



دولة فلسطين
بلدية نابلس
State of Palestine
Nablus Municipality

محطة التنقية الغربية
تقرير الاعمال الشهري



اب 2019



. يوسف ابو جفال .

مسؤول التشغيل

. سليمان ابو غوش .

مدير المحطة

. سامح البيطار .

محاسب وسكرتير

. محمد حميدان .

مهندس المعالجة ومسؤول المختبر



جدول المحتويات

| | | |
|----------|---|------|
| 4 | لمحة عامة (General overview) | 1 |
| 4 | القراءات اليومية (Daily readings) لشهر اب | 2 |
| 4 | كمية المياه | 2.1 |
| 6 | تركيز الأكسجين التهوية لشهر | 2.2 |
| 7 | الفحوصات الكيميائية المعدة في مختبر المحطة لشهر اب | 3 |
| 12 | تشغيل خط معالجة المياه (Operation of waste water line) | 4 |
| 12 | (Stone trap) | 4.1 |
| 12 | والدهون (Screens &grease &grit removal) | 4.2 |
| 13 | (primary sedimentation tanks) الترسيب | 4.3 |
| 13 | (Aeration tanks) التهوية | 4.4 |
| 14 | (Final sedimentation tanks) النهائي | 4.5 |
| 14 | تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line) | 5 |
| 14 | تشغيل التكثيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit) | 5.1 |
| 14 | (Primary Thickener) التكثيف | 5.2 |
| 15 | (Zebar Receiving Station) المياه الزيتون | 5.3 |
| 15 | (Anaerobic Digester) الهاضم اللاهوائي | 5.4 |
| 15 | (Gas Holder) | 5.5 |
| 17 | (Gas Flare) شعله | 5.6 |
| 17 | (Sludge Drying Beds) تجفيف | 5.7 |
| 17 | (Sludge Storing) تخزين | 5.8 |
| 17 | (Liquor Storage Tank) | 5.9 |
| 18 | الطاقة الكهربائية | 6 |
| 19 | وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit) | 7 |
| 20 | وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP) | 8 |
| 21 | الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels) | 9 |
| 22 | طاقم العمل (Staff) | 10 |
| 24 | Summary | 11 |
| 24 | Results Summary | 11.1 |
| 25 | استهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption) | 11.2 |
| 26 | (Average Lab Results) | 11.3 |
| 27 | الصيانة الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance) | 12 |



| | | | | |
|----------|--------|-----------------------------------|------------------------------------|--|
| 4..... | 24 | اليومي | المياه | 1 : يبين |
| 5..... | | يوميا | | 2 : يبين |
| 5..... | | | كمية المياه | 3 : يبين |
| 6..... | 1 | التهوية | | 4 : يوضح تركيز الأكسجين |
| 6..... | 2 | التهوية | | 5 : يوضح تركيز الأكسجين |
| 7..... | | تركيز العضوية(COD _{in}) | تركيز العضوية(COD _{out}) | 6 : يبين |
| 7..... | | تركيز العضوية الماء | تركيز العضوية الماء | 7 : يوضح |
| 8..... | | BOD ₅ المياه المعالجه | | 8 : يظهر تركيز BOD ₅ المياه المعالجه |
| 8..... | | (Total Suspended Solid) عينة | | 9 : يبين تركيز (Total Suspended Solid) |
| 9..... | 5 | COD/BOD للمياه | نقيمه بين المتغيرين حيث يبين | 10 : يوضح قيمة COD/BOD للمياه |
| 9..... | 2019/8 | 2018/8 (pH) | للمياه | 11 : يوضح قيمة pH |
| 10 | 2019/8 | 2018/8 (MLSS) | البيوية التهوية | 12 : يوضح قيمة MLSS |
| 10 | 2019/8 | 2018/8 | البيوية Conductivity للمياه | 13 : يوضح قيمة الموصلية الكهربائية (Conductivity) للمياه |
| 11 | 2019/8 | 2018/8 (TDS) | المياه الكلية | 14 : يوضح قيمة TDS |
| 11 | 2019/8 | 2018/8 (nitrates) | عملية النتروجين | 15 : يبين قيمة النيتروجين |
| 16 | 2019/8 | 2018/8 شهر | الحيوي يومياً | 16 : يوضح الكميات المنتجة |
| 16 | 2019/8 | CHP | لشهر | 17 : يوضح كمية CHP |
| 16 | | يتم استخدامه للبويولر | والكمية المستهلك | الهاضم اللاهوائي |
| 18 | 2019/8 | 2018/8 | | 18 : يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه |
| 18 | 2019/8 | COD | كيلو | 19 : يوضح كميات الكهربائية |
| 19 .. | 2019/8 | مياه | كيلو | 20 : يوضح كميات الكهربائية |
| 20 | CHP | الكهرباء | الكهربائية | 21 : الاستهلاك اليومي |



(General overview)

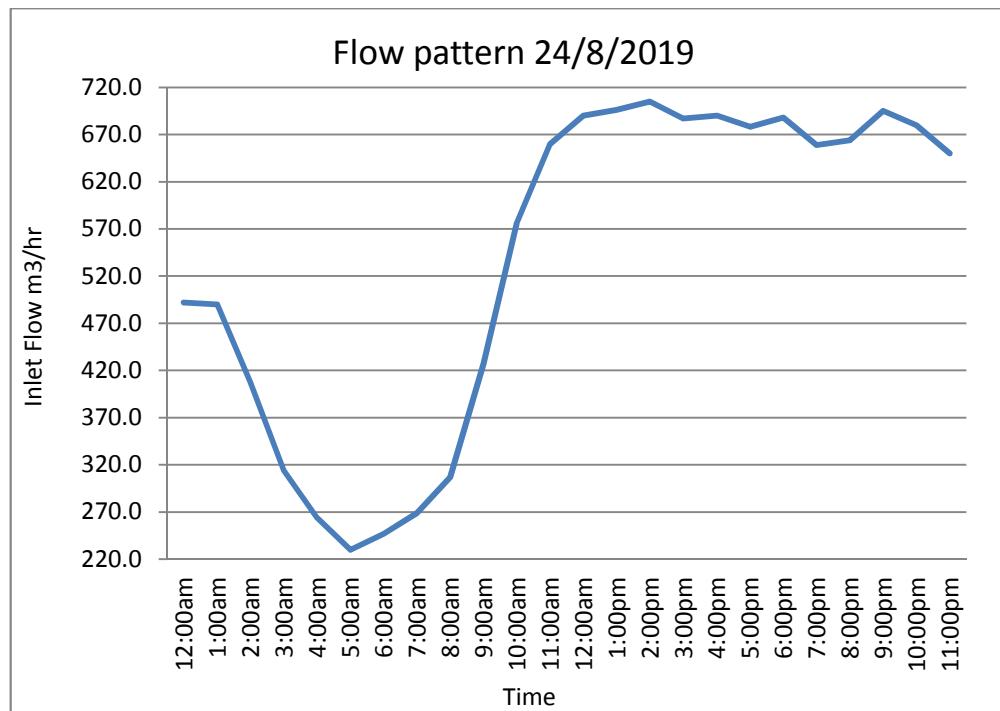
1

شهر معالجه 404,171 استهلاك الكهربائية 268,194 موزعة بين (الكهرباء باستهلاك 133,144 كيلو واط ساعة ووحدة توليد الطاقة باستهلاك 114,860 كيلو واط ساعة والخلايا الشمسية باستهلاك 20,190 كيلو واط) المخبرية للمياه المعالجة على سبيل المثال كانت نسبة المواد الصلبة المعلقة في المياه المعالجة 8% /لتر بكفاءة معالجه TSS .%98

القراءات اليوميه (Daily readings) لشهر 2

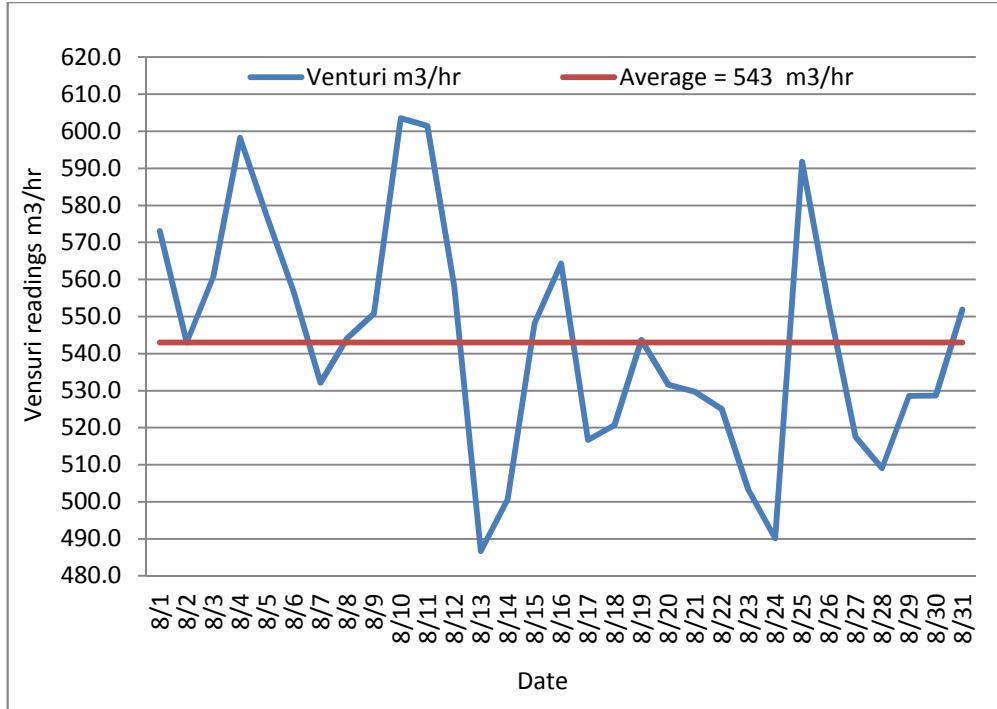
2.1 كمية المياه العادمة

كمية المياه العادمة لها محطة التنقية الغربية لشهر 404,171 حيث حسابها كما وُظهر لنا الرسوم البيانية التالية كميات تدفق المياه العادمة ومعالجتها من خلال مخرجات برنامج السكادا .

