



دولة فلسطين
بلدية نابلس
State of Palestine
Nablus Municipality

محطة التنقية الغربية
تقرير الاعمال الشهري



آذار 2019



. يوسف ابو جفال

مسؤول التشغيل

. سامح البيطار

محاسب وسكرتير

. سليمان ابو غوش

مدير المحطة

. محمد حميدان

مهندس المعالجة ومسؤول المختبر



جدول المحتويات

4	لمحة عامة (General overview)	1
4	القراءات اليومية (Daily readings) لشهر آذار	2
4	كمية المياه	2.1
6	كمية الأكسجين التهويه لشهر	2.2
7	الفحوصات الكيميائية المُعدة في مختبر المحطة لشهر آذار	3
12	تشغيل خط معالجة المياه (Operation of waste water line)	4
12	(Stone trap)	4.1
12	والدهون (Screens &grease &grit removal)	4.2
13	الترسيب (primary sedimentation tanks)	4.3
13	التهوية (Aeration tanks)	4.4
14	النهائي (Final sedimentation tanks)	4.5
14	تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)	5
14	تشغيل التكتيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)	5.1
14	التكتيف (Primary Thickener)	5.2
15	المياه الزيتون (Zebar Receiving Station)	5.3
15	الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)	5.4
15	(Gas Holder)	5.5
17	شعله (Gas Flare)	5.6
17	تجفيف (Sludge Drying Beds)	5.7
17	تخزين (Sludge Storing)	5.8
17	(Liquor Storage Tank)	5.9
18	الطاقة الكهربائية	6
19	وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)	7
20	وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)	8
21	الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels)	9
22	طاقم العمل (Staff)	10
24	Summary	11
24	Results Summary	11.1
25	استهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption)	11.2
26	(Average Lab Results)	11.3
27	الصيانة الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance)	12



- 1 : يبين المياه اليومي 24
- 2 : يبين
- 3 : يبين كمية المياه يوميا
- 4 : يوضح الأكسجين التهوية 1
- 5 : يوضح الأكسجين التهوية 2
- 6 : يبين تركيز العضوية (COD_{in})
- 7 : يوضح تراكيز العضوية المياه (COD_{out})
- 8 : يظهر تركيز BOD₅ المياه المعالجه
- 9 : يبين تركيز (Total Suspended Solid) عينة
- 10 : يوضح بين المتغيرين حيث يبين قيمه COD/BOD تقريبا 5 للمياه
- 11 : يوضح قيم للمياه (pH) 2019/3 2018/3
- 12 : يوضح قيم الحيوية التهوية (MLSS) 2019/3 2018/3
- 13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية للمياه (Conductivity) 2019/3 2018/3
- 14 : يوضح قيم الكلية المياه (TDS) 2019/3 2018/3
- 15 : يبين عملية النيتروجين 2019/3 2018/3
- 16 : يوضح الكميات المنتجة الحيوي يوميا شهر 2019/3 2018/3
- 17 : يوضح كمية والكمية المستهلكة CHP لشهر بينهما يتم استخدامه للبولر
- 16 : الهاضم اللاهوائي
- 18 : يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه 2019/3 2018/3
- 19 : يوضح كميات الكهربائية كيلو COD 2019/3 2018/3
- 20 : يوضح كميات الكهربائية كيلو مياه 2019/3 2018/3
- 21 : الاستهلاك اليومي الكهربائية المياه CHP 2019/3 2018/3



(General overview)

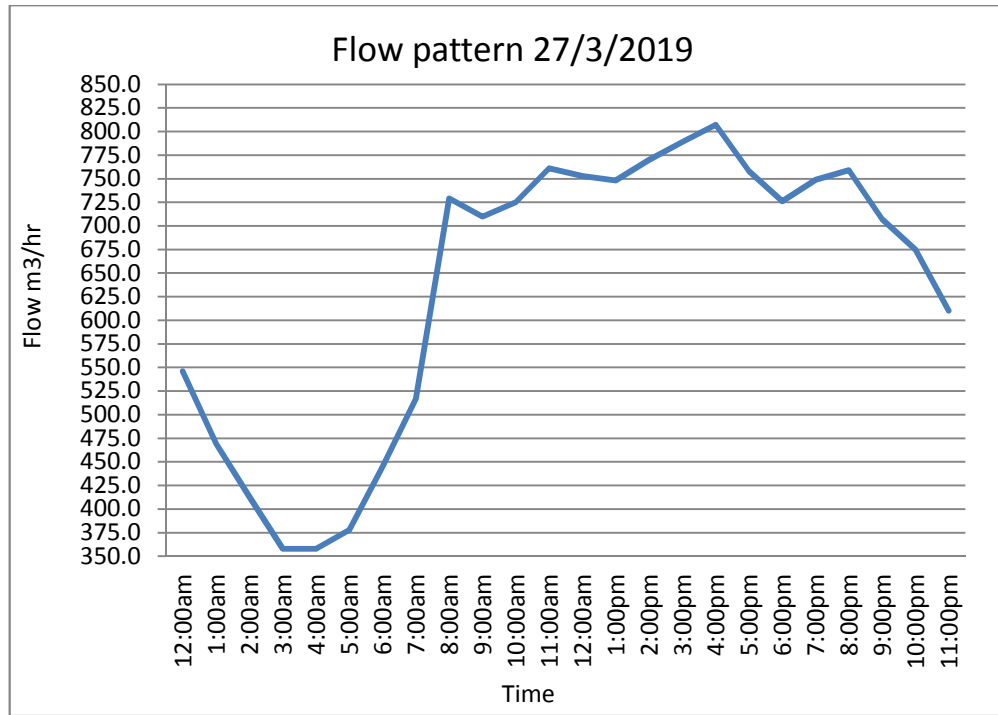
1

شهر معالجة 580,084 استهلاك الكهربائية 258,913 يلو موزعة بين ()
الكهرباء باستهلاك 147,150 كيلو واط ووحدة توليد الطاقة باستهلاك 97,620 كيلو واط ساعة والخلايا الشمسية باستهلاك
14,143 كيلو واط) المخبرية للمياه المعالجة فعلى سبيل المثال كانت نسبة المواد الصلبة المعلقة
TSS في المياه المعالجة 5 /لتر بكفاءة معالجه 99% الأوكسجين الحيوي BOD₅ 5 /لتر بكفاءة معالجه
98%.

2 القراءات اليومية (Daily readings) لشهر

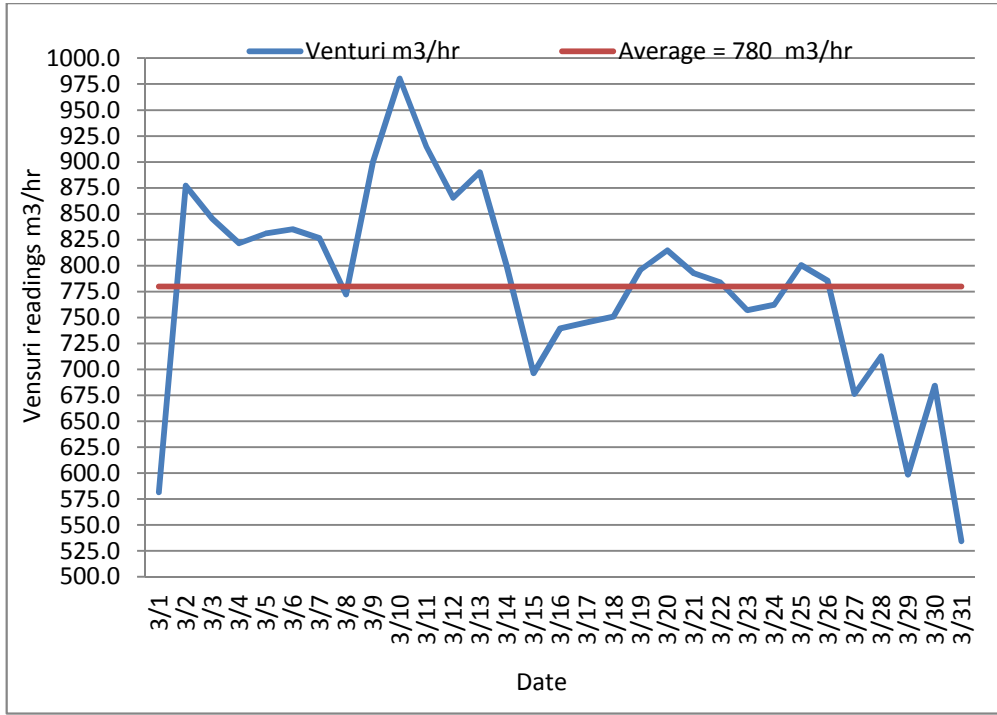
2.1 كمية المياه العادم

كمية المياه العادمة 580,084 حث حسابها
تها محطة التنقية الغربية لشهر
كما وتظهر لنا الرسوم البيانية التالية كميات تدفق المياه العادمة ومعالجتها من خلال مخرجات برنامج السكادا .

