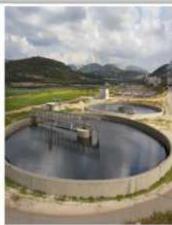


2018









. يوسف ابو جفال مسؤول التشغيل

. سامح البيطار محاسب وسكرتير . سليمان ابو غوش مدير المحطة

محمد حميدان . مهندس المعالجة ومسؤول



جدول المحتويات

| 4 | لمحة عامة (General overview) | 1 |
|----|--|------|
| 4 | القراءات اليوميه (Daily readings) لشهر شباط | 2 |
| 4 | كمية المياه | 2.1 |
| 6 | كمية الأكسجين التهويه لشهر | 2.2 |
| 7 | الفحوصات الكيميانية المُعدة في مختبر المحطة لشهر شباط | 3 |
| 12 | تشغيل خط معالجة المياه (Operation of waste water line) | 4 |
| 12 | والدهون (Screens &grease &grit removal) | 4.1 |
| 12 | الترسيب (primary sedimentation tanks) | 4.2 |
| 13 | التهوية (Aeration tanks) | 4.3 |
| 13 | النهائي (Final sedimentation tanks) | 4.4 |
| 14 | تشغيل خط معالجة الحمأة (Operation of Sludge Line) | 5 |
| 14 | تشغيل التكثيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit) | 5.1 |
| 14 | التكثيف (Primary Thickener) | 5.2 |
| 14 | الهاضم اللاهوائي (Anaerobic Digester) | 5.3 |
| 14 | (Gas Holder) | 5.4 |
| 16 | شعله (Gas Flare) | 5.5 |
| 16 | تجفيف (Sludge Drying Beds) تجفيف | 5.6 |
| 16 | تخزين (Sludge Storing) | 5.7 |
| 16 | (Liquor Storage Tank) | 5.8 |
| 17 | الطاقة الكهربانية | 6 |
| 18 | وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit) | 7 |
| 19 | وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP) | 8 |
| 20 | تدريب طاقم العمل (Staff Training) | 9 |
| | المشاكل الفنيه (Technical problems) | 10 |
| 21 | طاقم العمل (Staff) | 11 |
| 23 | Summary | 12 |
| 23 | Results Summary | 12.1 |
| 24 | استعلاك الكعرباء | 12.2 |



| 4 | | | | | 24 | اليومي | المياه | 1 : يبين | |
|-----------|----------------------|-------------------|--------------|-----------|-----------------------|------------------|------------|--------------------|------|
| 5 | | | | | | | | 2 : يبين | |
| 5 | | | | | | يوميا | اه | 3 : يبين كمية المي | |
| 6 | | | | | | التهوي | جين | 4: يوضح الأكس | |
| 6 | | | | | 2 | التهويا | | 5 : يوضح الأكسج | |
| 7 | | | | (COI | نىوية(D _{in} | ركيز العم | ڌ | 6 : يبي <i>ن</i> | |
| 7 | | (COD _o | ut) ياه | سوية الم | العظ | تراكيز | | 7 :يوضح | |
| 8 | | | | | | لمياه المعالجه | | | |
| 8 | | | | | | | | d) يىيىن تركيز: 9 | |
| 9 | | | | | قيمه | برین حیث یبین | بين المتغب | 10 :يوضىح | |
| 9 | | . 2018/2 | 2017/2 | (pH) | | للمياه | | 11: يوضح قيم | |
| 10 | 2018/2 | 017/2 | بوية (MLSS) | الت | ىيوية | الد | | 12: يوضح قيم | |
| 10 | 2018/2 | 2017/2 | |)) للمياه | Conduc | کهربائیة (tivity | لموصلية ال | 13 : يوضح قيم ا | |
| 11 | 2018 | 3/2 2 | 017/2 (T | DS) | المياه | الكلية | | 14: يوضح قيم | |
| 11 | | | 2018/ | 2 20 |)17/2 | النيتروجين | عملية | 15 :يبين | |
| 15 | 20 |)18/2 | هر 2017/2 | يوميأ ش | الحيوي | المنتجه | الكميات | 16: يوضح | |
| | يتم استخدامه للبويلر | بينهما | СНР | | ی | والكمية المستهلا | | 17: يوضح كمية | |
| 15 | | | | | | | | مم اللاهوائي لشهر | لهاض |
| 17 | | 2018 | /2 201 | .7/2 | باه | هرباء وكمية المب | ستهلاك الك | 18: يوضح قيمة ا | |
| 172018/2 | 2017/2 | COD | | كيلو | | هربائية | الك | 19: يوضح كميات | |
| 18 2018/2 | 2017/2 | میاه | | كيلو | | هربائية | الک | 20 :يوضح كميات | |
| 19 | CH | Р | الكهر باء | | كهر بائبة | البو مے ال | الاستهلاك | :21 | |



(General overview)