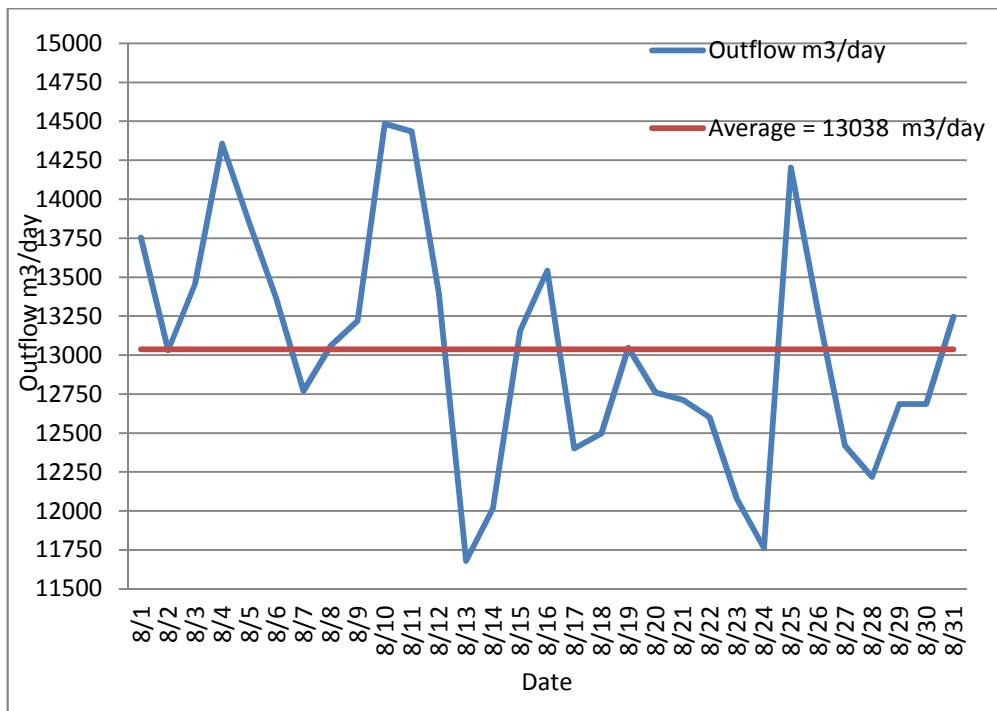


1 : يبين المياه العادمة اليومي 24 .





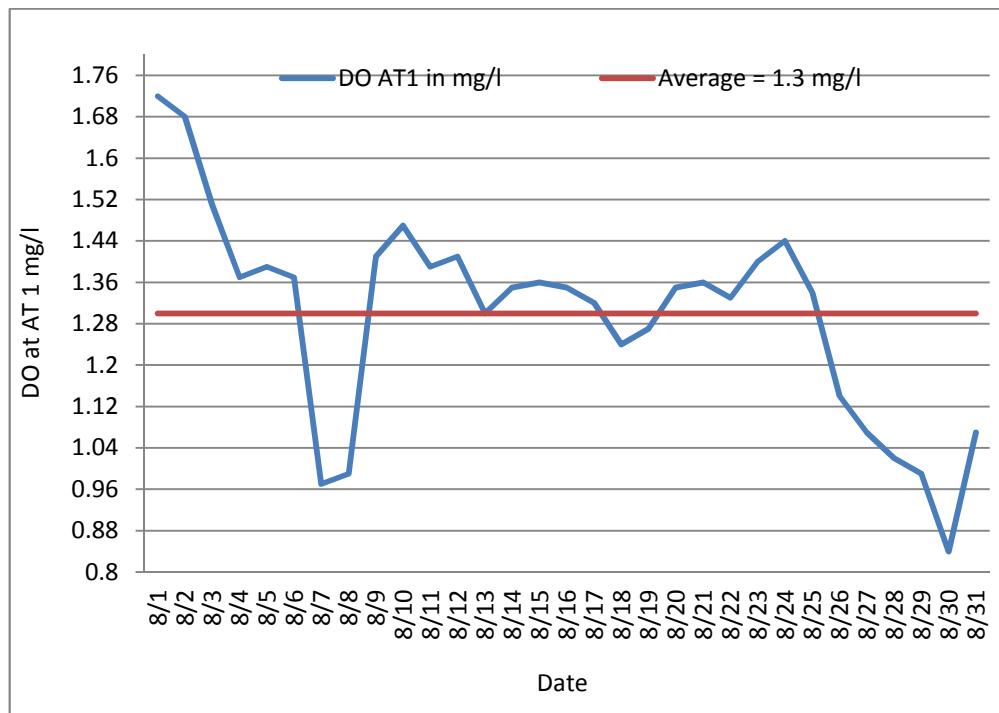
بيان 2 :



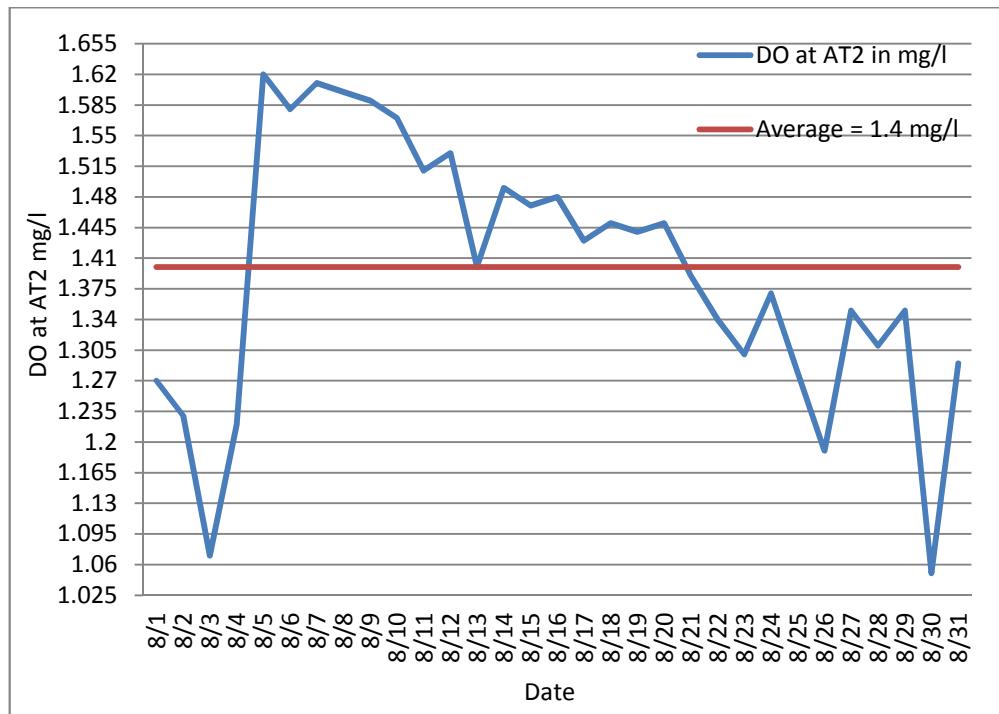
بيان 3 :