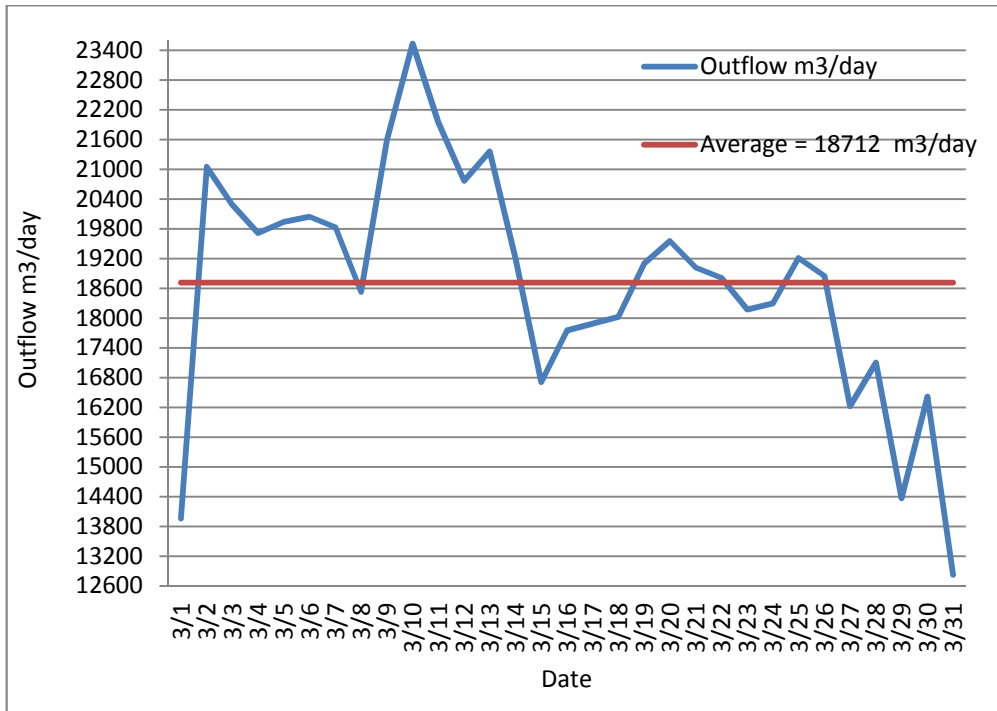


1 : يبين المياه العادمة اليومي 24





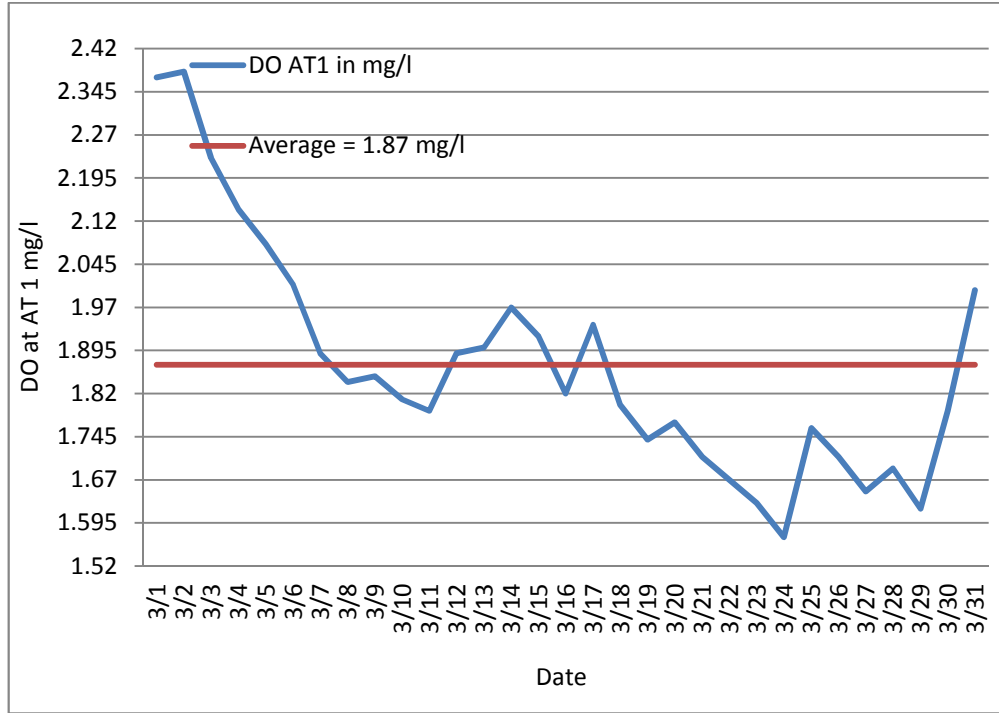
2 : بين



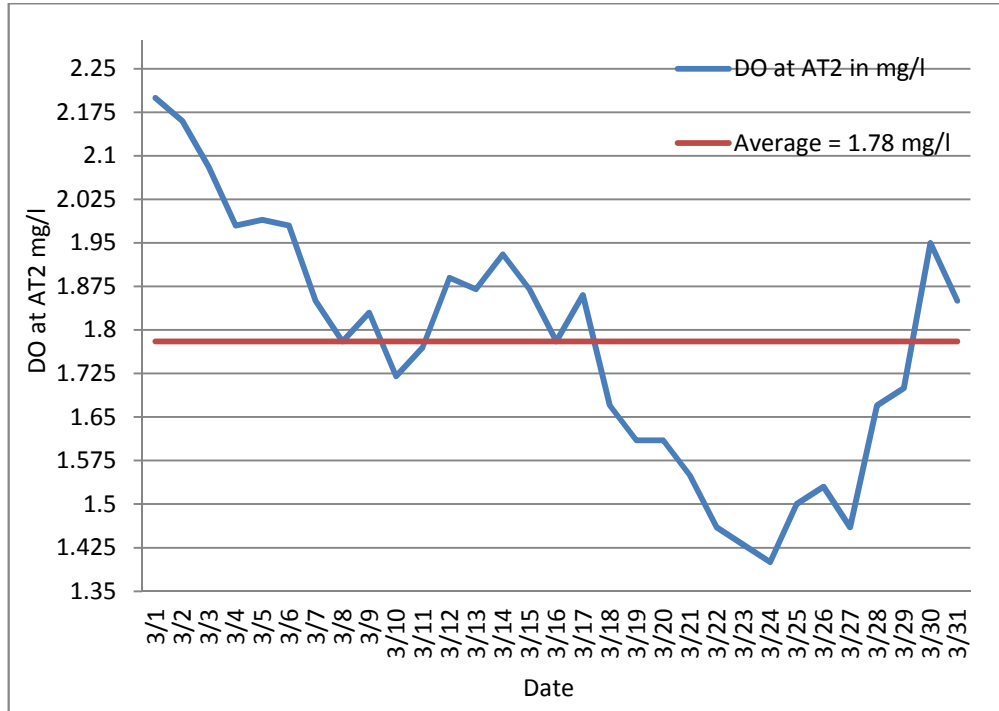
3 : بين كمية المياه المعالجة الخارجة يوميا من المحط .



2.2 كمية الأكسجين المذاب في خزان التهويه لشهر

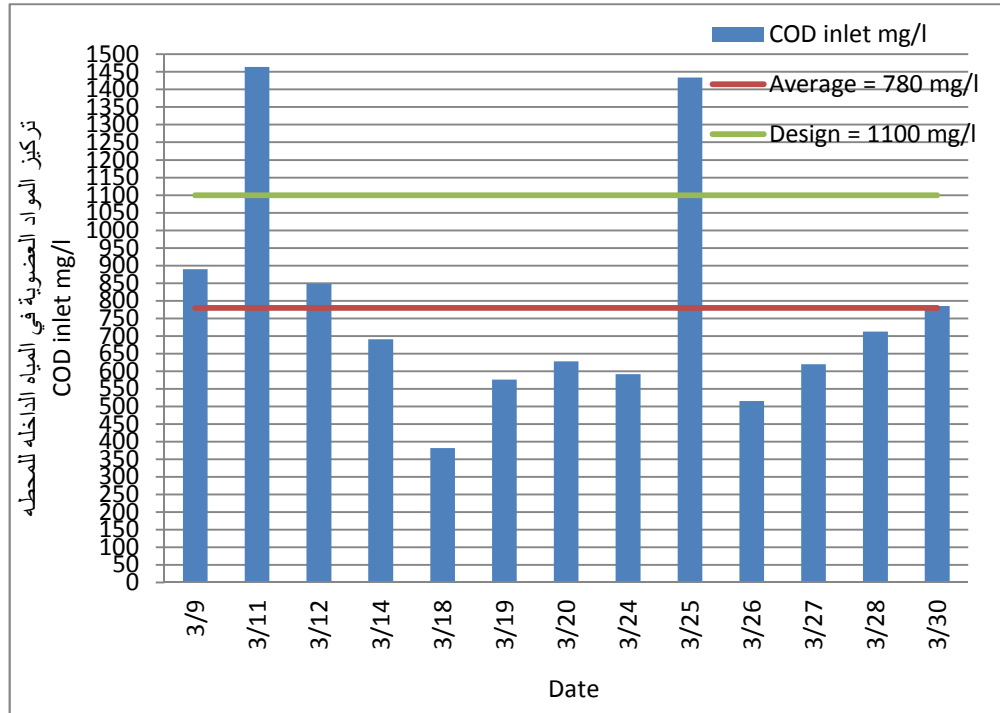
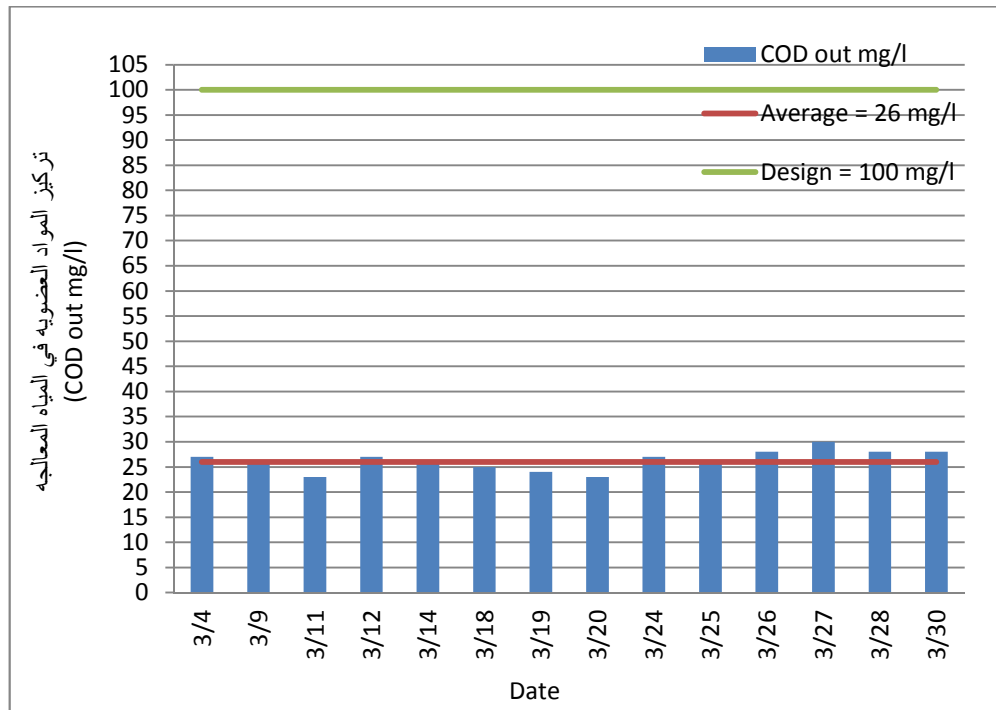