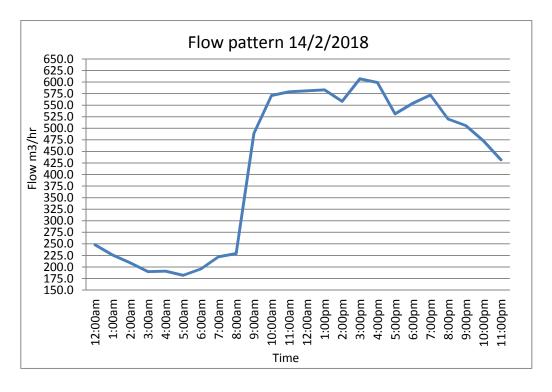
شهر معالجه 460,520 يلو موزعة بين (المخبرية 109,300 يلو موزعة بين (الكهرباء باستهلاك 132,018 كيلو واط وحدة توليد الطاقة باستهلاك 77,282 كيلو واط ساعة) المخبرية للمياه فعلى سبيل المثال كانت نسبة المواد الصلبه المعلقه TSS في المياه المعالجة 9 /لتر بكفاءة معالجه 97 /لتر بكفاءة معالجه 98 % .

2 القراءات اليوميه (Daily readings) لشهر شباط

2.1 كمية المياه العادم

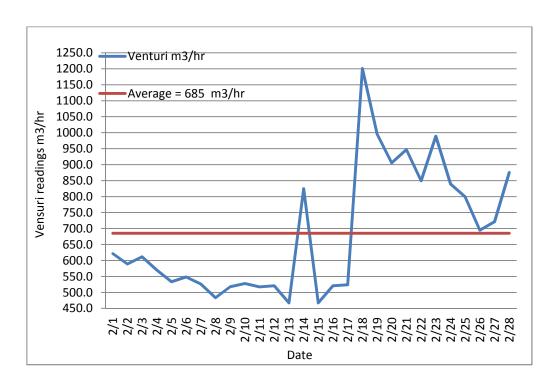
1

كمية المياه العادمة تها محطة التنقية الغربية لشهر 460,520 حيث حتسابها . كما وتُظهر لنا الرسوم البيانية التالية كميات تدفق المياه العادمة ومعالجتها من خلال مخرجات برنامج السكادا :

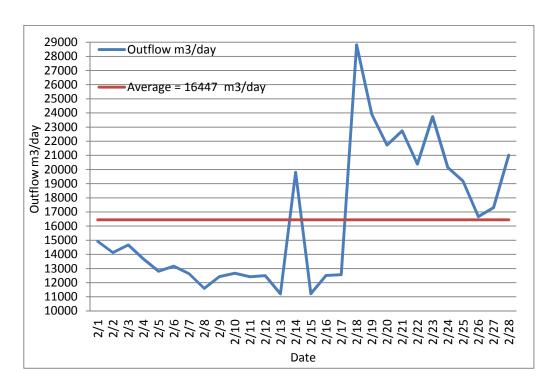


1 : يبين المياه العادمة اليومي 24





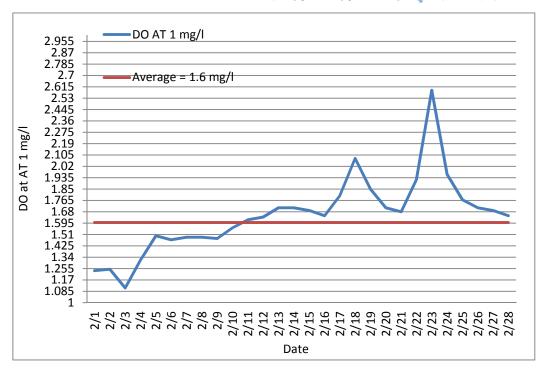
2 : يبين



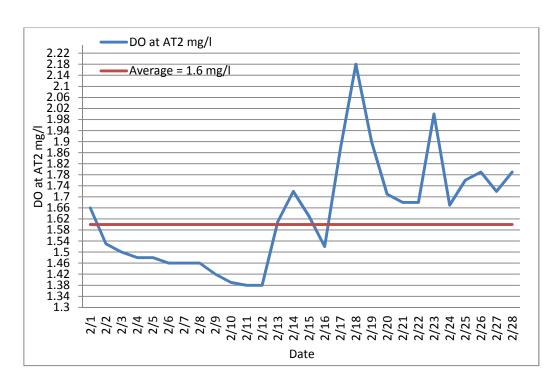
3: يبين كمية المياه المعالجة الخارجة يوميا من المحط.