2.2 تركيز الأكسجين المذاب في خزان التهويه لشهر

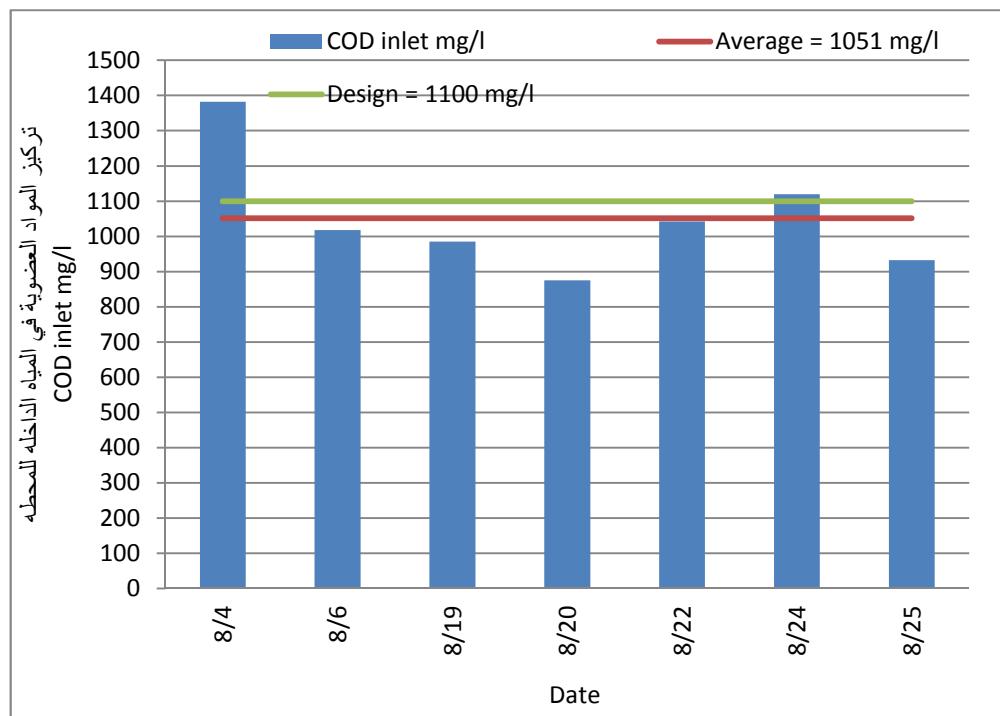


1 : يوضح تركيز الأكسجين المذاب في خزان التهويه

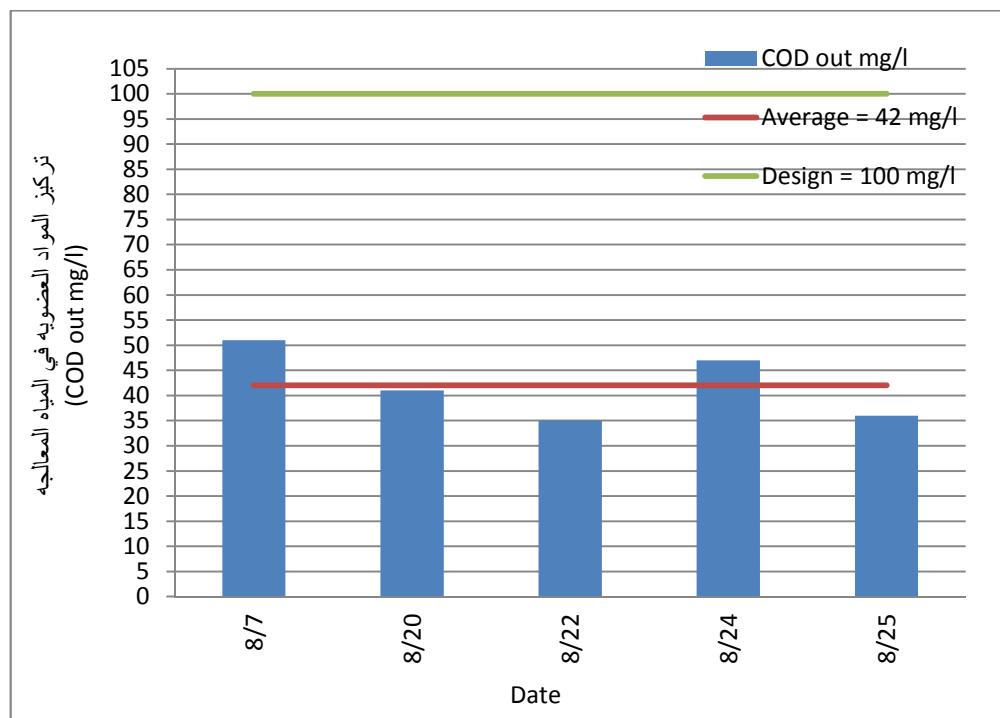


2 : يوضح تركيز الأكسجين المذاب في خزان التهويه



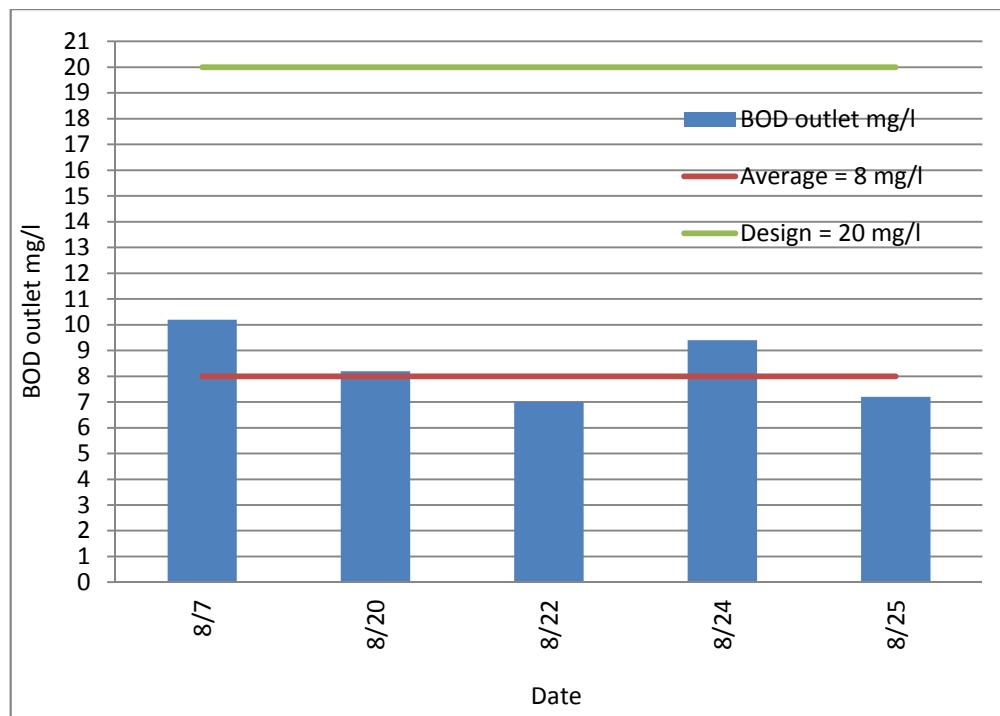


6 : يبين معدل نتائج فحص تركيز المواد العضوية(COD_{in})

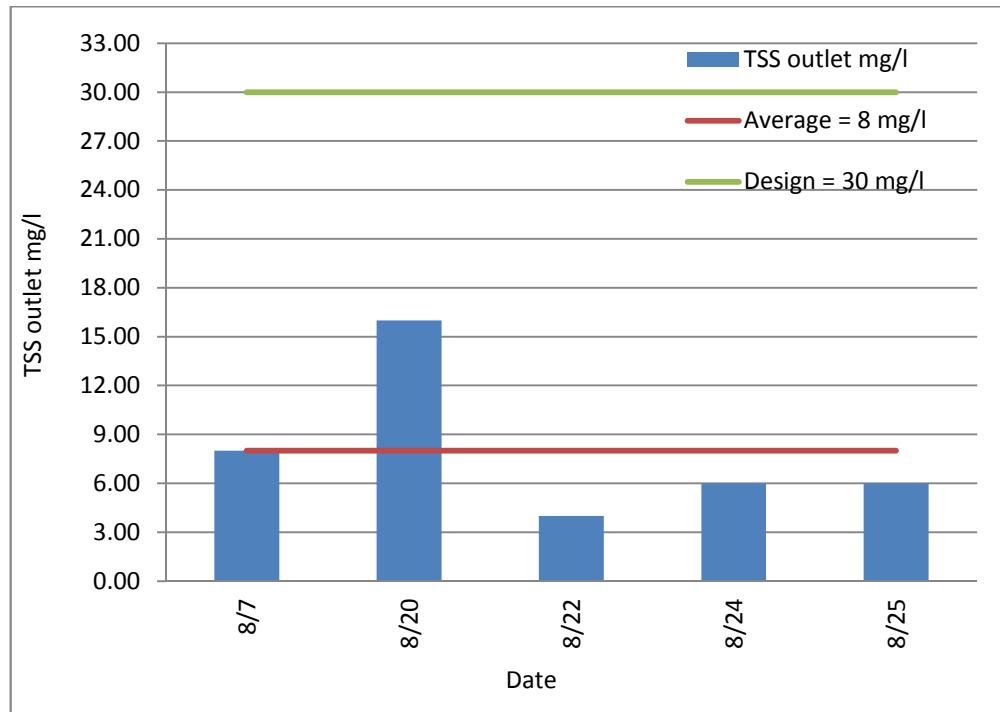


7 : يوضح كفاءة المعالجة من خلال تركيز المواد العضوية في المياه الخارجة(COD_{out})



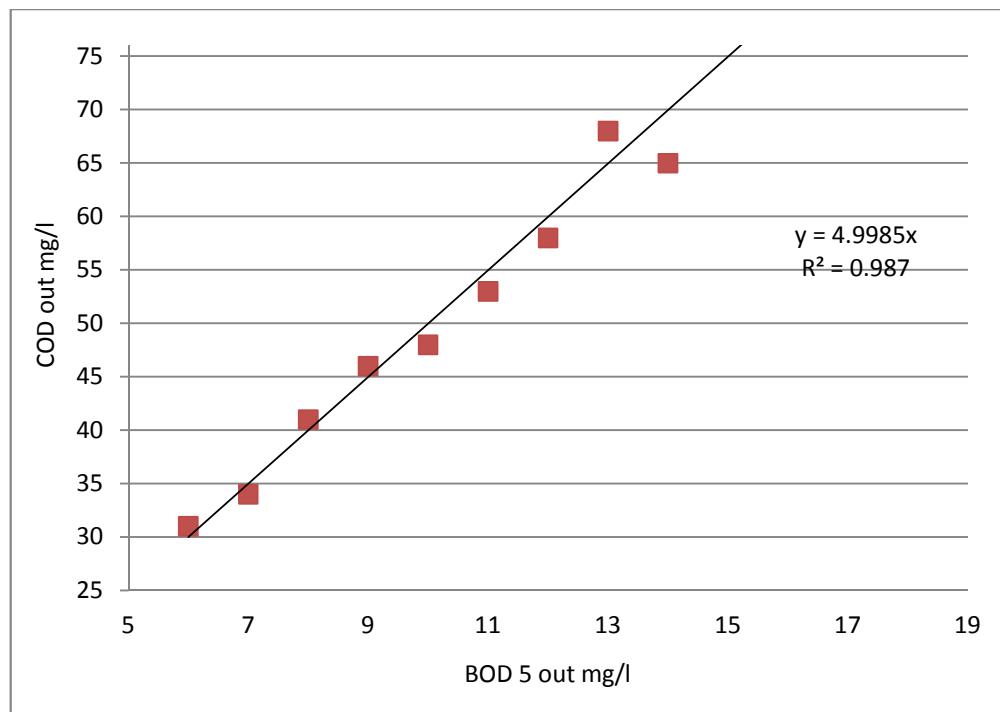


8: يظهر تركيز BOD_5 في المياه المعالجة.