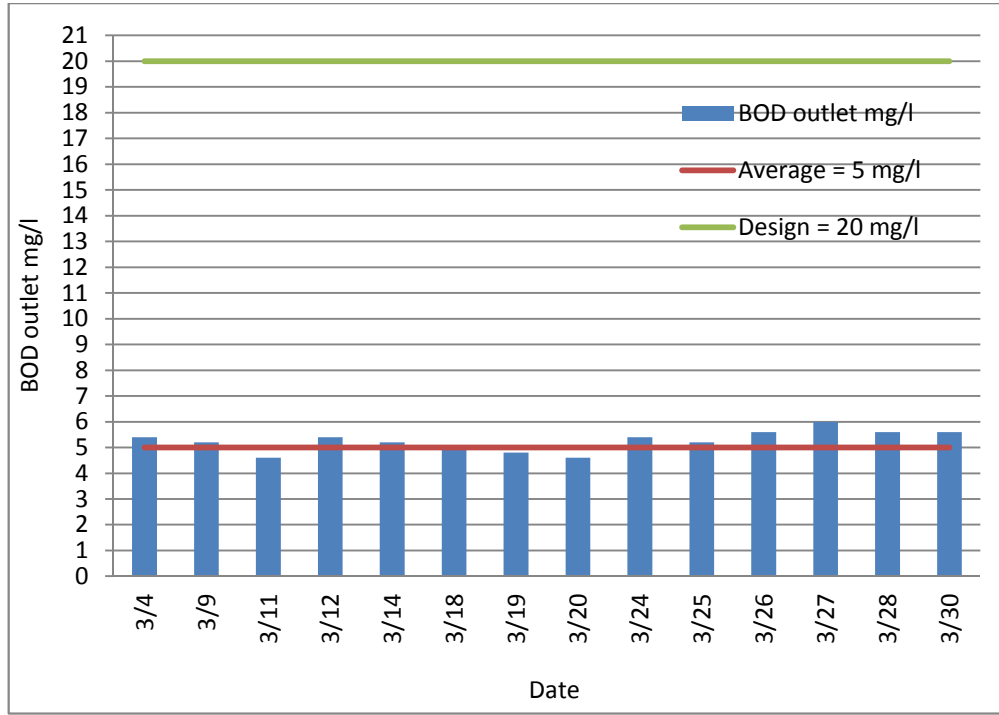
4 : يوضح الأكسجين المذاب في خزان التهويه 1



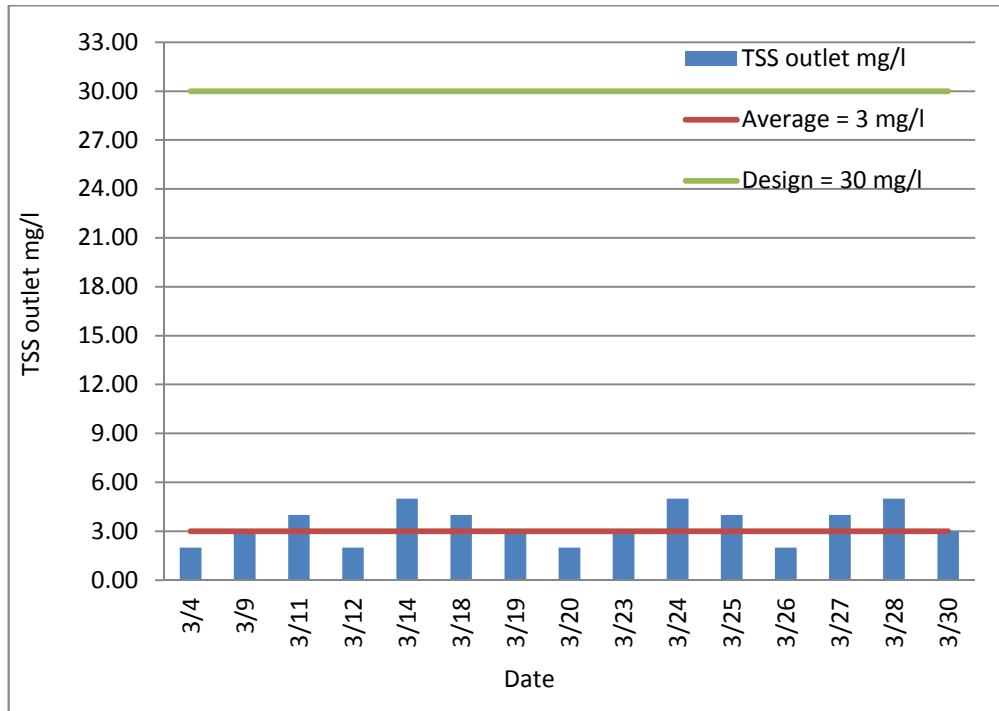
5 : يوضح الأكسجين المذاب في خزان التهويه 2



6 : يبين معدل نتائج فحص تركيز المواد العضوية (COD_{in})7 : يوضح كفاءة المعالجة من خلال تراكيز المواد العضوية في المياه الخارجة (COD_{out})

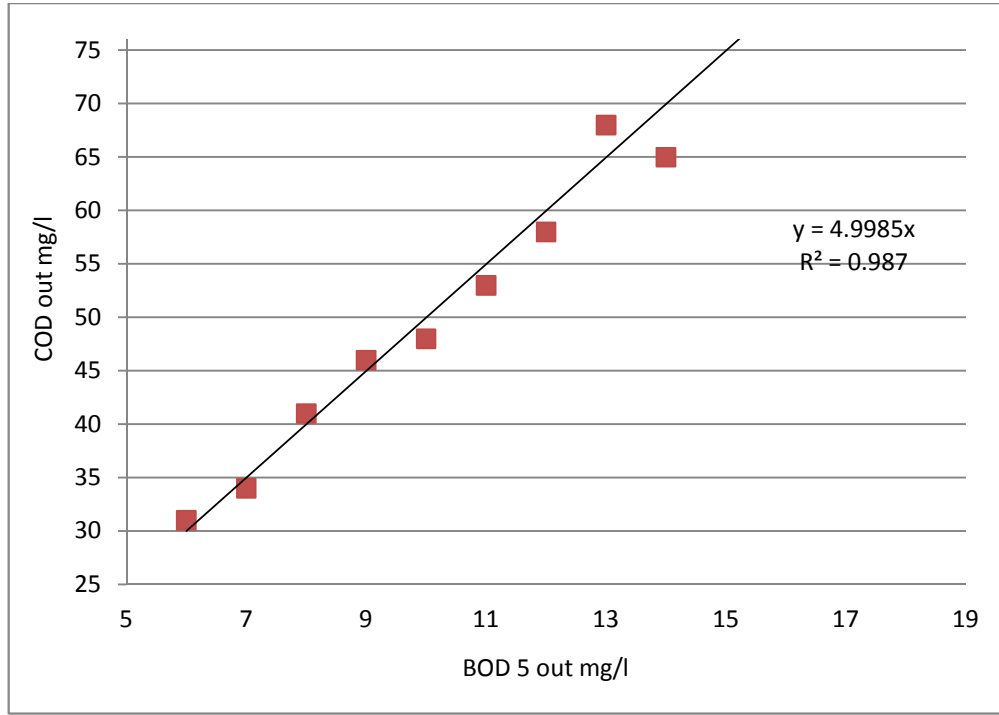


8 : يظهر تركيز BOD_5 في المياه المعالجه .