2.2 كمية الأكسجين المذاب في خزان التهويه لشهر شباط



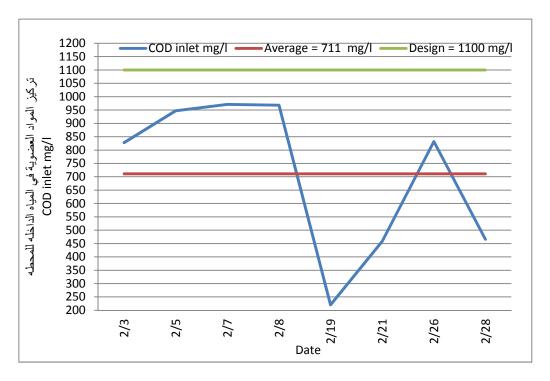
4: يوضح الأكسجين المذاب في خزان التهوي



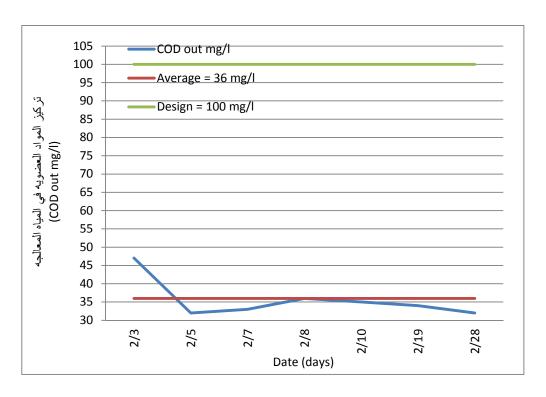
5: يوضح الأكسجين المذاب في خزان التهوي 2



3 الكيميائية لشهر شباط

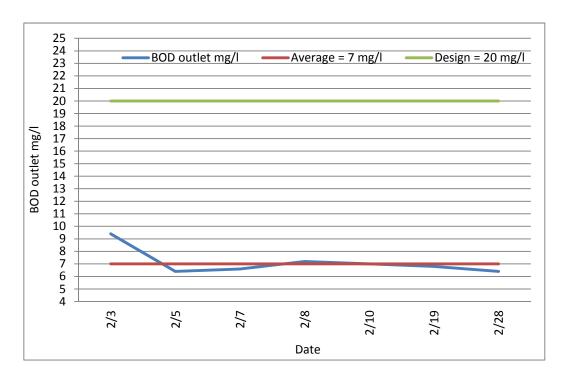


6: يبين معدل نتائج فحص تركيز المواد العضوية (COD_{in})

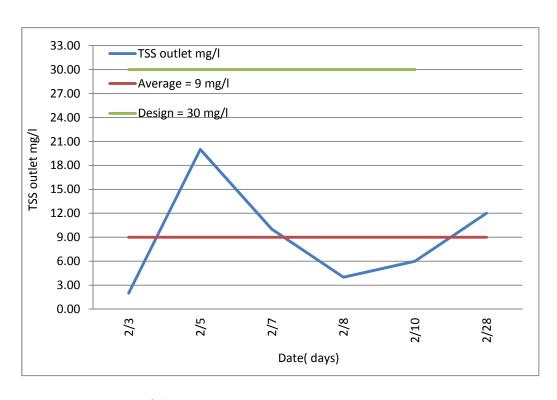


7 : يوضح كفاءة المعالجة من خلال تراكيز المواد العضوية في المياه الخارجة (CODout)



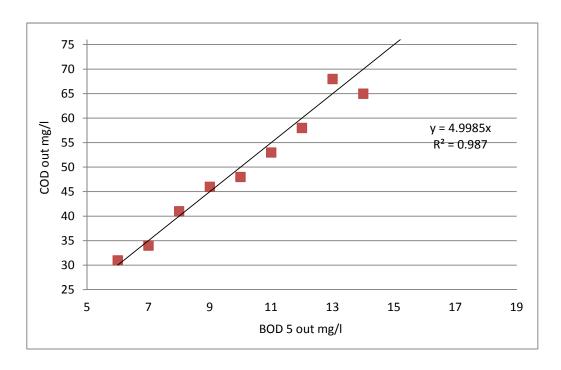


. يظهر تركيز BOD_5 في المياه المعالجه 8

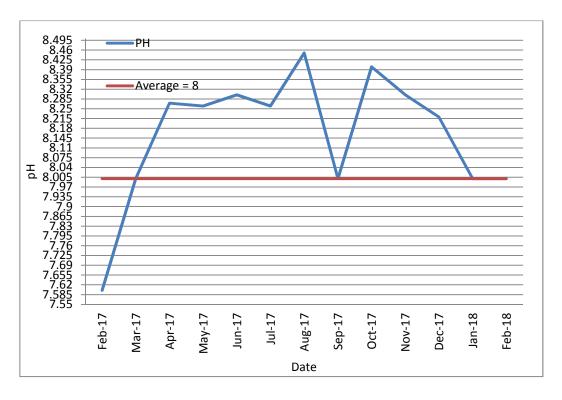


9 :يبين تركيز (Total Suspended Solid) في عينة المخرج.



