



دولة فلسطين  
بلدية نابلس  
State of Palestine  
Nablus Municipality

محطة التنقية الغربية  
تقرير الاعمال الشهري



نيسان 2018



. يوسف ابو جفال

مسؤول التشغيل

. سامح البيطار

محاسب وسكرتير

. سليمان ابو غوش

مدير المحطة

. محمد حميدان

مهندس المعالجة



## جدول المحتويات

4 .....	<b>لomba عامة (General overview)</b>	1
4 .....	القراءات اليومية (Daily readings) لشهر نيسان.....	2
4 .....	كمية المياه	2.1
6 .....	كمية الأكسجين	2.2
7 .....	الفحوصات الكيميائية المُعدة في مختبر المحطة لشهر نيسان.....	3
12 .....	<b>تشغيل خط معالجة المياه ( Operation of waste water line )</b>	4
12 .....	والدهون (Screens & grease & grit removal)	4.1
12 .....	الترسيب (primary sedimentation tanks)	4.2
13 .....	التهوية (Aeration tanks)	4.3
13 .....	النهائي (Final sedimentation tanks)	4.4
14 .....	<b>تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)</b>	5
14 .....	تشغيل التكثيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)	5.1
14 .....	التكثيف (Primary Thickener)	5.2
14 .....	الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)	5.3
14 .....	(Gas Holder)	5.4
16 .....	شعله (Gas Flare)	5.5
16 .....	تجفيف (Sludge Drying Beds)	5.6
16 .....	تخزين (Sludge Storing)	5.7
16 .....	(Liquor Storage Tank)	5.8
17 .....	الطاقة الكهربائية.....	6
18 .....	وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)	7
19 .....	وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)	8
20 .....	تدريب طاقم العمل (Staff Training)	9
20 .....	المشاكل الفنية (Technical problems)	10
21 .....	طاقم العمل (Staff)	11
23 .....	<b>Summary</b>	12
23 .....	Results Summary	12.1
24 .....	استهلاك الكهرباء.....	12.2
	! الإشارة المرجعية غير معرفة.	12.3
الصيانة الوقائية والعلاجية (Preventive and remedial Maintenance)	(خطأ! الإشارة المرجعية غير معرفة.	13



4.....	24	اليومي	المياه	1 : يبين
5.....				2 : يبين
5.....		يوميا		3 : يبين كمية المياه
6.....	1.	التهوية		4 : يوضح الأكسجين
6.....	2.....	التهوية		5 : يوضح الأكسجين
7.....		تركيز العضوية(COD <sub>in</sub> )		6 : يبين
7.....		تركيز العضوية(COD <sub>out</sub> )	المياه	7 : يوضح
8.....				8 : يظهر تركيز BOD <sub>5</sub> المياه المعالجه
8.....				9 : يبين تركيز (Total Suspended Solid) عينة
9.....	5	COD/BOD تقربيا	للمياه	10 : يوضح بين المتغيرين حيث يبين قيمة
9.....	2018/4	2017/4	(pH)	11 : يوضح قيم
10 .....	2018/4	2017/4	( MLSS ) التهوية	12 : يوضح قيم
10 .....	2018/4	2017/4	الحيوية	13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية(Conductivity) للمياه
11 .....	2018/4	2017/4	(TDS) الكلية	14 : يوضح قيم
11 .....	2018/4	2017/4	عملية النتروجين	15 : يبين
15 .....	2018/4	2017/4	الحيوي يوميا شهر	16 : يوضح
		CHP	والكميات المنتجة	17 : يوضح كمية
		بينهما	والكمية المستهلك	الهاضم اللاهوائي لشهر نيسان
15 .....				18 : يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه
17 .....	2018/4	2017/4	كيلو	19: يوضح كميات الكهربائية
17 .....	2018/4	2017/4	كيلو	20: يوضح كميات الكهربائية
18 ..	2018/4	2017/4	الكهرباء	21: الاستهلاك اليومي
19 .....	CHP			



## (General overview)

1

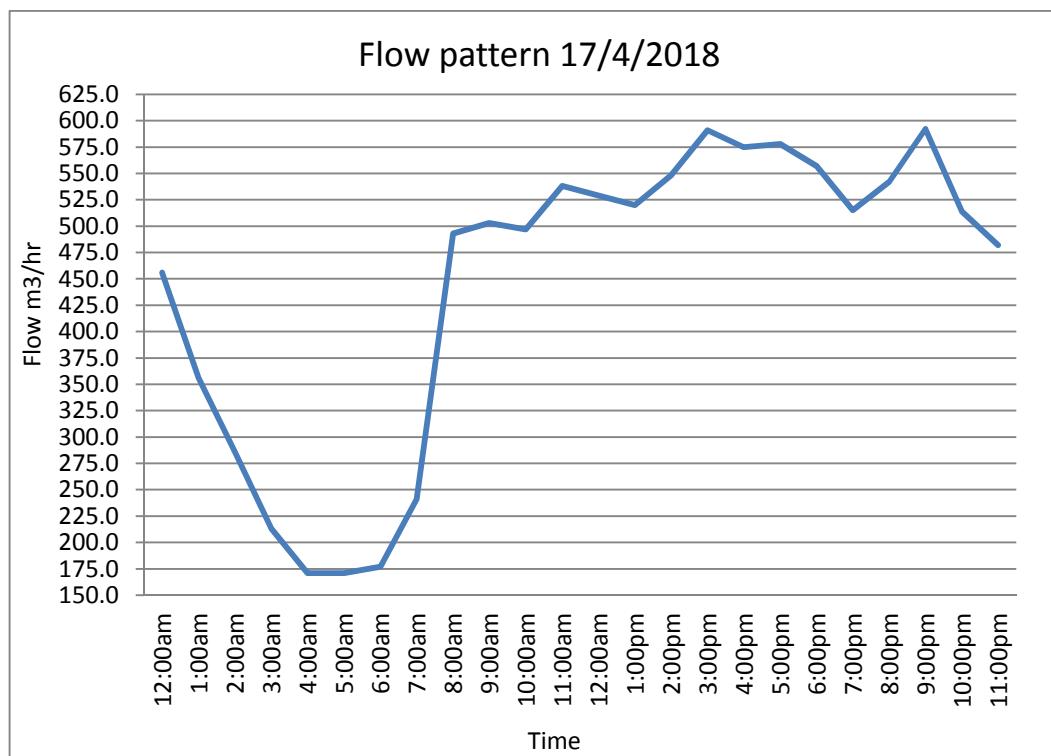
موزعة بين (	الكهربائية 252,788	استهلاك	شهر نيسان معالجه 334,871
المخبرية للمياه	وحدة توليد الطاقة باستهلاك 132,992 كيلو واط ساعة)	الكهرباء باستهلاك 119,796 كيلو	الكهرباء باستهلاك 119,796 كيلو
	فعلى سبيل المثال كانت نسبة المواد الصلبة المعلقة TSS في المياه المعالجة 16	/لتر بكفاءة معالجه	/لتر بكفاءة معالجه 98 % .
	الأكسجين الحيوي 9 BOD <sub>5</sub>		96%

## القراءات اليوميه (Daily readings) لشهر نيسان

2

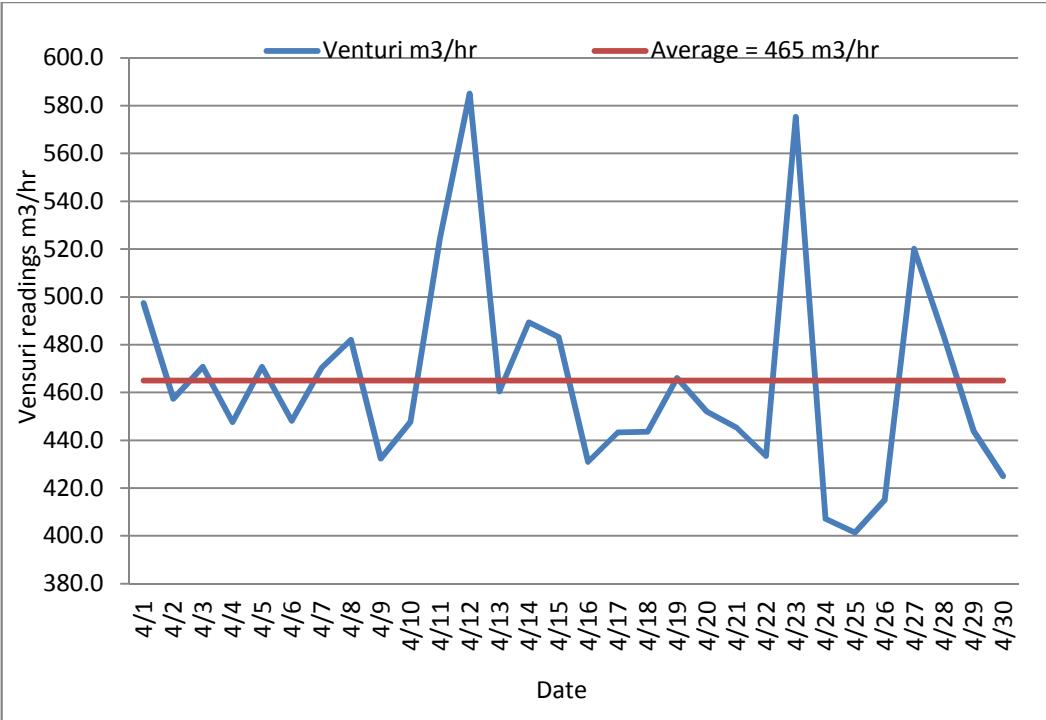
### 2.1 كمية المياه العادمة

كمية المياه العادمة تها محطة التنقية الغربية لشهر نيسان 334,871 حيث حسابها كما وُتُظْهِرُ لَنَا الرسوم البيانية التالية كميات تدفق المياه العادمة ومعالجتها من خلال مخرجات برنامج السكادا :

