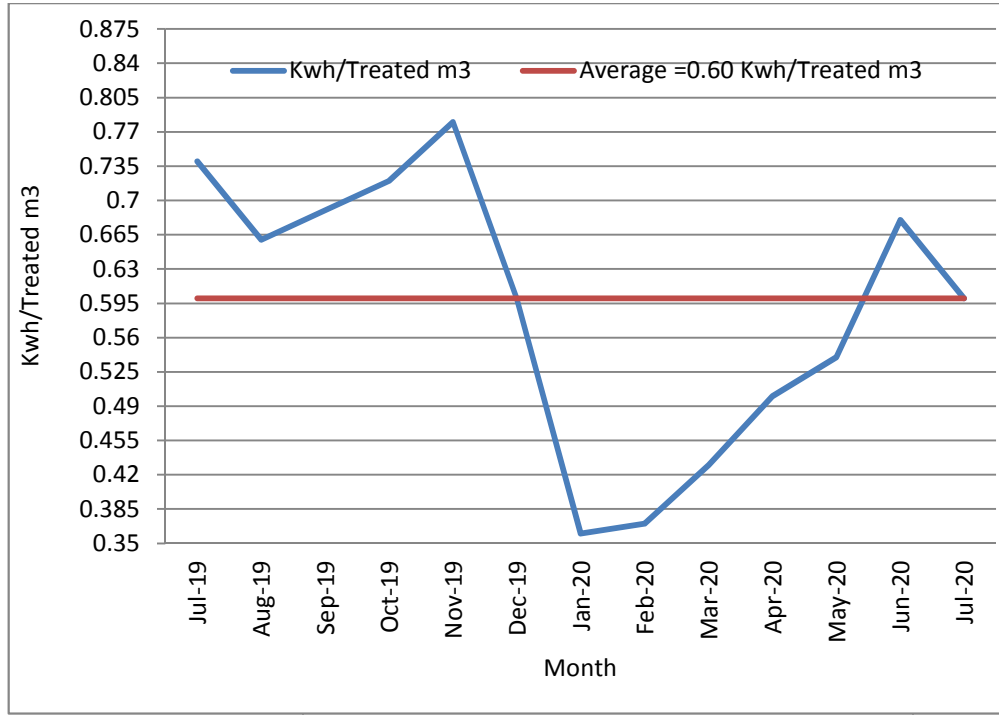
الهاضم اللاهوائي وشعلة الغاز



18: يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه المعالجة 2020/7 2019/7



19: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل كغم COD 2020/7 2019/7



2020/7 2019/7 يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل متر مكعب مياه معالجة 20

7 وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)

تعتبر وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي احدى المكونات الرئيسية والأساسية لضمان سلامة واستمرارية وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية وذلك بمعالجة الغاز الحيوي المنتج من خلال ازالة غاز كبريتيد الهيدروجين (H_2S) ومادة السيلوكسين (Siloxane) باعتبار ان من الغازات الخطرة التي تسبب تآكل وتلف وحدة حرق الغاز.



وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي

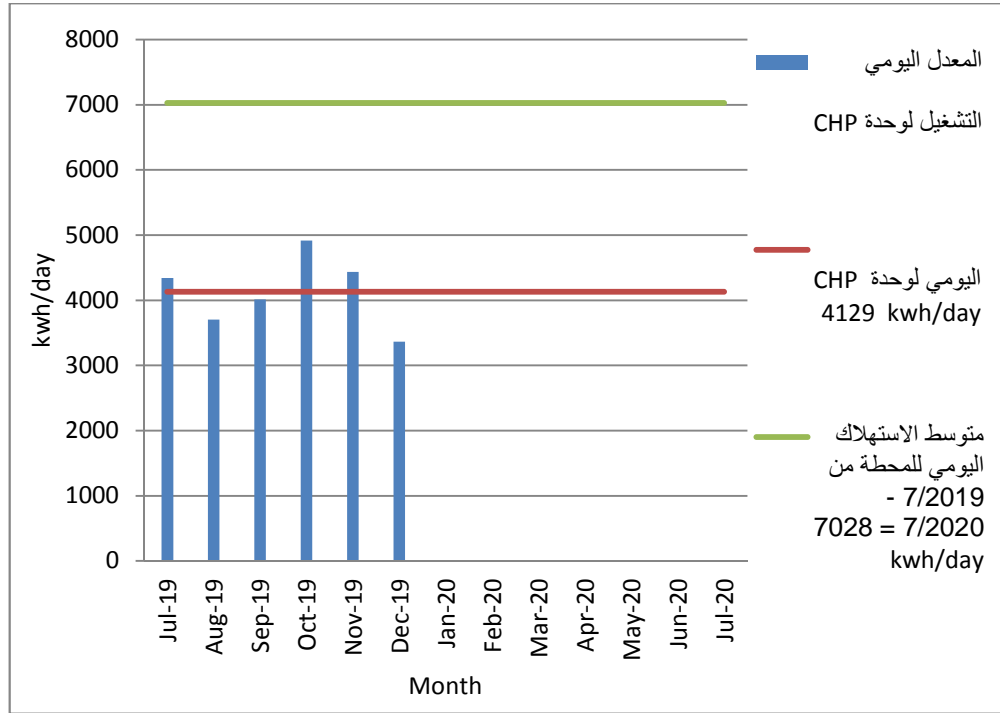
8 وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)

تعتبر وحدة توليد الطاقة الكهربائية من خلال حرق الغاز الحيوي احدى اهم استثمارات مخرجات محطة التنقية الغربية والتي تم تشغيلها بتاريخ 2017/6/18 حيث ستعمل على استغلال الغاز الحيوي المنتج وذلك بحرقه وتوليد طاقة كهربائية وحرارية ستصل حسب المتوقع مع ضمان استمرارية عملها ما يقارب 80%



وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية

ولكن نظراً لوجود خلل ميكانيك فقد تم توقيف الوحدة عن العمل منذ نهاية العام 2020 كما يظهر بالرسم البياني التالي