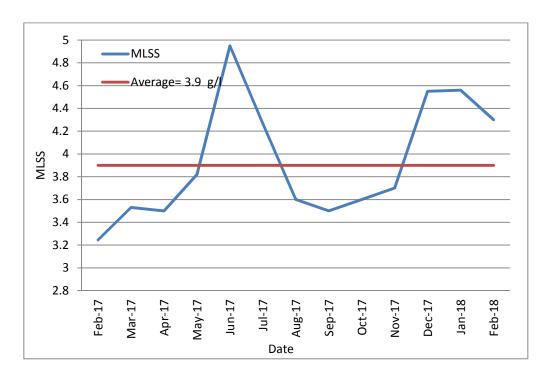


10 :يوضح العلاق بين متغيرين حيث يبين ان قيمه نسبة COD/BOD تقريبا تساوي 5 وذلك للمياه المعالجة.

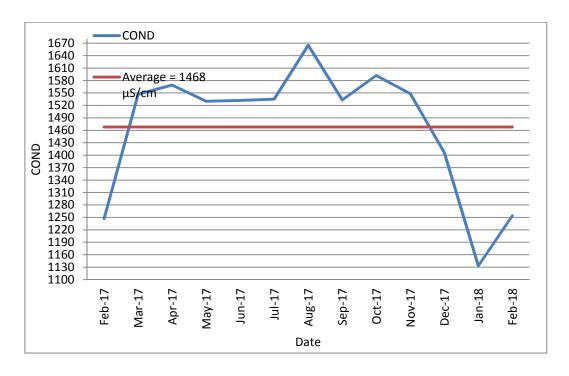


11: يوضح قيم درجة الحموضة للمياه الداخلة للمحطة (pH) 2018/2



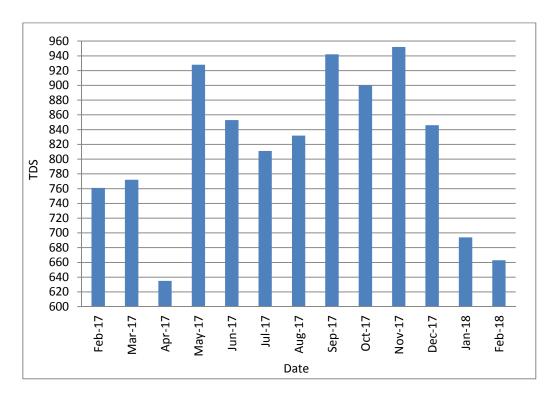


12: يوضح قيم نسبة المواد الصلبة المعلقة الحيوية في خزانات التهوية (MLSS) 2018/2

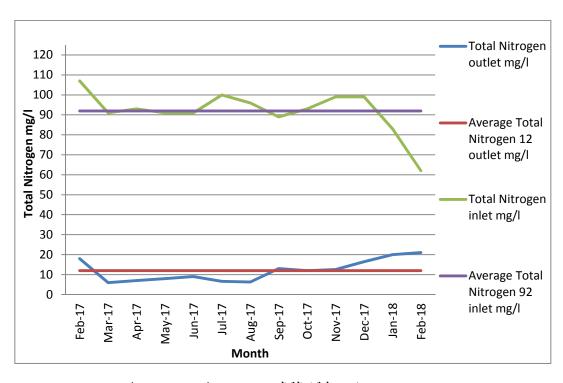


13 : يوضح قيم الموصلية الكهربائية (Conductivity) للمياه العادمة الداخلة 2017/2





2018/2 (TDS) أمالاح الكلية الذائبة في المياه المعالجة (TDS) المعالجة (TDS) المعالجة الأملاح الكلية الذائبة في المياه المعالجة (TDS)



2018/2 يبين فحوصات عملية إزالة النيتروجين 2017/2 2018/2



(Operation of waste water line) تشغيل خط معالجة المياه

4.1 المصافي وازالة الحصى والدهون (Screens &grease &grit removal)

حيث تقوم المصافي () بالتقاط المخلفات الصلبة وشبه الصلبة والتي يزيد حجمها عن المسافة بين القضبان فمثلا بالمصافي ((Somm) (بالتقاط المخلفات السلاحقة من مضخات وخلاطات وأنابيب من التلف والاغلاقات مما يعيق سير عملية المعالجة ، اما عن وحدة از الة الحصى والدهون فتقوم بترسيب المخلفات الغير عضوية والثقيلة نسبيا من (....) وإرسالها الى خارج خط المياه وذلك ايضا لحماية الوحدات اللاحقة من التلف والعطب ، وأيضا للدهون ان وجدت وإرسالها الى الدهوائي.