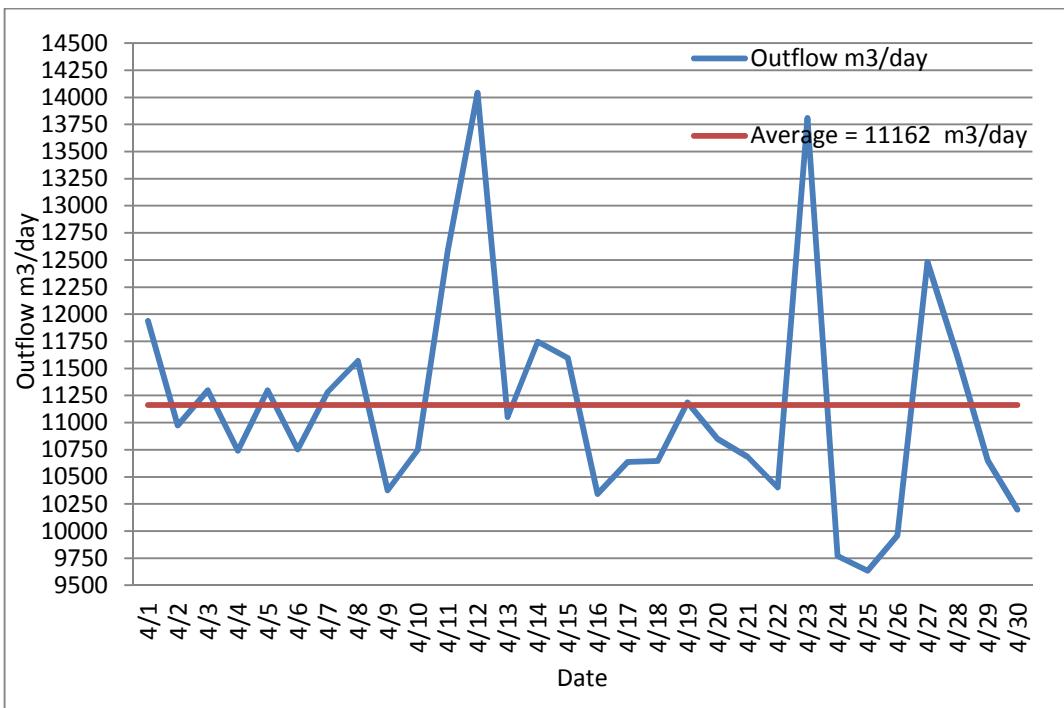


1 : يبيّن المياه العادمة اليومي 24





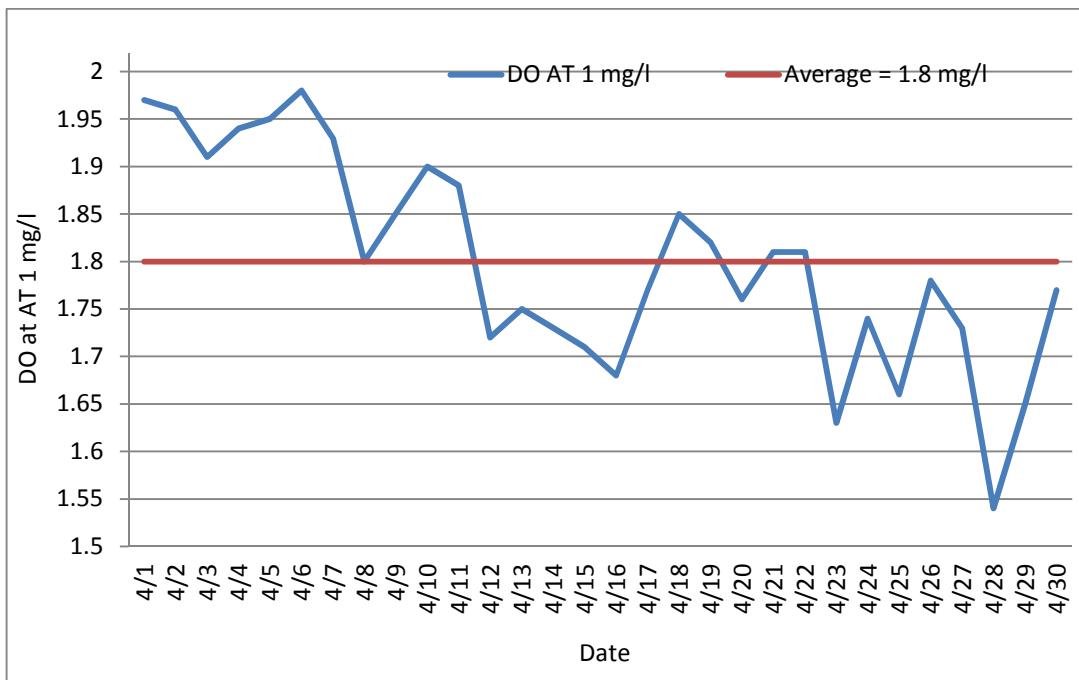
بيان : 2



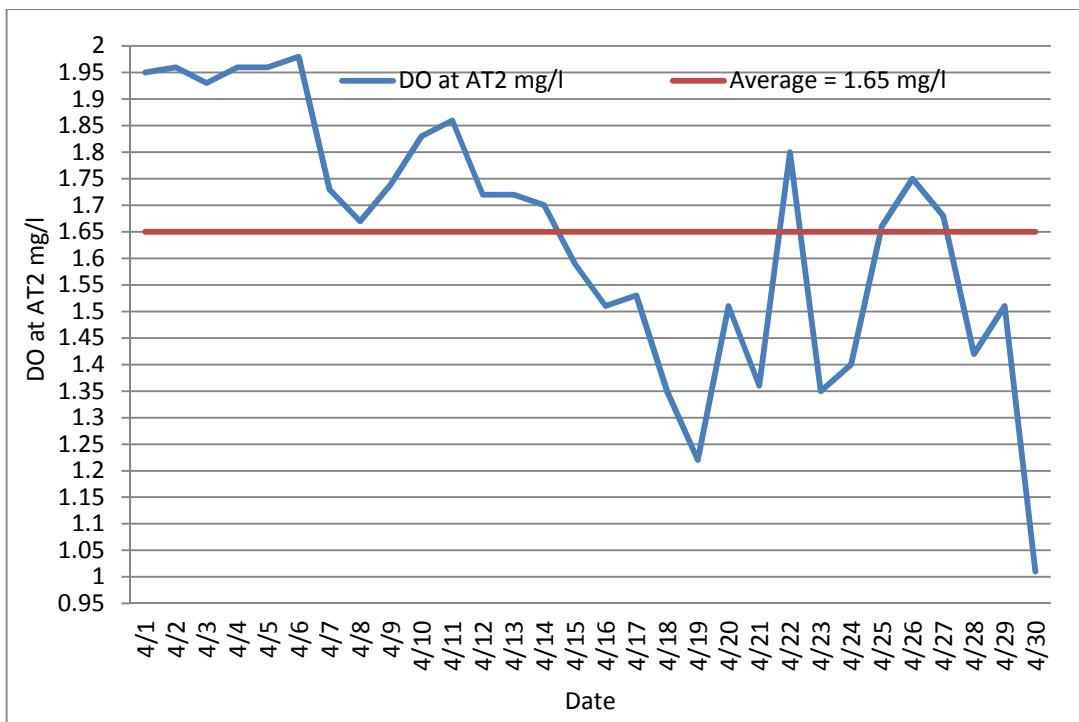
. 3 : يبين كمية المياه المعالجة الخارجة يومياً من المحمط .