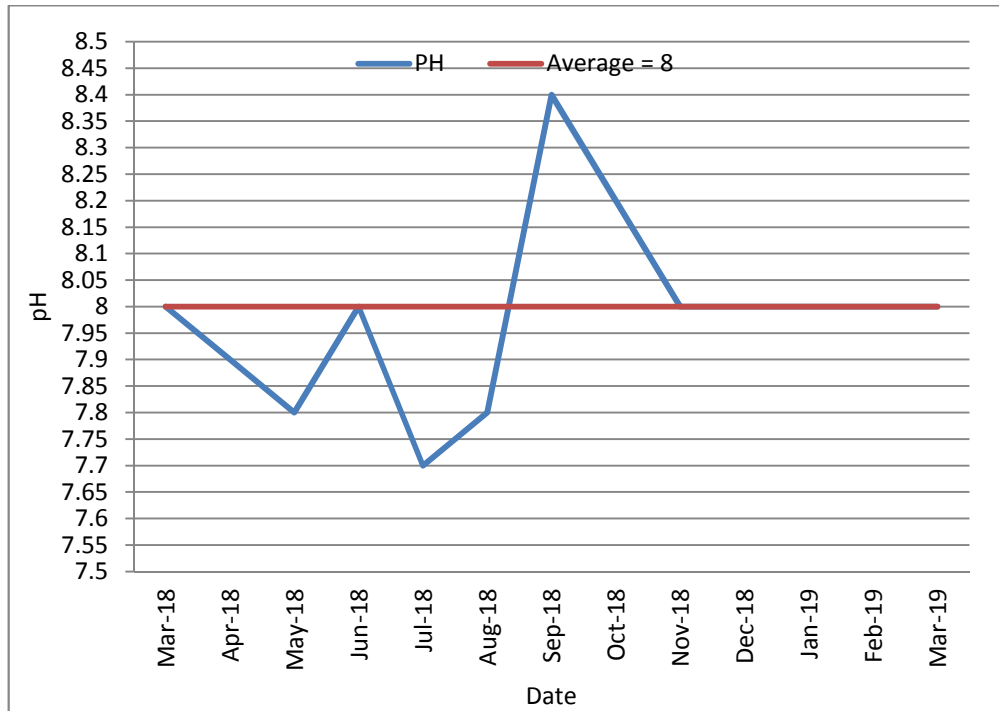


9 : يبين تركيز (Total Suspended Solid) في عينة المخرج.



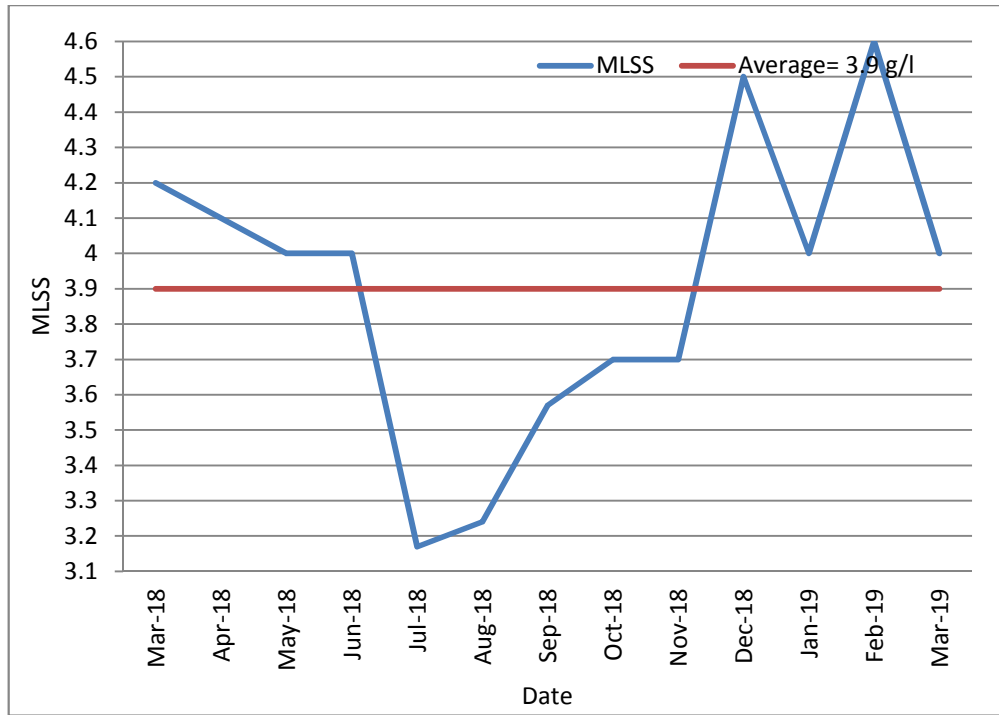


10: يوضح العلاقة بين متغيرين حيث يبين ان قيمه نسبة COD/BOD تقريبا تساوي 5 وذلك للمياه المعالجة.

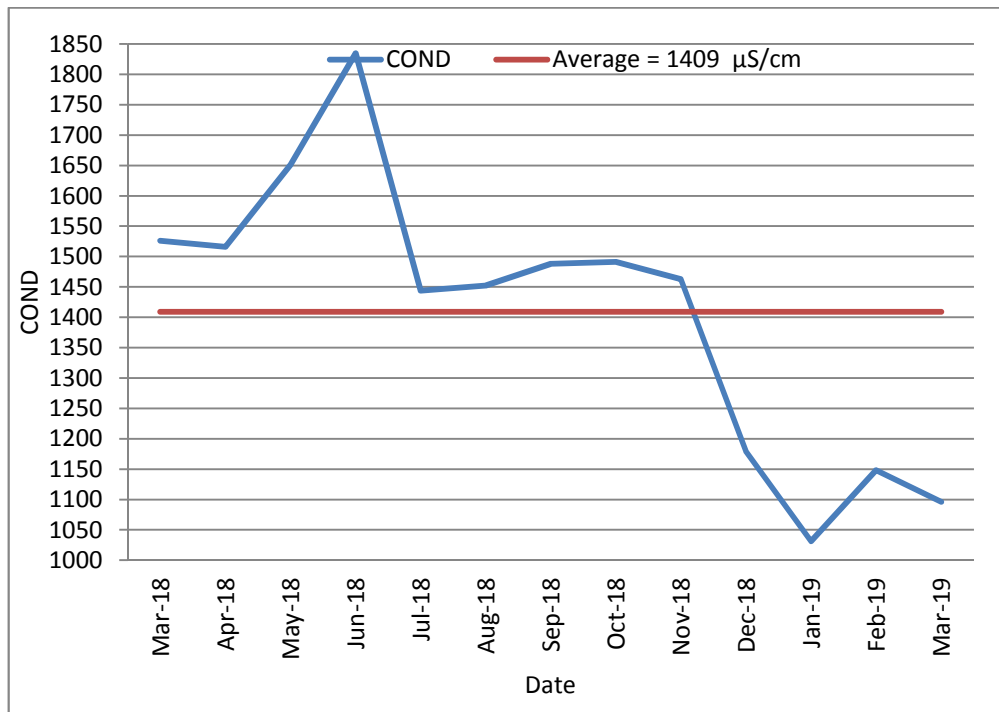


11: يوضح قيم درجة الحموضة للمياه الداخلة للمحطة (pH) 2019/3 2018/3



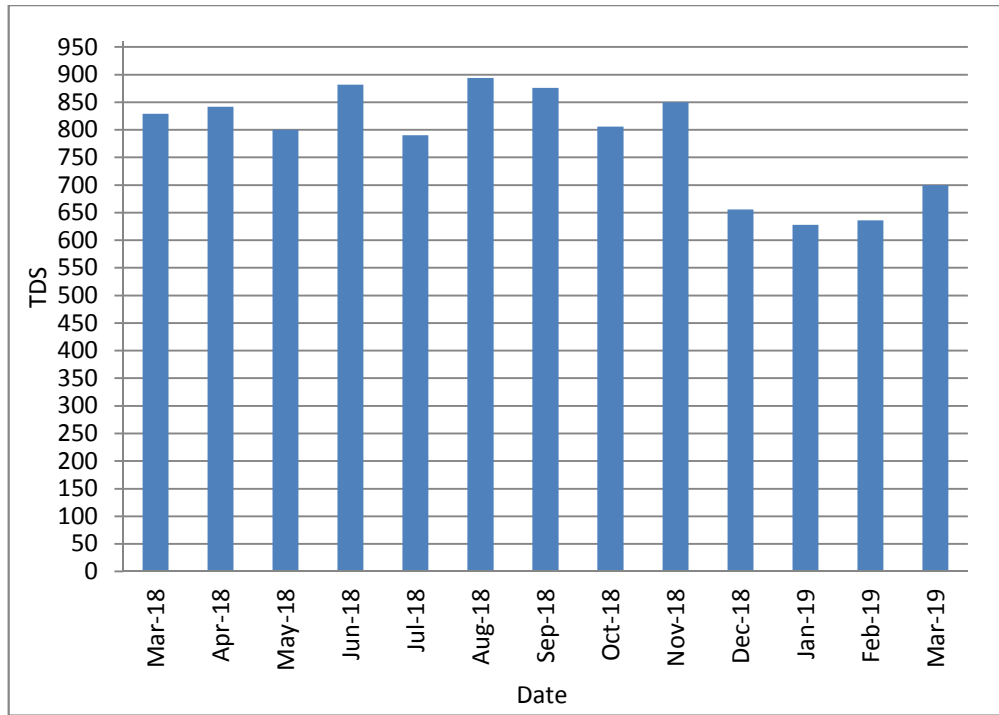


12: يوضح قيم نسبة المواد الصلبة المعلقة الحيوية في خزانات التهوية (MLSS) 2018/3 2019/3