2020/7

2019/7

الاستهلاك اليومي للطاقة الكهربائية للمحطة مع انتاج الكهرباء من وحدة CHP

:21

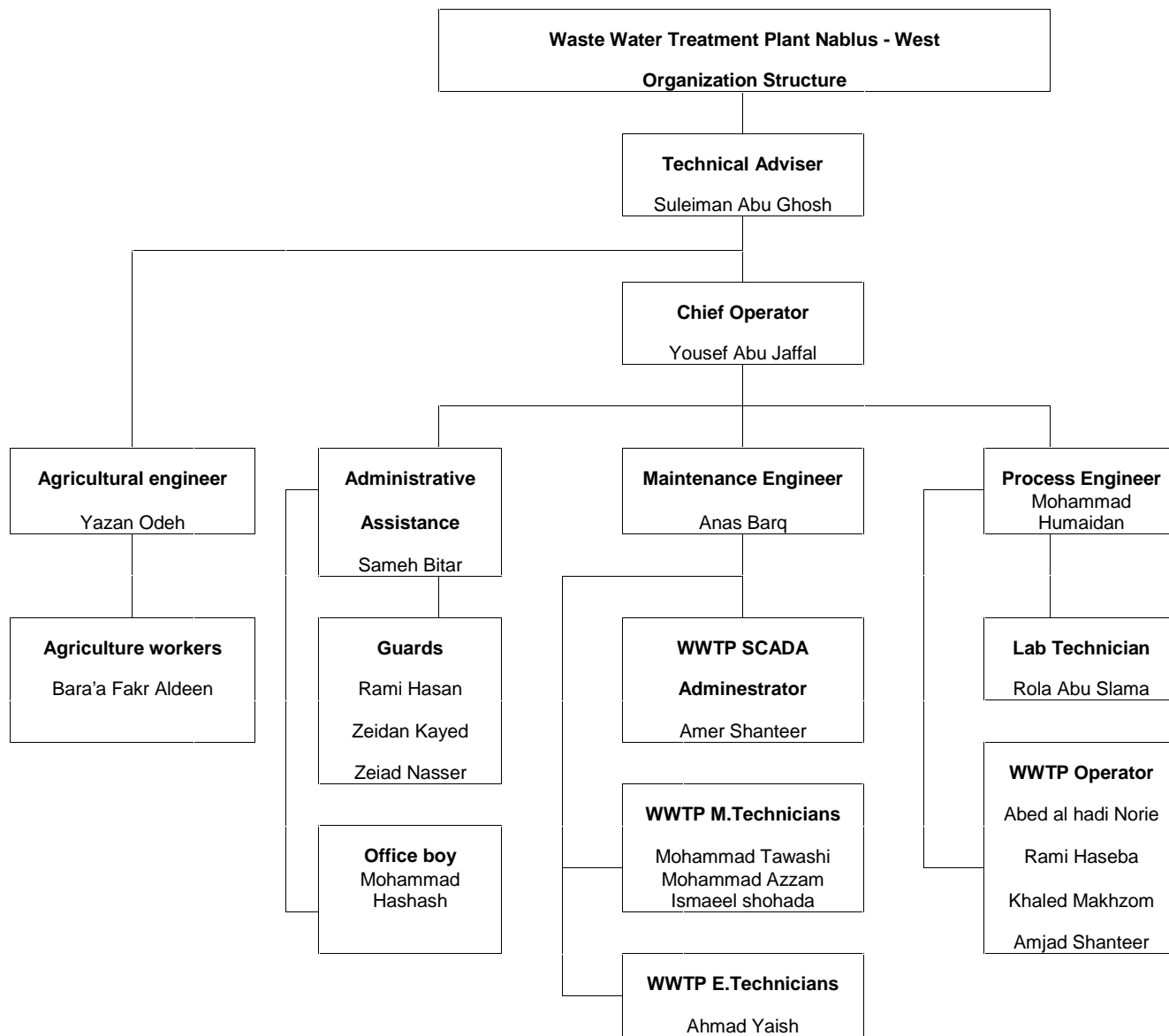
9 الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels)

تم بتاريخ 2018/5/1 تشغيل الالواح الشمسية 125 كيلو واط حيث تقوم هذه الالواح بالتقاط الطاقة الشمسية وتحويلها الى طاقة كهربائية يتم استخدامها في مضخات مشاريع اعادة الاستخدام للمياه المعالجة، مما يحقق توفير بحد اعلى 10% في ك الكهرباء للمحطة، وقد كان الانتاج لشهر 23,005 أي ما نسبته 10%.



يعمل المشروع عدد من المهندسين والفنيين المهرة وهم:

المسمى الوظيفي	
	. سليمان أبوغوش
مسؤول التشغيل	. يوسف ابو جفال
مهندس المعالجة والمختبر	. محمد حميدان
محاسب وسكرتير المحطة	سامح البيطار
فنية مختبر	
مهندس زراعي اعادة الاستخدام	يزن عودة
مهندسة مياه وبيئة	سجى يونس
فني تشغيل	أحمد جمال يعيش
فني تشغيل	عبد الهادي فاتح النوري
تشغيل	
فني تشغيل	
تشغيل	" " الهادي الشنتير
فني تشغيل	رامي مهدي حسيبا
فني كهرباء واطمئة ()	" " شنتير
	براء فخر الدين
	اسماعيل شحادة
	رامي عيد محمود عبد حسن
	زياد أحمد
	زيدان أحمد