## كمية الأكسجين المذاب في خزان التهويه لشهر نيسان 2.2

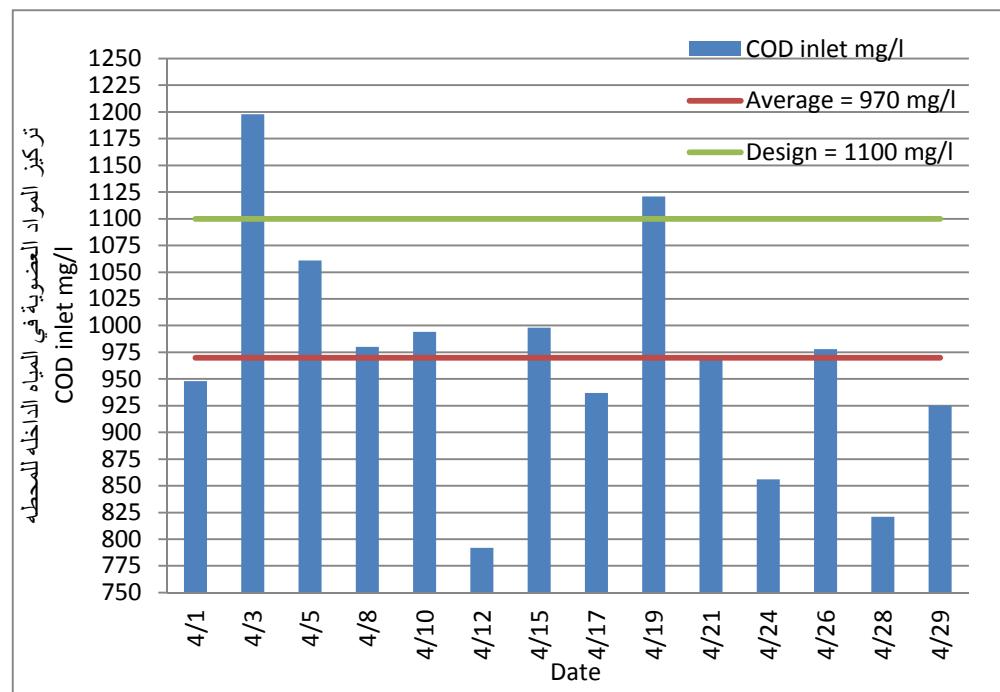


1 : يوضح الأكسجين المذاب في خزان التهويه 4

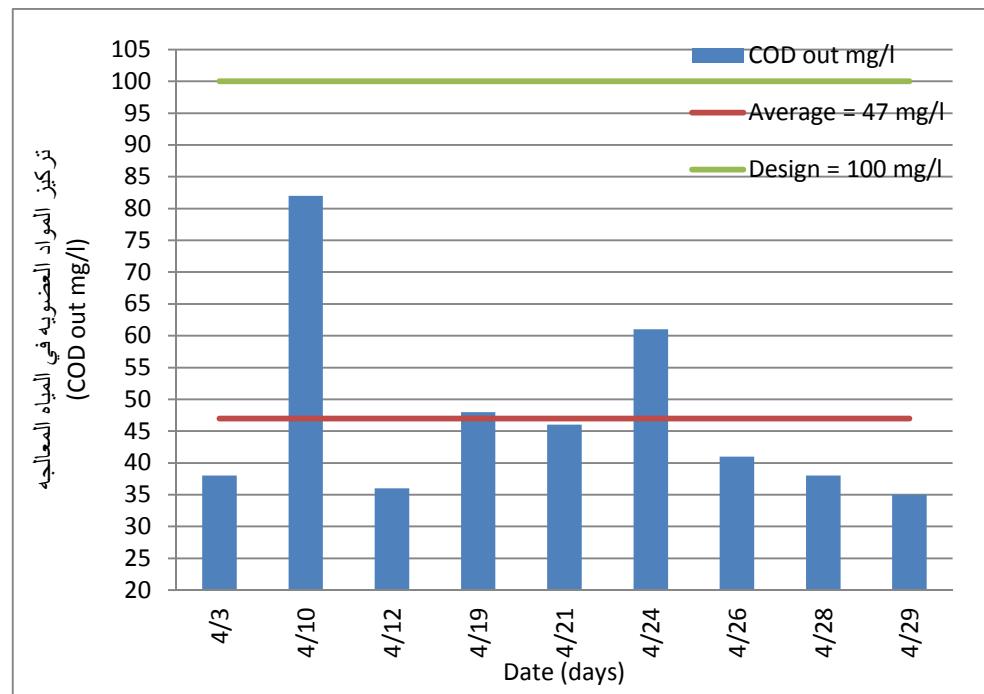


2 : يوضح الأكسجين المذاب في خزان التهويه 5



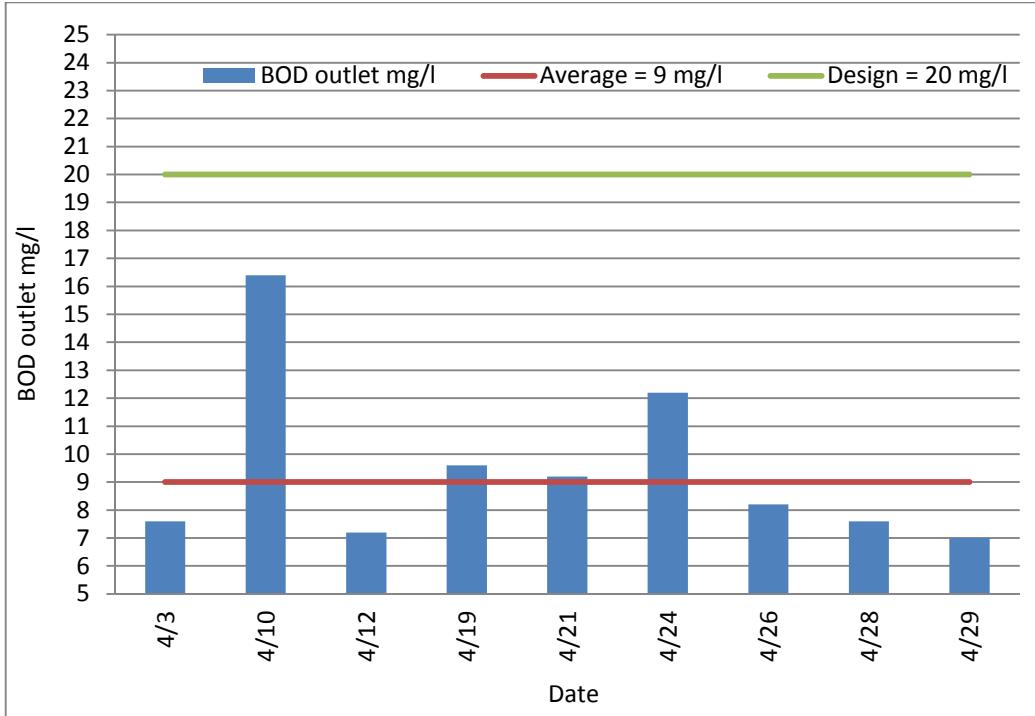


6 : يبين معدل نتائج فحص تركيز المواد العضوية ( $COD_{in}$ )

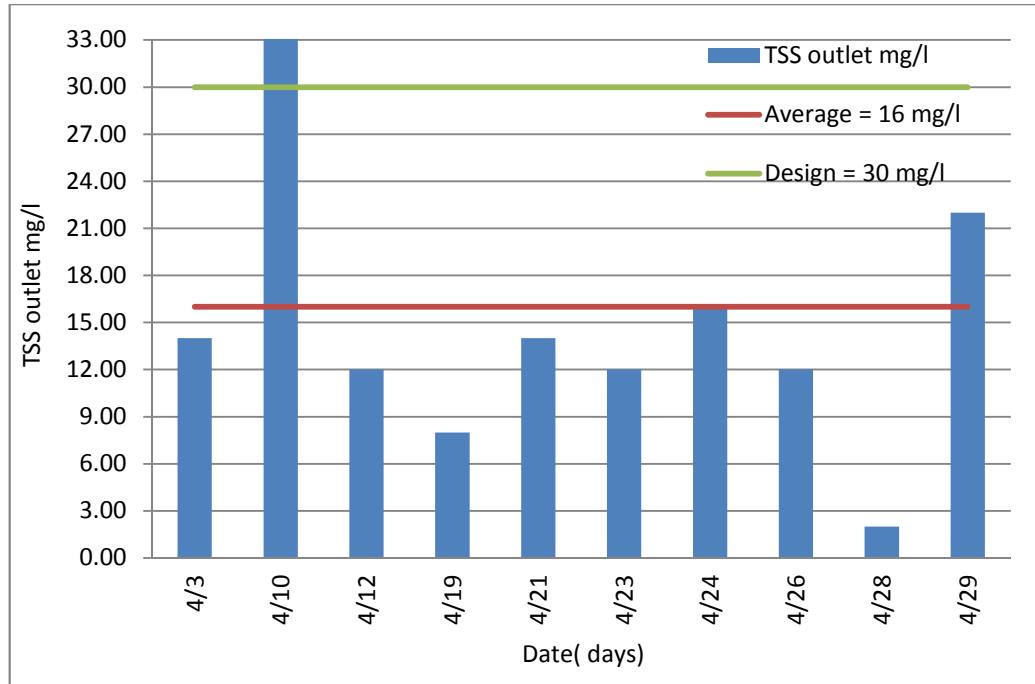


7 : يوضح كفاءة المعالجة من خلال تراكيز المواد العضوية في المياه الخارجة ( $COD_{out}$ )