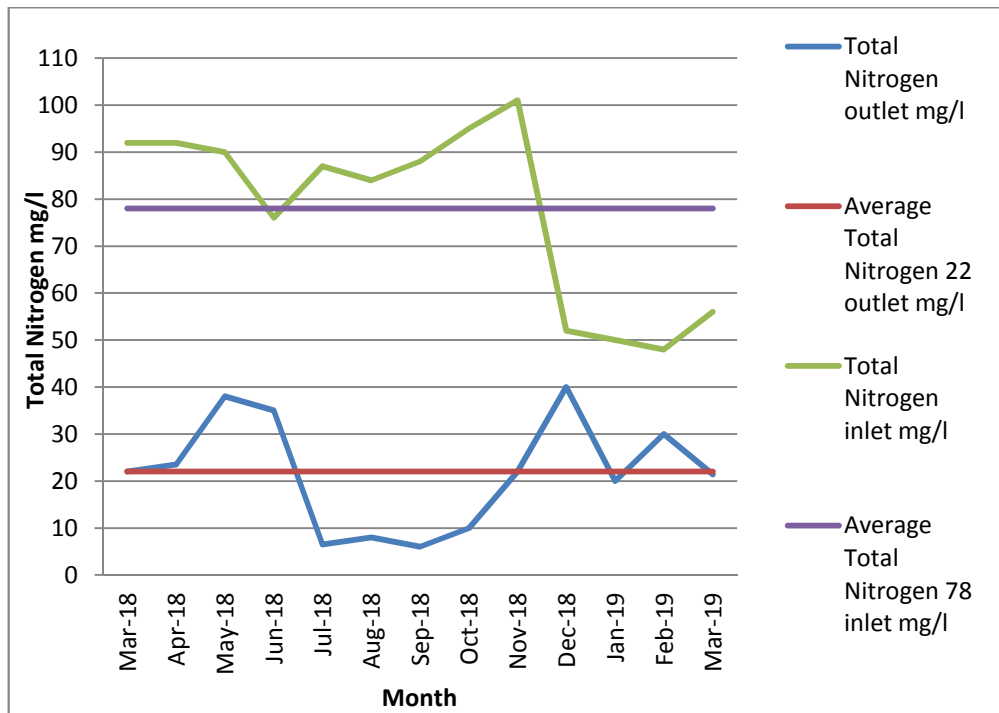


13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية (Conductivity) للمياه العادمة الداخلة 2018/3 2019/3





14: يوضح قيم نسبة الاملاح الكلية الذائبة في المياه المعالجة (TDS) 2019/3 2018/3



15: يبين فحوصات عملية إزالة النيتروجين 2019/3 2018/3



4 تشغيل خط معالجة المياه (Operation of waste water line)

4.1 (Stone trap)

حيث تم انشاء هذه الوحدة لحماية وحدة المصافي من الضرر نتيجة استقبال الحجارة والمرتسبات الثقيلة وخاصة خلال نزول الامطار وفي اوقات التدفقات العالية ، وتعمل الوحدة على اصطياد هذه الحجارة والمرتسبات الثقيلة في البداية عن طريق اصطياد الحجارة في حفرة خاصة ذات ابعاد هندسية مجهزة بسلة يتم تفرغها وتنظيفها من وقت لآخر.

4.2 والدهون (Screens &grease &grit removal)

حيث تقوم المصافي (بالتقاط المخلفات الصلبة وشبه الصلبة والتي يزيد حجمها عن المسافة بين القضبان فمثلا بالمصافي (50mm) وبتالي حماية الوحدات اللاحقة من مضخات وخلطات وأنابيب من التلف والاعلاقات مما يعيق سير عملية المعالجة ، اما عن وحدة ازالة الحصى والدهون فتقوم بترسيب المخلفات الغير عضوية والثقيلة نسبيا من (... وإرسالها الى خارج خط المياه وذلك ايضا لحماية الوحدات اللاحقة من التلف والعطب ، وأيضا ل الدهون ان وجدت وإرسالها الى الهاضم اللاهوائي.



والدهون

4.3 وحدات الترسيب الاولي (primary sedimentation tanks)

في هذه الوحدة يتم ترسيب الحمأة الاولية والتي تحتوي على نسبة مواد صلبة 2.5% وارساله لاحقا الى وحدة التكتيف الاولي ، وحدات الترسيب الاولي تعمل على خفض المواد الصلبة الكلية ما نسبته 60% وايضا على خفض نسبة الاكسجين الحيوي الممتص 30%.

4.4 وحدات التهوية (Aeration tanks)

حيث يتم تهوية المياه الخارجة من وحدات الترسيب الاولي بعد خلطها مع الحمأة الراجعة وذلك لتزويد البكتيريا بالهواء اللازم للقيام بعمليات المعالجة الحيوية حيث يتكون في هذه المرحلة الحمأة المنشطة (MLSS) حيث يتم التحكم بعده بمتغيرات مهمة للحفاظ على مستوى مطلوب البكتيريا مع ضبط نسبة الاكسجين المذاب.



التهوية

4.5 وحدات الترسيب النهائي (Final sedimentation tanks)

يتم ترسيب الحمأة المنشطة داخل هذه الوحدات وأيضاً إنتاج مياه معالجة حيث يتم ارجاع النسيب الاكبر من هذه الحمأة الى وحدات التهوية كما ذكر سابقاً والجزء المتبقي من الحمأة يتم تكتيفها



يب النهائي

5 تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)

5.1 تشغيل وحدة التكتيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)

يتم في وحدة تكتيف الحمأة المنشطة الزائدة مع البوليمر قبل عملية التغذية الى الهاضم اللاهوائي حيث تعمل على رفع نسبة المواد الصلبة من 1% إلى 6% من اجل زيادة كفاءة الهاضم اللاهوائي لانتاج الغاز الحيوي و تم تدريب فنيي التشغيل على كيفية تشغيل معدة التكتيف و كميات البوليمر التي يجب اضافتها وايضا على طريقه تغذية الهاضم وذلك تزامنا مع ضخ الحمأة الاولييه المعالجه في وحد التكتيف الاولي ليتم خلط المكونات معا وضخه الى الهاضم اللاهوائي .

5.2 وحدة التكتيف الأولي (Primary Thickener)

يتم تكتيف الحمأة الأوليه المرسله من خزانات الترسيب الأوليه وبالتالي رفع نسبة المواد الصلبة من 2.5% إلى 6% وضخ الحمأة المكثفه الى الهاضم اللاهوائي علما ان هذه العمليه تتم بشكل تلقائي باستخدام نظام SCADA حسب برنامج موضوع من قبل مشغلين محطة التنقيه

5.3 وحدة استقبال المياه العادمة من معاصر الزيتون (Zebar Receiving Station)

حيث يتم استقبال مادة الزيبار من معاصر الزيتون خلال موسم قطف الزيتون حيث يتم معالجتها في الهاضم اللاهوائي لتقليل الاثر البيئي الضار الناتج عن التخلص من مادة الزيبار بطرق غير صحية ويتم من خلال المعالجة زيادة كمية الغاز الحيوي .

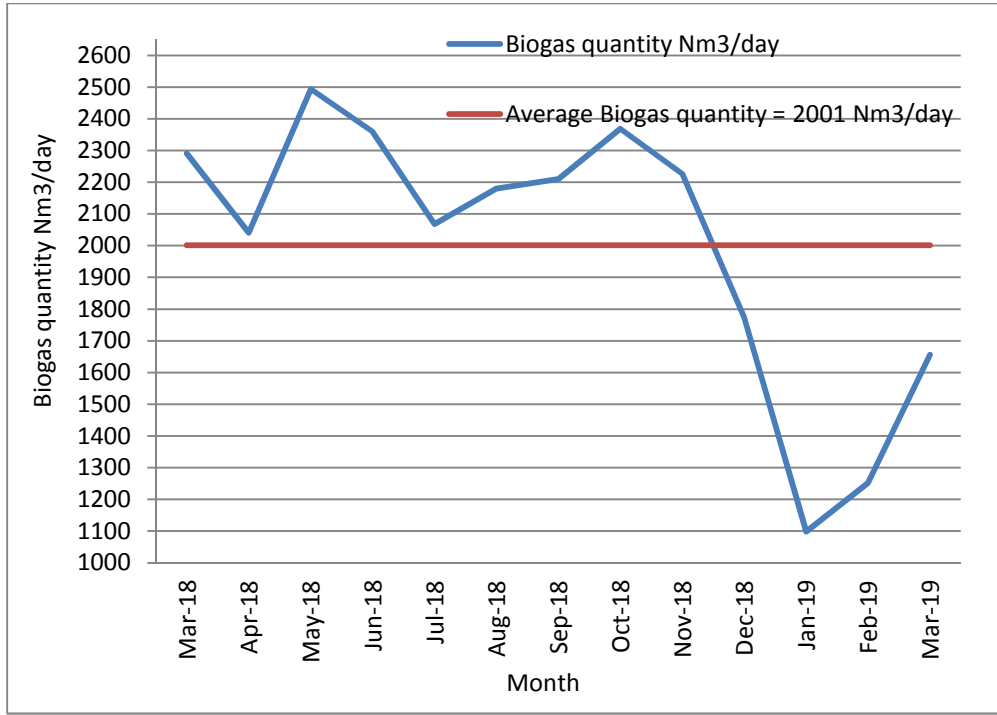
5.4 الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)

بدأت عملية تغذية الهاضم اللاهوائي خلال الأشهر السابقة وبشكل تدريجي باستخدام الحمأة الأولية المترسبه في حوض الترسيب الأولي والحمأة المنشطه الزائده حيث يتم مراقبة العمليه الحيويه واللاهوائيه يوميا من خلال عمل القياسات لدرجة الحرارة ودرجة الحموضه ونسبة غاز ثاني اكسيد الكربون الناتج من التفاعل الحيوي داخل الهاضم اللاهوائي وايضا اضافة مادة الجير الى محتويات الهاضم لأجل ضمان ثبات قيمة درجة الحموضة لتكون ما بين 6.8 7.2 .