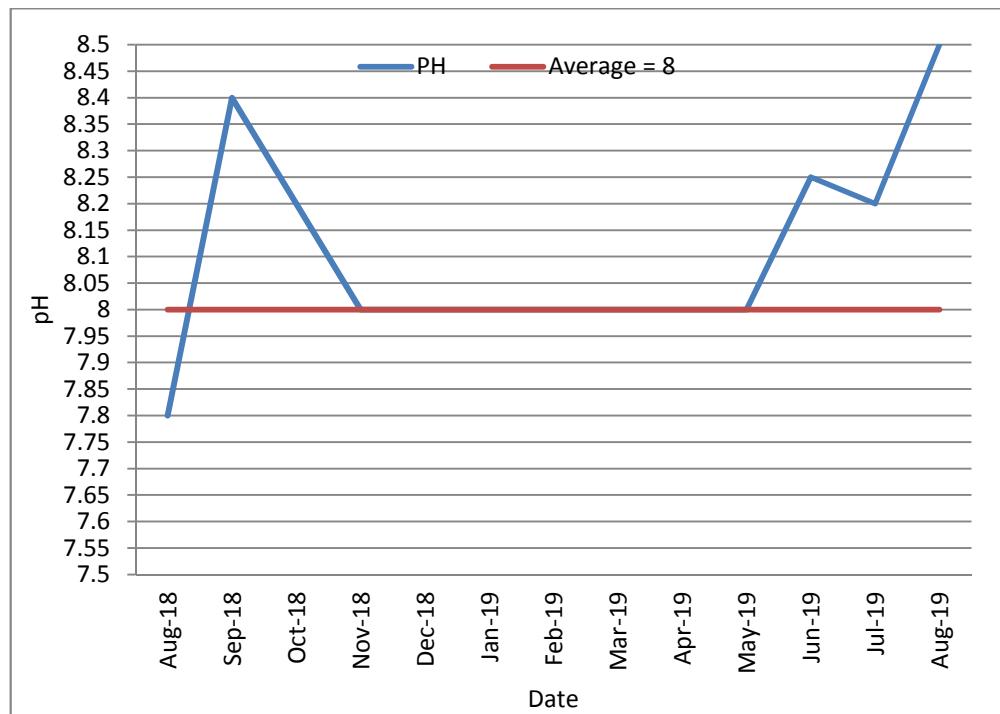


9 : يبين تركيز (Total Suspended Solid) في عينة المخرج.



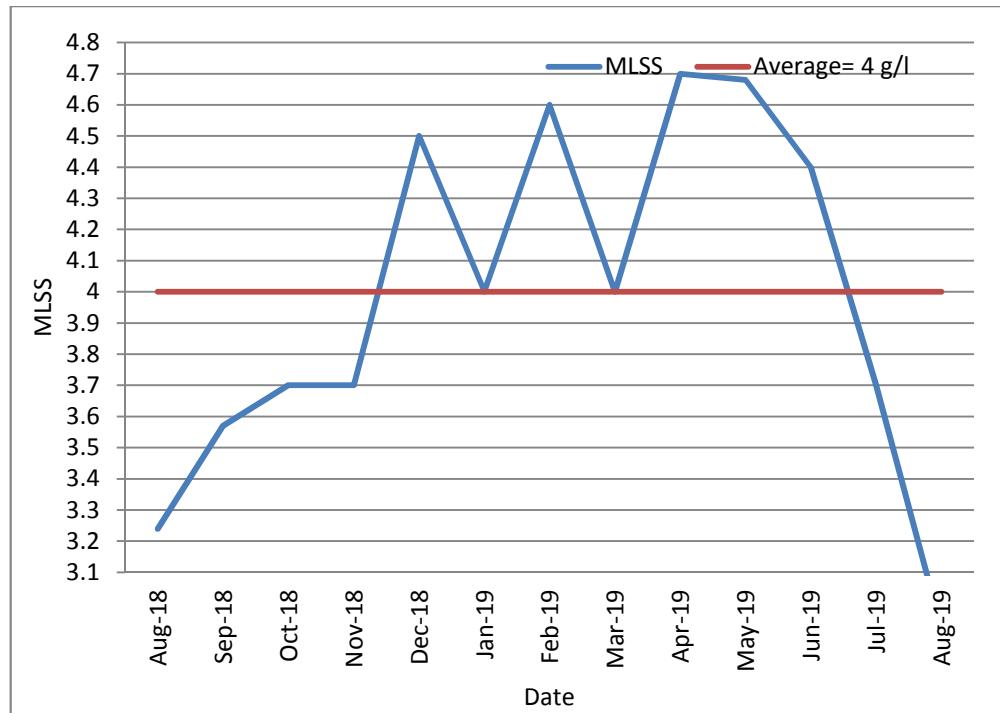


10: يوضح العلاقة بين متغيرين حيث يبين ان قيمة نسبة COD/BOD تقربياً تساوي 5 وذلك للمياه المعالجة.

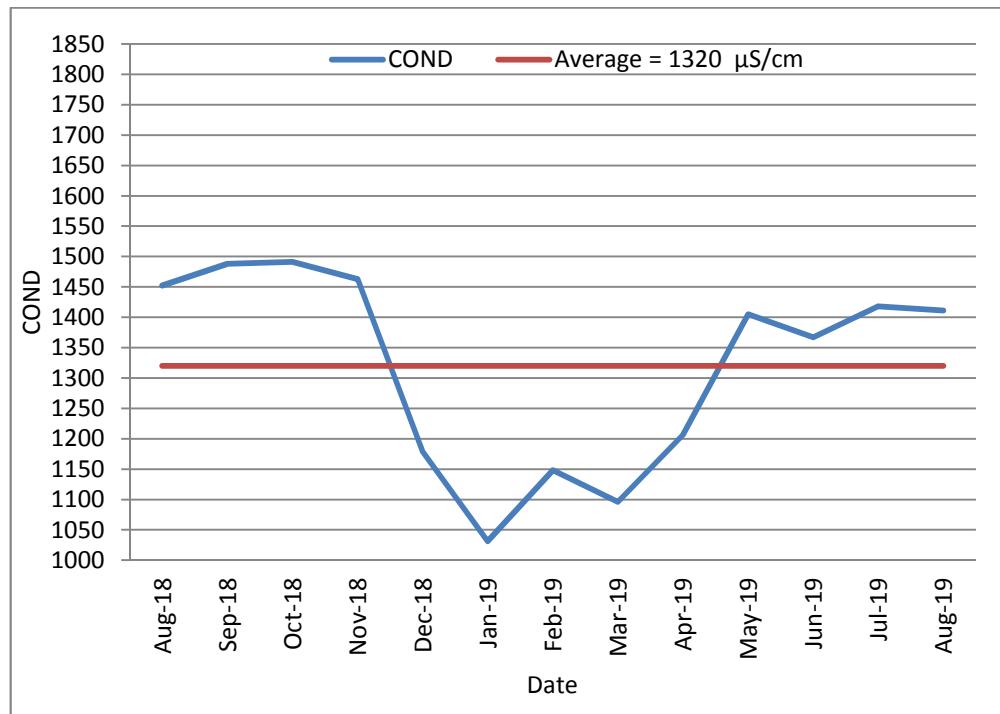


11: يوضح قيم درجة الحموضة للمياه الداخلة للمحطة (pH)

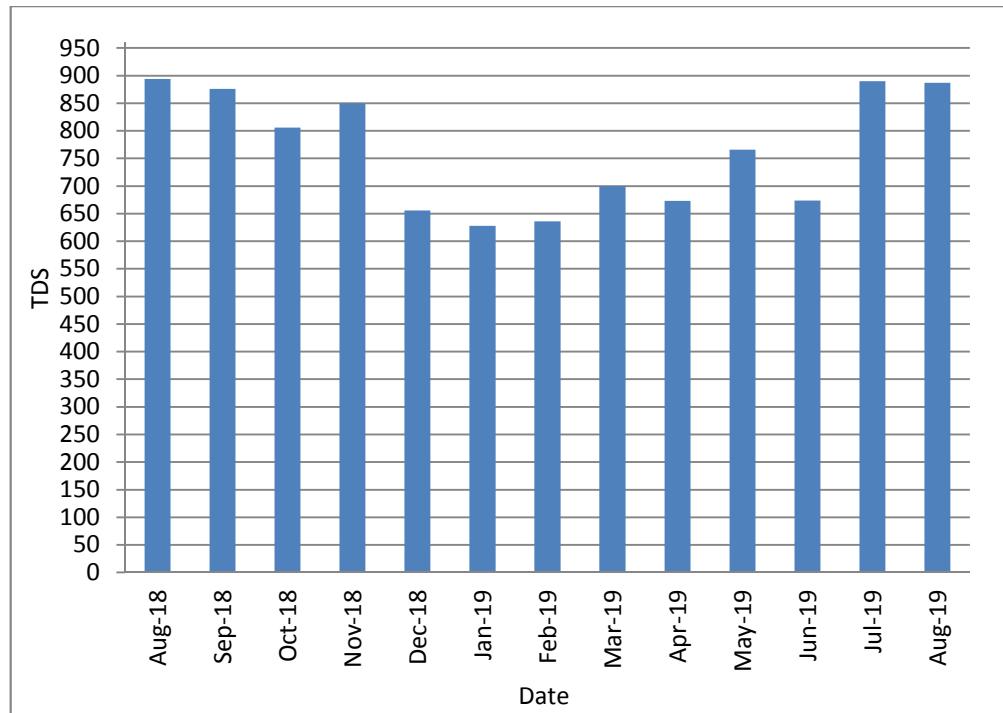




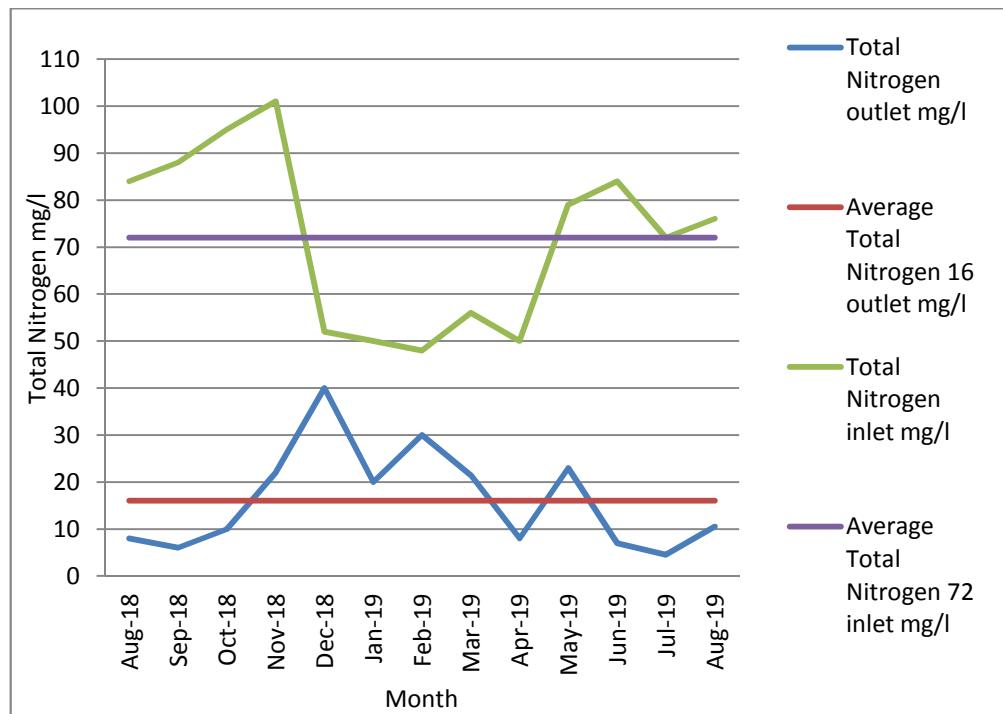
12: يوضح قيم نسبة المواد الصلبة المعلقة الحيوية في خزانات التهوية (MLSS)