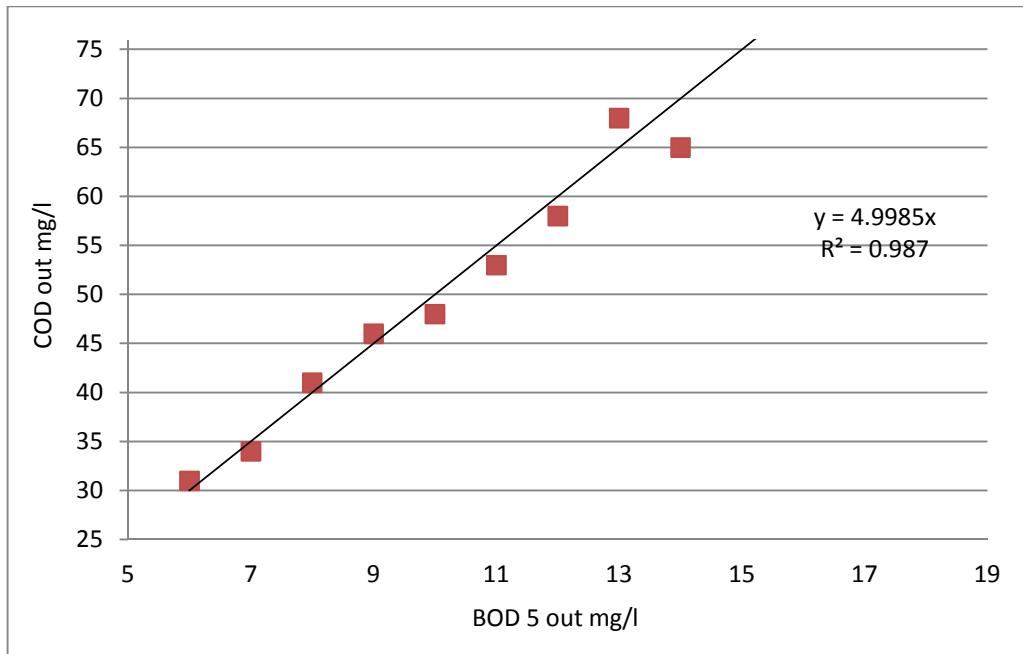




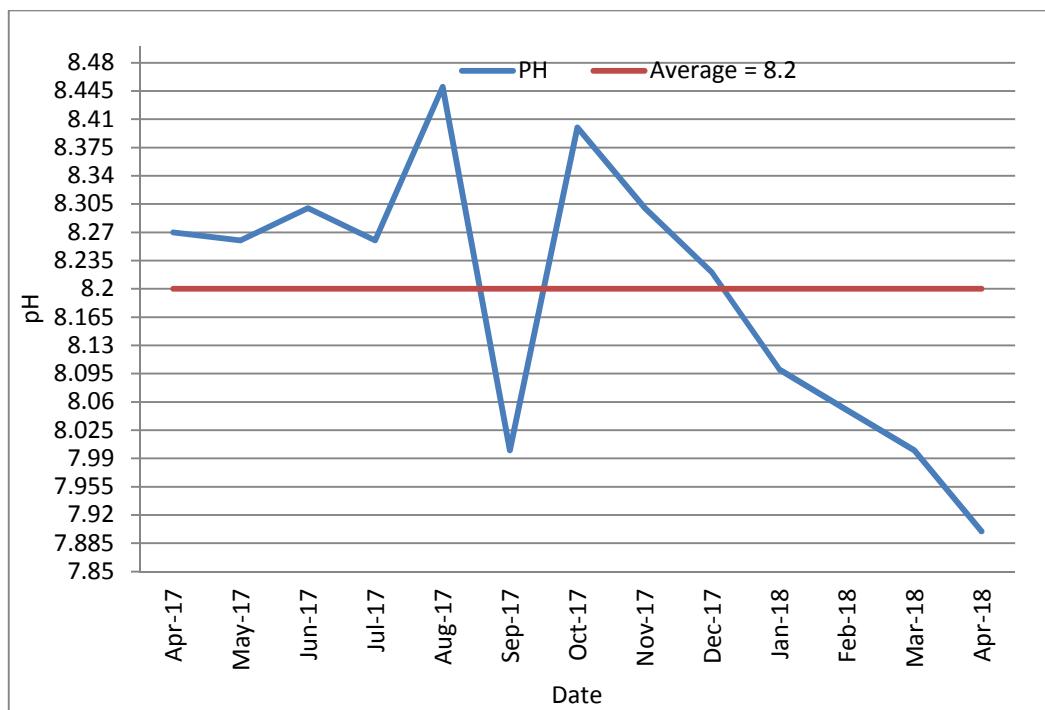
8: يظهر تركيز  $\text{BOD}_5$  في المياه المعالجة.



9: يبين تركيز (Total Suspended Solid) في عينة المخرج.

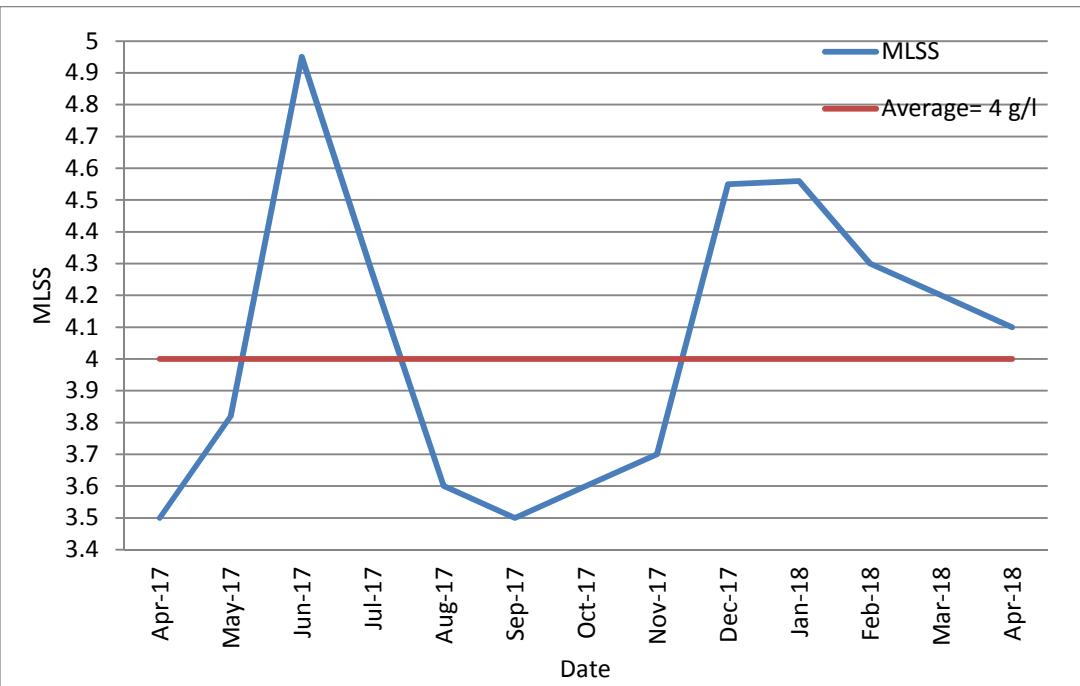


10: يوضح العلاقة بين متغيرين حيث يبين ان قيمة نسبة COD/BOD تقربياً تساوي 5 وذلك للمياه المعالجة.

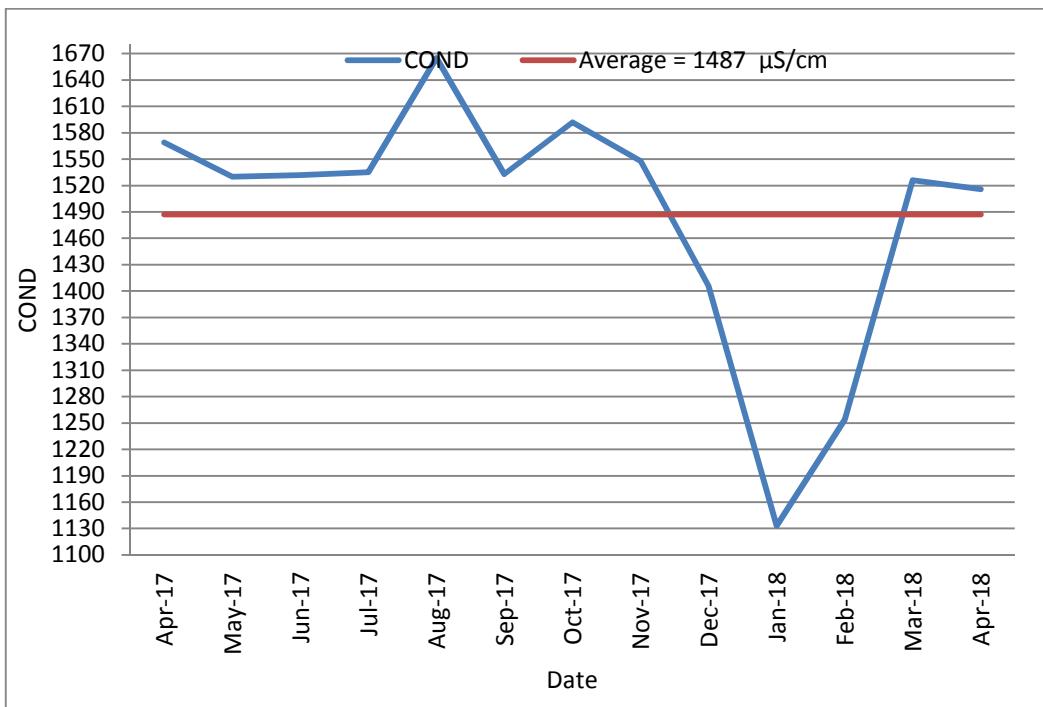


11: يوضح قيم درجة الحموضة للمياه الداخلة للمحطة (pH)