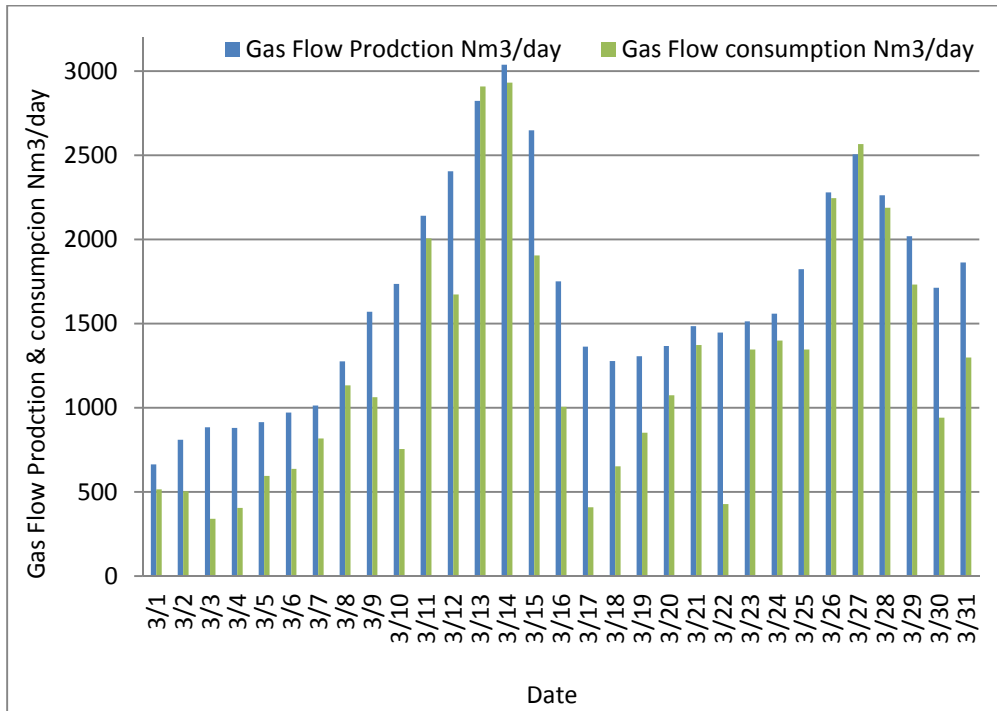
حيث بدأ إنتاج الغاز الحيوي الناتج من عملية الهضم اللاهوائي الذي يحتوي على نسبة تقريبا 66% ميثان 33% ثاني أكسيد الكربون. بناء على ذلك تم تدريب طاقم التشغيل على كيفية ضبط ومتابعة العمليه بأكملها وتوعيتهم بكل تفاصيل الوحدات المختلفه المرتبطه باننا وتخزينه.

5.5 (Gas Holder)

بإنتاج الغاز الحيوي من الهاضم اللاهوائي تم البدء بتعبئة خزان الغاز و ذلك بعد مروره بفلتر الحصى لتنتقيه من الشوائب و تم تدريب المشغلين على اجراءات العمل في خزان الغاز و توضيح عمل مكثفات الغاز و شعله الغاز و أجهزة القياس المختلفه للتحكم بكمية ا ويظهر لنا من خلال الرسم البيان التالي متوسط حجم الغاز المنتج لفترة عام كامل وكمية الانتاج والاستهلاك الشهرية.



16: يوضح الكميات المنتجة من الغاز الحيوي يومياً من شهر 2018/3 2019/3



17: يوضح كمية الغاز الناتج والكمية المستهلكة ودرجة حرارة الهاضم اللاهوائي والفرق بينهما والذي يتم استخدامه للبويلر CHP لشهر



5.6 شعله الغاز (Gas Flare)

عند امتلاء خزان الغاز الحيوي بنسبة 90% وذلك لتفريغ الغاز لدواعي السلامة العامة وتتوقف عند وصول النسبة الى 80% ويتم ذلك بواسطه نظام SCADA

5.7 احواض تجفيف الحمأة (Sludge Drying Beds)

يتم ضخ الحمأة المعالجة من خزان التكتيف الثانوي الى أحواض التجفيف وذلك للوصول الى المستوى من 40-50% .

5.8 تخزين الحمأة (Sludge Storing)

حيث يتم العمل على إدارة تخزين الحمأ وذلك بنقل الحمأة من أحواض التجفيف الى منطقة التخزين ويتم ذلك

5.9 (Liquor Storage Tank)

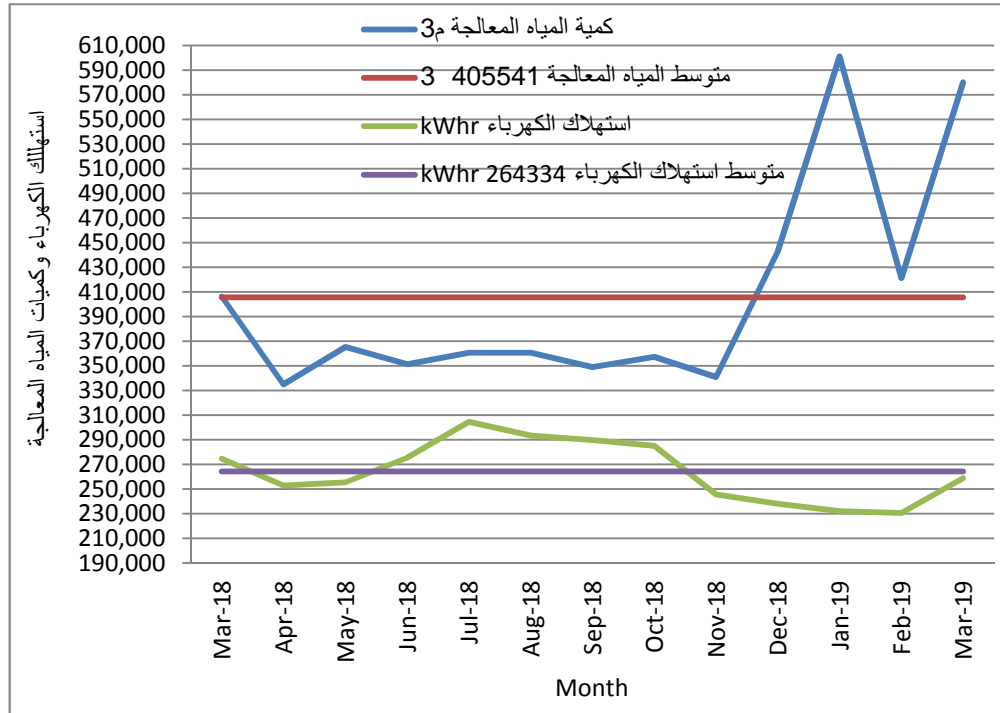
حيث تمت اعاده النظر في ضخ العصارة الى احواض التهوية بطريقه تضمن عدم تأثر العمليه البيولوجيه سلبيا .