والدهون

(primary sedimentation tanks) وحدات الترسيب الاولي 4.2

في هذه الوحدة يتم ترسيب الحمأة الاولية والتي تحتوي على نسبة مواد صلبة 2.5% وارساله لاحقا الى وحدة التكثيف الاولي ، وبالتالي فان وحدات الترسيب الاولي تعمل على خفض المواد الصلبة الكلية ما نسبته 60% وايضا على خفض نسبة الاكسجين الحيوي الممتص 30%.



(Aeration tanks) ات التهوية 4.3

حيث يتم تهوية المياه الخارجة من وحدات الترسيب الاولي بعد خلطها مع الحمأة الراجعة وذلك لتزويد البكتيريا بالهواء اللازم للقيام بعمليات المعالجة الحيوية حيث يتكون في هذه المرحلة الحمأة المنشطة (MLSS) حيث يتم التحكم بعده بمتغيرات مهمة للحفاظ على مستوى مطلوب من البكتيريا مع ضبط نسبة الاكسجين المذاب.



التهوية

(Final sedimentation tanks) وحدات الترسب النهائي 4.4

يتم ترسيب الحمأة المنشطة داخل هذه الوحدات وأيضا انتاج مياه معالجة حيث يتم ارجاع النصيب الاكبر من هذه الحمأة الى وحدات التهوية كما ذكر سابقا والجزء المتبقي من الحمأة يتم تكثيفها



يب النهائي



(Operation of Sludge Line) تشغيل خط معالجة الحمأة

5.1 تشغيل وحدة التكثيف الميكانيكي (Mechanical Sludge Thickening Unit)

يتم في وحدة تكثيف الحماة المنشطه الزائدة مع البوليمر قبل عملية التغذيه الى الهاضم اللاهوائي حيث تعمل على رفع نسبة المواد الصلبه من 1% من اجل زيادة كفاءة الهاضم اللاهوائي لانتاج الغاز الحيوي و تم تدريب فنيي التشغيل على كيفية تشغيل معدة التكثيف و كميات البوليمر التي يجب أضافتها وايضا على طريقه تغذية الهاضم وذلك تزامنا مع ضخ الحمأه الاوليه المعالجه في وحد التكثيف الاولي ليتم خلط المكونين معا وضخه الى الهاضم اللاهوائي .

5.2 وحدة التكثيف الأولي (Primary Thickener)

يتم تكثيف الحماه الأوليه المرسله من خزانات الترسيب الأوليه وبالتالي رفع نسبة المواد الصلبه من %2.5 6 وضخ الحماه المكثفه المنفع المعالية المرسلة علما ان هذه العمليه تتم بشكل تلقائي باستخدام نظام SCADAحسب برنامج موضوع من قبل مشغلين محطة التنقيه

(Anaerobic Digester) الهاضم اللاهوائي 5.3

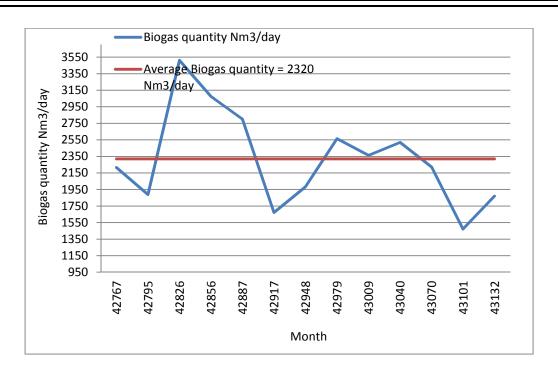
بدأت عملية تغذية الهاضم اللاهوائي خلال الاشهر السابقه وبشكل تدريجي باستخدام الحمأه الأوليه المترسبه في حوض الترسيب الاولي والحمأه المنشطه الزائده حيث يتم مراقبة العمليه الحيويه واللاهوائيه يوميا من خلال عمل القياسات لدرجة الحراره ودرجة الحموضه ونسبة غاز ثاني اكسيد الكربون الناتج من التفاعل الحيوي داخل الهاضم اللاهوائي وايضا اضافة مادة الجير الى محتويات الهاضم لأجل ضمان ثبات قيمة درجة الحموضة لتكون ما بين 6.8 . 7.2.

حيث بدأ انتاج الغاز الحيوي الناتج من عملية الهضم اللاهوائي الذي يحتوي على نسبة تقريبيه 66% ميثان 33% ثاني أكسيد الكربون. بناءا على ذلك تم تدريب طاقم التشغيل على كيفية ضبط ومتابعة العمليه بأكملها وتوعيتهم بكل تفاصيل الوحدات المختلفه المرتبطه بانتا وتخزينه.