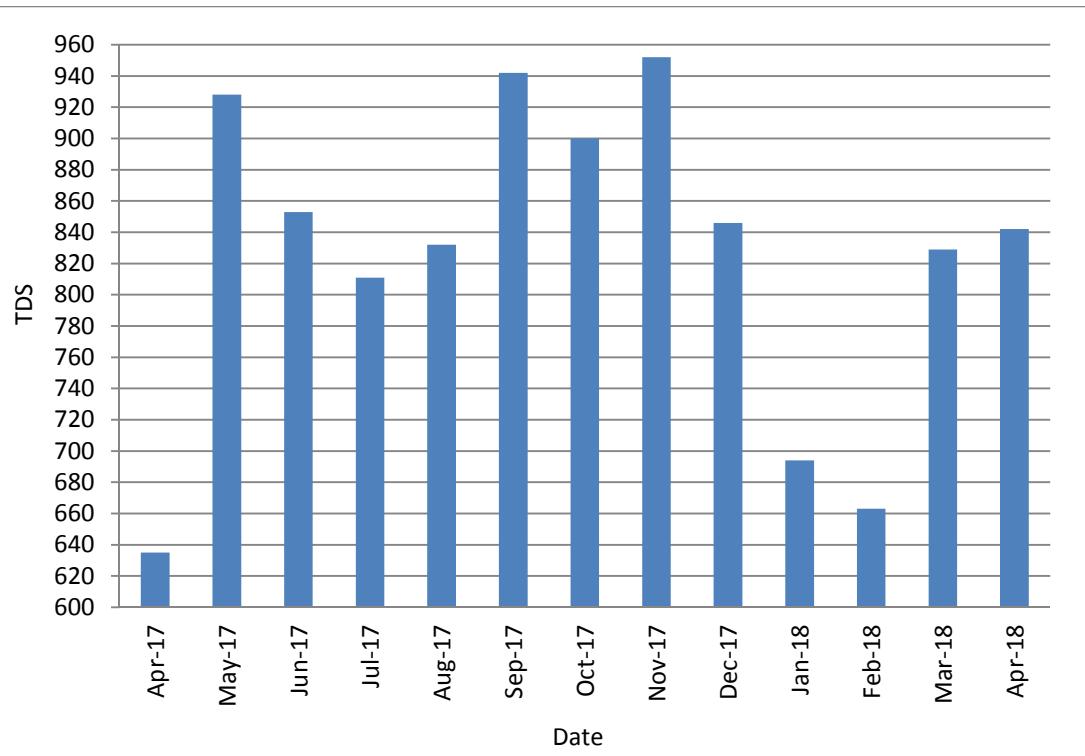




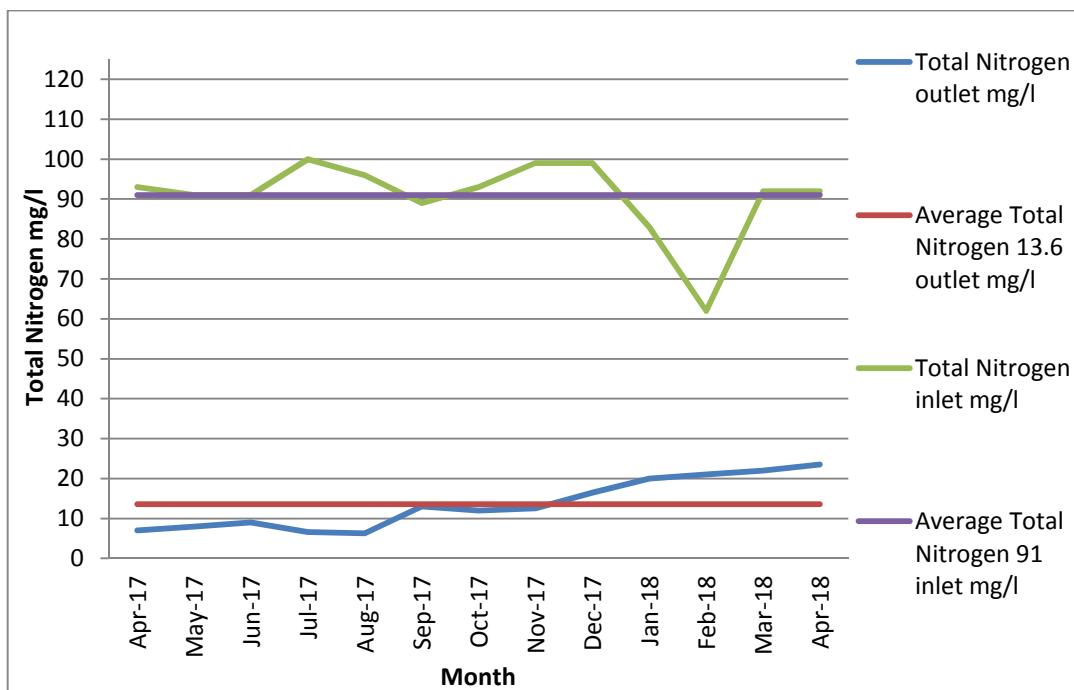
12: يوضح قيم نسبة المواد الصلبة المعلقة الحيوية في خزانات التهوية ( MLSS )



13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية (Conductivity) للمياه العادمة الداخلة



14: يوضح قيم نسبة الاملاح الكلية الذائبة في المياه المعالجة (TDS)



15: يبين فحوصات عملية إزالة النيتروجين



## تشغيل خط معالجة المياه ( Operation of waste water line )

### 4.1 المصافي وازالة الحصى والدهون (Screens &grease &grit removal)

حيث تقوم المصافي ( ) بالقطاط المخلفات الصلبة وشبه الصلبة والتي يزيد حجمها عن المسافة بين القببان فمثلاً بالمصافي (5mm) وبالتالي حماية الوحدات اللاحقة من مضخات وخلاتات وأنابيب من التلف والإغلاقات مما يعيق سير عملية المعالجة ، أما عن وحدة ازالة الحصى والدهون فتقوم بترسيب المخلفات الغير عضوية والتقليلة نسبياً من (50mm) .... وإرسالها الى خارج خط المياه وذلك ايضاً لحماية الوحدات اللاحقة من التلف والتعطب ، وأيضاً ل الدهون ان وجدت وإرسالها الى الهاضم الاهوائي.



والدهون

### 4.2 وحدات الترسيب الاولى (primary sedimentation tanks)

في هذه الوحدة يتم ترسيب الحمأة الاولية والتي تحتوي على نسبة مواد صلبة 2.5% وارساله لاحقاً الى وحدة التكتيف الاولى ، وبالتالي فإن وحدات الترسيب الاولى تعمل على خفض المواد الصلبة الكلية ما نسبته 60% وايضاً على خفض نسبة الاكسجين الحيوي الممتص .%30

#### 4.3 ات التهوية (Aeration tanks)

حيث يتم تهوية المياه الخارجة من وحدات الترسيب الاولى بعد خلطها مع الحمأة الراجعة وذلك لتزويد البكتيريا بالهواء اللازم للقيام بعمليات المعالجة الحيوية حيث يتكون في هذه المرحلة الحمأة المنشطة (MLSS) حيث يتم التحكم بعده بمتغيرات مهمة لحفظ مستوى مطلوب من البكتيريا مع ضبط نسبة الاكسجين المذاب.



التهوية

#### 4.4 وحدات الترسب النهائي (Final sedimentation tanks)

يتم ترسيب الحمأة المنشطة داخل هذه الوحدات وأيضاً إنتاج مياه معالجة حيث يتم ارجاع النصيب الأكبر من هذه الحمأة إلى وحدات التهوية كما ذكر سابقاً والجزء المتبقى من الحمأة يتم تكتيفها .



يب النهائي

## 5 تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line)

### 5.1 تشغيل وحدة التكثيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)

يتم في وحدة تكثيف الحمأة المنشطه الزائدة مع البوليمر قبل عملية التغذيه الى الهاضم اللاهوائي حيث تعمل على رفع نسبة المواد الصلبه من 1% 6% من اجل زيادة كفاءة الهاضم اللاهوائي لانتاج الغاز الحيوي و تم تدريب فني التشغيل على كيفية تشغيل معدة التكثيف و كميات البوليمر التي يجب أضافتها وايضا على طريقه تغذية الهاضم وذلك تزامنا مع ضخ الحمأه الاوليه المعالجه في وحدة التكثيف الاولى ليتم خلط المكونين معا وضخه الى الهاضم اللاهوائي .

### 5.2 وحدة التكثيف الأولى (Primary Thickener)

يتم تكثيف الحمأه الاوليه المرسله من خزانات الترسيب الاوليه وبالتالي رفع نسبة المواد الصلبه من 2.5% 6% وضخ الحمأه المكتفه الى الهاضم اللاهوائي علما ان هذه العمليه يتم بشكل تلقائي باستخدام نظام SCADA حسب برنامج موضوع من قبل مشغلين محطة التنقية .