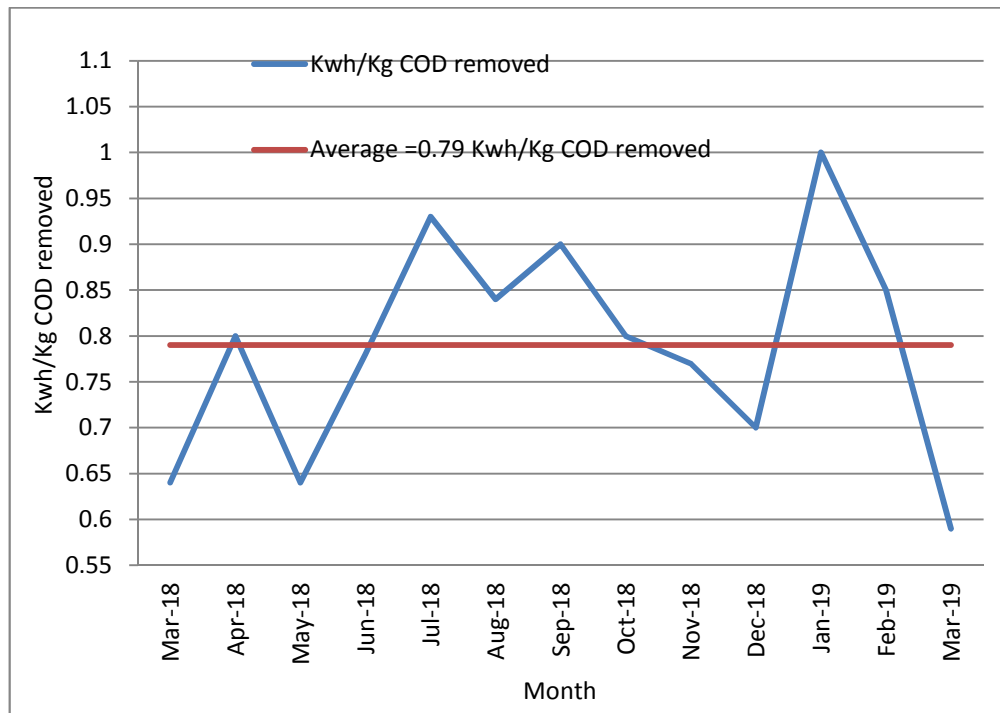
الحمأة الناتجة من وحدة عصر الحمأة



الهاضم اللاهوائي وشعلة الغاز

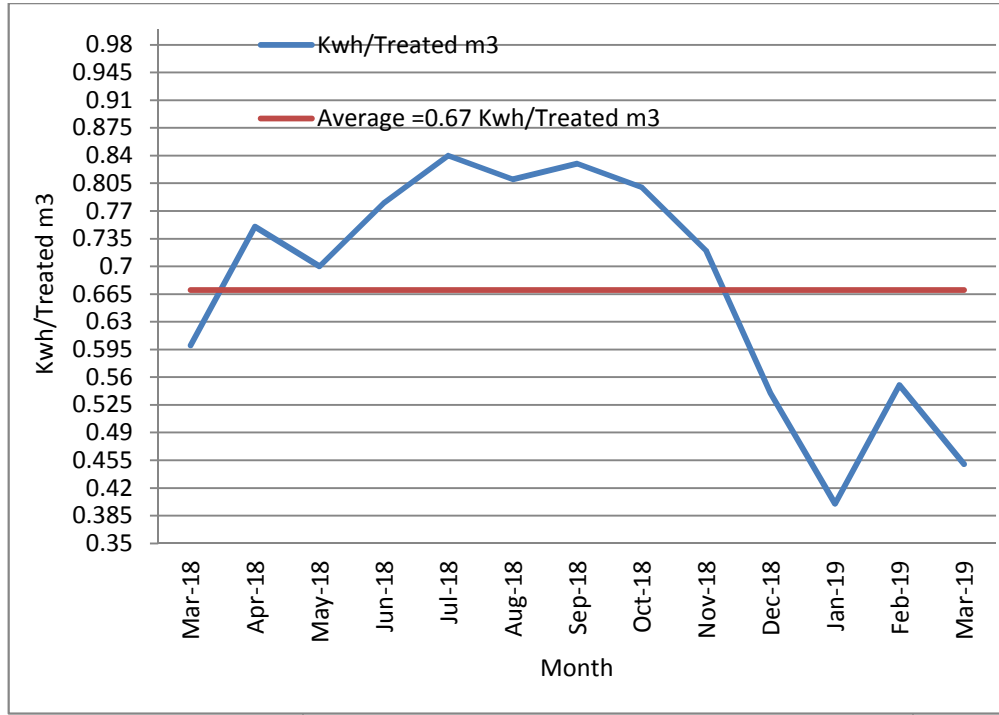


18: يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه المعالجة 2019/3 2018/3



19: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل كغم COD 2019/3 2018/3





2019/3 2018/3 20: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل متر مكعب مياه معالجة من 2018/3

7 وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)

تعتبر وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي احدى المكونات الرئيسية والأساسية لضمان سلامة واستمرارية وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية وذلك بمعالجة الغاز الحيوي المنتج من خلال ازالة غاز كبريتيد الهيدروجين (H_2S) ومادة السيلوكسين (Siloxane) باعتبار ان من الغازات الخطرة التي تسبب تآكل وتلف وحدة حرق الغاز.



وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي

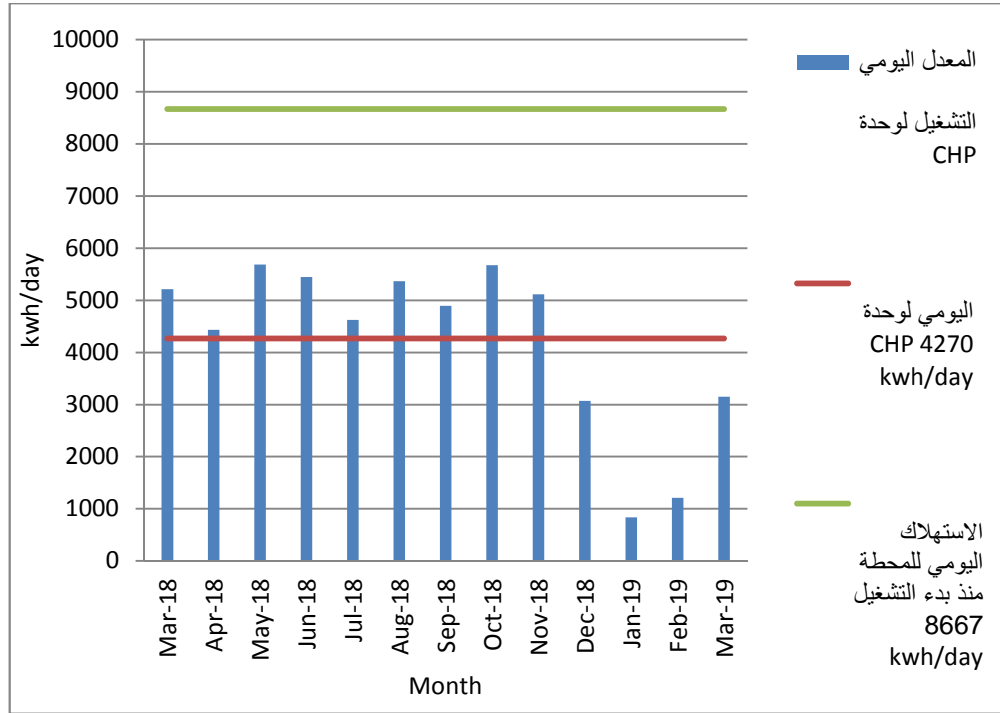
8 وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)

تعتبر وحدة توليد الطاقة الكهربائية من خلال حرق الغاز الحيوي احدى اهم استثمارات مخرجات طة التنقية الغربية والتي تم تشغيلها بتاريخ 2017/6/18 حيث ستعمل على استغلال الغاز الحيوي المنتج وذلك بحرقه وتوليد طاقة كهربائية وحرارية ستصل حسب المتوقع مع ضمان استمرارية عملها ما يقارب 80%



وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية

الكهربائية للوحدة لشهر 97,620 ما نسبته 38% استهلاك الكلي للطاقة الكهربائية.



21:مقارنة معدلي الاستهلاك اليومي للطاقة الكهربائية للمحطة مع انتاج الكهرباء من وحدة CHP

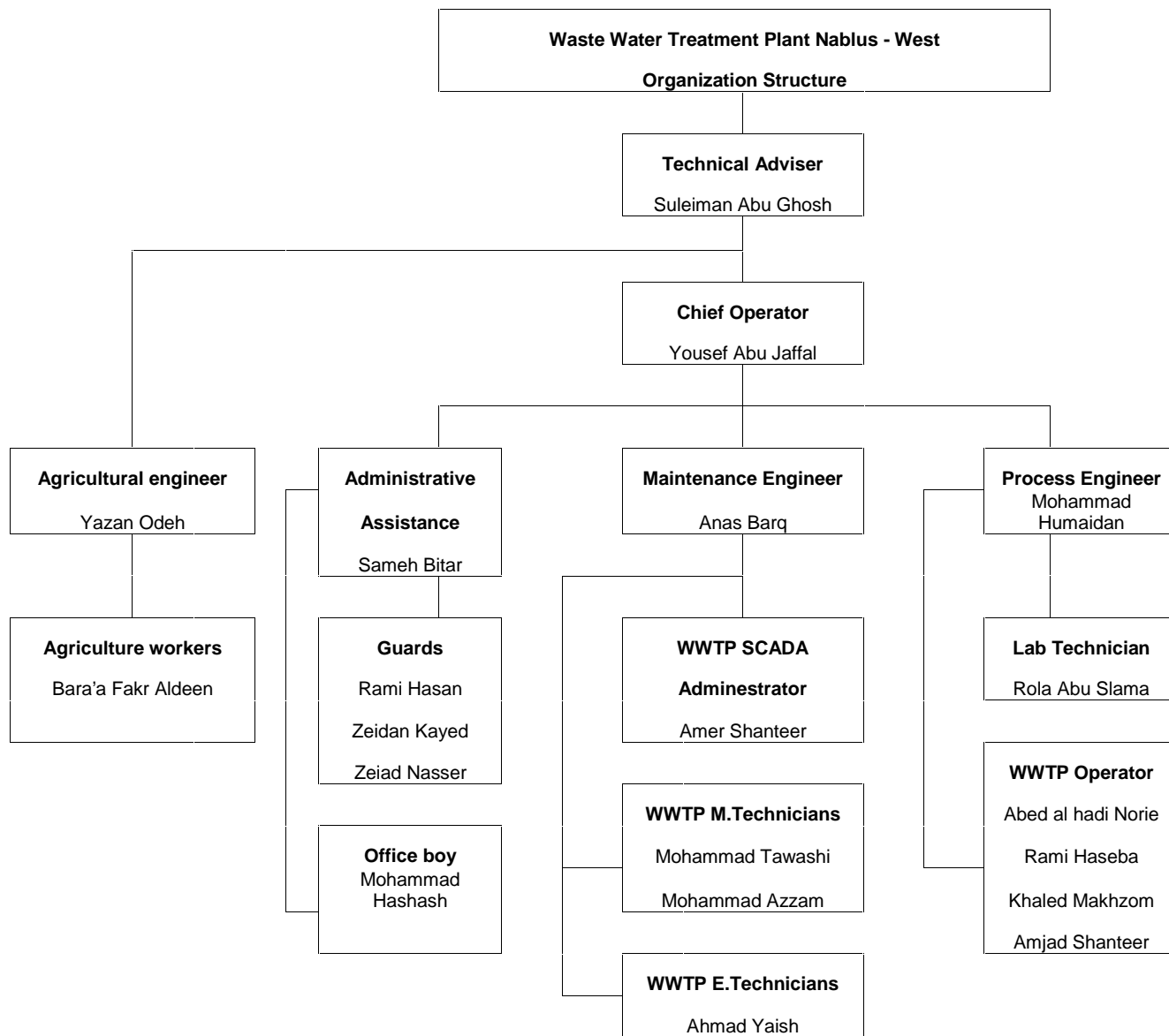
9 الواح الطاقة الشمسية (Photo Voltaic panels)

تم بتاريخ 2018/5/1 تشغيل الالواح الشمسية 125 كيلو واط حيث تقوم هذه الالواح بالتقاط الطاقة الشمسية وتحويلها الى طاقة كهربائية يتم استخدامها في مضخات مشاريع اعادة الاستخدام للمياه المعالجة، مما يحقق توفير بحد اعلى 10% في ك الكهرباء للمحطة، وقد كان الانتاج لشهر 14,143 أي ما نسبته 5%.