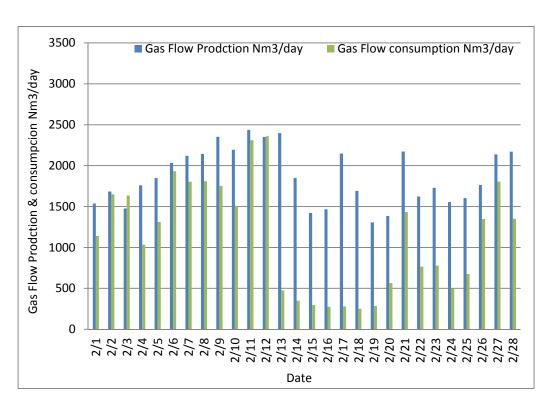
(Gas Holder) 5.4

بانتاج الغاز الحيوي من الهاضم اللاهوائي تم البدأ بتعبئة خزان الغاز و ذلك بعد مروره بفلتر الحصى لتنقيته من الشوائب و تم تدريب المشغلين على اجراءات العمل في خزان الغاز و توضيح عمل مكثفات الغاز و شعلة الغاز و أجهزة القي ختلفه للتحكم بكمية الغاز ويظهر لنا من خلال الرسم البيان التالي متوسط حجم الغاز المنتج لفترة عام كامل وكمية الانتاج والاستهلاك الشهرية.





16: يوضح الكميات المنتجه من الغاز الحيوي يومياً من شهر 2017/2



17: يوضح كمية الغاز الناتج والكمية المستهلك المستهلك CHP والفرق بينهما والذي يتم استخدامه للبويلر لرفع درجة حرارة الهاضم اللاهوائي شهر



(Gas Flare) شعله الغاز 5.5

عند امتلاء خزان الغاز الحيوي بنسبة %90 وذلك لتفريغ الغاز لدواعي السلامه العامه وتتوقف عند وصول النسبه الى %80 ويتم ذلك بواسطه نظام SCADA

5.6 احواض تجفيف الحمأه (Sludge Drying Beds)

يتم ضخ الحمأه المعالجة من خزان التكثيف الثانوي الى أحواض التجفيف وذلك للوصول الى المستوى من %50-40

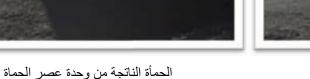
(Sludge Storing) تخزين الحمأه

حيث يتم العمل على إدارة تخزين الحمأ و ذلك بنقل الحمأة من أحواض التجفيف الى منطقة التخزين ويتم علما انه في شهر شباط لم ي الى مكب زهرة الفنجان.

(Liquor Storage Tank) 5.8

حيث تمت اعاده النظر في ضخ العصارة الى احواض التهوية بطريقه تضمن عدم تأثر العمليه البيولوجيه سلبيا .



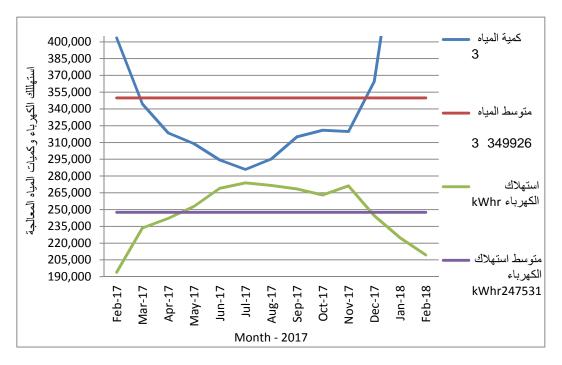




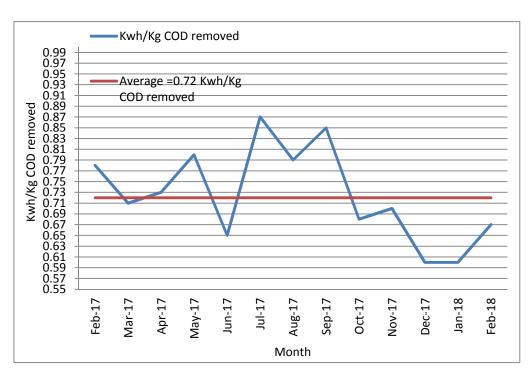
الهاضم اللاهوائي وشعلة الغاز



6 الكهربائية

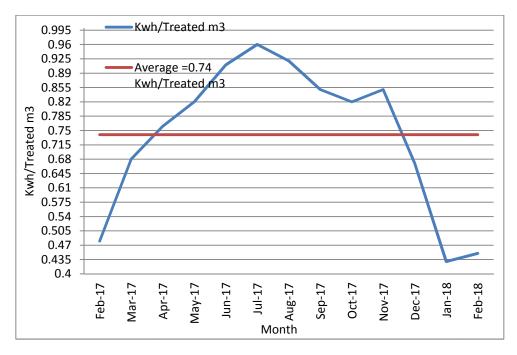


18: يوضح قيمة استهلاك الكهرباء وكمية المياه المعالجة 2017/2



2018/2 COD عند كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واطساعة لكل كغم 2017/2





20 :يوضح كميات الطاقة الكهربائية المستخدمة بدلالة كيلو واطساعة لكل متر مكعب مياه معالجة من 2017/2

7 وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي (Desulfurization Unit)

تعتبر وحدة المعالجة الحيوية للغاز الحيوي احدى المكونات الرئيسية والأساسية لضمان سلامة واستمرارية وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية وذلك بمعالجة الغاز الحيوي المنتج من خلال ازالة غاز كبريتيد الهايدروجين (H_2S) ومادة السايلوكسين (Siloxane) يعتبران من الغازات الخطرة التي تسبب تآكل وتلف وحدة حرق الغاز.