### 5.3 الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester)

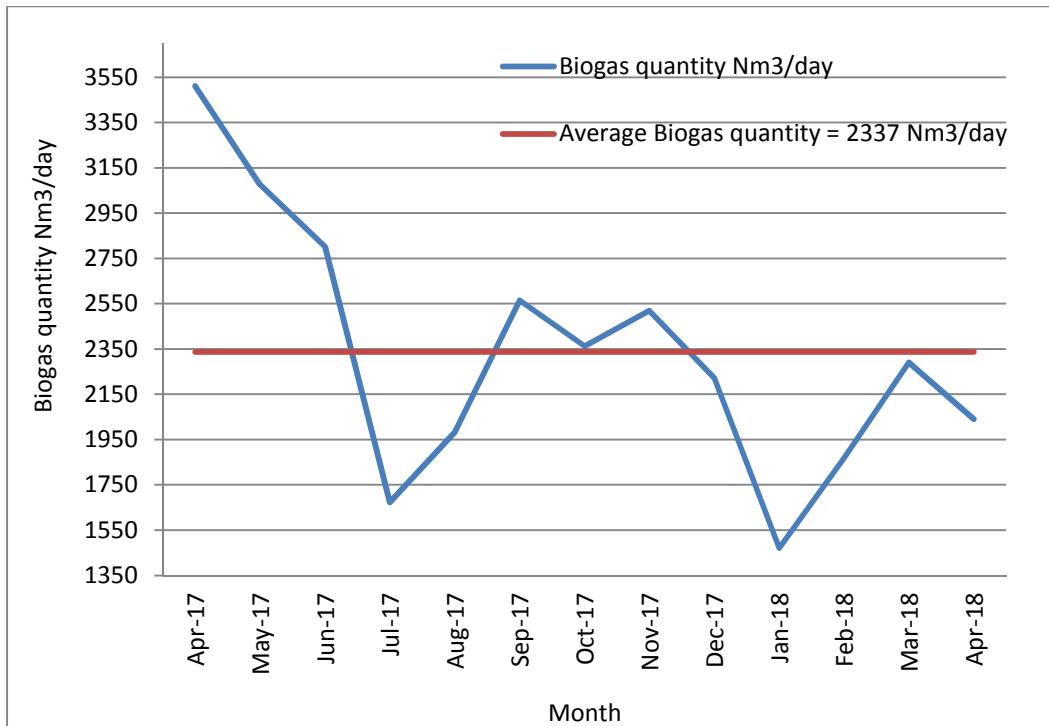
بدأت عملية تغذية الهاضم اللاهوائي خلال الاشهر السابقة وبشكل تدريجي باستخدام الحمأه الاوليه المترسبة في حوض الترسيب الاولى والحمأه المنشطه الزائده حيث يتم مراقبة العمليه الحيويه واللاهوائيه يوميا من خلال عمل القياسات لدرجة الحراره ودرجة الحموضه ونسبة غاز ثاني اكسيد الكربون الناتج من التفاعل الحيوي داخل الهاضم اللاهوائي وايضا اضافة مادة الجير الى محتويات الهاضم لأجل ضمان ثبات قيمة درجة الحموضه لتكون ما بين 6.8 - 7.2 .

حيث بدأ انتاج الغاز الحيوي الناتج من عملية الهضم اللاهوائي الذي يحتوي على نسبة تقربيه 66% ميثان 33% ثاني اكسيد الكربون. بناء على ذلك تم تدريب طاقم التشغيل على كيفية ضبط ومتابعة العمليه بأكملها وتوعيتهم بكل تفاصيل الوحدات المختلفه المرتبطة بانتاجه وتخزينه.

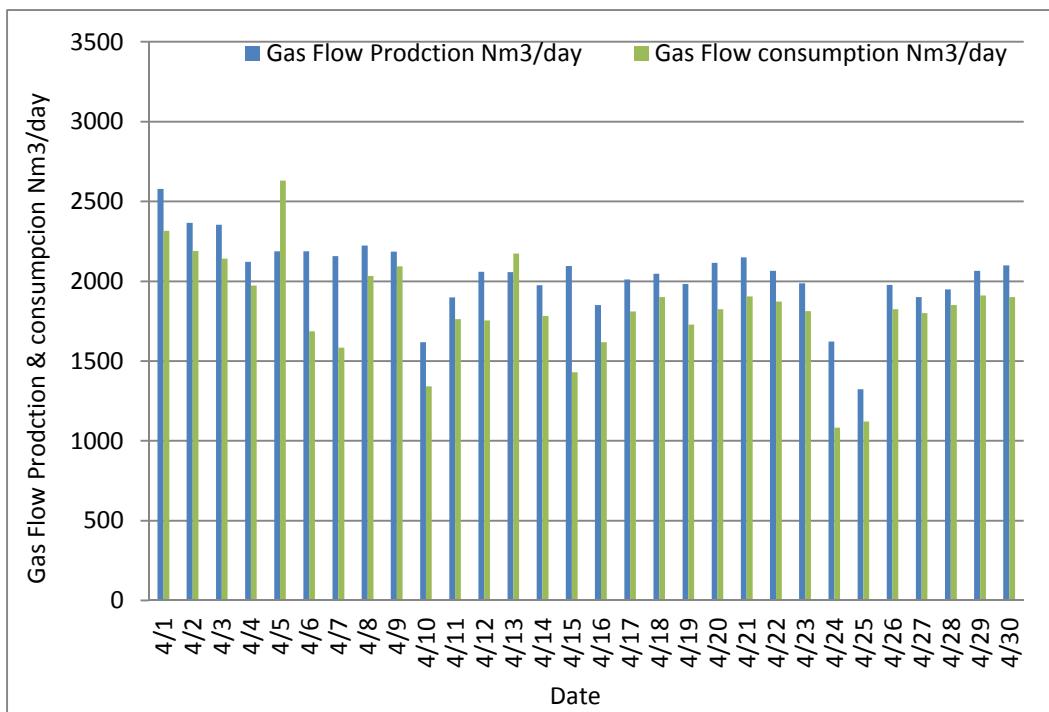
### 5.4 Gas Holder

بانتاج الغاز الحيوي من الهاضم اللاهوائي تم البدأ بتنمية خزان الغاز و ذلك بعد مروره بفلتر الحصى لتنقيته من الشوائب و تم تدريب المشغلين على اجراءات العمل في خزان الغاز و توضيح عمل مكثفات الغاز و شعلة الغاز و أجهزة القياس خلفه للتحكم بكمية الغاز و يظهر لنا من خلال الرسم البياني التالي متوسط حجم الغاز المنتج لفترة عام كامل وكمية الانتاج والاستهلاك الشهريه.





16: يوضح الكميات المنتجه من الغاز الحيوي يومياً من شهر 4/2017 إلى 4/2018



17: يوضح كمية الغاز الناتج والكمية المستهلك CHP والفرق بينهما والذي يتم استخدامه للبخار لرفع درجة حرارة الهاضم اللاهوائي شهر نيسان



## 5.5 شعلة الغاز (Gas Flare)

عند امتلاء خزان الغاز الحيوي بنسبة 90% وذلك لتفريغ الغاز لداعي السلامة العامة وتتوقف عند وصول النسبة الى

ويتم ذلك بواسطه نظام SCADA

## 5.6 أحواض تجفيف الحمأه (Sludge Drying Beds)

يتم ضخ الحمأه المعالجة من خزان التكتيف الثانوي الى أحواض التجفيف وذلك للوصول الى المستوى من 40-50%

## 5.7 تخزين الحمأه (Sludge Storing)

حيث يتم العمل على إدارة تخزين الحمأه وذلك بنقل الحمأه من أحواض التجفيف الى منطقة التخزين ويتم ذلك علما انه في شهر نيسان لم يتم زهرة الفنجان.