يعمل المشروع عدد من المهندسين والفنيين المهرة وهم:

المسمى الوظيفي	
	. سليمان أبوغوش
مسؤول التشغيل	. يوسف ابو جفال
مهندس المعالجة والمختبر	. محمد حميدان
محاسب وسكرتير المحطة	سامح البيطار
فنية مختبر	
مهندس زراعي اعادة الاستخدام	يزن عودة
فني تشغيل	أحمد جمال يعيش
فني تشغيل	عبد الهادي فاتح النوري
تشغيل	
فني تشغيل	
فني تشغيل	" " الهادي الشنتير
فني تشغيل	رامي مهدي حسيبا
فني كهرباء واتمة ()	" " شنتير
	براء فخر الدين
	رامي عيد محمود عبد حسن
	زياد أحمد
	زيدان أحمد



11 Summary

11.1 Results Summary

For period of 01/3/2019 to 31/3/2019, the results summary were as following:

Parameters	Design value 2020	Present value	Treatment %efficiency
Average incoming waste water m ³ /d	14000	18712	-----
Opening of Emergency gate to Wadi	-----	0	-----
Inlet chemical oxygen demand COD _{in} mg/L	1100	780	-----
Outlet chemical oxygen demand COD _{out} mg/L	100	26	97%
Outlet biochemical oxygen demand BOD ₅ mg/L	20	5	98%
Inlet Biochemical oxygen demand BOD ₅ mg/L	550	390	-----
Sludge age (day)	13.7	19	-----
MLSS g/L	3	4	-----
TSS _{inlet} mg/L	500	406	
TSS _{outlet} mg/L	30	3	98.5%
Electrical consumption /m ³ kW/m ³	0.85	0.45	-----
Electrical consumption/kgCOD _{removed} kW/kg	0.8	0.59	-----
Avg. out NH4-N mg/l	-----	0.2	-----
Avg. inlet NH4-N mg/l	-----	35	-----
Avg. out PO4-P mg/l	-----	9.1	-----
Avg. in PO4-P mg/l	-----	13.1	-----
Avg. out NO3-N mg/l	-----	12.8	-----
Avg. in NO3-N mg/l	-----	-----	-----
Avg. out TN mg/l	-----	14.5	-----



11.2 استهلاك الكهرباء (Electrical Power Consumption)

الجدول التالي يبين الاستهلاك الشهري للكهرباء مع كميات المياه المعالجه 2018/3 مع ملاحظة انه قد تم تشغيل وحدة توليد الكهرباء الحرارية والحرارية بتاريخ 2017/6/18
وقد تم تشغيل الخلايا الشمسية بتاريخ 2018/5/1

الشهر	Avg	2018										2019		
		Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
كمية المياه المعالجه m ³	409,701	460,520	334,871	365,390	351,361	360,591	360,658	349,040	357,300	340,846	443,095	601,232	421,126	580,084
استهلاك كهرباء الشمال kWhr	264,334	113,047	119,796	58,270	90,486	141,308	109,188	121,780	96,603	80,040	135,008	190,709	182,507	147,150
استهلاك الخلايا الشمسية kWhr				21,000	21,573	20,042	17,740	16,160	12,642	6,900	7,757	15,482	10,523	14,143
استهلاك وحدة توليد الطاقة kWhr		161,560	132,992	176,220	163,355	143,342	166,347	151,790	175,823	158,550	95,228	26,023	37,637	97,620
كيلو واط / كوب	0.65	0.60	0.75	0.70	0.78	0.84	0.81	0.83	0.80	0.72	0.54	0.39	0.55	0.45



(Average Lab Results)

11.3

/ Test	Values	Average	2019			2018									
			Mar	Feb	Jan	Dec	Nov	Oct	Sep	Aug	Jul	Jun	May	Apr	Mar
COD out mg/l	Average	37.8	26.00	25.00	36.00	29.00	36.00	38.00	41.00	43.00	37.00	54.00	45.00	47.00	35.00
	Max	50.8	30.00	32.00	38.00	36.00	46.00	46.00	56.00	52.00	49.00	85.00	62.00	82.00	46.00
	Min	30.4	23.00	21.00	34.00	25.00	30.00	32.00	30.00	28.00	30.00	40.00	38.00	35.00	29.00
BOD out mg/l	Average	7.5	5.00	5.00	7.00	6.00	7.00	8.00	8.00	9.00	7.00	11.00	9.00	9.00	7.00
	Max	9.9	6.00	6.00	7.00	7.00	9.00	9.00	11.00	10.00	9.80	17.00	12.00	16.00	9.00
	Min	6.0	4.60	4.00	7.00	5.00	6.00	6.00	6.00	5.00	6.00	8.00	8.00	7.00	6.00
NH4-N out mg/l	Average	4.6	0.20	0.50	0.00	0.00	1.00	1.50	0.00	1.40	1.30	20.00	11.70	21.40	0.90
	Max	5.7	0.20	0.50	0.00	0.00	1.00	1.50	0.00	1.70	2.30	29.70	11.70	24.80	0.90
	Min	3.5	0.20	0.50	0.00	0.00	1.00	1.50	0.00	1.20	0.30	10.20	11.70	18.00	0.90
NO3-N out mg/l	Average	9.4	12.80	28.20	0.00	12.00	8.00	9.00	4.60	4.60	2.60	8.70	17.90	0.70	12.90
	Max	11.2	22.40	28.20	0.00	20.40	10.30	12.00	4.60	5.20	2.60	8.70	17.90	0.70	12.90
	Min	8.0	5.20	28.20	0.00	6.30	6.30	6.00	4.60	4.00	2.60	8.70	17.90	0.70	12.90
TN out mg/l	Average	21.4	14.50	30.00	20.00	41.50	22.00	10.00	6.00	8.00	6.50	48.00	38.00	12.00	22.00
	Max	27.0	24.00	30.00	20.00	78.00	24.00	10.00	7.00	9.00	8.00	66.00	41.00	12.00	22.00
	Min	15.5	2.00	30.00	20.00	5.00	19.00	10.00	5.00	7.00	5.00	30.00	34.00	12.00	22.00
PO4-P out mg/l	Average	3.6	9.10	3.30	0.00	3.18	3.30	3.30	4.00	3.25	3.96	5.25	2.00	2.00	4.06
	Max	3.8	9.10	3.60	0.00	3.18	3.80	3.30	4.20	4.00	4.00	5.60	2.00	2.00	5.12
	Min	3.3	9.10	3.00	0.00	3.18	2.80	3.30	3.80	2.50	3.88	4.90	2.00	2.00	3.00
TSS out mg/l	Average	9.2	3.00	5.00	2.00	6.00	9.00	9.00	11.00	14.00	8.00	12.00	14.00	16.00	11.00
	Max	21.3	5.00	6.00	2.00	12.00	20.00	24.00	32.00	30.00	20.00	30.00	26.00	46.00	24.00
	Min	2.2	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	4.00	2.00	2.00
MLSS mg/l	Average	3.9	4.00	4.60	4.00	4.50	3.70	3.00	3.57	3.24	3.17	4.00	4.00	4.10	4.20
	Max	4.7	4.00	5.40	5.00	5.20	4.50	3.40	4.10	3.64	3.71	4.50	6.00	6.40	4.60
	Min	3.2	4.00	3.80	3.00	3.70	2.70	2.60	3.00	2.86	2.66	3.70	3.00	3.00	3.90



12 الصيانة الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance)

صيانته الدورية لكافة وحدات محطة التنقيه حيث تكون موزعه على فترات

صيانته دوريه يومي و أسبوعي و شهري و ذلك حسب كتيب المصنع و ذلك لضمان ديمومة عمل المعدات الميكانيكيه و الكهربائيه .
 سبيل المثال قياس مستوى الزيت وإضافته الى صندوق التروس (Gearbox) (E-bearing) الخاصه بمزودات الهواء
 (Mammoth aerators) لتهويز وأيضا تفقد وحدات محطة ضخ الحمأة الاولية من ناحية قياس مستوى الزيت وايضا التشحيم
 ولكل الاجزاء الميكانيكية المتحركة على اساس دوري كجزء من برنامج الصيانة الوقائية ،
 الحيوية للغاز الحيوي ووحدة توليد الطاقة الكهربائيه والحرارية ضمن برنامج الصيانة الوقائية ، علما ان الامور التاليه تم صيانتها خلال شهر
 : 2019

التاريخ			الصيانة التي تمت
3/7	تنكات التهوية	240.1	تم ارسال الخلاط الى ورشة نابلس وتركيب قطع جديدة و اضافة زيت واعادته للعمل
3/9	وحدة توليد	540	تم استبدال البوجيات () جديدة من المخزون بعدد 12 بوجيه
3/14	مضخات مياه	293	تم تركيب مضخة جديدة لنظراً لانتهاء عمرها الافتراضي للعمل كما تم تركيب 2
3/27	تنكات التهوية	240.1	تم تركيب قطع جديدة (بيل+) و اضافة زيت
3/31		460.1	بعد الفحص تم تركيب ستاتور جديد وفلنجات جديدة و سنسور حرارة وجميعها من المخزون واعادة تشغيل المضخة التابعة للبوليمر