11.1 خلاصة الفحوصات المخبرية

خلاصة الفحوصات المخبرية للفترة ما بين 2020/07/01 :2020/07/31

الفحوصات المخبرية	قيمة الخصائص من ناحية التصميم	النسبة المئوية	%
معدل كمية المياه المعالجة يوميا /	14000	12959	-----
-----	-----	-----	-----
معدل تركيز COD	1100	877	-----
معدل تركيز COD	100	60	93%
معدل تركيز BOD5	20	12	97%
معدل تركيز BOD5	550	438	-----
(يوم)	13.7	17	-----
تركيز الحمأة في تنكات التهوية بوحدة (g/L)	3	3.5	-----
معدل تركيز TSS _{in}	500	425	-----
معدل تركيز TSS _{out}	30	32	92%
الاستهلاك الكهربائي لمعالجة كوب المياه kW/m ³	0.85	0.6	-----
الاستهلاك الكهربائي لمعالجة المواد العضوية (kW/kg COD)	0.8	0.73	-----
معدل تركيز NH4-N	-----	26	-----
معدل تركيز NH4-N	-----	38	-----
معدل تركيز PO4-P	-----	-----	-----
معدل تركيز PO4-P	-----	-----	-----
معدل تركيز NO3-N	-----	17	-----
معدل تركيز TN	-----	50	-----



11.2 استهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption)

الجدول التالي يبين الاستهلاك الشهري للكهرباء مع كميات المياه المعالجه 2019/7 2020/7 مع ملاحظة انه قد تم تشغيل وحدة توليد الكهربائيه والحرارية بتاريخ 2017/6/18 وقد تم تشغيل الخلايا الشمسية بتاريخ 2018/5/1

الشهر	Avg	2019						2020						
		Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul
كمية المياه المعالجه m ³	366,949	412,602	404,171	373,627	387,262	317,716	415,675	535,139	375,909	335,757	294,969	256,783	259,014	401,717
استهلاك كهرباء الشمال kWhr	214,370	145,962	133,144	122,497	119,164	105,323	140,188	185,130	130,094	129,800	131,010	116,075	154,884	216,730
استهلاك الطاقة المنتجة من الخلايا الشمسية kWhr		23,130	20,190	14,511	13,417	10,520	8,345	7,600	10,196	14,080	17,700	21,925	20,766	23,005
استهلاك الطاقة المنتجة من وحدة توليد الطاقة kWhr		134,558	114,860	120,462	147,440	133,099	100,999	0	0	0	0	0	0	0
كيلو واط /	0.58	0.74	0.66	0.69	0.72	0.78	0.60	0.36	0.37	0.43	0.50	0.54	0.68	0.60



(Average Lab Results)