## 5.8 (Liquor Storage Tank)

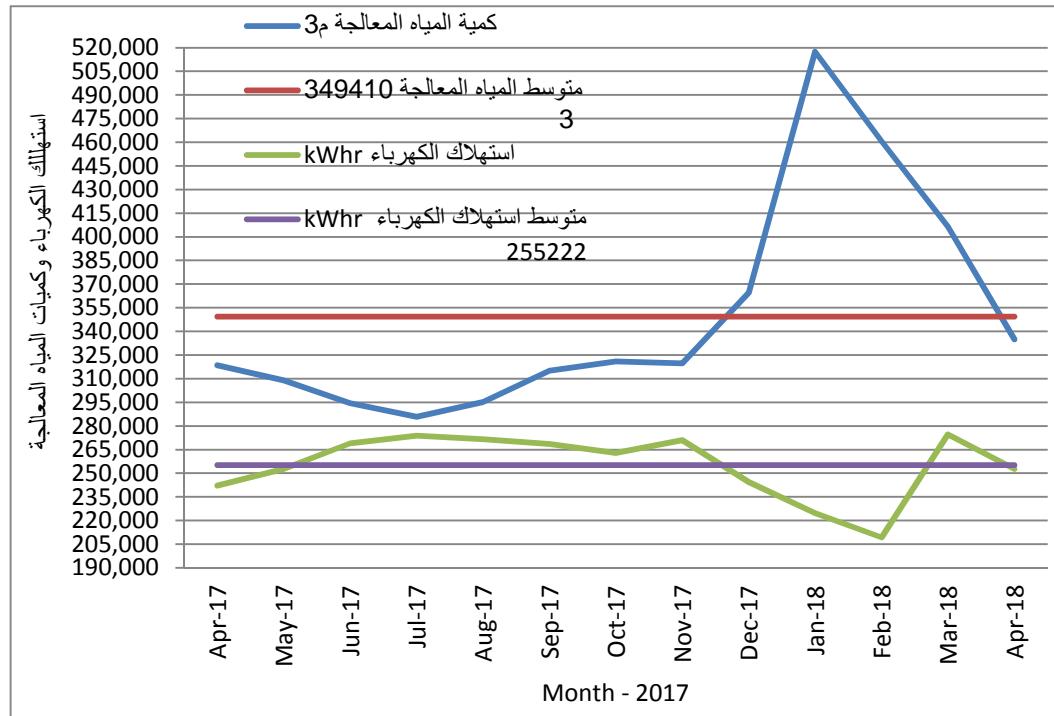
حيث تمت اعاده النظر في ضخ العصارة الى احواض التهوية بطريقه تضمن عدم تأثر العمليه البيولوجيه سلبيا .



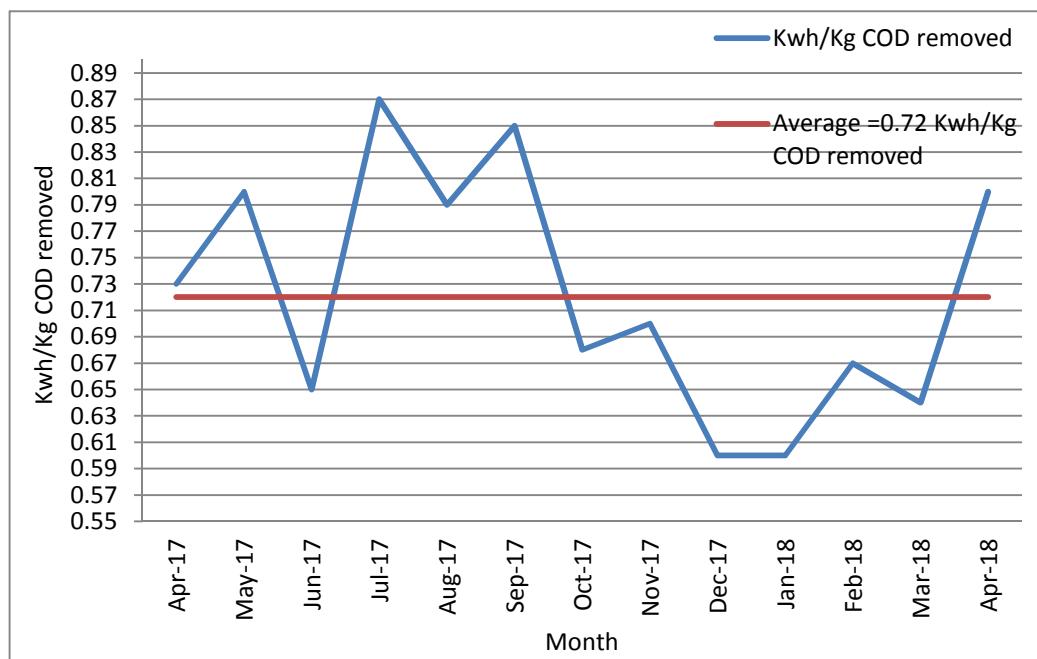
الحمأه الناتجه من وحدة عصر الحمأه



الهاضم اللاهوائي وشعلة الغاز

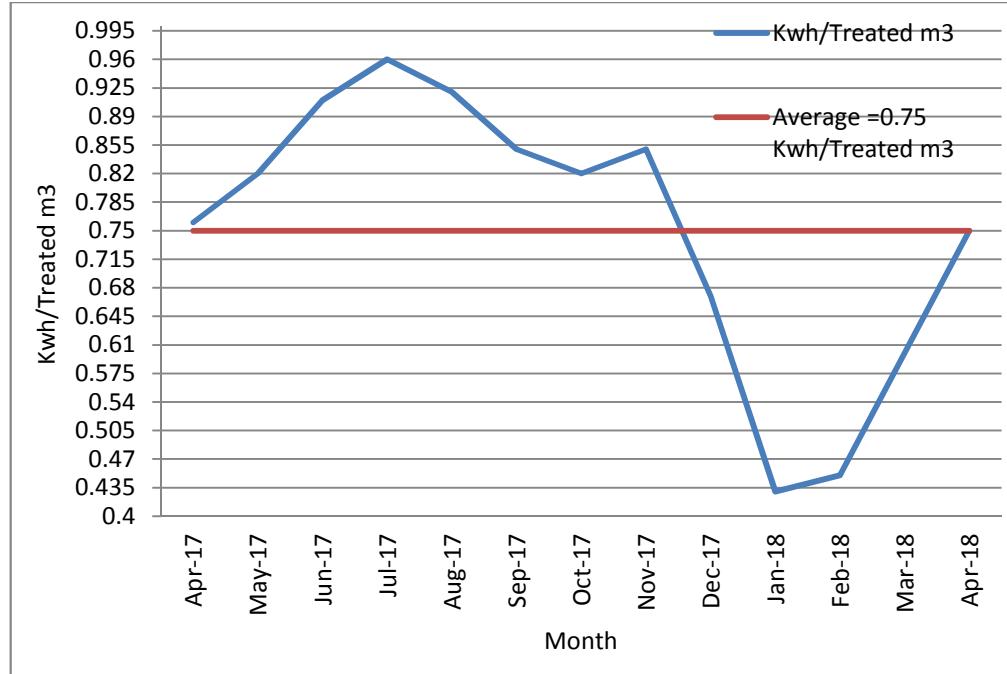


18: يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه المعالجة



19: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل كغم COD





2018/4 2017/4: يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واط ساعة لكل متر مكعب مياه معالجة من 4/2017

## 7 وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)

تعتبر وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي احدى المكونات الرئيسية والأساسية ان سلامة واستمرارية وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية وذلك بمعالجة الغاز الحيوي المنتج من خلال ازالة غاز كبريتيد الهيدروجين ( $H_2S$ ) ومادة السايلوكسين (Siloxane) يعتبران من الغازات الخطرة التي تسبب تآكل وتلف وحدة حرق الغاز.



المعالجة الحيوية للغاز الحيوي

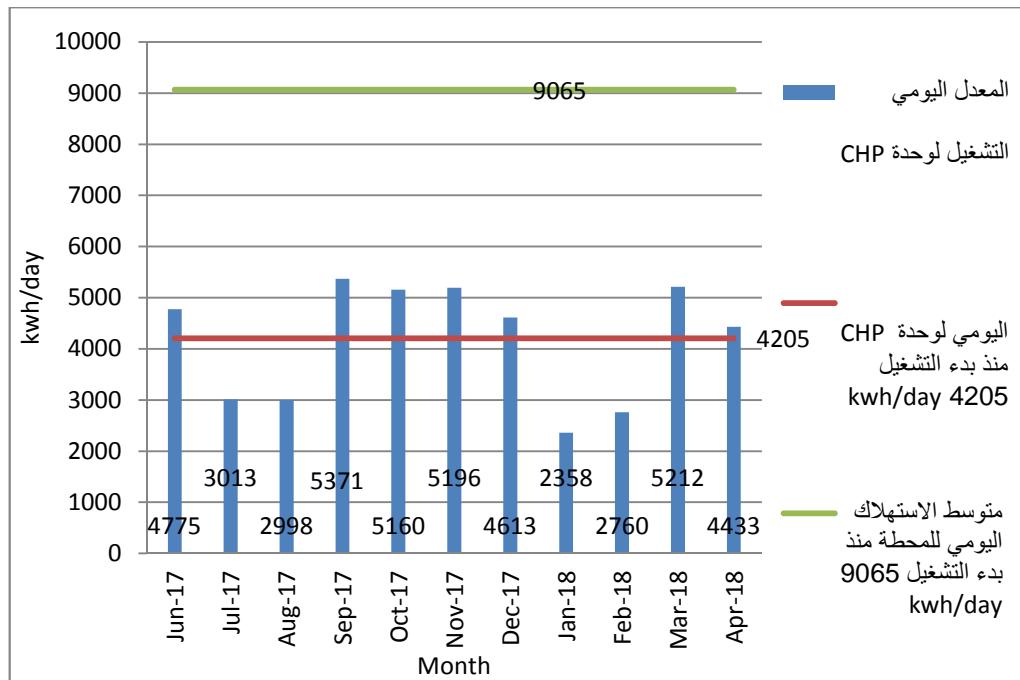
## 8 وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)

تعتبر وحدة توليد الطاقة الكهربائية من خلال حرق الغاز الحيوي احدى اهم استثمارات مخرجات محطة التنقية الغربية والتي تم تشغيلها بتاريخ 18/6/2017 حيث س تعمل على استغلال الغاز الحيوي المنتج وذلك بحرقه وتوليد طاقة كهربائية وحرارية ستصل حسب المتوقع مع ضمان استمرارية عملها ما يقارب 80%



وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية

الاستهلاك الكلي للطاقة الكهربائية 132,992 kwh ما نسبته 53% من إجمالي استهلاك الكهرباء.