13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية (Conductivity) للمياه العادمة الداخلة



14: يوضح قيم نسبة الاملاح الكلية الذائبة في المياه المعالجة (TDS)



15: يبين فحوصات عملية إزالة النيتروجين



4 تشغيل خط معالجة المياه (Operation of waste water line)

4.1

(Stone trap)

حيث تم انشاء هذه الوحدة لحماية وحدة المصافي من الضرر نتيجة استقبال الحجارة والمتربات الثقيلة وخاصة خلال نزول الامطار وفي اوقات التدفقات العالية ، و تعمل الوحدة على اصطياد هذه الحجارة والمتربات الثقيلة في البداية عن طريق اصطياد الحجارة في حفرة خاصة ذات ابعاد هندسية مجهزة بسلة يتم تفريغها وتنظيفها من وقت لآخر.

4.2 والدهون (Screens & grease & grit removal)

حيث تقوم المصافي (بالتقاط المخلفات الصلبة وشبه الصلبة والتي يزيد حجمها عن المسافة بين القصبان فمثلاً بالمصافي (50mm) وبالتالي حماية الوحدات اللاحقة من مضخات وخلطات وأنابيب من التلف والاغلاقات مما يعيق سير عملية المعالجة ، أما عن وحدة إزالة الحصى والدهون فتقوم بترسيب المخلفات الغير عضوية والثقيلة نسبياً من (5mm) وبالتالي حماية الوحدات اللاحقة من التلف والتعطّب ، وأيضاً لـ....) وإرسالها إلى خارج خط المياه وذلك أيضاً لحماية الوحدات اللاحقة من التلف والتعطّب ، وأيضاً لـ....) وإن وجدت وإرسالها إلى الهاضم اللاهواني.



والدهون

4.3 وحدات الترسيب الاولى (primary sedimentation tanks)

في هذه الوحدة يتم ترسيب الحمأة الاولية والتي تحتوي على نسبة مواد صلبة 2.5% وارسله لاحقا الى وحدة التكثيف الاولى ، وحدات الترسيب الاولى تعمل على خفض المواد الصلبة الكلية ما نسبته 60% وايضا على خفض نسبة الاكسجين الحيوي المتتص .%30

4.4 وحدات التهوية (Aeration tanks)

حيث يتم تهوية المياه الخارجة من وحدات الترسيب الاولى بعد خلطها مع الحمأة الراجعة وذلك لتزويد البكتيريا بالهواء اللازم للقيام بعمليات المعالجة الحيوية حيث يتكون في هذه المرحلة الحمأة المنشطة (MLSS) حيث يتم التحكم بعده بمتغيرات مهمة للحفاظ على مستوى مطلوب البكتيريا مع ضبط نسبة الاكسجين المذاب.



التهوية

4.5 وحدات الترسب النهائي (Final sedimentation tanks)

يتم ترسيب الحمأة المنشطة داخل هذه الوحدات وأيضاً إنتاج مياه معالجة حيث يتم ارجاع النصيب الأكبر من هذه الحمأة إلى وحدات التهوية كما ذكر سابقاً والجزء المتبقى من الحمأة يتم تكثيفها



يب النهائي

5 تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)

5.1 تشغيل وحدة التكثيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)

يتم في وحدة تكثيف الحمأة المنشطة الزائدة مع البوليمر قبل عملية التغذية إلى الهاضم اللاهوائي حيث تعمل على رفع نسبة المواد الصلبة من 1% إلى 6% من أجل زيادة كفاءة الهاضم اللاهوائي لانتاج الغاز الحيوي و تم تدريب فني التشغيل على كيفية تشغيل معدة التكثيف و كميات البوليمر التي يجب أضافتها وأيضاً على طريقه تغذية الهاضم وذلك تزامناً مع ضخ الحمأة الاوليه المعالجه في وحدة التكثيف الاولى ليتم خلط المكونين معاً وضخه إلى الهاضم اللاهوائي .

5.2 وحدة التكثيف الأولي (Primary Thickener)

يتم تكثيف الحمأة الأولية المرسلة من خزانات الترسيب الأولية وبالتالي رفع نسبة المواد الصلبة من 2.5% إلى 6% وضخ الحمأة المكتففة إلى الهاضم اللاهوائي علماً أن هذه العملية تتم بشكل تلقائي باستخدام نظام SCADA حسب برنامج موضوع من قبل مشغلين محطة التفقيه

، وقد تم في شهر 10/2018 تغطية الوحدة من مادة الزجاج البلاستيكي GRP

على ان يتم تركيب فلتر لمعالجة تلك الروائح حيوياً.

5.3 وحدة استقبال المياه العادمة من معاصر الزيتون (Zebar Receiving Station)

حيث يتم استقبال مادة الزيبار من معاصر الزيتون خلال موسم قطف الزيتون حيث يتم معالجتها في الهاضم اللاهوائي لتقليل الاثر البيئي الضار الناتج عن التخلص من مادة الزيبار بطرق غير صحية ويتم من خلال المعالجة زيادة كمية الغاز الحيوي .

5.4 الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)

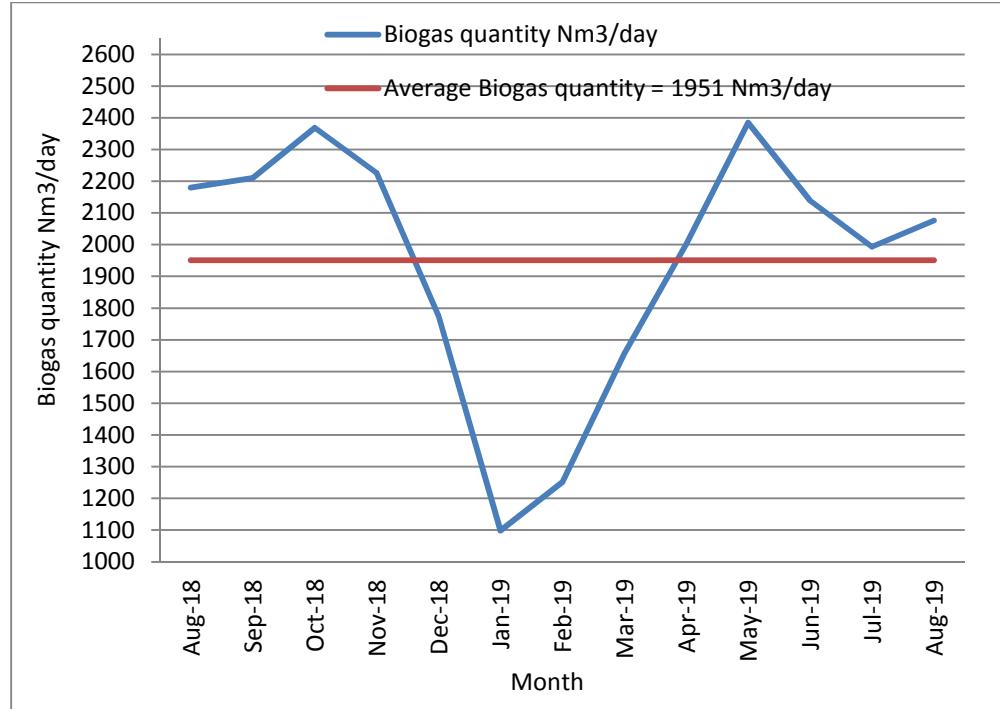
بدأت عملية تغذية الهاضم اللاهوائي خلال الاشهر السابقة وبشكل تدريجي باستخدام الحمأه الأوليه المترسبة في حوض الترسيب الاولى والحمأه المنتشطة الزائد حيث يتم مراقبة العمليه الحيويه واللاهوائيه يوميا من خلال عمل القياسات لدرجة الحراره ودرجة الحموسه ونسبة غاز ثاني اكسيد الكربون الناتج من التفاعل الحيوي داخل الهاضم اللاهوائي وايضا اضافة مادة الجير الى محتويات الهاضم لأجل ضمان ثبات قيمة درجة الحموسة لتكون ما بين 6.8 - 7.2 .

حيث بدأ انتاج الغاز الحيوي الناتج من عملية الهضم اللاهوائي الذي يحتوي على نسبة تقربيه 66% ميثان 33% ثاني اكسيد الكربون. بناء على ذلك تم تدريب طاقم التشغيل على كيفية ضبط ومتابعة العمليه بأكملها وتوعيتهم بكل تفاصيل الوحدات المختلفه المرتبطة بانتاج وتخزينه.