المعالجة الحيوية للغاز الحيوي

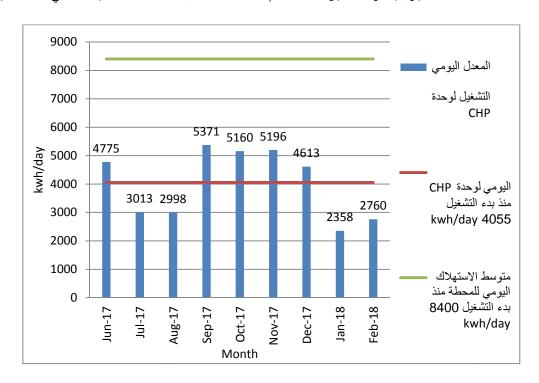


8 وحدة توليد الطاقة الكهربائية والحرارية (CHP)

تعتبر وحدة توليد الطاقة الكهربائية من خلال حرق الغاز الحيوي احدى اهم استثمارات مخرجات محطة التنقية الغربية والتي تم تشغيلها بتاريخ 2017/6/18 حيث ستعمل على استغلال الغاز الحيوي المنتج وذلك بحرقه وتوليد طاقة كهربائية وحرارية ستصل حسب المتوقع مع ضمان استمرارية عملها ما يقارب 80%



توليد الطاقة الكهربائية والحرارية



21: مقارنة معدلي الاستهلاك اليومي للطاقة الكهربائية للمحطة مع انتاج الكهرباء من وحدة CHP



9 تدريب طاقم العمل (Staff Training)

لا يزال التدريب جاري لطاقم عمل المحطة على الية تشغيل وحدتي المعالجة الحيوية للغاز الحيوي وتوليد الطاقة الكهربائية والحرارية من قبل
().

(Technical problems) المشاكل الفنيه 10

- وجود مشكلة في التحكم بشكل تام في عمليات ازالة النيتروجين ضمن المعالجة الحيوية في احواض التهوية بسبب التغيير الأ الاحمال العضوية والهيدروليكية وأيضا في عملية ارجاع العصارة التهوية مما يستدعي وجود مجسات داخل الاحواض وربطها مباشرة بنظام التحكم (). (بالمرحلة التجريبية بتشغيل نظام قياس النيتروجين والمواد الصلبة المعلقة تحت اشراف الخبير الالماني على ان يستكمل ربط النظام مع نظام السكادا في فبراير القادم).
 - وجود كميات كبيرة من الحمأة داخل منطقة التخزين مع عدم وجود قدرة استيعابية اضافية للتخزين.