21: مقارنة معدل الاستهلاك اليومي للطاقة الكهربائية للمحطة مع انتاج الكهرباء من وحدة CHP

## 9 تدريب طاقم العمل (Staff Training)

لا يزال التدريب جاري لطاقم عمل المحطة على آلية تشغيل وحدتي المعالجة الحيوية للغاز الحيوي وتوليد الطاقة الكهربائية والحرارية من قبل (Schmit Enertic) وذلك من خلال برنامج الصيانة الدورية للوحدة من قبل الشركة المصنعة.

## 10 المشاكل الفنية (Technical problems)

- وجود مشكلة في التحكم بشكل تام في عمليات إزالة النيتروجين ضمن المعالجة الحيوية في أحواض التهوية بسبب التغيير الأدّي إلى ارتفاع الاصحاح العضوية والهيدروليكي وأيضاً في عملية إرجاع العصارة التهوية مما يستدعي وجود مجسات داخل الأحواض وربطها مباشرة بنظام التحكم ( بالمرحلة التجريبية بتشغيل نظام قياس النيتروجين والمواد الصلبة المعلقة تحت إشراف الخبير الألماني على أن يستكمل ربط النظام مع نظام السكادا في فبراير القادم).
- وجود كميات كبيرة من الحمأة داخل منطقة التخزين مع عدم وجود قدرة استيعابية إضافية للتخزين.

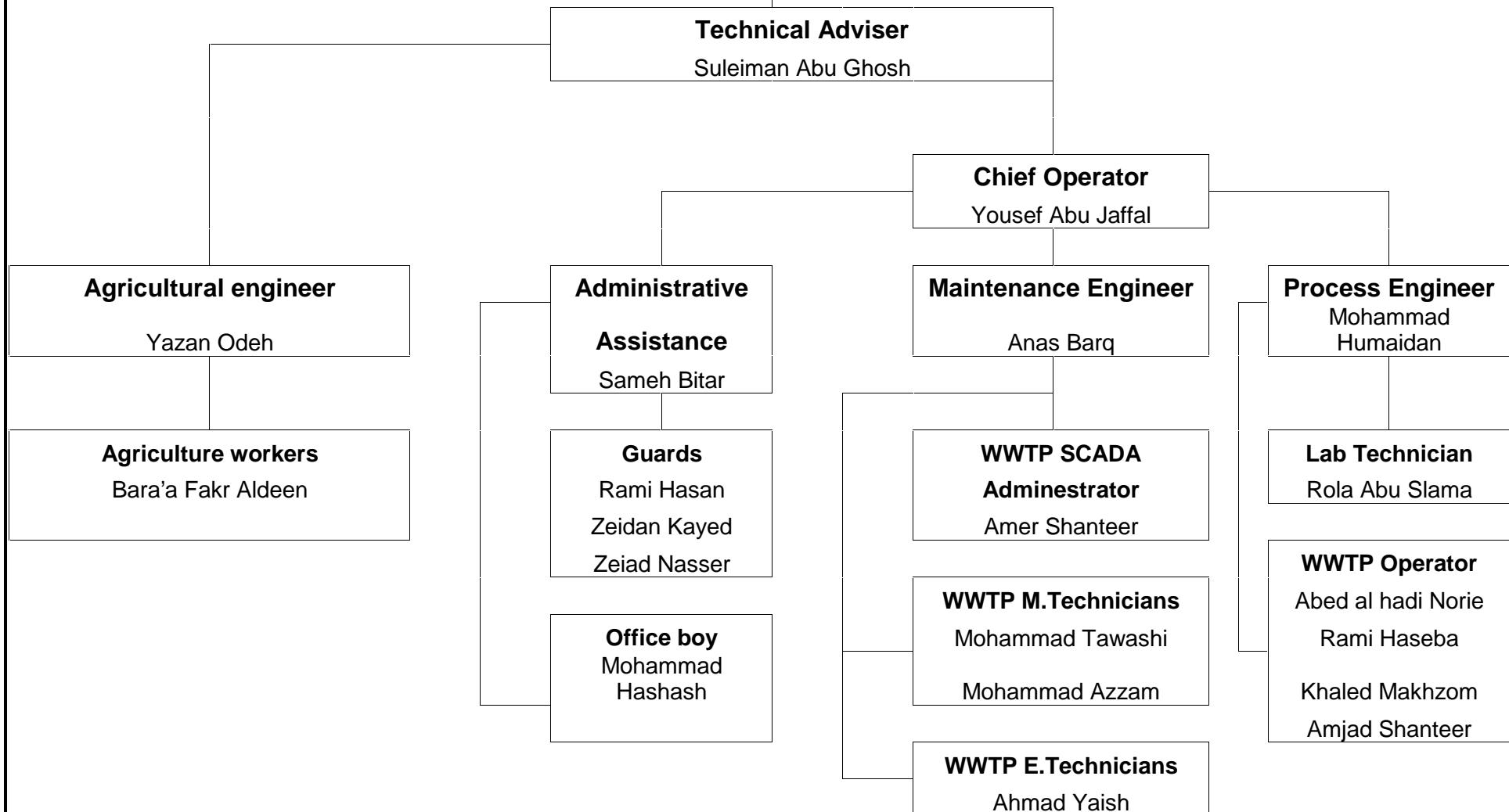


يعلم المشروع عدد من المهندسين والفنين المهرة وهم:

المسمي الوظيفي	
	. سليمان أبوغوش
التشغيل	. يوسف ابو جفال
مهندس المعالجة والمختبر	. محمد حميدان
محاسب وسكرتير المحطة	سامح البيطار
فنية مختبر	
مهندس زراعي اعادة الاستخدام	يزن عودة
فني تشغيل	أحمد جمال يعيش
فني تشغيل	عبد الهادي
تشغيل	
فني تشغيل	
فني تشغيل	" الهادي الشنتير "
فني تشغيل	رامي مهدي حسيبا
فني كهرباء واتمته ( )	" شنتير "
	براء فخر الدين
	رامي عيد محمود عبد حسن
	زياد أحمد
	زيدان أحمد



## Waste Water Treatment Plant Nablus - West Organization Structure



## 12 Summary

### 12.1 Results Summary

For period of 01/4/2018 to 30/4/2018, the results summary were as following:

Parameters	Design value 2020	Present value	Treatment %efficiency
Average incoming waste water m <sup>3</sup> /d	14000	11162	-----
Opening of Emergency gate to Wadi	-----	0	-----
Inlet chemical oxygen demand COD <sub>in</sub> mg/L	1100	970	-----
Outlet chemical oxygen demand COD <sub>out</sub> mg/L	100	47	95%
Outlet biochemical oxygen demand BOD <sub>5</sub> mg/L	20	9	98%
Inlet Biochemical oxygen demand BOD <sub>5</sub> mg/L	550	485	-----
Sludge age (day)	13.7	11	-----
MLSS g/L	3	4.1	-----
TSS <sub>inlet</sub> mg/L	500	429	
TSS <sub>outlet</sub> mg/L	30	16	96%
Electrical consumption /m <sup>3</sup> kW/m <sup>3</sup>	0.85	0.75	-----
Electrical consumption/kgCOD <sub>removed</sub> kW/kg	0.8	0.8	-----
Avg. out NH4-N mg/l	-----	21.4	-----
Avg. inlet NH4-N mg/l	-----	68.5	-----
Avg. out PO4-P mg/l	-----	2	-----
Avg. in PO4-P mg/l	-----	25.6	-----
Avg. out NO3-N mg/l	-----	0.7	-----
Avg. in NO3-N mg/l	-----	-----	-----
Avg. out TN mg/l	-----	23.5	-----



## 12.2 استهلاك الكهرباء

الجدول التالي يبين الاستهلاك الشهري للكهرباء مع كميات المياه المعالجة  
الكهربائية والحرارية بتاريخ 18/6/2017

2018/4 مع ملاحظة انه قد تم تشغيل وحدة توليد

2017/4

كميات المياه المعالجة

الشهر	Avg	2017										2018			
		Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	
كمية المياه المعالجة <sup>m³</sup>	353,564	318,454	308,906	294,351	285,900	295,204	315,040	320,914	319,719	364,555	517,378	460,520	460,520	334,871	
استهلاك الكهرباء kWhr	255,222	242,157	252,791	202,106	180,512	178,615	102,002	102,987	109,994	101,511	151,635	132,018	113,047	119,796	
وحدة توليد الطاقة		-	-	66,850	93,410	92,941	166,509	159,981	161,101	142,995	73,099	77,282	161,560	132,992	
كيلو واط / كوب	0.72	0.76	0.82	0.91	0.96	0.92	0.85	0.82	0.85	0.67	0.43	0.45	0.60	0.75	