11.3

/ Test	Values	Average	2020							2019					
			Jul	Jun	May	Apr	Mar	Feb	Jan	Dec	Nov	Oct	Sep	Aug	Jul
COD out mg/l	Average	43.5	60.00	50.00	43.00	36.00	32.00	26.00	28.00	36.00	82.00	48.00	40.00	42.00	42.00
	Max	51.1	62.00	69.00	50.00	45.00	34.00	32.00	36.00	36.00	84.00	49.00	54.00	51.00	62.00
	Min	36.7	59.00	27.00	28.00	26.00	30.00	21.00	22.00	35.00	80.00	46.00	36.00	35.00	32.00
BOD out mg/l	Average	8.7	12.00	10.00	9.00	7.00	6.40	5.00	7.00	7.00	16.50	9.50	8.00	8.00	8.00
	Max	10.2	12.40	13.80	10.00	9.00	6.80	6.00	7.00	7.20	17.00	9.80	11.00	10.00	12.00
	Min	7.5	11.80	5.40	6.00	5.00	6.00	4.00	7.00	7.00	16.00	9.20	7.00	7.00	6.00
NH4-N out mg/l	Average	5.0	26.00	5.60	15.00	3.20	-	0.00	0.34	0.60	7.80	0.70	0.60	0.00	0.25
	Max	5.6	28.00	5.60	14.00	3.20	-	0.00	0.34	0.60	14.40	0.70	0.60	0.00	0.30
	Min	4.8	24.00	5.60	21.00	3.20	-	0.00	0.34	0.60	1.20	0.70	0.60	0.00	0.20
NO3-N out mg/l	Average	9.4	17.00	-	6.30	10.60	-	25.00	6.00	5.00	12.50	0.00	6.25	7.75	7.50
	Max	11.2	17.00	-	6.30	10.60	-	37.00	6.00	5.00	12.90	0.00	7.10	7.80	14.00
	Min	9.7	17.00	-	6.30	10.60	-	33.00	6.00	5.00	12.10	0.00	5.40	7.70	3.50
TN out mg/l	Average	17.2	50.00	-	8.00	-	-	35.00	7.70	5.20	19.00	24.00	8.25	10.50	4.50
	Max	17.3	50.00	-	8.00	-	-	35.00	7.70	5.20	19.00	24.00	8.50	11.00	5.00
	Min	17.1	50.00	-	8.00	-	-	35.00	7.70	5.20	19.00	24.00	8.00	10.00	4.00
PO4-P out mg/l	Average	3.0	-	-	1.64	-	2.80	2.76	2.64	4.45	5.45	3.41	3.58	2.00	1.76
	Max	3.0	-	-	1.64	-	2.80	2.76	2.64	4.45	5.45	3.41	3.58	2.00	1.76
	Min	3.0	-	-	1.64	-	2.80	2.76	2.64	4.45	5.45	3.41	3.58	2.00	1.76
TSS out mg/l	Average	11.9	32.00	10.00	11.00	5.00	4.00	2.00	5.00	20.00	20.00	9.00	17.00	8.00	12.00
	Max	20.8	70.00	16.00	18.00	5.00	5.00	2.00	10.00	20.00	20.00	10.00	36.00	16.00	42.00
	Min	6.6	6.00	4.00	2.00	5.00	3.00	2.00	2.00	20.00	20.00	8.00	8.00	4.00	2.00
MLSS mg/l	Average	3.3	3.50	2.78	3.20	2.76	2.76	3.15	3.65	3.90	4.14	3.54	3.40	2.92	3.70
	Max	4.0	4.40	3.37	3.59	3.00	3.96	3.71	4.50	4.30	4.71	4.26	3.90	3.36	4.50
	Min	2.8	3.00	2.21	2.87	2.54	2.32	2.58	2.40	3.50	3.40	3.11	2.80	2.55	3.00



12 الصيانة الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance)

صيانته الدورية لكافة وحدات محطة التنقيه حيث تكون موزعه على فترات

صيانته دوريه يومي و أسبوعي و شهري و ذلك حسب كتيب المصنع و ذلك لضمان ديمومة عمل المعدات الميكانيكيه و الكهربائيه .
 سبيل المثال قياس مستوى الزيت وإضافته الى صندوق التروس (Gearbox) (E-bearing) الخاصه بمزودات الهواء
 (Mammoth aerators) لتهويز وأيضاً تفقد وحدات محطة ضخ الحمأة الاولية من ناحية قياس مستوى الزيت وايضا التشحيم
 ولكل الاجزاء الميكانيكية المتحركة على اساس دوري كجزء من برنامج الصيانة الوقائية ،
 الحيوية للغاز الحيوي ووحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية ضمن برنامج الصيانة الوقائية ، علما ان الامور التاليه تم صيانتها خلال شهر
 : 2020

الصيانة التي تمت		
لحام الانابيب وجاري اعاده الشبك للتشغيل	تسريب مياه التسخين من الانابيب المعزولة	البويلر
تم تغيير لبادة وتنظيف الفراشات واعادة التشغيل حسب الاصول		
تم ارسال المحرك الى ورشة خارجية وجاري عملية الصيانة عل نفقة التامين	6	تنكات التهوية
تم تفقد الزيوت واطافة زيت لماتورات (مرفق كشف توضيحي)	تفقد الزيوت ضمن برنامج الصيانة الدورية	تنكات التهوية
جاري الصيانة	وجود خلل في البيلية المثبتة حيث تمنع	تنكات التهوية
جاري الصيانة	توقف مضخة التدوير عن العمل	الهاضم اللاهوائي
جاري الصيانة	2 ارتفاع حرارته	تنكات التهوية