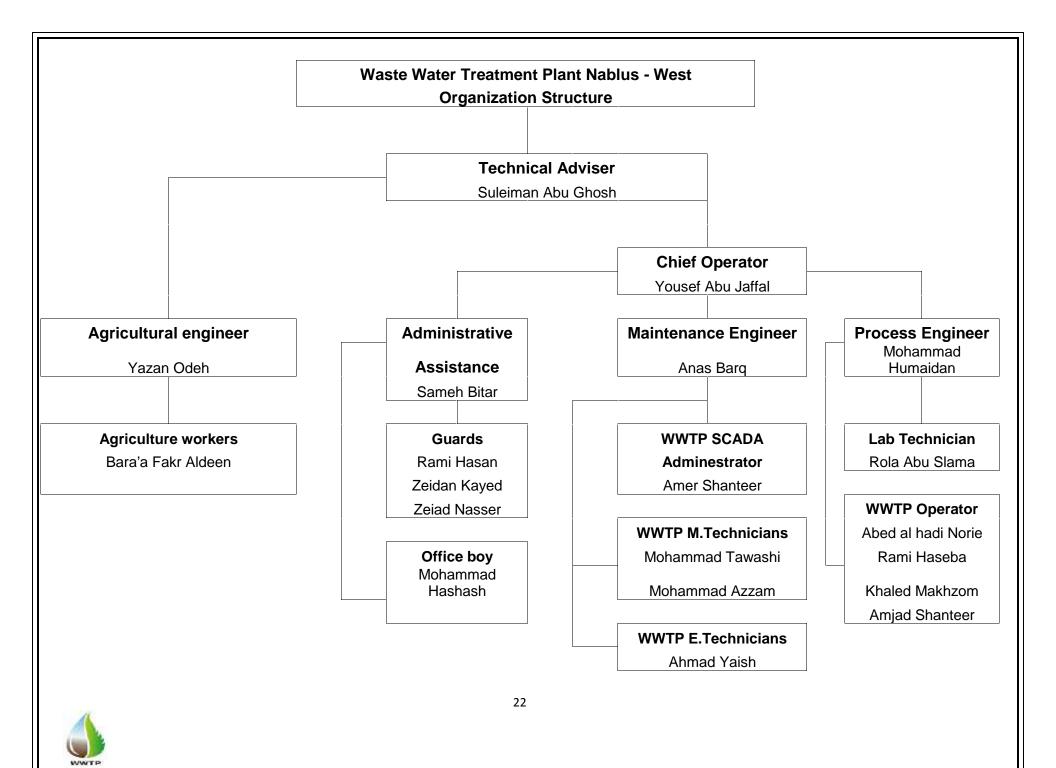


(Staff) 11

يعمل المشروع عدد من المهندسين والفنيين المهرة وهم:

| المسمى الوظيفي | |
|-----------------------------|------------------------|
| | . سليمان أبوغوش |
| مسؤول التشغيل | . يوسف ابو جفال |
| مهندس المعالجة والمختبر | محمد حمیدان |
| محاسب وسكرتير المحطة | سامح البيطار |
| فنية مختبر | |
| مهندس زراعي اعادة الاستخدام | يزن عودة |
| فني تشغيل | أحمد جمال يعيش |
| فني تشغيل | عبد الهادي فاتح النوري |
| تشغيل | |
| فني تشغيل | |
| فني تشغيل | " الهادي الشنتير |
| فني تشغيل | رامي مهدي حسيبا |
| فني كهرباء واتمتة () | " " شنتير |
| | |
| | الدين |
| | |
| | رامي عيد محمود عبد حسن |
| | زياد أحمد |
| | زيدان أحمد |





12 Summary

12.1 Results Summary

For period of 01/2/2018 to 28/2/2018, the results summary were as following:

| Parameters | Design value 2020 | Present value | Treatment %efficiency | |
|--|----------------------|------------------|-----------------------|--|
| Average incoming waste water m³/d | 14000 | 16447 | | |
| Opening of Emergency gate to Wadi | | 0 | | |
| Inlet chemical oxygen demand COD _{in} mg/L | 1100 | 711 | | |
| Outlet chemical oxygen demand COD out mg/L | 100 | 36 | 95% | |
| Outlet biochemical oxygen demand BOD ₅ mg/L | 20 | 7 | 98% | |
| Inlet Biochemical oxygen demand BOD ₅ mg/L | 550 | 355 | | |
| Sludge age (day) | 13.7 | 20.2 | | |
| MLSS g/L | 3 | 4.3 | | |
| TSS inlet mg/L | 500 | 357 | | |
| TSS _{outlet} mg/L | 30 | 9 | 97% | |
| Electrical consumption /m ³ kW/m ³ | 0.85 | 0.45 | | |
| Electrical consumption/kgCOD _{removed} kW/kg | 0.8 | 0.67 | | |
| Avg. out NH4-N mg/l | | 2 | | |
| Avg. inlet NH4-N mg/l | | 49 | | |
| Avg. out PO4-P mg/l | | 4 | | |
| Avg. in PO4-P mg/l | | 13 | | |
| Avg. out NO3-N mg/I | | 16.8 | | |
| Avg. in NO3-N mg/l | | | | |
| Avg. out TN mg/l | | 21 | | |



12.2 ستهلاك الكهرباء

الجدول التالي يبين الاستهلاك الشهري للكهرباء مع كميات المياه المعالجه 2017/6/18 مع ملاحظة انه قد تم تشغيل وحدة توليد الكهربائية والحرارية بتاريخ 2017/6/18

| | | | 2017 | | | | | | | | | | 2018 | |
|-------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| الشهر | Avg | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Jan | Feb |
| m ³ كمية المياه المعالجة | 349,921 | 403,560 | 344,468 | 318,454 | 308,906 | 294,351 | 285,900 | 295,204 | 315,040 | 320,914 | 319,719 | 364,555 | 517,378 | 460,520 |
| استهلاك الكهرباء kWhr | 247,531 | 193,860 | 233,542 | 242,157 | 252,791 | 202,106 | 180,512 | 178,615 | 102,002 | 102,987 | 109,994 | 101,511 | 151,635 | 132,018 |
| وحدة توليد الطاقة | 217,551 | - | - | - | - | 66,850 | 93,410 | 92,941 | 166,509 | 159,981 | 161,101 | 142,995 | 73,099 | 77,282 |
| كيلو واط/ | 0.71 | 0.48 | 0.68 | 0.76 | 0.82 | 0.91 | 0.96 | 0.92 | 0.85 | 0.82 | 0.85 | 0.67 | 0.43 | 0.45 |