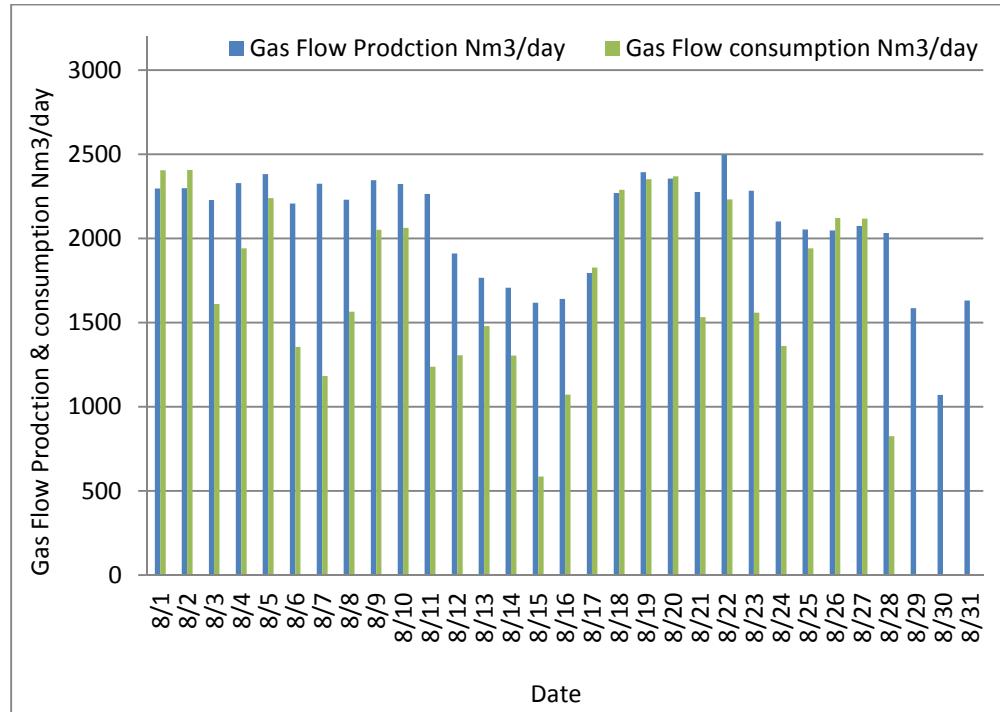
5.5 (Gas Holder)

بإنتاج الغاز الحيوي من الهاضم اللاهوائي تم البدأ بتباعية خزان الغاز و ذلك بعد مروره بفلتر الحصى لتنقيةه من الشوائب و تم تدريب المشغلين على اجراءات العمل في خزان الغاز و توضيح عمل مكثفات الغاز و شعلة الغاز و أجهزة الفياس المختلفه للتحكم بكمية ا و يظهر لنا من خلال الرسم البياني التالي متوسط حجم الغاز المنتج لفترة عام كامل وكمية الانتاج والاستهلاك الشهريه.





16: يوضح الكميات المنتجه من الغاز الحيوي يومياً من شهر 8/2018 إلى 8/2019



17: يوضح كمية الغاز الناتج والكمية المستهلك لشهر CHP . والفرق بينهما والذي يتم استخدامه للبويлер درجة حرارة الماء الصناعي



5.6 شعلة الغاز (Gas Flare)

عند امتلاء خزان الغاز الحيوي بنسبة 90% وذلك لتفريغ الغاز لداعي السلامة العامة وتتوقف عند وصول النسبة الى 80%

ويتم ذلك بواسطة نظام SCADA

40-50%

5.7 أحواض تجفيف الحمأه (Sludge Drying Beds)

يتم ضخ الحمأه المعالجة من خزان التكتيف الثانوي الى أحواض التجفيف وذلك

إلى منطقة التخزين ويتم ذلك

حيث يتم العمل على إدارة تخزين الحمأه وذلك بنقل الحمأه من أحواض التجفيف

5.8 تخزين الحمأه (Sludge Storing)

5.9 (Liquor Storage Tank)

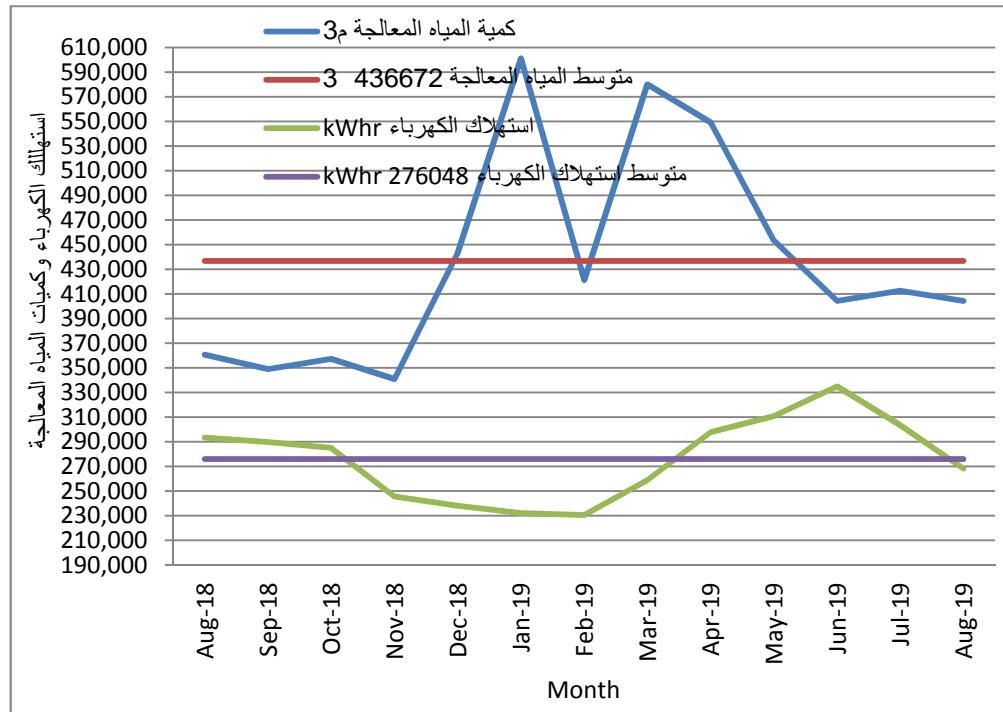
حيث تمت اعاده النظر في ضخ العصارة الى أحواض التهوية بطريقه تضمن عدم تأثير العمليه البيولوجيه سلبيا .



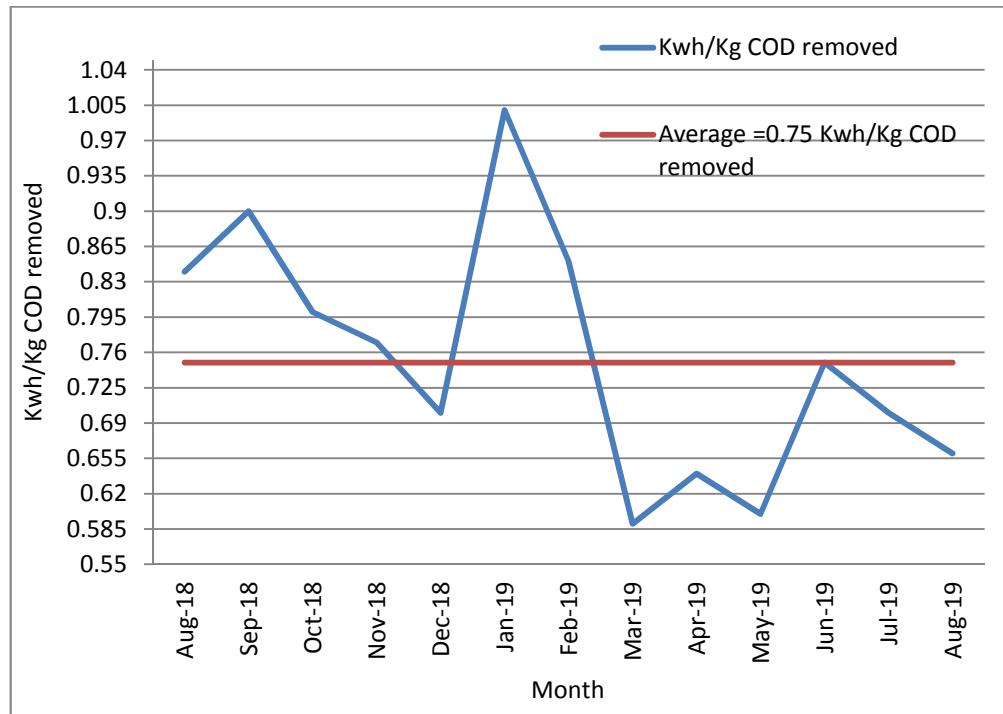
الحمأه الناتجه من وحدة عصر الحمأه



الهاضم اللاهوائي وشعلة الغاز

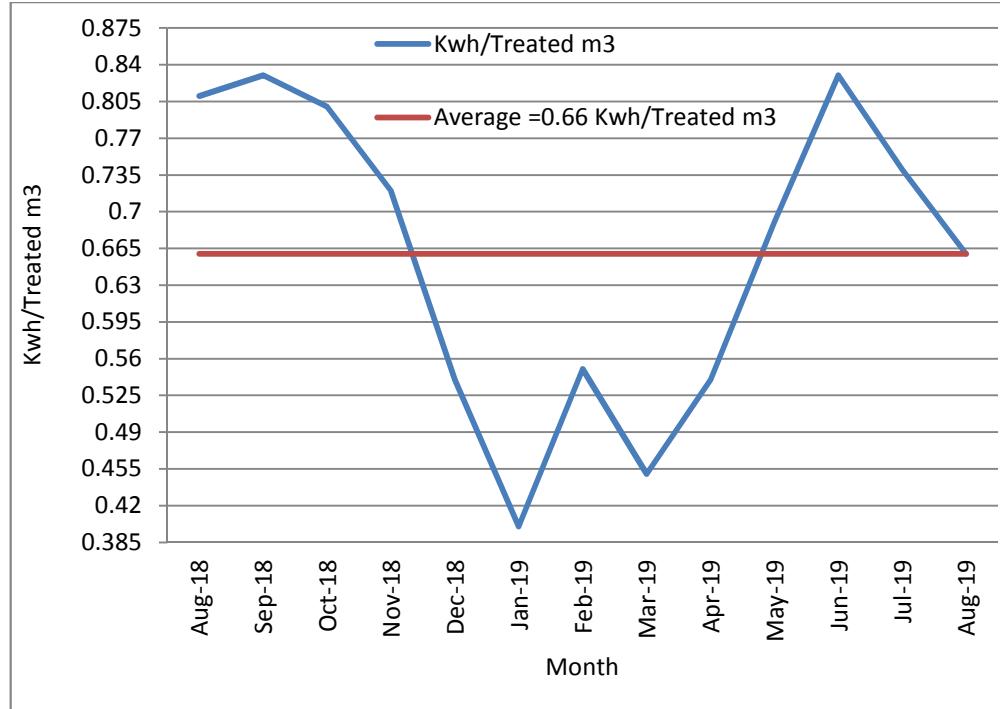


18: يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه المعالجة



19: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل كغم COD





20: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلاًة كيلو واط ساعة لكل متر مكعب مياه معالجة من 2018/8

7 وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)

7

تعتبر وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي احدى المكونات الرئيسية والأساسية لضمان سلامة واستمرارية وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية وذلك بمعالجة الغاز الحيوي المنتج من خلال ازالة غاز كبريتيد الهيدروجين (H_2S) ومادة السايلوكسين (Siloxane) يعتبر .



وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي

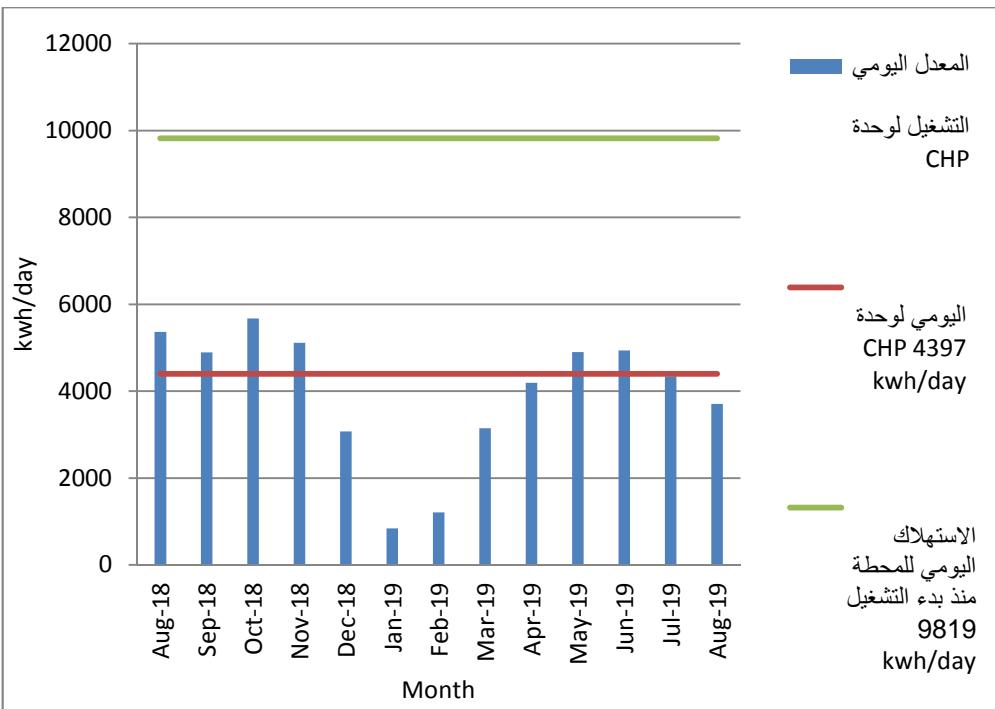
8 وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)

تعتبر وحدة توليد الطاقة الكهربائية من خلال حرق الغاز الحيوي احدى اهم استثمارات مخرجات محطة التنقية الغربية والتي تم تشغيلها بتاريخ 18/6/2017 حيث س تعمل على استغلال الغاز الحيوي المنتج وذلك بحرقه وتوليد طاقة كهربائية وحرارية ستصل حسب المتوقع مع ضمان استمرارية عملها ما يقارب 80%



توليد الطاقة الكهربائية والحرارية

الكهرباء الكلي للوحدة لشهر %43 114,860 ما نسبته



الاستهلاك اليومي للطاقة الكهربائية للمحطة مع انتاج الكهرباء من وحدة CHP

:21

الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels) 9

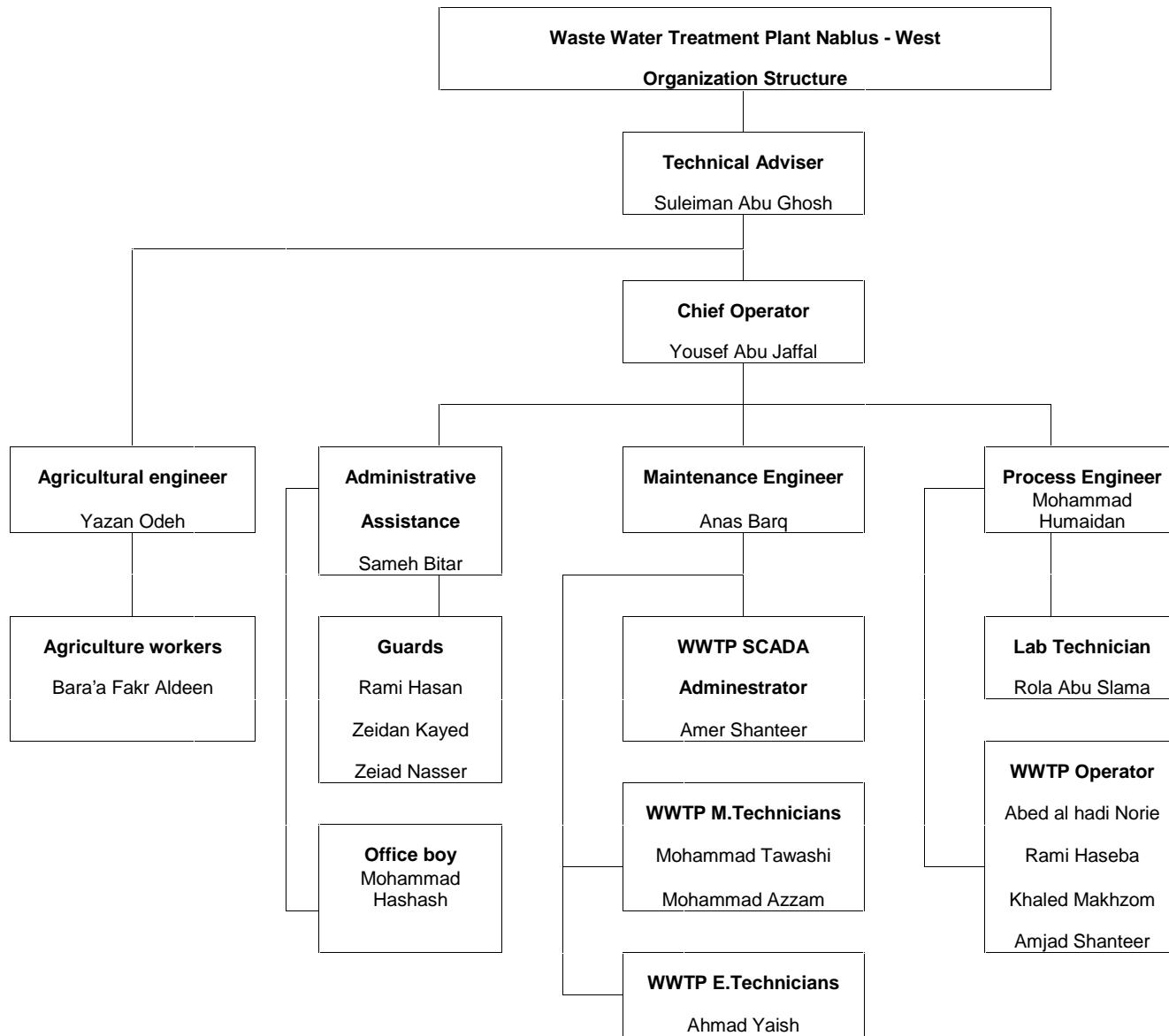
تم بتاريخ 1/5/2018 تشغيل الواح الشمسيه 125 كيلو واط حيث تقوم هذه الواح بالنقطط الطاقة الشمسية وتحويلها الى طاقة كهربائية يتم استخدامها في مصادر مشاريع اعادة الاستخدام للمياه المعالجة، مما يحقق توفير بحد اعلى 10% في الكهربائي للمحطة، وقد كان الانتاج لشهر 20,190 أي ما نسبته 8%.



يُعمل المشروع عدد من المهندسين والفنانين المهرة وهم:

| المسماي الوظيفي | |
|-------------------------|------------------------|
| | . سليمان أبوغوش |
| مسؤول التشغيل | . يوسف ابو جفال |
| مهندس المعالجة والمختبر | . محمد حميدان |
| محاسب وسكرتير المحطة | سامح البيطار |
| فنية مختبر | |
| مهندس زراعي اعادة | يزن عودة |
| مهندسة مياه وبيئة | سجي يونس |
| فني تشغيل | أحمد جمال يعيش |
| فني تشغيل | عبد الهادي فاتح النوري |
| تشغيل | |
| فني تشغيل | |
| فني تشغيل | " الهادي الشنتير " |
| فني تشغيل | رامي مهدي حسيبا |
| (فني كهرباء واتمنة) | " شنتير " |
| | |
| | براء فخر الدين |
| | اسماويل شحادة |
| | رامي عيد محمود عبد حسن |
| | زياد أحمد |
| | زيدان أحمد |





11 Summary

11.1 Results Summary

For period of 01/8/2019 to 31/8/2019, the results summary were as following:

| Parameters | Design value 2020 | Present value | Treatment %efficiency |
|--|-------------------|---------------|-----------------------|
| Average incoming waste water m ³ /d | 14000 | 13038 | ----- |
| Opening of Emergency gate to Wadi | ----- | ----- | ----- |
| Inlet chemical oxygen demand COD _{in} mg/L | 1100 | 1051 | ----- |
| Outlet chemical oxygen demand COD _{out} mg/L | 100 | 42 | 96% |
| Outlet biochemical oxygen demand BOD ₅ mg/L | 20 | 8 | 98% |
| Inlet Biochemical oxygen demand BOD ₅ mg/L | 550 | 525 | ----- |
| Sludge age (day) | 13.7 | 18 | ----- |
| MLSS g/L | 3 | 2.92 | ----- |
| TSS _{inlet} mg/L | 500 | 518 | |
| TSS _{outlet} mg/L | 30 | 8 | 98% |
| Electrical consumption /m ³ kW/m ³ | 0.85 | 0.66 | ----- |
| Electrical consumption/kgCOD _{removed} kW/kg | 0.8 | 0.66 | ----- |
| Avg. out NH4-N mg/l | ----- | 0 | ----- |
| Avg. inlet NH4-N mg/l | ----- | 54.8 | ----- |
| Avg. out PO4-P mg/l | ----- | 2 | ----- |
| Avg. in PO4-P mg/l | ----- | 20.2 | ----- |
| Avg. out NO3-N mg/l | ----- | 7.75 | ----- |
| Avg. in NO3-N mg/l | ----- | ----- | ----- |
| Avg. out TN mg/l | ----- | 10.5 | ----- |



11.2 ستهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption)

الكهربائية والحرارية بتاريخ 18/6/2017

2019/8 مع ملاحظة انه قد تم تشغيل وحدة توليد

2018/8

2018

الجدول التالي يبين الاستهلاك الشهري للكهرباء مع كميات المياه المعالجة
وقد تم تشغيل الخلايا الشمسية بتاريخ 1/5/2018

| الشهر | Avg | 2018 | | | | | 2019 | | | | | | | |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug |
| كمية المياه المعالجة m³ | 436,672 | 360,658 | 349,040 | 357,300 | 340,846 | 443,095 | 601,232 | 421,126 | 580,084 | 549,103 | 453,242 | 404,234 | 412,602 | 404,171 |
| استهلاك كهرباء الشمال kWhr | 276,048 | 109,188 | 121,780 | 96,603 | 80,040 | 135,008 | 190,709 | 182,507 | 147,150 | 149,700 | 137,370 | 160,386 | 145,962 | 133,144 |
| استهلاك الطاقة المنتجة من الخلايا الشمسية kWhr | | 17,740 | 16,160 | 12,642 | 6,900 | 7,757 | 15,482 | 10,523 | 14,143 | 18,000 | 21,500 | 21,361 | 23,130 | 20,190 |
| استهلاك الطاقة المنتجة من وحدة توليد الطاقة kWhr | | 166,347 | 151,790 | 175,823 | 158,550 | 95,228 | 26,023 | 37,637 | 97,620 | 130,000 | 152,000 | 153,118 | 134,558 | 114,860 |
| كيلو واط / كوب | 0.63 | 0.81 | 0.83 | 0.80 | 0.72 | 0.54 | 0.39 | 0.55 | 0.45 | 0.54 | 0.69 | 0.83 | 0.74 | 0.66 |



(Average Lab Results)

11.3

| / Test | Values | Average | 2019 | | | | | | | | | 2018 | | | | |
|----------------|---------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| | | | Aug | Jul | Jun | May | Apr | Mar | Feb | Jan | Dec | Nov | Oct | Sep | Aug | |
| COD out mg/l | Average | 35.9 | 42.00 | 42.00 | 47.00 | 34.00 | 28.00 | 26.00 | 25.00 | 36.00 | 29.00 | 36.00 | 38.00 | 41.00 | 43.00 | |
| | Max | 45.1 | 51.00 | 62.00 | 68.00 | 37.00 | 32.00 | 30.00 | 32.00 | 38.00 | 36.00 | 46.00 | 46.00 | 56.00 | 52.00 | |
| | Min | 29.0 | 35.00 | 32.00 | 30.00 | 32.00 | 25.00 | 23.00 | 21.00 | 34.00 | 25.00 | 30.00 | 32.00 | 30.00 | 28.00 | |
| BOD out mg/l | Average | 7.1 | 8.00 | 8.00 | 9.00 | 7.00 | 5.70 | 5.00 | 5.00 | 7.00 | 6.00 | 7.00 | 8.00 | 8.00 | 9.00 | |
| | Max | 8.8 | 10.00 | 12.00 | 14.00 | 7.40 | 6.40 | 6.00 | 6.00 | 7.00 | 7.00 | 9.00 | 9.00 | 11.00 | 10.00 | |
| | Min | 5.7 | 7.00 | 6.00 | 6.00 | 6.40 | 5.00 | 4.60 | 4.00 | 7.00 | 5.00 | 6.00 | 6.00 | 6.00 | 5.00 | |
| NH4-N out mg/l | Average | 0.8 | 0.00 | 0.25 | 0.15 | 4.80 | 0.65 | 0.20 | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 1.00 | 1.50 | 0.00 | 1.40 | |
| | Max | 1.0 | 0.00 | 0.30 | 0.20 | 6.90 | 0.90 | 0.20 | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 1.00 | 1.50 | 0.00 | 1.70 | |
| | Min | 0.6 | 0.00 | 0.20 | 0.10 | 2.70 | 0.40 | 0.20 | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 1.00 | 1.50 | 0.00 | 1.20 | |
| NO3-N out mg/l | Average | 9.5 | 7.75 | 7.50 | 2.70 | 14.75 | 12.00 | 12.80 | 28.20 | 0.00 | 12.00 | 8.00 | 9.00 | 4.60 | 4.60 | |
| | Max | 12.4 | 7.80 | 14.00 | 2.70 | 15.60 | 18.00 | 22.40 | 28.20 | 0.00 | 20.40 | 10.30 | 12.00 | 4.60 | 5.20 | |
| | Min | 7.1 | 7.70 | 3.50 | 2.70 | 13.90 | 4.00 | 5.20 | 28.20 | 0.00 | 6.30 | 6.30 | 6.00 | 4.60 | 4.00 | |
| TN out mg/l | Average | 15.8 | 10.50 | 4.50 | 7.00 | 23.00 | 8.00 | 14.50 | 30.00 | 20.00 | 41.50 | 22.00 | 10.00 | 6.00 | 8.00 | |
| | Max | 20.2 | 11.00 | 5.00 | 10.00 | 27.00 | 8.00 | 24.00 | 30.00 | 20.00 | 78.00 | 24.00 | 10.00 | 7.00 | 9.00 | |
| | Min | 10.9 | 10.00 | 4.00 | 4.00 | 18.00 | 8.00 | 2.00 | 30.00 | 20.00 | 5.00 | 19.00 | 10.00 | 5.00 | 7.00 | |
| PO4-P out mg/l | Average | 3.9 | 2.00 | 1.76 | 4.60 | 4.90 | 8.40 | 9.10 | 3.30 | 0.00 | 3.18 | 3.30 | 3.30 | 4.00 | 3.25 | |
| | Max | 4.1 | 2.00 | 1.76 | 4.60 | 4.90 | 8.40 | 9.10 | 3.60 | 0.00 | 3.18 | 3.80 | 3.30 | 4.20 | 4.00 | |
| | Min | 3.8 | 2.00 | 1.76 | 4.60 | 4.90 | 8.40 | 9.10 | 3.00 | 0.00 | 3.18 | 2.80 | 3.30 | 3.80 | 2.50 | |
| TSS out mg/l | Average | 8.3 | 8.00 | 12.00 | 16.00 | 10.00 | 3.00 | 3.00 | 5.00 | 2.00 | 6.00 | 9.00 | 9.00 | 11.00 | 14.00 | |
| | Max | 18.3 | 16.00 | 42.00 | 32.00 | 14.00 | 3.00 | 5.00 | 6.00 | 2.00 | 12.00 | 20.00 | 24.00 | 32.00 | 30.00 | |
| | Min | 2.4 | 4.00 | 2.00 | 2.00 | 4.00 | 3.00 | 2.00 | 2.00 | 2.00 | 2.00 | 2.00 | 2.00 | 2.00 | 2.00 | |
| MLSS mg/l | Average | 3.9 | 2.92 | 3.70 | 4.40 | 4.68 | 4.70 | 4.00 | 4.60 | 4.00 | 4.50 | 3.70 | 3.00 | 3.57 | 3.24 | |
| | Max | 4.5 | 3.36 | 4.50 | 5.00 | 5.35 | 5.30 | 4.00 | 5.40 | 5.00 | 5.20 | 4.50 | 3.40 | 4.10 | 3.64 | |
| | Min | 3.3 | 2.55 | 3.00 | 3.60 | 4.19 | 4.00 | 4.00 | 3.80 | 3.00 | 3.70 | 2.70 | 2.60 | 3.00 | 2.86 | |



صيانة الدورية لكافة وحدات محطة التغذية حيث تكون موزعه على فترات

صيانة دوريه يومي و أسبوعي و شهري و ذلك حسب كتيب المصنع و ذلك لضمان ديمومة عمل المعدات الميكانيكيه و الكهربائيه .

سبيل المثال قياس مستوى الزيت وإضافته الى صندوق التروس (Gearbox) الخاصه بمزودات الهواء (E-bearing)

لتهوية وأيضا فقد وحدات محطة ضخ الحمأة الاولية من ناحية قياس مستوى الزيت وايضا التشحيم (Mammoth aerators)

ولكل الاجزاء الميكانيكية المتحركة على اساس دوري كجزء من برنامج الصيانة الوقائية ،

الحيوية للغاز الحيوي ووحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية ضمن برنامج الصيانة الوقائية ، علما ان الامور التالية تم صيانتها خلال شهر

: 2019

| نوع الصيانة | الوصف | الجهة المسؤولة |
|--------------------|---|-----------------------|
| اعادة التدوير | بعد الفحص تبين بوجود تلف بالبيل الخلفية للعامود وقد ادت الى تلف بالباده الفاصله حيث تم الاستعانة بورشة خارجية لسكب قاعدة جديدة وتركيب بيل عدد 2 | الهاضم اللاهوائي |
| صيانة دورية | بعد الفحص تبين بوجود خلل في قراءة محس المستوى حيث تم فك المحس وتنظيف اقطابه واسلاته واعادته للعمل. | الهاضم اللاهوائي |
| صيانة دورية واصلاح | تم عمل صيانة كاملة و شاملة للمضخة المتنقلة من حيث تغيير زيوت وتحويلة قياس 110 واعادتها للعمل تبين انه يوجد تلف في وقد تم تغيير بعدد 6 | صيانة دورية واصلاح |
| ضاغطات الهواء | ضاغطات الهواء وعددتها 3 خارجية وتركيب انوماتيك +2 + + قسط مروحة+زيت واعادتها للعمل في المحطة. | ضاغطات الهواء |
| التهوية | تم فك المحرك وارسله الى ورشة خارجية للصيانة اللازمة على نفقة التأمين ته للعمل. | تعطل المحرك وتوقفه عن |

